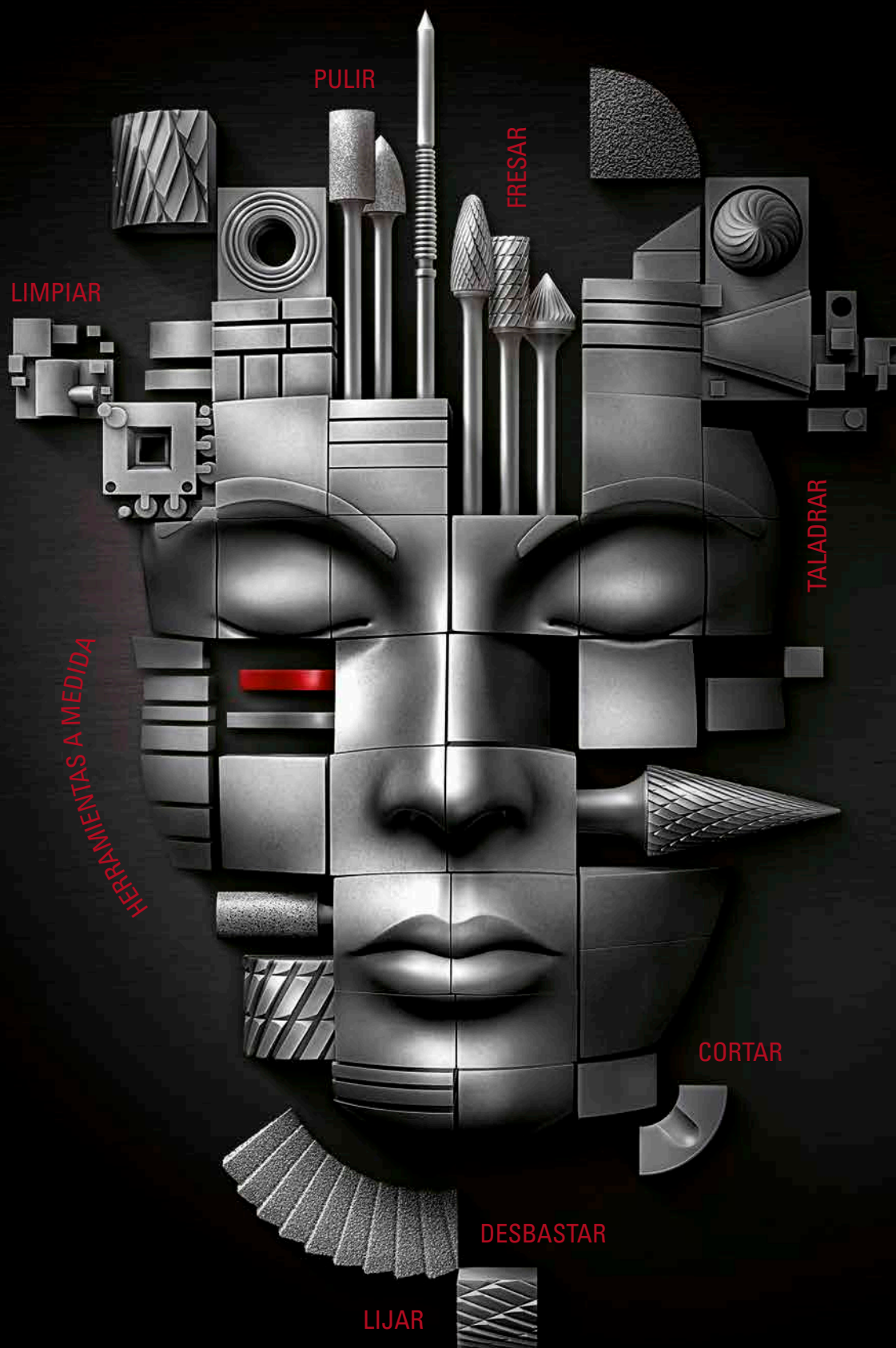


PRODUCTOS 2026/2027



1	FRESAR	DESDE 13
1.1	Fresas de metal duro	14–51
1.2	Fresas de HSS	52–62
1.3	Buriles de metal duro	63–64
2	TALADRAR	DESDE 65
3	LIJAR Y PULIR (CON HERRAMIENTAS AGLOMERADAS)	DESDE 69
3.1	Muelas abrasivas	70–112
3.2	Herramientas de pulido	113–145
3.3	Herramientas de precisión – CBN y diamante	146–150
4	LIJAR Y PULIR (CON HERRAMIENTAS FLEXIBLES)	DESDE 151
4.1	Discos de láminas	154–191
4.2	Abanicos de tela abrasiva	192–212
4.3	Ruedas/cepillos de láminas abrasivas	213–226
4.4	Bandas abrasivas y soportes de banda abrasiva	227–237
4.5	Rodillos abrasivos y soportes de rodillos abrasivos	238–241
4.6	Fundas abrasivas y soportes de fundas abrasivas	242–247
4.7	Discos de lijado y soportes para disco abrasivo	248–267
4.8	Discos de fibra, platos de apoyo, etc.	268–272
5	CORTAR	DESDE 273
5.1	Discos de corte	274–290
5.2	Discos de corte diamantados	291–298
6	DESBASTAR	DESDE 299
6.1	Discos de desbaste	300–311
6.2	Muelas de vaso diamantadas	312
6.3	Herramientas de granulado de metal duro	313
7	LIMPIAR	DESDE 315
7.1	Vellón abrasivo	317/318
7.2	Cepillado	319–325
7.3	Rollos y pliegos	326–328
8	ACCESORIOS Y COMERCIO ESPECIALIZADO	DESDE 329
8.1	Accesorios	330–333
8.2	Surtidos	334–338
8.3	Comercio especializado	339–343



LUKAS-ERZETT	4–11
Información general	
INDEX	344–349
CONDICIONES DE OFERTA, ENTREGA Y PAGO	350/351
NOTAS	352/353
LEYENDA	354



FRESAR ▪ LIJAR ▪ PULIR ▪ CORTAR ▪ TALADRAR ▪ LIMPIAR ▪ FABRICACIÓN ADITIVA

NEXT LEVEL SOLUTIONS.

LUKAS al ritmo de la industria mundial.

EFICIENCIA ECONÓMICA GRACIAS A LA INNOVACIÓN.

Le mantenemos preparado para el futuro con nuevos desarrollos periódicos y soluciones de herramientas a medida para el cliente.

EXPERIENCIA Y ASESORAMIENTO.

Como socio de cooperación, aseguramos el éxito en el mercado de sus productos y servicios y garantizamos la máxima competitividad.

PROCESO SENCILLO DE TRAMITACIÓN DE PEDIDOS Y ENVÍO RÁPIDO.

Pedidos y comunicaciones intuitivos, ya sea de forma digital o personal: Nuestro sistema de logística inteligente le facilita la gestión del almacén.

OPTIMIZACIÓN DEL TIEMPO DE PREPARACIÓN.

La vida útil absolutamente única de nuestras herramientas de alta calidad optimiza sus tiempos de preparación y le ahorra a usted dinero.

NEXT LEVEL SOLUTIONS.

¡CONOZCA AHORA
LUKAS!
LUKAS-ERZETT.COM



30.000

CLIENTES EN TODO
EL MUNDO

650

EMPLEADOS

NEXT LEVEL TOOLS.

Ventajas que aseguran su avance y lo amplían aún más.

CON INNOVACIONES Y TECNOLOGÍAS PIONERAS.

Como impulsor de la innovación y proveedor de sistemas, LUKAS le ofrece soluciones de herramientas especialmente potentes para que su trabajo diario sea lo más eficiente posible.

UN SURTIDO DE PRODUCTOS QUE NO DEJE NINGÚN DESEO POR CUMPLIR.

Damos apoyo a sus cadenas de procesos en el acabado de superficies con nuestro surtido de productos cuidadosamente adaptado.

SOLUCIONES INNOVADORAS Y ESPECÍFICAS QUE OPTIMIZAN Y COMPLETAN SUS PROCESOS.

Nuestros especialistas trabajan con usted para desarrollar soluciones a la medida de sus necesidades y contribuir así a optimizar sus procesos.



ENCUENTRE AHORA SU
HERRAMIENTA LUKAS:

12.000

SOLUCIONES ESPECÍFICAS E
INNUMERABLES INNOVACIONES
USÁNDOSE EN TODO EL MUNDO

Competencia en el sector que se traduce en beneficios para usted.

Las herramientas y soluciones de sistema de LUKAS, cuya eficacia se ha demostrado millones de veces, se utilizan en más de 20 sectores y en todo el mundo.

- Comercio
- Transporte
- Aeronáutica
- Fundiciones
- Fabricación de herramientas y moldes
- Industria química y de procesos
- Construcción metálica y cerrajería
- Ingeniería mecánica
- Construcción
- Medicina
- Energía

DESDE
HACE **85** AÑOS DESARROLLAMOS
SOLUCIONES DE HERRAMIENTAS



NEXT LEVEL COMPANY.

Ágil, sostenible, fiable, orientada al futuro.

LUKAS representa el progreso, la investigación innovadora, el desarrollo y la máxima competencia en cada detalle, así como el compromiso con las personas que hay detrás de los productos. Y además una contribución al éxito a largo plazo de nuestros clientes.

Desde hace más de 85 años, aproximadamente 650 empleados trabajan a diario en nuestras modernas plantas de producción de Alemania y la República Checa, así como en nuestros puntos de venta de todo el mundo. Con la voluntad de hacer cada día todo un poco mejor.

El apoyo versátil y a largo plazo a nuestros clientes y un asesoramiento completo, competente y personalizado son algunas de las ventajas en las que puede usted confiar. Actualmente y en el futuro.



CERCA DE USTED. A SU DISPOSICIÓN
EN TODO EL MUNDO.

Servicio y ventas en los que puede usted confiar.

Nuestros empleados y empleadas, altamente cualificados y con amplia experiencia, tanto en atención interna como externa, están preparados para responder de forma detallada y competente a todas sus preguntas sobre productos y servicios – e incluso pueden visitar sus instalaciones personalmente si así lo desea. Nuestros técnicos y expertos están siempre a su disposición para brindarle asesoramiento individualizado y apoyo en el desarrollo de productos. ¡Póngase en contacto con nosotros!

CONTACTE CON
NOSOTROS





8.000

METROS CUADRADOS
DE SUPERFICIE LOGÍSTICA

LA LOGÍSTICA MÁS MODERNA

Entregas orientadas al cliente gracias a procesos optimizados

RÁPIDO, PUNTUAL Y FLEXIBLE

Nuestro sistema de logística inteligente le facilita la gestión del almacén. Elevada capacidad de suministro, un sofisticado centro de logística y nuestras rápidas expediciones garantizan disponer siempre de la herramienta adecuada en el momento necesario.

200

PARTICIPANTES EN NUESTROS
SEMINARIOS CADA AÑO

ASESORAMIENTO PERSONALIZADO IN SITU

En sus instalaciones o en las nuestras: transferencia de conocimientos para su éxito

Visite nuestro Technikum – conocimiento al alcance de la mano. En nuestra sala de ensayos puede llevar la teoría directamente a la práctica tras el seminario. Y si un problema específico le molesta especialmente, nuestros técnicos de aplicaciones e ingenieros de desarrollo tienen una respuesta a (casi) cualquier pregunta.



LA INFORMACIÓN CORRECTA SIEMPRE Y EN TODAS PARTES

Información sobre productos y más de LUKAS en todo el mundo

SITIO WEB DE LUKAS

¿Busca información sobre productos, detalles más concretos sobre nuestras soluciones específicas para su sector o simplemente la persona de contacto adecuada para dirigir sus preguntas y su área de ventas? Entonces ha llegado al lugar adecuado en nuestro sitio web de LUKAS. Aquí encontrará todo lo que necesita saber sobre el amplio surtido de productos de LUKAS y nuestros servicios: Desde seminarios para usuarios hasta asesoramiento para la optimización de superficies, el sitio web de LUKAS le ofrece amplias posibilidades de información y conocimientos en profundidad sobre nuestra gama de productos.

lukas-erzett.com



4.500

**PRODUCTOS INDIVIDUALES
SUMINISTRADOS EN 48 HORAS
EN EUROPA**

lukas-erzett.com/shop



PORTAL DE SOLICITUDES LUKAS

Personalizado en lugar de aleatorio: en el portal de solicitudes de LUKAS obtendrá exactamente la herramienta que se adapta a sus necesidades. Coordinado con precisión, gestionado con eficacia y ofrecido en el plazo previsto. Ideal para todos aquellos que necesiten definir con rapidez y fiabilidad requisitos técnicos, escalados de cantidades o especificaciones concretas del proyecto de forma rápida y fiable. Apueste por soluciones de herramientas eficaces y orientadas al futuro con LUKAS. Nuestro equipo comprueba personalmente cada consulta, coordina alternativas y proporciona ofertas transparentes, de forma directa y sin exceso de aclaraciones. Ya sea para probar, comparar, como solución adecuada o para uso directo: En nuestro portal de solicitudes encontrará el producto adecuado para cada aplicación.

365

**DÍAS AL AÑO, LAS 24 HORAS
AL DÍA, SOLICITUDES ONLINE.**

LUKAS EN YOUTUBE

En el canal de YouTube de LUKAS se presentan aplicaciones, seminarios web y presentaciones de productos de diversos sectores. La temática de los vídeos se centra en enfoques innovadores y en el desarrollo constante de nuevas soluciones para nuestros clientes.



**VISÍTENOS EN
YOUTUBE**



LUKAS Y REDES SOCIALES

Manténgase siempre informado sobre las participaciones en ferias, las novedades de productos y la evolución de la empresa: en las publicaciones en redes sociales de LUKAS encontrará a diario noticias sobre LUKAS, reportajes interesantes, vídeos e imágenes fascinantes sobre el mundo de la fabricación de herramientas.



LUKAS-MOBIL

Utilice también nuestro «Technikum sobre ruedas». El LUKAS-Mobil lleva a bordo prácticamente todo lo necesario para impartir un seminario profesional sobre herramientas. Utilice nuestro LUKAS-Mobil para ahorrar tiempo en los cursos de formación de sus empleados directamente en sus instalaciones.



PERSONAL. ORIENTADO A LAS SOLUCIONES. COMPETENTE.

El personal de servicio y ventas de LUKAS está a su disposición en todo el mundo

Queremos que su trabajo con las herramientas de la marca LUKAS se desarrolle de la mejor forma posible y con el mayor éxito. Conocemos su trabajo diario y los exigentes retos que debe afrontar. Nuestro experimentado y técnicamente cualificado personal de servicio interno y externo de LUKAS le asesorará por

teléfono o le visitará en su empresa y trabajará codo a codo con usted para desarrollar conjuntamente soluciones de productos y aplicaciones. Hablamos su idioma y le asesoramos en igualdad de condiciones a la hora de elegir la herramienta adecuada. ¡Póngase en contacto con nosotros!

- Asesoramiento técnico competente
- Persona de contacto en el idioma local
- Asesoramiento en igualdad de condiciones
- Tramitación comercial orientada al servicio
- Relación personal con el cliente
- Asesoramiento y asistencia en caso de problemas

Así contacta con nuestro departamento de ventas:

le@lukas-erzett.de

20

SECTORES Y RAMAS
INDUSTRIALES CONFÍAN
EN NUESTRA CALIDAD Y
EXPERIENCIA



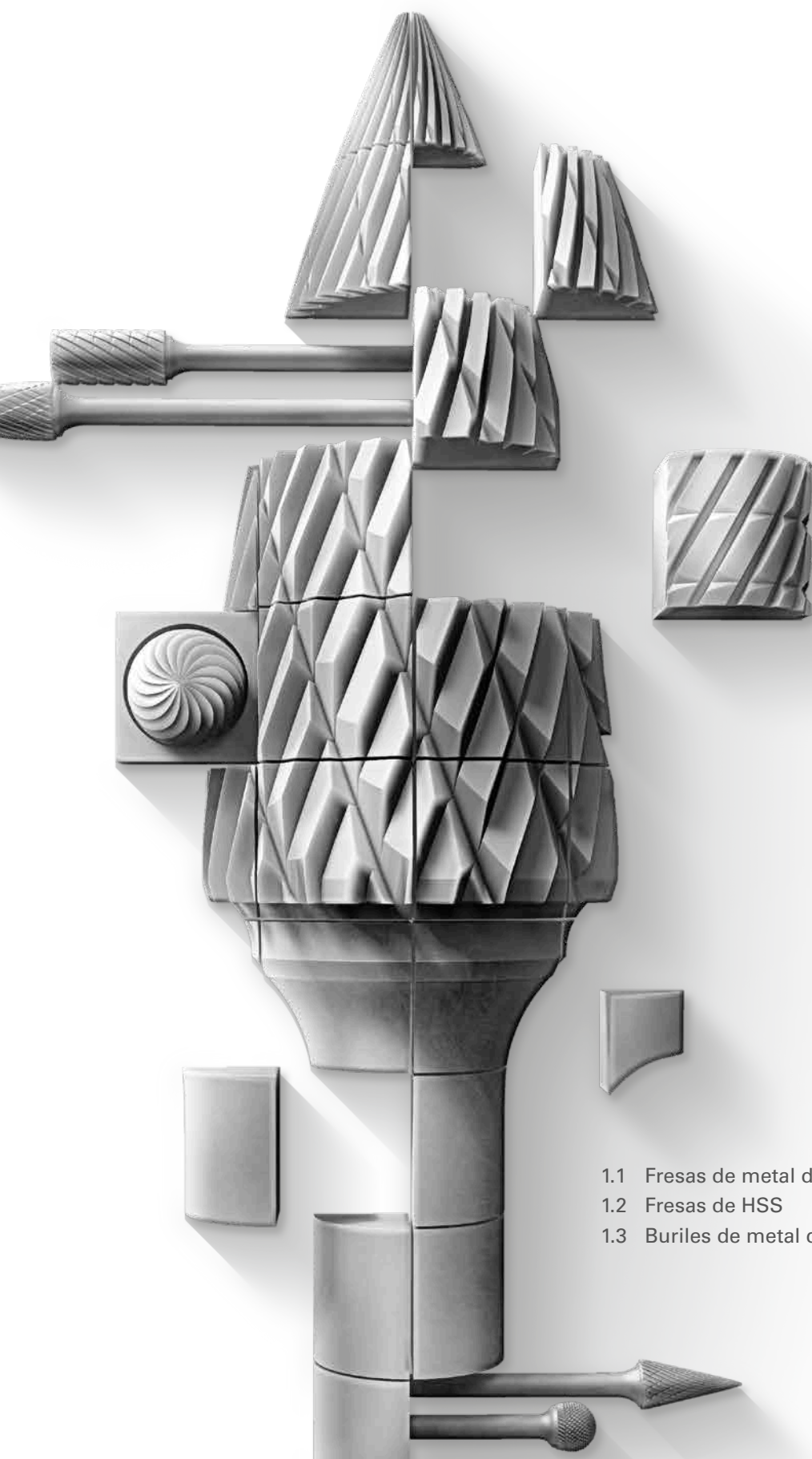
CALIDAD AL MÁXIMO NIVEL

El concepto de calidad está firmemente implantado en LUKAS

Nosotros no hablamos de calidad, sino que la hacemos realidad. Día a día. Eso convierte las herramientas de LUKAS en un factor de fiabilidad y seguridad en los procesos de producción y garantiza la calidad óptima en el resultado.



- Made in Germany
- Materias primas de primera calidad
- Centro de pruebas ultramoderno
- Sistemas de gestión de calidad según ISO 9001:2015
- Membresía activa en asociaciones profesionales



FRESAR

- 1.1 Fresas de metal duro
- 1.2 Fresas de HSS
- 1.3 Buriles de metal duro

14–51
52–62
63–64

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Fresas LUKAS de metal duro

CALIDAD

Las fresas de metal duro LUKAS se fabrican con modernas máquinas rectificadoras CNC utilizando calidades de metal duro de alto nivel. Esto garantiza la máxima precisión en fabricación, duplicación del ángulo de corte, forma del diente y torsión. Podemos ayudarle a resolver su problema de mecanizado fabricando fresas de metal duro según sus planos y especificaciones.

APLICACIÓN

La selección del dentado y la velocidad adecuados garantizan los mejores resultados en el mecanizado de una amplia gama de materiales. Consulte la tabla de velocidades de corte o la tabla de dentados en la **página 17**.

MÁQUINAS

Las máquinas bien montadas, de accionamiento eléctrico o neumático, con pinzas de sujeción sin impacto, son un requisito previo para obtener resultados perfectos. El impacto y el traqueteo de la fresa provocan un desgaste prematuro y la rotura del dentado. La fuerza de presión extrema no aumenta el rendimiento, pero sí el desgaste.

VÁSTAGOS

Por razones de seguridad, debe seleccionarse siempre el mayor diámetro de vástago posible de la tabla. Todas las fresas de vástago de LUKAS tienen una tolerancia de h9 en el diámetro de vástago. Esto asegura un montaje fácil y seguro. Otros diámetros y longitudes de vástago disponibles bajo pedido. En las **páginas 42–44** se representa una selección de fresas con vástago extralargo.

USO CON ROBOT

Las fresas de metal duro LUKAS son herramientas de precisión que han demostrado su eficacia especialmente en trabajos de desbarbado con robots industriales. También desarrollamos la herramienta óptima para su aplicación.

HERRAMIENTAS ESPECIALES

Las fresas de metal duro, que fabricamos según sus planos o especificaciones con la calidad habitual de LUKAS, le ayudarán a resolver su problema de mecanizado.

EMBALAJE

Utilizamos embalajes de plástico; la información sobre las correspondientes unidades de embalaje pueden consultarse en las tablas de productos.

INDICACIONES DE APLICACIÓN

Seleccione el dentado en función del material por mecanizar. Tenga en cuenta el siguiente principio: **Cuanto más duro sea el material, más fino será el dentado.**

La elección de la velocidad adecuada es un requisito indispensable para lograr resultados de trabajo óptimos y una larga vida útil. Puede consultar una ayuda para determinar la velocidad correcta, adaptada a su proceso en las páginas siguientes.

Utilice las velocidades más altas posibles dentro de los límites allí especificados. **Las velocidades demasiado bajas provocan una marcha irregular, roturas y desgaste prematuro de la herramienta.** Reduzca la velocidad solo si el arco de abrazado de las fresas es grande y al mecanizar materiales con escasa conductividad térmica. **El vástago y parte cortante no deben adquirir en ningún caso una coloración azul.** El uso de vástagos largos también requiere velocidades más bajas por razones de seguridad.

Adapte la potencia de accionamiento de su máquina al proceso de mecanizado. Debe evitarse una caída de la velocidad debida a una potencia de accionamiento insuficiente, especialmente con máquinas de aire comprimido. Utilice únicamente mandriles que trabajen sin impacto. El impacto y el traqueteo de la fresa provocan roturas y un desgaste prematuro. Por la misma razón, asegúrese de que los cojinetes de la máquina estén en perfecto estado. Para evitar vibraciones y el riesgo de que el vástago se doble, seleccione las longitudes de sujeción lo más cortas posibles al fijar las herramientas.

RESUMEN DE LAS FORMAS

Las distintas formas de nuestras fresas

Forma		Aplicación
	HFA Cilíndrica	
	HFC Cilíndrica-redondeada	
	HFD Esférica	
	HFE Gota	
	HFF Ojival redondeada	
	HFG Ojival en punta	
	HFH Llama	

Forma		Aplicación
	HFI Fresa rotativa para interiores	
	HFJ Cónica en grados	
	HFL Cónica redondeada	
	HFM Cónica en punta	
	HFN Para angulos	
	HFR Fresa rotativa para cantos exteriores	
	HFT Fresa rotativa para cantos interiores	

SURTIDOS DE HERRAMIENTAS LUKAS

Manténgase equipado para cada caso de aplicación: encuentre los surtidos de fresas adecuados para probar, testar, para la caja de herramientas y mucho más desde la **página 46**.

RECOMENDACIONES DE USO Y DENTADO

Tres pasos para conseguir la fresa de metal duro ideal

PASO 1

PASO 2

Seleccione primero el **material** y el **tipo de mecanizado** (grueso o fino) de la tabla.

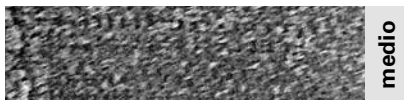
Consulte el **dentado** y la **velocidad de corte** recomendados.

Material	Resistencia (N/mm ²)	Resultado de superficie	Dentado	Velocidad de corte recomendada v_c (m/min)
● Acero, fundición de acero	hasta 800	grueso	Z3, Z7 Acero, ZX	500–700
		medio	Z5, Z42 Inoxidable/Acero	300–500
		fino	ZF3	500–700
	800 hasta 1.200	grueso	Z7 Acero, ZX	400–600
		medio	Z5	300–400
		fino	ZF3	400–600
	a partir de 1.200	grueso	Z7 Acero, Z4	300–500
		medio	Z5	300–400
		fino	ZF3	400–600
● Acero inoxidable	hasta 800	grueso	Z2, Z6	400–500
		medio	Acero Z3, Z7, Inoxidable/acero Z4, Z5, Z42	300–500
		fino	ZF3	400–600
● Fundición	150 hasta 300	grueso	Cast, Z6	400–600
		medio	Z7 Steel	300–500
	300 hasta 450	grueso	Cast, acero Z7	300–500
		medio	Z5	300–500
		fino	ZF3	400–700
● Aluminio	hasta 450	grueso	Z9 Alu	600–1.000
		medio	Z1	500–900
● Latón y bronce	hasta 450	grueso	Z9 aluminio, Z1	400–800
	a partir de 450	medio	Z2	400–600
		fino	ZF3	500–600
● Titanio	hasta 900	grueso	Z6	300–500
		medio	Z7 Steel	300–400
		fino	ZF3	500–700
	900 hasta 1.500	grueso	Z4	300–400
		medio	Z5	400–500
		fino	ZF3	400–600
● Plásticos y madera	20 hasta 400	grueso	Composite basto/fino, aluminio Z1, Z9	600–1.000
		fino	Composite basto/fino, madera	500–900
	400 hasta 1.000	grueso	Composite basto/fino, Z1	500–800
		fino	Composite basto/fino, Z2, madera	400–800

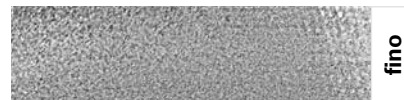
RESULTADO DE SUPERFICIE



grueso



medio



fino

PASO 3

En la segunda tabla, determine la **velocidad** adecuada para su máquina en función del diámetro de la herramienta y la velocidad de corte.

Velocidad de corte recomendada v_c (m/min)									
		300	400	500	600	700	800	900	1.000
Diámetro de herramienta (mm)	2	48.000	64.000	80.000	95.000	111.000	127.000	143.000	159.000
	3	32.000	42.000	53.000	64.000	74.000	85.000	95.000	106.000
	4	24.000	32.000	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000
	6	16.000	21.000	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000
	8	12.000	16.000	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000
	10	10.000	13.000	16.000	19.000	22.000	25.000	29.000	32.000
	12	8.000	11.000	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000
	16	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000
	20	5.000	6.000	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000
Velocidad (1/min)									

CONSEJO:



En la **página 15** encontrará la vista general completa de las formas para su fresa deseada.

DENTADOS

Dentado		Propiedades	Página
	Z9 Alu	Dentado liso muy basto y facetado para materiales blandos	35/36
	Z1	Dentado liso basto para materiales blandos	34
	Z2 Brass	Dentado liso robusto para un elevado arranque de material	33
	Z3	Dentado liso medio	28/29, 40/41, 43
	Z5 Hard	Dentado liso muy fino para buen acabado en superficies	27, 38/39
	ZF1 hasta ZF3	Dentados cruzados finos de bastos a muy finos para superficies perfectas	37/38
	Wood	Dentado tipo escofina para la fabricación de moldes	32

Dentado		Propiedades	Página
	Z42 inoxidable/acero	Dentado biselado robusto para inoxidable y acero	35/36
	Z4	Dentado cruzado fino para materiales duros	34
	Z6	Dentado cruzado robusto	33
	Z7 Steel	Dentado cruzado medio	28/29, 40/41, 43
	Cast	Dentado cruzado robusto especial para materiales de fundición	27, 38/39
	Composite basto y fino	Dentado cruzado para el mecanizado de plástico	37/38
	ZX	Dentado cruzado universal para casi todas las aplicaciones	32

REVESTIMIENTO

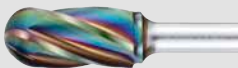
Optimizado individual con recubrimientos de LUKAS

Con la aplicación de recubrimientos duros, p. ej. TiN, TiCN y TiAlN, en herramientas LUKAS para desprendimiento de virutas consigue usted un:

- Aumento de la resistencia al desgaste
- Reducción de las fuerzas de corte
- Mejora de la eliminación de virutas

El aumento de la resistencia al desgaste se consigue esencialmente gracias a la dureza superficial significativamente mayor de los recubrimientos, en contraste con el material de la herramienta. Además, gracias a su alta resistencia química, se reducen las reacciones entre la superficie de corte de la herramienta y la viruta que se desprende.

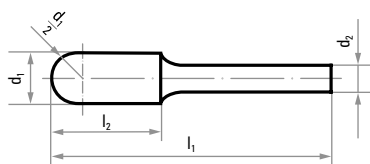
La reducción de las fuerzas de corte y la mejora de la eliminación de virutas se consiguen reduciendo la fricción entre el espacio libre de la herramienta y de la pieza de trabajo por una parte, y la superficie de ataque de la herramienta y de la viruta que se desprende, por otra. La reducción de la fricción se debe a que el recubrimiento mejora la rugosidad de la superficie de la herramienta y evita en gran medida las reacciones químicas. Nuestros técnicos de aplicación estarán encantados de ayudarle a elegir el recubrimiento adecuado para su necesidad.

	Particularidad	Propiedades	Recubrimiento	valor de fricción respecto al acero (en seco) μm
HeavyDuty 	Cargas térmicas y mecánicas extremadamente elevadas	■ Recubrimiento de alto rendimiento con gran dureza y baja conductividad térmica para su uso en el mecanizado de materiales muy abrasivos y duros (como aceros inoxidable, aceros y acero noble) ■ Para fresar en condiciones de uso extremas ■ Para un mecanizado de alto rendimiento	TiAlN (nitruro de titanio y aluminio) Véase página 19	0,30–0,35
LightFlow 	Fácil eliminación de virutas	■ Combina alta resistencia al desgaste y excelentes propiedades antiadherentes y de fricción durante el mecanizado de grafito, aluminio, cobre, carbono, madera y aleaciones de titanio ■ Acabado superficial ideal para desgaste muy reducido	TT®-ta-C (capa de carbono sólido) Véase página 35	0,05–0,10 (seco)
ThermoShock* 	Cargas térmicas bruscas y más elevadas	■ Capa resistente al desgaste, especialmente para el mecanizado de aleaciones de acero difíciles de mecanizar (aceros de alta y baja aleación) ■ Para procesos de desbarbado finos	TiCN (carbonitruro de titanio)	0,10–0,20
AllCoat* 	de uso universal	■ Protección antidesgaste de aplicación universal para el mecanizado de materiales a base de hierro (como el acero y el hierro fundido) y plásticos ■ Alta resistencia ■ Aptos para uso alimentario ■ Biocompatibles	TiN (nitruro de titanio)	0,65–0,70

* bajo pedido



Fresa Z7 Steel con recubrimiento HeavyDuty



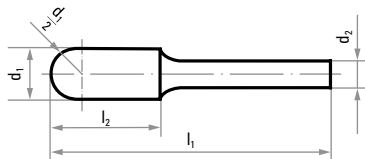
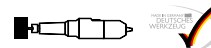
- recubrimiento de alto rendimiento para el mecanizado de materiales muy abrasivos y duros
- para los usos más extremos
- para elevadas cargas térmicas y mecánicas

★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10010616608TIALN	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608TIALN	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIALN	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10010820608TIAL1	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIAL1	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A10011225608TIAL1	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A10020616608TIALN	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608TIALN	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608TIALN	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225608TIALN	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030606608TIALN	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608TIALN	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608TIALN	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210608TIALN	HFD 1210.06		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	6	50	1 NUEVO
A10031614608TIALN	HFD 1614.06		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	6	54	1 NUEVO
A50101020608TIALN	HFF 1020.06		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1 NUEVO
A10101225608TIALN	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A50101225808TIALN	HFF 1225.08		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	8	65	1 NUEVO
A50040313308TIALN	HFG 0313.03		Z7 Steel	SPG 0313	3	13	3	40	1 NUEVO
A10040618608TIALN	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020608TIALN	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225608TIALN	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041630608TIALN	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1
A10090820608TIALN	HFH 0820.06		Z7 Steel	—	8	20	6	60	1
A10091230608TIALN	HFH 1230.06		Z7 Steel	—	12	30	6	70	1
A10071020608TIALN	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10051020608TIALN	HFM 1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

Fresa Z7 Steel



★★☆

- Gracias a su dentado cruzado medio, esta fresa es ideal para su uso en acero.
- Nuestra selección de formas le permite encontrar la herramienta adecuada para cada aplicación de mecanizado.

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10010313308	HFA 0313.03		Z7 Steel	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413608	HFA 0413.06		Z7 Steel	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010613308	HFA 0613.03		Z7 Steel	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616608	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025608	HFA 1025.06		Z7 Steel	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225608	HFA 1225.06		Z7 Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625608	HFA 1625.06		Z7 Steel	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133080001	HFAS 0313.03		Z7 Steel	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136080001	HFAS 0413.06		Z7 Steel	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106133080001	HFAS 0613.03		Z7 Steel	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166080001	HFAS 0616.06		Z7 Steel	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206080001	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136080001	HFAS 1013.06		Z7 Steel	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206080001	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256080001	HFAS 1025.06		Z7 Steel	ZYA-S 1025	10	5	6	65	1
A100112256080001	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258080001	HFAS 1225.08		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A100116256080001	HFAS 1625.06		Z7 Steel	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020210308	HFC 0210.03		Z7 Steel	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313308	HFC 0313.03		Z7 Steel	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413608	HFC 0413.06		Z7 Steel	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020613308	HFC 0613.03		Z7 Steel	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10020616608	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021025608	HFC 1025.06		Z7 Steel	WRC 1025	10	25	6	65	1
A10021225608	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225808	HFC 1225.08		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625608	HFC 1625.06		Z7 Steel	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030303308	HFD 0302.03		Z7 Steel	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043080001	HFD 0403.03		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030404608	HFD 0403.06		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	6	50	1
A500305043080001	HFD 0504.03		Z7 Steel	KUD 0504	5	4	3	75	1
A10030606308	HFD 0605.03		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10030606608	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212608	HFD 1210.06		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031210808	HFD 1210.08		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616608	HFD 1614.06		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	6	54	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Titanio

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido	
A50031614808	HFD 1614.08		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	8	54	1	NUEVO
A10032020608	HFD 2018.06		Z7 Steel	KUD 2018	20	18	6	58	1	
A500320188080001	HFD 2018.08		Z7 Steel	KUD 2018	20	18	8	58	1	NUEVO
A10060307308	HFE 0307.03		Z7 Steel	TRE 0307	3	7	3	40	1	
A10060610308	HFE 0610.03		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	3	40	1	
A10060610608	HFE 0610.06		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	6	50	1	
A10060813608	HFE 0813.06		Z7 Steel	TRE 0813	8	13	6	53	1	
A10061220608	HFE 1220.06		Z7 Steel	TRE 1220	12	20	6	60	1	
A10061625608	HFE 1625.06		Z7 Steel	TRE 1625	16	25	6	65	1	
A10100313308	HFF 0313.03		Z7 Steel	RBF 0313	3	13	3	40	1	
A10100613308	HFF 0613.03		Z7 Steel	RBF 0613	6	13	3	43	1	
A10100618608	HFF 0618.06		Z7 Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1	
A10100820608	HFF 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10101020608	HFF 1020.06		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1	
A10101225608	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1	
A10101225808	HFF 1225.08		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	8	65	1	
A10101230608	HFF 1230.06		Z7 Steel	RBF 1230	12	30	6	70	1	
A10101630608	HFF 1630.06		Z7 Steel	RBF 1630	16	30	6	70	1	
A50101630808	HFF 1630.08		Z7 Steel	RBF 1630	16	30	8	70	1	NUEVO
A10040307308	HFG 0307.03		Z7 Steel	SPG 0307	3	7	3	40	1	
A10040313308	HFG 0313.03		Z7 Steel	SPG 0313	3	13	3	40	1	
A10040613308	HFG 0613.03		Z7 Steel	SPG 0613	6	13	3	43	1	
A10040618608	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1	
A10040820608	HFG 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10041020608	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1	
A10041220608	HFG 1220.06		Z7 Steel	SPG 1220	12	20	6	60	1	
A10041225608	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1	
A10041230608	HFG 1230.06		Z7 Steel	SPG 1230	12	30	6	70	1	
A10041630608	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1	
A10090613308	HFH 0613.03		Z7 Steel	-	6	13	3	43	1	
A10090820608	HFH 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10091230608	HFH 1230.06		Z7 Steel	-	12	30	6	70	1	
A10091635608	HFH 1635.06		Z7 Steel	-	16	35	6	75	1	
A10070820608	HFL 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10071020608	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1	
A10071225608	HFL 1225.06		Z7 Steel	KEL 1225	12	25	6	65	1	
A10071230608	HFL 1230.06		Z7 Steel	KEL 1230	12	30	6	70	1	
A10071630608	HFL 1630.06		Z7 Steel	KEL 1630	16	30	6	70	1	
A10050307308	HFM 0307.03		Z7 Steel	SKM 0307	3	7	3	40	1	
A10050311308	HFM 0311.03		Z7 Steel	SKM 0311	3	11	3	40	1	
A10050613308	HFM 0613.03		Z7 Steel	SKM 0613	6	13	3	43	1	
A10050618608	HFM 0618.06		Z7 Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1	
A10050820608	HFM 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10051020608	HFM 1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1	
A10051225608	HFM 1225.06		Z7 Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1	
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	Contenido
A10120307308	HFN 0307.03		Z7 Steel	WKN 0307	3	7	3	40	10°	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Titanio

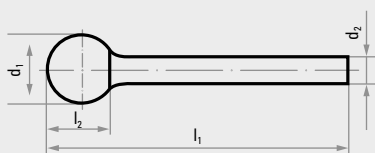
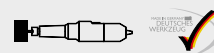
UNA FRESA PARA DOS MATERIALES

MECANIZADO PERFECTO DE ACERO Y ACERO INOXIDABLE CON UNA SOLA FRESA

El nuevo dentado de la fresa Z42 Inox/Steel secciona estos dos importantes materiales (acero inoxidable y acero) de forma rápida y fiable. La robusta geometría del dentado con lijado biselado evita las roturas y garantiza una eliminación de virutas elevada. Así ahorrará tiempo y costes de preparación. Gracias al divisor de virutas optimizado, ahora puede fresar de forma aún más ergonómica y producir una superficie con mejor acabado.



Fresa Z42 Inox / Steel



- alto volumen de virutas mediante dentado grueso para trabajar rápido
- perfecto resultado superficial mediante dentado facetado
- herramienta de funcionamiento muy suave con pocas vibraciones y sin traqueteo gracias al ángulo de rastrillo optimizado

★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10010616620	HFA 0616.06		Z42 Inoxidable/acero	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820620	HFA 0820.06		Z42 Inoxidable/acero	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020620	HFA 1020.06		Z42 Inoxidable/acero	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225620	HFA 1225.06		Z42 Inoxidable/acero	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020616620	HFC 0616.06		Z42 Inoxidable/acero	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820620	HFC 0820.06		Z42 Inoxidable/acero	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020620	HFC 1020.06		Z42 Inoxidable/acero	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225620	HFC 1225.06		Z42 Inoxidable/acero	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605620	HFD 0605.06		Z42 Inoxidable/acero	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807620	HFD 0807.06		Z42 Inoxidable/acero	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009620	HFD 1009.06		Z42 Inoxidable/acero	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210620	HFD 1210.06		Z42 Inoxidable/acero	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10100618620	HFF 0618.06		Z42 Inoxidable/acero	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820620	HFF 0820.06		Z42 Inoxidable/acero	—	8	20	6	60	1
A10101020620	HFF 1020.06		Z42 Inoxidable/acero	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225620	HFF 1225.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618620	HFG 0618.06		Z42 Inoxidable/acero	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820620	HFG 0820.06		Z42 Inoxidable/acero	—	8	20	6	60	1
A10041020620	HFG 1020.06		Z42 Inoxidable/acero	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225620	HFG 1225.06		Z42 Inoxidable/acero	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10050618620	HFM 0618.06		Z42 Inoxidable/acero	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10050820620	HFM 0820.06		Z42 Inox/Steel	—	8	20	6	60	1
A10051020620	HFM 1020.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1
A10051225620	HFM 1225.06		Z42 Inoxidable/acero	SKM 1225	12	25	6	65	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición

CAST – LA FRESA PARA MATERIAL DE FUNDICIÓN

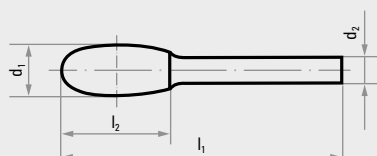
PARA UNA POTENTE CAPACIDAD DE ELIMINACIÓN EN MATERIALES DE FUNDICIÓN

Gracias a su dentado biselado, la fresa Cast alcanza para materiales de fundición, un excelente rendimiento de eliminación con mecanizado manual, es decir, un gran volumen de virutas en poco tiempo. La herramienta se dejar guiar de forma suave y uniforme. Incluso aunque se aplique mucha fuerza, no se producen roturas. La calidad probada del metal duro y una conexión soldada fiable completan la herramienta. Para que pueda trabajar de forma productiva y segura.



Fresa Cast

- ideal para limpieza, desbarbado y biselado
- excelente rendimiento de mecanizado
- elevado periodo de servicio
- funcionamiento suave y ergonómico



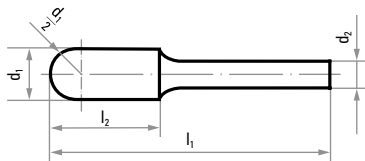
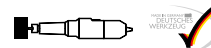
★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10010616621	HFA 0616.06		Cast	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820621	HFA 0820.06		Cast	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020621	HFA 1020.06		Cast	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225621	HFA 1225.06		Cast	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A500106166210001	HFA 0616.06		Cast	ZYA-S	6	16	6	50	1
A10020616621	HFC 0616.06		Cast	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820621	HFC 0820.06		Cast	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020621	HFC 1020.06		Cast	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225621	HFC 1225.06		Cast	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605621	HFD 0605.06		Cast	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807621	HFD 0807.06		Cast	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009621	HFD 1009.06		Cast	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210621	HFD 1210.06		Cast	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10060610621	HFE 0610.06		Cast	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813621	HFE 0813.06		Cast	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061016621	HFE 1016.06		Cast	TRE 1016	10	16	6	56	1
A10061220621	HFE 1220.06		Cast	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100618621	HFF 0618.06		Cast	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820621	HFF 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10101020621	HFF 1020.06		Cast	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225621	HFF 1225.06		Cast	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618621	HFG 0618.06		Cast	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820621	HFG 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10041020621	HFG 1020.06		Cast	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225621	HFG 1225.06		Cast	SPG 1225	12	25	6	65	1

NUEVO

Recomendación de empleo: ● Fundición

Fresa Z4

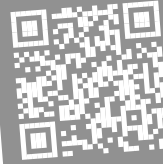


★★☆

■ dentado cruzado liso para materiales duros

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10010313304	HFA 0313.03		Z4	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616604	HFA 0616.06		Z4	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820604	HFA 0820.06		Z4	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020604	HFA 1020.06		Z4	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025604	HFA 1025.06		Z4	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225604	HFA 1225.06		Z4	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225804	HFA 1225.08		Z4	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A100103133040001	HFAS 0313.03		Z4	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106166040001	HFAS 0616.06		Z4	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206040001	HFAS 0820.06		Z4	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110206040001	HFAS 1020.06		Z4	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256040001	HFAS 1025.06		Z4	ZYA-S 1025	10	25	6	65	1
A100112256040001	HFAS 1225.06		Z4	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258040001	HFAS 1225.08		Z4	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A10020313304	HFC 0313.03		Z4	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413604	HFC 0413.06		Z4	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616604	HFC 0616.06		Z4	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820604	HFC 0820.06		Z4	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020604	HFC 1020.06		Z4	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021020804	HFC 1020.08		Z4	WRC 1020	10	20	8	60	1
A10021225604	HFC 1225.06		Z4	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303304	HFD 0302.03		Z4	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404604	HFD 0403.06		Z4	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606604	HFD 0605.06		Z4	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808604	HFD 0807.06		Z4	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010604	HFD 1009.06		Z4	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212604	HFD 1210.06		Z4	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031212804	HFD 1210.08		Z4	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616604	HFD 1614.06		Z4	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10060610604	HFE 0610.06		Z4	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813604	HFE 0813.06		Z4	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220604	HFE 1220.06		Z4	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100307304	HFF 0307.03		Z4	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100618604	HFF 0618.06		Z4	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101020604	HFF 1020.06		Z4	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225604	HFF 1225.06		Z4	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040313304	HFG 0313.03		Z4	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040618604	HFG 0618.06		Z4	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020604	HFG 1020.06		Z4	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225604	HFG 1225.06		Z4	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230604	HFG 1230.06		Z4	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10041630604	HFG 1630.06		Z4	SPG 1630	16	30	6	70	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Plástico/madera



¡SE ACABARON LOS BORDES
AFILADOS! ¡VEA LA **FRESA Z4**
AQUÍ EN ACCIÓN!

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido		
A10090613304	HFH 0613.03		Z4	–	6	13	3	43	1		
A10090820604	HFH 0820.06		Z4	–	8	20	6	60	1		
A10091230604	HFH 1230.06		Z4	–	12	30	6	70	1		
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	Contenido
A10071225604	HFL 1225.06		Z4	KEL 1225	12	25	6	65	3.3	14°	1
A10071230604	HFL 1230.06		Z4	KEL 1230	12	30	6	70	2.6	14°	1
A10071230804	HFL 1230.08		Z4	KEL 1230	12	30	8	70	2.6	14°	1
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido		
A10050618604	HFM 0618.06		Z4	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10051020604	HFM 1020.06		Z4	SKM 1020	10	20	6	60	1		
A10051225604	HFM 1225.06		Z4	SKM 1225	12	25	6	65	1		
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	Contenido	
A10120607604	HFN 0607.06		Z4	WKN 0607	6	7	6	50	10°	1	
A10121013604	HFN 1013.06		Z4	WKN 1013	10	13	6	53	10°	1	
A10121213604	HFN 1213.06		Z4	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1	
A10122013604	HFN 2013.06		Z4	–	20	13	6	53	30°	1	

Recomendación de empleo:

Inoxidable/acero

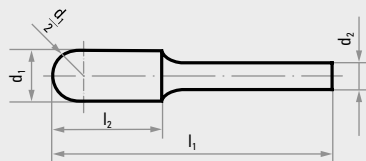
Acero

Titanio

Plástico/madera



Fresa Z6



■ fresa con dentrado cruzado robusto

★★★

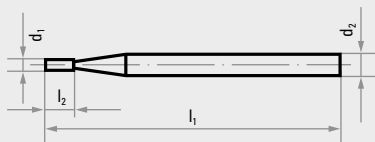
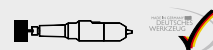
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE uds.
A10020820606	HFC 0820.06		Z6	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020606	HFC 1020.06		Z6	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225606	HFC 1225.06		Z6	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10101020606	HFF 1020.06		Z6	RBF 1020	10	20	6	60	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Plástico/madera

FRESA DE PRECISIÓN CON DENTADO UNIVERSAL

EJECUCIÓN PERFECTA PARA LAS OPERACIONES DE MECANIZADO MÁS FINAS

Minifresa universal

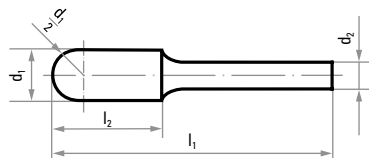


★★☆

- con diámetro de vástago de 3 mm
- gran precisión de las formas
- gran precisión de giro rotatorio y por lo tanto, menos ruido y vibración
- dentado universal
- fabricada en grano de metal duro de gran calidad
- corte fino y bien perfilado

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A100101043120001	HFA 01504.03		universal	1.5	4	3	40	1
A10010204312	HFA 02004.03		universal	2	4	3	40	1
A10020104312	HFC 01004.03		universal	1	4	3	40	1
A100201043120001	HFC 01504.03		universal	1.5	4	3	40	1
A10020204312	HFC 02004.03		universal	2	4	3	40	1
A10030101312	HFD 01001.03		universal	1	0.9	3	40	1
A100301013120001	HFD 01501.03		universal	1.5	1.35	3	40	1
A10030202312	HFD 02002.03		universal	2	1.8	3	40	1
A10060104312	HFE 01504.03		universal	1.5	4	3	40	1
A10100104312	HFF 01504.03		universal	1.5	4	3	40	1
A10040104312	HFG 01504.03		universal	1.5	4	3	40	1
A10050104312	HFM 01504.03		universal	1.5	4	3	40	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio



Fresa pequeña Z5



FRESAR

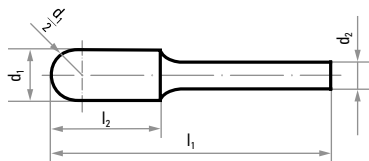
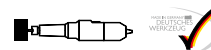
■ con vástago de 3 mm

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE uds.
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	—	3	7	3	40	1
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	—	6	13	3	43	1
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Titanio

Fresa Z3 universal



★★★

■ con dentado liso para aplicaciones universales

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10010313303	HFA 0313.03		Z3 Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413603	HFA 0413.06		Z3 Universal	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010616603	HFA 0616.06		Z3 Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820603	HFA 0820.06		Z3 Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011013603	HFA 1013.06		Z3 Universal	ZYA 1013	10	13	6	53	1
A10011020603	HFA 1020.06		Z3 Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225603	HFA 1225.06		Z3 Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625603	HFA 1625.06		Z3 Universal	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133030001	HFAS 0313.03		Z3 Universal	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136030001	HFAS 0413.06		Z3 Universal	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106166030001	HFAS 0616.06		Z3 Universal	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206030001	HFAS 0820.06		Z3 Universal	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136030001	HFAS 1013.06		Z3 Universal	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206030001	HFAS 1020.06		Z3 Universal	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100112256030001	HFAS 1225.06		Z3 Universal	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100116256030001	HFAS 1625.06		Z3 Universal	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020313303	HFC 0313.03		Z3 Universal	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413603	HFC 0413.06		Z3 Universal	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616603	HFC 0616.06		Z3 Universal	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820603	HFC 0820.06		Z3 Universal	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020603	HFC 1020.06		Z3 Universal	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225603	HFC 1225.06		Z3 Universal	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021625603	HFC 1625.06		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10021625803	HFC 1625.08		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	8	65	1
A10030303303	HFD 0302.03		Z3 Universal	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404603	HFD 0403.06		Z3 Universal	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606603	HFD 0605.06		Z3 Universal	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808603	HFD 0807.06		Z3 Universal	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010603	HFD 1009.06		Z3 Universal	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212603	HFD 1210.06		Z3 Universal	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031616603	HFD 1614.06		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616803	HFD 1614.08		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10032020603	HFD 2018.06		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	6	58	1
A10032020803	HFD 2018.08		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	8	58	1
A10060307303	HFE 0307.03		Z3 Universal	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610603	HFE 0610.06		Z3 Universal	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813603	HFE 0813.06		Z3 Universal	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220603	HFE 1220.06		Z3 Universal	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10061625803	HFE 1625.08		Z3 Universal	TRE 1625	16	25	8	65	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Titanio

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido		
A10100307303	HFF 0307.03		Z3 Universal	RBF 0307	3	7	3	40	1		
A10100618603	HFF 0618.06		Z3 Universal	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10100820603	HFF 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10101020603	HFF 1020.06		Z3 Universal	RBF 1020	10	20	6	60	1		
A10101225603	HFF 1225.06		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	6	65	1		
A10101225803	HFF 1225.08		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	8	65	1		
A10101230603	HFF 1230.06		Z3 Universal	RBF 1230	12	30	6	70	1		
A10101630803	HFF 1630.08		Z3 Universal	RBF 1630	16	30	8	70	1		
A10040313303	HFG 0313.03		Z3 Universal	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040618603	HFG 0618.06		Z3 Universal	SPG 0618	6	18	6	50	1		
A10040820603	HFG 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10041020603	HFG 1020.06		Z3 Universal	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041220603	HFG 1220.06		Z3 Universal	SPG 1220	12	20	6	60	1		
A10041225603	HFG 1225.06		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	6	65	1		
A10041225803	HFG 1225.08		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	8	65	1		
A10041230603	HFG 1230.06		Z3 Universal	SPG 1230	12	30	6	70	1		
A10041630803	HFG 1630.08	Z3 Universal	SPG 1630	16	30	8	70	1			
A10090613303	HFH 0613.03		Z3 Universal	–	6	13	3	43	1		
A10090820603	HFH 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10091230603	HFH 1230.06		Z3 Universal	–	12	30	6	70	1		
A10091230803	HFH 1230.08		Z3 Universal	–	12	30	8	70	1		
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	Contenido
A10070820603	HFL 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1.5	14°	1
A10071020603	HFL 1020.06		Z3 Universal	KEL 1020	10	20	6	60	2.9	14°	1
A10071225603	HFL 1225.06		Z3 Universal	KEL 1225	12	25	6	65	3.3	14°	1
A10071230603	HFL 1230.06		Z3 Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2.6	14°	1
A10071630603	HFL 1630.06		Z3 Universal	KEL 1630	16	30	6	70	4.8	14°	1
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido		
A10050307303	HFM 0307.03		Z3 Universal	SKM 0307	3	7	3	40	1		
A10050618603	HFM 0618.06		Z3 Universal	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10050820603	HFM 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10051020603	HFM 1020.06		Z3 Universal	SKM 1020	10	20	6	60	1		
A10051225603	HFM 1225.06		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	6	65	1		
A10051225803	HFM 1225.08		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	8	65	1		
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	Contenido	
A10121213603	HFN 1213.06		Z3 Universal	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1	
Recomendación de empleo: Acero Inoxidable/acero Titanio											

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Titanio

LA SERIE DE FRESAS PARA EL MECANIZADO DE CARBONO DE ALTA TECNOLOGÍA

IDEAL PARA EL FRESADO, SERRADO Y TALADRADO INDUSTRIAL ESTACIONARIO (INMERSIÓN) DE MATERIALES DE ALTA TECNOLOGÍA INNOVADORES Y DE ALTA CALIDAD

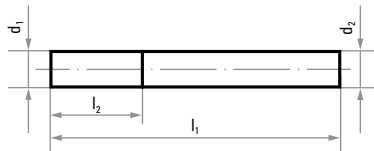
La fresa CarbonCut convence en la aplicación estacionaria con resultados óptimos en el mecanizado del carbono: las roturas de fibras, las protuberancias de las fibras o bien las fibras cortadas de forma incompleta, así como la resina quemada pertenecen al pasado.

Con sus afiladas aristas, CarbonCut se distingue por dar a la pieza trabajada una superficie perfecta y cantos de primera calidad.

CarbonCut despliega su potencial no solo en el mecanizado del carbono, pudiendo también emplearse esta fresa en el mecanizado de otros materiales compuestos del ámbito de la construcción ligera tales como el GFRP (plásticos reforzados con fibra de vidrio), composites (construcciones en capas, estructuras alveolares/de nido de abeja) y estructuras de aluminio.



NUEVO Fresa CarbonCut



- larga duración del filo de corte al fresar carbono, CFRP o GFRP
- aristas cortantes extremadamente afiladas
- baja fricción gracias a un revestimiento de alto rendimiento delgado, liso y extremadamente duro
- optimizada eliminación de virutas en el fresado de materiales reforzados con fibra de carbono
- larga vida útil en el uso estacionario

★★★

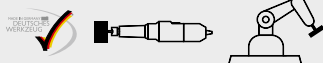
Número de artículo	Referencia	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE uds.
A10010820800CARB	HFAS 0820.08	CarbonCut	8	20	8	80	1
A100110251000CARB	HFAS 1025.10	CarbonCut	10	25	10	90	1
A100112301200CARB	HFAS 1230.12	CarbonCut	12	30	12	100	1

Recomendación de empleo: ● Plástico

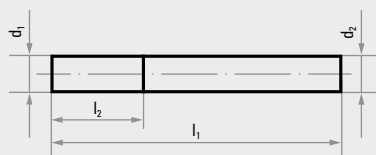
PROCESAR MECÁNICA O MANUALMENTE COMPUESTOS DE FIBRAS

FRESAR, SERRAR Y TALADRAR CON UNA SOLA HERRAMIENTA

La fresa Composite está especializada en materiales compuestos de fibra pero con una versatilidad excepcional. Se puede utilizar en variantes similares tanto para aplicaciones mecánicas como manuales. Pero eso no es todo: la zona de corte extralarga también es adecuada para serrar además de fresar. La punta en cola de tiburón está indicada para taladrar y fresar las piezas de trabajo. Por eso, la fresa Composite es una todoterreno que hace superfluos los constantes cambios de herramienta y que, gracias a su larga vida útil, resulta idónea como herramienta de robótica.



- ideal para taladrar, fresar y serrar
- elemento de corte extralargo
- elevada vida útil
- elevada eficiencia económica
- El dentado basto (coarse) es ideal para uso estacionario.



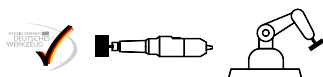
Fresa Composite Coarse



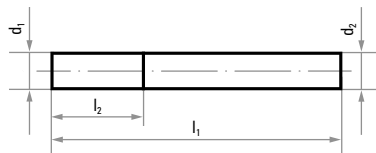
★★☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE uds.
A10180315323	HFAS 0315.03	Composite Coarse	3	15	3	42	1
A10180625623	HFAS 0625.06	Composite Coarse	6	25	6	64	1
A10180828823	HFAS 0828.08	Composite Coarse	8	28	8	73	1

Recomendación de empleo: ● Plástico/madera



- ideal para taladrar, fresar y serrar
- elemento de corte extralargo
- mayor vida útil
- elevada eficiencia económica
- El dentado fino (Fine) también garantiza una aplicación precisa y una gran ergonomía en el uso manual.



Fresa Composite Fine



★★☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE uds.
A10180625624	HFAS 0625.06	Composite Fine	6	25	6	64	1
A10180828824	HFAS 0828.08	Composite Fine	8	28	8	73	1
A101810301024	HFAS 1030.10	Composite Fine	10	30	10	77	1

Recomendación de empleo: ● Plástico/madera

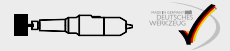
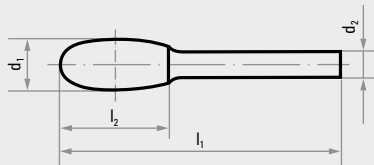
LA FRESA PARA MADERA Y MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN LIGEROS

LA COMPAÑERA PERFECTA PARA LA FABRICACIÓN
DE MOLDES: PUEDE UTILIZARSE
UNIVERSALMENTE EN MADERA,
PLÁSTICOS WPC Y METALES NO FERROSOS

Donde las fresas HSS y las fresas de corte se dan por vencidas rápidamente, la fresa escofina Wood convence por su extraordinario periodo de servicio. Esto se debe a que está fabricada en metal duro de grano fino, lo que permite mecanizar madera y otros materiales ligeros durante mucho más tiempo. Especialmente en el desbarbado, modelado y alisado, la fresa escofina Wood triunfa por la rápida eliminación de material.

Con la fresa escofina se puede trabajar rápidamente y aplicando poca fuerza. Esto se debe a que su geometría de corte basto ofrece un excepcional rendimiento de corte en madera y otros materiales blandos. Con la fresa escofina Wood no sabrá lo que son las vibraciones molestas. Además de la madera, esta herramienta puede mecanizar todo tipo de plásticos, así como caucho.

Fresa Wood



- ideal para biselar, modelar y alisar
- con alta rapidez gracias a su gran ángulo de rastrillo
- larga vida útil gracias al metal duro
- funcionamiento suave y sin apenas vibraciones
- Aplicaciones: fabricación de modelos y madera, fabricación de moldes y núcleos, así como materiales blandos

★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10021225618	HFC 1225.06		Wood	12	25	6	65	1
A10031210618	HFD 1210.06		Wood	12	10	6	50	1
A10061220618	HFE 1220.06		Wood	12	20	6	60	1
A10100618618	HFF 0618.06		Wood	6	18	6	58	1
A10100820618	HFF 0820.06		Wood	8	20	6	60	1
NUEVO A50040313318	HFG 0313.03		Wood	3	13	3	40	1

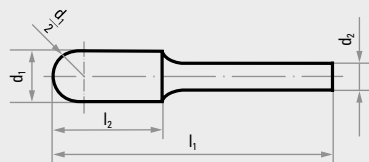
Recomendación de empleo: ● Plástico/madera ○ Acero

LA FRESA PARA LATÓN Y (OTROS) METALES NO FERROSOS

DENTADO LISO ROBUSTO PARA ALTA ELIMINACIÓN DE MATERIAL



Fresa Z2 Brass



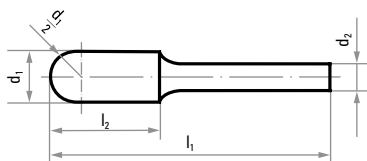
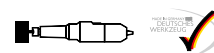
- alta eliminación
- no se embota

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10020313302	HFC 0313.03		Z2 Brass	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616602	HFC 0616.06		Z2 Brass	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225602	HFC 1225.06		Z2 Brass	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303302	HFD 0302.03		Z2 Brass	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10040618602	HFG 0618.06		Z2 Brass	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041225602	HFG 1225.06		Z2 Brass	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230602	HFG 1230.06		Z2 Brass	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10090613302	HFH 0613.03		Z2 Brass	—	6	13	3	43	1

Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Material de fundición ● Plástico / Madera ● Acero

Fresa Z1



★★☆

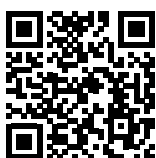
■ dentado basto para materiales blandos
(p. ej. aluminio y cobre)

	Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	Contenido
	A10020616601	HFC 0616.06		Z1	WRC 0616	6	16	6	50	–	–	1
NUEVO	A500208206010001	HFC 0820.06		Z1	WRC 0820	8	20	6	60	–	–	1
	A10021225601	HFC 1225.06		Z1	WRC 1225	12	25	6	65	–	–	1
NUEVO	A50030807601	HFD 0807.06		Z1	KUD 0807	8	7	6	47	–	–	1
NUEVO	A50100313301	HFF 0313.0		Z1	RBF 0313	3	13	3	40	–	–	1
	A10101225601	HFF 1225.06		Z1	RBF 1225	12	25	6	65	–	–	1
NUEVO	A50040313301	HFG 0313.03		Z1	SPG 0313	3	13	3	40	–	–	1
	A10040618601	HFG 0618.06		Z1	SPG 0618	6	18	6	50	–	–	1
	A10071230601	HFL 1230.06		Z1	KEL 1230	12	30	6	70	2.6	14°	1
	A10051225601	HFM 1225.06		Z1	SKM 1225	12	25	6	65	–	26	1
Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Plástico/madera												

REDUCCIÓN DEL DESGASTE CON LIGHTFLOW

ACABADO SUPERFICIAL IDEAL CON EXCELENTE PROPIEDADES ANTIADHERENTES

El recubrimiento LightFlow de LUKAS reduce de forma óptima la fricción entre la herramienta y la superficie del material. Obten-ga superficies perfectas al tiempo que una vida útil mejorada de las fresas. Gracias a este recubrimiento, las fresas no su-fren embotamiento o no tan rápido con p. ej. las virutas de aluminio arrancadas. No se produce adhesión. Esto le permite trabajar durante más tiempo sin tener que limpiar o sustituir la herramienta.



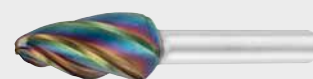
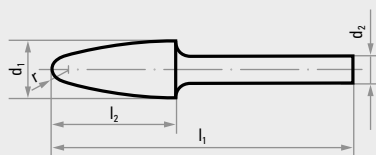
Ver en acción

Ámbitos de aplicación del recubrimiento:

Mecanizado de grafito, aluminio, cobre, carbono y madera



- mecanizar aluminio con aristas afiladas como cuchillas
- sinergia óptima entre fresa y revestimiento LightFlow
- alto volumen de virutas mediante dentado grueso para trabajar rápido
- perfecto resultado superficial mediante dentado facetado
- gracias a su sección transversal máxima apenas se requiere esfuerzo al trabajar



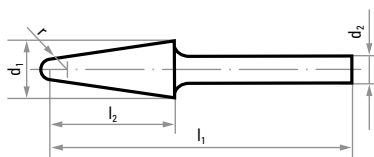
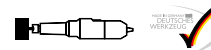
Fresa Z9 Alu con revestimiento lightflow

★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE uds.	
A50011225609LF	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1	NUEVO
A10020616609LF	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1	
A10021225609LF	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1	
A50031210809LF	HFD 1210.08		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	8	51	1	NUEVO
A50100313309LF	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1	NUEVO
A10100618609LF	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1	
A10101225609LF	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1	
A50041225809LF	HFG 1225.0		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	8	51	1	NUEVO
A10071230609LF	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1	

Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Plástico/madera

Fresa Z9 Alu



- la fresa para aluminio y metales no ferrosos
- ideal para mecanizar, biselar y desbarbar
- alta velocidad de eliminación
- no se embota
- elevada vida útil

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10010313309	HFA 0313.03		Z9 Alu	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616609	HFA 0616.06		Z9 Alu	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10011225609	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225809	HFA 1225.08		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A10011625609	HFA 1625.06		Z9 Alu	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A10020313309	HFC 0313.03		Z9 Alu	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616609	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820609	HFC 0820.06		Z9 Alu	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225609	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225809	HFC 1225.08		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625609	HFC 1625.06		Z9 Alu	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030403309	HFD 0403.03		Z9 Alu	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030605609	HFD 0605.06		Z9 Alu	KUD 0605	6	5	6	50	1
NUEVO A50030807609	HFD 0807.06		Z9 Alu	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031212609	HFD 1210.06		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	50	1
NUEVO A50031210809	HFD 1210.08		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031616609	HFD 1614.06		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616809	HFD 1614.08		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10061225809	HFE 1225.08		Z9 Alu	TRE 1225	12	25	8	65	1
A10061625809	HFE 1625.08		Z9 Alu	TRE 1625	16	25	8	65	1
A10100313309	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100618609	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
NUEVO A50101020609	HFF 1020.06		Z9 Alu	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225609	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10101225809	HFF 1225.08		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	8	65	1
A10101630609	HFF 1630.06		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	6	70	1
A10101630809	HFF 1630.08		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	8	70	1
A10040313309	HFG 0313.03		Z9 Alu	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10070820609	HFL 0820.06		Z9 Alu	–	8	20	6	60	1
A10071020609	HFL 1020.06		Z9 Alu	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10071225609	HFL 1225.06		Z9 Alu	KEL 1225	12	25	6	65	1
A10071230609	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1
A10071230809	HFL 1230.08		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	8	70	1
NUEVO A10072040809	HFL 2040.08		Z9 Alu	–	20	40	8	80	1
A10050618609	HFM 0618.06		Z9 Alu	SKM 0618	6	18	6	50	1

Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Plástico/madera

VENTAJAS DE LIMA Y FRESA EN UNA MISMA HERRAMIENTA

MECANIZADO INCLUSO DE MATERIALES BLANDOS SIN EMBOTAMIENTOS



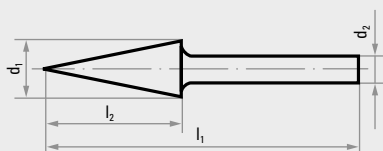
El microdentado de las limas rotativas de metal duro sigue el modelo de la geometría de corte de una lima y evita así que las herramientas se emboten, incluso al mecanizar materiales blandos. El dentado preciso se realiza en modernas rectificadoras CNC, lo que garantiza una rotación perfecta y un trabajo sin vibraciones. Así se mantienen las fresas afiladas durante mucho tiempo y dejan una superficie limpia sin marcas de vibraciones. Las limas rotativas están disponibles en muchos tamaños y formas y en tres tamaños de dentado diferentes ZF1 (basto) a ZF3 (fino). Esto permite optimizar las condiciones de funcionamiento para cada aplicación y conseguir el mejor resultado superficial.



Limas rotativas ZF1 - ZF3



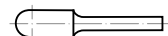
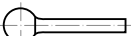
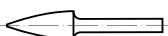
- mejores superficies gracias al dentado fino
- larga vida útil gracias al metal duro
- no se embota
- para resultados superficiales perfectos



Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A100112256160001	HFAS 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10021225616	HFC 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10041230616	HFG 1230.06		ZF1	12	30	6	70	1
A100106166150001	HFAS 0616.06		ZF2	6	16	6	50	1
A100112256150001	HFAS 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A50012025815	HFAS 2025.08		ZF2	20	25	8	65	1
A10021225615	HFC 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A10031009615	HFD 1009.06		ZF2	10	9	6	49	1
A10040618615	HFG 0618.06		ZF2	6	18	6	50	1
A10041230615	HFG 1230.06		ZF2	12	30	6	70	1

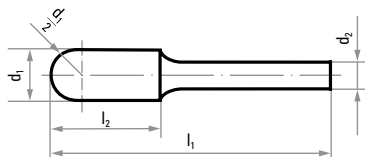
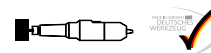
NUEVO

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Material de fundición ● Plástico/madera ● Titanio

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10051225615	HFM 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A100106166140001	HFAS 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
A10020616614	HFC 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
NUEVO A50030605614	HFD 0605.06		ZF3	6	5	6	50	1
NUEVO A50030807614	HFD 0807.06		ZF3	8	7	6	47	1
NUEVO A500312126030004	HFD 1210.06		ZF3	12	10	6	80	1
A10040618614	HFG 0618.06		ZF3	6	18	6	50	1
A10041230614	HFG 1230.06		ZF3	12	30	6	70	1
A10010204300	HFI 0204.03		ZI/ZF	2.5	4	3	40	1
A10010408300	HFI 0408.03		ZI/ZF	4	8	3	50	1
A10010810600	HFI 0810.06		ZI/ZF	8	10	6	65	1

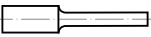
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

Fresa Z5 Hard

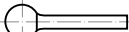
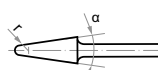
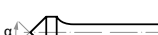


★★☆

■ con dentado simple muy fino para buenas superficies en materiales duros

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616605	HFA 0616.06		Z5 Hard	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820605	HFA 0820.06		Z5 Hard	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011225605	HFA 1225.06		Z5 Hard	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166050001	HFAS 0616.06		Z5 Hard	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206050001	HFAS 0820.06		Z5 Hard	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100112256050001	HFAS 1225.06		Z5 Hard	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Titanio

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido		
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1		
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1		
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1		
A10020616605	HFC 0616.06		Z5 Hard	WRC 0616	6	16	6	50	1		
A10020820605	HFC 0820.06		Z5 Hard	WRC 0820	8	20	6	60	1		
A10021020605	HFC 1020.06		Z5 Hard	WRC 1020	10	20	6	60	1		
A10021225605	HFC 1225.06		Z5 Hard	WRC 1225	12	25	6	65	1		
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1		
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1		
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1		
A10030606605	HFD 0605.06		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	6	50	1		
A10030808605	HFD 0807.06		Z5 Hard	KUD 0807	8	7	6	47	1		
A10031010605	HFD 1009.06		Z5 Hard	KUD 1009	10	9	6	49	1		
A10031212605	HFD 1210.06		Z5 Hard	KUD 1210	12	10	6	51	1		
A50031614605	HFD 1614.06		Z5 Hard	KUD 1614	16	14	6	54	1 NUEVO		
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1		
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1		
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1		
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1		
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1		
A10100618605	HFF 0618.06		Z5 Hard	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1		
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1		
A10040618605	HFG 0618.06		Z5 Hard	SPG 0618	6	18	6	50	1		
A10041020605	HFG 1020.06		Z5 Hard	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041230605	HFG 1230.06		Z5 Hard	SPG 1230	12	30	6	70	1		
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3	7	3	40	1		
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6	13	3	43	1		
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	Conte- nido
A10071230605	HFL 1230.06		Z5 Hard	KEL 1230	12	30	6	70	2.6	14°	1
A50080301305	HFJ 0301.03		Z5 Hard	–	3	1	5	40	–	90°	1 NUEVO
A50080360305	HFJ 0303.03		Z5 Hard	–	3	3	3	40	–	60°	1 NUEVO
A50081616605	HFJ 1616.06		Z5 Hard	–	16	16	6	56	–	60°	1 NUEVO
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido		
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1		
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1		
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1		
A10050618605	HFM 0618.06		Z5 Hard	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1		
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1		
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1		
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1		
Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Titanio											

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Titanio

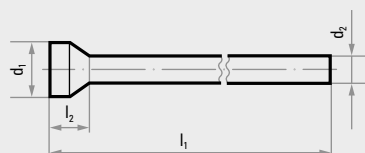
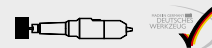
DESBARBADO EN LA PARTE POSTERIOR CON FACILIDAD

REALIZAR BISELES EN TUBOS, RECIPIENTES Y COMPONENTES ESTRUCTURALES

¡PARA OBTENER LOS MEJORES RESULTADOS SUPERFICIALES EN MUY POCO TIEMPO – VEA NUESTRA FRESA INVERSA Z3 EN ACCIÓN!



Fresa inversa Z3 universal (interior)



- bisel definido de 45°
- para distintos diámetros de perforación
- ancho de bisel variable
- rápido resultado de trabajo

Aplicaciones:

- desbarbado inverso de taladros en lugares de difícil acceso
- por ejemplo en tubos, recipientes y componentes estructurales
- biselado inverso de taladros

★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE uds.
A10170504303	HFT 0504.03		Z3 Universal	5	4	3	40	1
A10170705303	HFT 0705.03		Z3 Universal	7	5	3	40	1
A10171006603	HFT 1006.06		Z3 Universal	10	6	6	60	1
A10171207603	HFT 1207.06		Z3 Universal	12	7	6	65	1
A10171610603	HFT 1610.06		Z3 Universal	16	10	6	70	1
A10171610803	HFT 1610.08		Z3 Universal	16	10	8	120	1
A10171811803	HFT 1811.08		Z3 Universal	18	11	8	120	1
NUEVO A501316188030010	HFS 1618.08		Z3 Universal	16	18	8	120	1
NUEVO A501318188030010	HFS 1818.08		Z3 Universal	18	18	8	120	1
NUEVO A501322188030001	HFS 2218.08		Z3 Universal	22	18	8	120	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable / Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



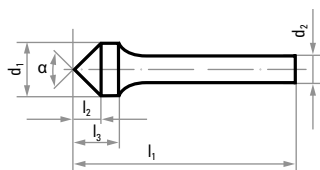
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Velocidad reducida para fresas con una longitud total de l₁ = 120 mm: máx. 11.000 m²



Fresa Z3 Universal para desbarbar

- Elimine las rebabas rápida y fácilmente con la fresa Z3 Universal en la forma de desbarbado J optimizada.
- para distintos diámetros de perforación
- con dentado simple para aplicaciones universales



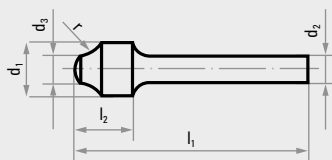
★★☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₃ mm	α	UE uds.
A10080660603	HFJ 0605.06	Z3 Universal	KSJ 0605	6	5	6	50	–	60°	1
A10081090603	HFJ 1010.06	Z3 Universal	KSK 1005	10	5	6	50	10	90°	1
A10081060603	HFJ 1013.06	Z3 Universal	KSJ 1008	10	9	6	53	13	60°	1
A10081690603	HFJ 1613.06	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	6	53	13	90°	1
A10081690803	HFJ 1613.08	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	8	53	13	90°	1
A10081660603	HFJ 1616.06	Z3 Universal	KSJ 1613	16	14	6	56	16	60°	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



Fresa para desbarbar Z3 + Z5 (exterior)



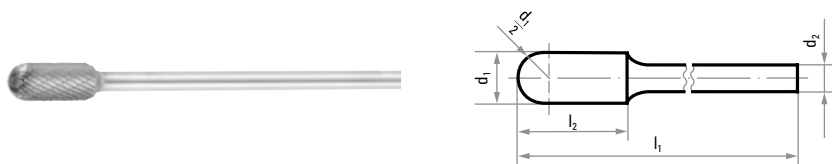
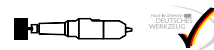
- ajuste óptimo para una gran variedad de taladros de diferentes tamaños

★★☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₃ mm	UE uds.
A10140812603	HFR 0812.06	Z3 Universal	8	12	6	52	3	1
A10141015603	HFR 1015.06	Z3 Universal	10	15	6	55	2	1
A10141215603	HFR 1215.06	Z3 Universal	12	15	6	55	6	1
A10141215803	HFR 1215.08	Z3 Universal	12	15	8	55	6	1
A10141315603	HFR 1315.06	Z3 Universal	13	15	6	55	3	1
A10141315803	HFR 1315.08	Z3 Universal	13	15	8	55	3	1
A10141315605	HFR 1315.06	Z5 Hard	13	15	6	55	3	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio

Fresa Z7 Steel con vástago extra largo



- Longitud de vástago: 200 mm
- Gracias a su dentado cruzado medio, esta fresa es ideal para su uso en acero.

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A10011225608200	HFA 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	2.300	1
NUEVO A500112256080003	HFAS 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	200	2.300	1
A10020616608200	HFC 0616.06 L		Z7 Steel	6	16	6	216	2.300	1
A10020820608200	HFC 0820.06 L		Z7 Steel	8	20	6	220	4.200	1
A10021020608200	HFC 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	4.200	1
A10021225608200	HFC 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	3.400	1
A10030605608200	HFD 0605.06 L		Z7 Steel	6	5	6	205	3.400	1
A10030807608200	HFD 0807.06 L		Z7 Steel	8	7	6	207	2.900	1
A10031009608200	HFD 1009.06 L		Z7 Steel	10	9	6	209	2.300	1
A10031210608200	HFD 1210.06 L		Z7 Steel	12	10	6	210	5.200	1
A10031210808200	HFD 1210.08 L		Z7 Steel	12	10	8	210	5.300	1
A10061220608200	HFE 1220.06 L		Z7 Steel	12	20	6	220	2.500	1
A10100618608200	HFF 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4.100	1
A10101230808200	HFF 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3.500	1
A10040618608200	HFG 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4.100	1
A10041230808200	HFG 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3.500	1
A10091020608200	HFH 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	2.900	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Titanio



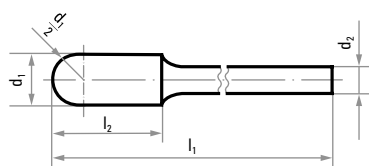
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Para evitar que el vástago de la fresa se doble, no debe superarse la velocidad máxima permitida (véase la tabla de productos) si no hay contacto con la pieza de trabajo. Si la fresa se pone en contacto con la pieza por mecanizar antes de conectar la máquina o se introduce en

un canal o taladro y permanece junto a la pieza o en el canal o el taladro hasta que la máquina se haya detenido por completo, se podrá trabajar al doble de la velocidad máxima admisible.



Fresa Z3 Universal con vástago extra largo



- Longitud de vástago: 200 mm
- con dentado simple para aplicaciones universales

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A10020616603200	HFC 0616.06 L		Z3 Universal	6	16	6	216	4.200	1
A10020820603200	HFC 0820.06 L		Z3 Universal	8	20	6	220	3.400	1
A10030605603200	HFD 0605.06 L		Z3 Universal	6	5	6	205	5.200	1
A10030807603200	HFD 0807.06 L		Z3 Universal	8	7	6	207	4.600	1
A10031009603200	HFD 1009.06 L		Z3 Universal	10	9	6	209	3.900	1
A10031210603200	HFD 1210.06 L		Z3 Universal	12	10	6	210	3.400	1
A10061220603200	HFE 1220.06 L		Z3 Universal	12	20	6	220	2.500	1
A10100618603200	HFF 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4.100	1
A10040618603200	HFG 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4.100	1
A10091020603200	HFH 1020.06 L		Z3 Universal	10	20	6	220	2.900	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Titanio

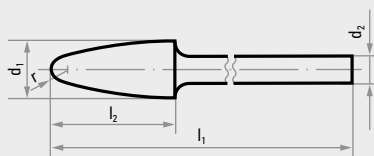
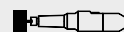


INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Para evitar que el vástago de la fresa se doble, no debe superarse la velocidad máxima permitida (véase la tabla de productos) si no hay contacto con la pieza de trabajo. Si la fresa se pone en contacto con la pieza por mecanizar antes de conectar la máquina o se introduce en

un canal o taladro y permanece junto a la pieza o en el canal o el taladro hasta que la máquina se haya detenido por completo, se podrá trabajar al doble de la velocidad máxima admisible.

Fresa ZX Universal con vástago extra largo



★☆☆

- Longitud de vástago: 150 mm
- la todoterreno para aplicaciones universales
- con dentado cruzado para un alto rendimiento

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A10020820622150	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5.500	1
A10021020622150	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	10	20	6	170	4.700	1
A10021225622150	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3.600	1
A10030807622150	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	8	7	6	157	7.900	1
A10031009622150	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	10	9	6	159	6.600	1
A10100820622150	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5.600	1
A10101225622150	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3.600	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Inoxidable/acero ● Titanio

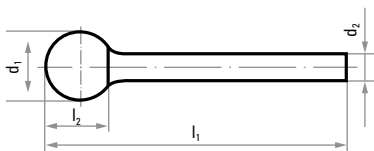
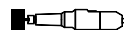


INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Para evitar que el vástago de la fresa se doble, no debe superarse la velocidad máxima permitida (véase la tabla de productos) si no hay contacto con la pieza de trabajo. Si la fresa se pone en contacto con la pieza por mecanizar antes de conectar la máquina o se introduce en

un canal o taladro y permanece junto a la pieza o en el canal o el taladro hasta que la máquina se haya detenido por completo, se podrá trabajar al doble de la velocidad máxima admisible.

Fresa ZX Universal



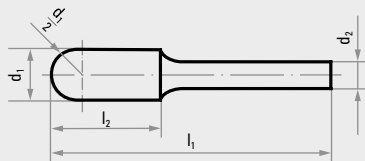
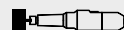
★☆☆

- la todoterreno para aplicaciones universales
- con dentado cruzado para un alto rendimiento

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A10010313322	HFA 0313.03 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616622	HFA 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820622	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020622	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225622	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	1
NUEVO A500106166220001	HFAS 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido		
A500108206220001	HFAS 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1	NUEVO	
A500110206220001	HFAS 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1	NUEVO	
A500112256220001	HFAS 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1	NUEVO	
A10020313322	HFC 0313.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0313	3	13	3	40	1		
A10020613322	HFC 0613.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0613	6	13	3	43	1		
A10020616622	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	6	50	1		
A10020820622	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	6	60	1		
A10021020622	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	6	60	1		
A10021225622	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	6	65	1		
A50021625622	HFC 1625.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1625	16	25	6	65	1	NUEVO	
A50030302322	HFD 0302.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0302	3	2	3	40	1	NUEVO	
A10030403322	HFD 0403.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0403	4	3	3	34	1		
A10030605322	HFD 0605.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0605	6	5	3	35	1		
A10030807622	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 0807	8	7	6	47	1		
A10031009622	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	6	49	1		
A10031210622	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	6	51	1		
A10100313322	HFF 0313.03 BASE-X		ZX Universal	RBF 0313	3	13	3	40	1		
A10100618622	HFF 0618.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10100820622	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	6	60	1		
A10101020622	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	6	60	1		
A10101225622	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	6	65	1		
A10040313322	HFG 0313.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040613322	HFG 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	1		
A50040618622	HFG 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	1	NUEVO	
A10040820622	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0820	8	20	6	60	1		
A10041020622	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041225622	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	6	65	1		
A10041230622	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	6	65	1		
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	Contenido
A10071230622	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2.6	14°	1
A10050311322	HFM 0311.03 BASE-X		ZX Universal	SKM 0311	3	11	3	40	–	14°	1
A50050613322	HFM 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SKM 0613	6	13	3	43	–	26°	1
A10050618622	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	6	50	–	16°	1
A10051020622	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	6	60	–	27°	1
A10051225622	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	6	65	–	26°	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Inoxidable/acero ● Titanio											

Fresa ZX Universal con vástago en pulgadas



★☆☆

- la todoterreno para aplicaciones universales
- con dentado cruzado para un alto rendimiento

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Pulgadas	l ₁ mm	Contenido		
A5001082062214	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 8020	8	20	1/4"	60	1		
A5001102062214	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	1/4"	60	1		
A5001122562214	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	1/4"	65	1		
A5002061662214	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	1/4"	50	1		
A5002082062214	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	1/4"	60	1		
A5002102062214	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	1/4"	60	1		
A5002122562214	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	1/4"	65	1		
A5003100962214	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	1/4"	49	1		
A5003121062214	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	1/4"	51	1		
A5010082062214	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	1/4"	60	1		
A5010102062214	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	1/4"	60	1		
A5010122562214	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	1/4"	65	1		
A5004082062214	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 8020	8	20	1/4"	60	1		
A5004102062214	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	1/4"	60	1		
A5004122562214	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	1/4"	65	1		
A5004123062214	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	1/4"	70	1		
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Pulgadas	l ₁ mm	r mm	α	Contenido
A5007123062214	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	1/4"	70	2.6	14°	1
A5005061862214	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	1/4"	50	–	16°	1
A5005102062214	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	1/4"	60	–	27°	1
A5005122562214	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	1/4"	65	–	26°	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Inoxidable/acero ● Titanio											

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Inoxidable/acero ● Titanio

NUEVO Surtido de herramientas, HM ZX 6 uds. TiAlN



★☆☆

- dentado universal
- mayor vida útil
- recubrimiento Heavy Duty para aplicaciones extremas

Número de artículo	Referencia	Dentado	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A50390006TIALN	Surtido ZX 6 uds. TiAlN	ZX Universal	6	6 piezas: HFAS 1225.06 HFM 1020.06	HFC 0616.06 HFL 1230.06	HFC 1225.06 HFF 1020.06	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Inoxidable/acero ● Titanio



Surtidos de herramientas, fresas de metal duro

- Siempre la herramienta correcta a mano: Con los prácticos surtidos LUKAS, la falta de herramientas para trabajar es cosa del pasado.
- ideales para probar diversas herramientas
- adecuados tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados



Juego HM STEEL S3



Juego HM STEEL S6



Juego HM INOX S6



Juego HM ALU S3



Juego HM ALU S6

★★★

Número de artículo	Referencia	Dentado	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A10390010	Juego HM STEEL S3	Z7 Steel	3	10 piezas: HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	HFA 0613 HFD 0302 HFG 0613	HFC 0313 HFD 0605 HFM 0613	1
A1039001006	Juego HM STEEL S6	Z7 Steel	6	10 piezas: HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	HFAS 1225 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFC 0616 HFD 0605 HFG 1225	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Titanio							
A1039001020	Juego HM INOX S6	Z42 Inoxidable / acero	6	10 piezas: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225	HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición							
A1039000509	Juego HM ALU S3	Z9 Alu	3	5 piezas: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0403	1
A10390005096	Juego HM ALU S6	Z9 Alu	6	5 piezas: HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605	HFM 0618	1
Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Plástico / madera							



Surtidos de herramientas, fresas de metal duro, ZX Universal

- Siempre la herramienta correcta a mano: Con los prácticos surtidos LUKAS, la falta de herramientas para trabajar es cosa del pasado.
- ideales para probar diversas herramientas
- adecuados tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados
- la fresa universal para aplicaciones universales con dentado cruzado y alto rendimiento



F5 S3 BASE-X

★★★

Número de artículo	Referencia	Dentado	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX Universal	3	5 piezas: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0605	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX Universal	6	5 piezas: HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFG 1225	HFD 1210	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Inoxidable/acero ● Titanio							

MOULD MAKER HIGHLIGHTS

EL PRÁCTICO JUEGO DE HERRAMIENTAS PARA LA FABRICACIÓN DE MOLDES

Con el juego de herramientas de 10 piezas, podrá probar las distintas herramientas LUKAS para la fabricación de moldes y convencerse por sí mismo. La fabricación de moldes requiere instrumentos precisos para realizar estructuras complejas y contornos exactos. Seleccionar las herramientas adecua-

das es muy importante para garantizar la máxima calidad y eficacia. LUKAS ofrece una amplia gama de herramientas de alta calidad especialmente desarrolladas para la fabricación de moldes.

5 HERRAMIENTAS ABRASIVA

- **Funda abrasiva Ceramic** autoafilable para una eliminación rápida
- **Soporte para fundas abrasivas** para una sujeción rápida de la funda abrasiva
- **Muela abrasiva Ceramic** perfectamente adecuada para los materiales y revestimientos más duros
- **Abanicos de tela abrasiva SFL** en tamaño de grano 60 y 120 para aplicaciones típicas en la fabricación de moldes



4 HERRAMIENTAS DE PULIDO

- **Muela de pulido P5** con aglomerante de caucho para el prepulido de superficies ya lijadas
- **Muela de pulido P2** con tamaño de grano más fino y aglomerante de caucho más blando para el segundo paso de pulido
- **Pasta de diamante Super-E** especialmente desarrollada para la fabricación de moldes
- **Cuerpo pulidor de fieltro P3** perfectamente apropiado para la aplicación de pastas de pulido

1 HERRAMIENTA DE FRESADO

- **Fresa ZF3** con un dentado especialmente fino para unos resultados superficiales impresionantes en el 1.º paso de trabajo

NUEVO Mould Maker Highlights, juego de herramientas de 10 piezas



- herramientas de alta calidad, especiales para la fabricación de moldes
- 5 herramientas abrasivas
- 4 herramientas de pulido
- 1 fresa

Número de artículo	Referencia	Vástago mm	Contenido del juego de 10 piezas, por cada unidad			Contenido
A6048001020001	Mould Maker Highlights	6	Limas rotativas ZF1 – ZF3	A100106166140001	HFAS 0616.06 ZF3	1
			Funda abrasiva SK Ceramic	A21120162150	SKWR 1626 Ceramic 150	
			Soportes para fundas abrasivas	A250001626	GTWR 1626.06 X 40 duro	
			Muela abrasiva Ceramic	A200001325677	ZY 1325.06 CERAMIC 46 L V118	
			Abanicos lijadores SFL	A2200020156060	SFL 02015.06 NK 60	
			Abanicos lijadores SFL	A2200020056120	SFL 02005.06 NK 120	
			Muela de pulido P5	A2620013206120	P5ZY 1320.06 KORN 120 rojo	
			Muela de pulido P2 (DIN 69170)	A2610013206280	P2ZY 1320.06 KORN 280 verde	
			Pastas de diamante monocristalinas	A3410119310	E-093 6µm (AMARILLO) 10g	
			Muela de pulido P3	A3700012206	P3ZY 1220.06 H3	

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero

LA IMPRESIÓN 3D DE SIGUIENTE NIVEL

HERRAMIENTAS DE FRESADO ESPECIALMENTE DESARROLLADAS SOLO PARA LA IMPRESIÓN 3D

La impresión 3D, también conocida como fabricación aditiva, ya se ha introducido en muchos ámbitos y sectores de la industria y está evolucionando de forma constante. Este proceso ofrece a las empresas y a los desarrolladores la libertad de crear formas que nunca se habrían podido fabricar con métodos de fabricación convencionales.

En la construcción de prototipos ilustrativos y funcionales, series pequeñas y medianas, y también, cada vez más, en la producción en serie a gran escala, este innovador proceso de fabricación, que ahorra material, ofrece ventajas que las tecnologías de fabricación convencionales no tienen. Sin embargo, solo en casos muy excepcionales las piezas y los componentes fabricados salen de la impresora 3D.

FRESA EASYFINISH 3D

En particular, nuestra serie de fresas para impresión 3D, con geometrías especialmente desarrolladas y dentado específicamente optimizado, permite eliminar las estructuras de soporte como si se tratara de un bisturí y cortarlas fácilmente. Esto ahorra al usuario tiempo, esfuerzo y pasos de trabajo innecesarios durante el repasado manual.

REPASADO MANUAL MUY FÁCIL –
DESCUBRA LO QUE EASYFINISH 3D
PUEDE HACER.



Fresa EasyFinish 3D **NUEVO**

- fresa para eliminar estructuras de soporte en fabricación aditiva
 - ponga fin al laborioso trabajo de repaso
 - formas especialmente desarrolladas para cada producto impreso en 3D
 - optimizada para el repaso de impresión 3D
 - corta y elimina limpiamente salientes y rebabas y alisa superficies
 - para cada ángulo y cada forma
- LUKAS ofrece la variante adecuada



Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	Similar a DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE uds.
A10011602303	HFAS 1602.03		Easy Finish 3D	–	16	2	3	47	1
A10010320300	HFAS 0320.03		Easy Finish 3D	ZYA-S 0320	3	20	3	50	1
A10020320300	HFC 0320.03		Easy Finish 3D	–	3	20	3	50	1
A10030605324	HFD 0605.03		Easy Finish 3D	KUD 0605	6	5	3	50	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Plástico/madera



SOLUCIÓN EFICAZ PARA EL REPASADO

REPASADO DE MOLDES FABRICADOS DE FORMA ADITIVA

CON EL CONJUNTO DE HERRAMIENTAS 3D EASYFINISH

Las piezas fabricadas mediante fabricación aditiva suelen depender de estructuras de soporte. Solo así es posible construir piezas capa a capa en polvo. Estas estructuras de soporte deben retirarse posteriormente para no afectar a la funcionalidad de la pieza. Hasta ahora, la eliminación de las estructuras de soporte requería el uso de herramientas manuales.

El juego de herramientas EasyFinish 3D de LUKAS pone fin a este laborioso trabajo. Diez herramientas de precisión con la calidad probada de LUKAS para cualquier trabajo de acabado imaginable, por ejemplo, también en la soldadura por láser con (LMD-w) y sin hilo, están a su disposición de forma flexible con este juego: el alisado de superficies, por ejemplo, para eliminar

efectos de escalones en biseles y radios, la creación de superficies planas o la limpieza de taladros y un pulido final no suponen ningún problema. Y lo mejor: las diez herramientas del juego tienen un vástago de 3 mm. Solo necesita una máquina motriz para todas las aplicaciones.



Ver en acción

10 PIEZAS EN EL
SURTIDO DE HERRAMIENTAS

NUEVO Surtido de herramientas EasyFinish 3D



★★☆

- ponga fin a las largas tareas de repaso
- cuatro fresas para desmontar estructuras de soporte: la variante adecuada para cada ángulo
- tres muelas abrasivas montadas de diferentes formas, probadas en la fabricación de herramientas y moldes
- para un pulido de fino a brillante incluso en las superficies más pequeñas: tres muelas de pulido P2

Número de artículo	Referencia	Dentado/Grano	Diámetro de vástago mm	Volumen del set	Contenido cada unidad		Contenido
A103900103	Juego de herramientas Easy Finish 3D	Easy Finish 3D	3	10 piezas	HFAS 0320 HFD 0605	HFC 0320 HFA 1602	1
		NDW 100 Qu V115			ZY 0408 WR 1013	SP 0510	
		K120			P2ZY 0610 P2KU 1010	P2ZY 1010	

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Plástico/madera

¡HABLE CON NOSOTROS!

HERRAMIENTAS LUKAS: PERFECTAS PARA EL USO CON ROBOTS

NUESTRAS HERRAMIENTAS MAS MODERNAS PARA LOS MAS MODERNOS PROCESOS DE FABRICACIÓN



Herramientas para el uso estacionario

Ámbitos de aplicación:

- Fabricación de herramientas
- Fabricación de turbinas
- Industria aeronáutica y aeroespacial
- Ingeniería mecánica general

Además de fresas rotativas, también fabricamos fresas de metal duro en formas especiales y dimensiones especiales para uso estacionario. Ofrecemos estas fresas con un diámetro de corte de hasta 20 mm y una longitud máxima de herramienta de 250 mm, que difieren considerablemente de nuestra amplia gama estándar en cuanto a forma, material de corte y geometría de corte (ángulo de viruta, ángulo libre o ángulo de espiral).



Brocas escalonadas, fresas de radio, fresas de vástago, fresas cónicas, fresas de perfil

Disponibles bajo pedido

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Fresas LUKAS de HSS

CALIDAD

Las fresas LUKAS se fabrican con aceros de eficacia probada. Las modernas rectificadoras automáticas de engranajes y el tratamiento térmico interno garantizan una alta calidad constante.

APLICACIÓN

Con las fresas LUKAS de HSS se pueden mecanizar de forma rentable los materiales más diversos si se eligen el dentado y la velocidad adecuados.

Con respecto a las velocidades de corte, consulte la tabla de la **página 54** o la tabla de dentado de la **página 53**.

En principio, se aplica lo siguiente:

- material blando = dentado grueso
- material duro = dentado fino

MÁQUINAS

Las fresas LUKAS de HSS pueden utilizarse en todas las máquinas de accionamiento neumático o eléctrico disponibles en el mercado. La velocidad adecuada, las pinzas de sujeción sin impacto y los rodamientos perfectos en las máquinas son requisitos importantes para obtener un buen resultado.

VÁSTAGOS

La longitud estándar del vástago es de 40 mm. Para aplicaciones en lugares inaccesibles, se pueden solicitar longitudes de vástago superiores disponibles bajo pedido.

EMBALAJE

En función de las respectivas dimensiones de fresa, seleccionamos uno de nuestros embalajes estándar respetuosos con el medio ambiente (5 o 10 unidades).

HERRAMIENTAS ESPECIALES

Podemos fabricar fresas HSS según sus especificaciones o planos con la calidad habitual de LUKAS.

FRESAS PARA USO ÓPTIMO EN
LA FABRICACIÓN DE MOLDES Y
EN LA IMPRESIÓN 3D **DESDE 59**

FORMA

Las distintas formas y dentados de nuestras fresas

Forma		Aplicación
	MFA Cilíndrica	
	MFC Cilíndrica redondeada	
	MFD Esférica	
	MFE Gota	
	MFG Ojival en punta	
	MFH Llama	
	MFK Lóbulo	

Forma		Aplicación
	MFL Cónica redondeada	
	MFM Cónica en punta	
	MFN Ángulo	
	MF Minifresa, vástago 3 mm	—
	MF Minifresa, vástago 6 mm	—
	Fresa con rosca interior	—

DENTADOS

Dentado		Propiedades	Página
	Z1	dentado grueso para materiales blandos	55
	Z2	dentado liso robusto para alta eliminación de material	56

Dentado		Propiedades	Página
	Z3	dentado liso medio	57 / 58
	Z5	dentado liso muy fino para buenas superficies	58

RECOMENDACIONES DE USO

Tres pasos para conseguir la fresa de HSS

PASO 1

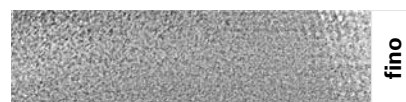
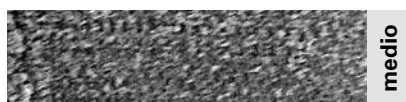
Seleccione primero el **material** y el **tipo de mecanizado** (grueso o fino) de la tabla.

PASO 2

Consulte el **dentado** y la **velocidad de corte** recomendados.

Material	Resistencia (N/mm ²)	Resultado de superficie	Dentado	velocidad de corte recomendada v_c (m/min)
● Acero, acero fundido	hasta 800	grueso	Z2	50–100
		medio	Z3	100–200
		fino	Z5	50–200
	800 hasta 1.200	grueso	Z2	50–100
		medio	Z3	100–200
		fino	Z5	50–200
● Metal no ferroso	hasta 450	grueso	Z1	200–300
		medio	Z2	150–300
● Plásticos y madera	20 hasta 400	grueso	Z1	200–300
		fino	Z2	150–300

RESULTADO DE SUPERFICIE



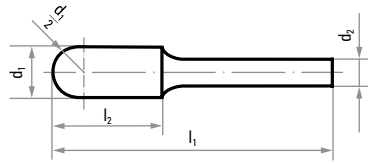
PASO 3

En la segunda tabla, determine la **velocidad** adecuada para su máquina en función del diámetro de la herramienta y la velocidad de corte.

velocidad de corte recomendada v_c (m/min)							
		50	100	150	200	250	300
Diámetro de herramienta (mm)	2	8.000	16.000	24.000	32.000	40.000	48.000
	3	5.000	11.000	16.000	21.000	27.000	32.000
	4	4.000	8.000	12.000	16.000	20.000	24.000
	6	3.000	5.000	8.000	11.000	13.000	16.000
	8	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	10	2.000	3.000	5.000	6.000	8.000	10.000
	12	1.000	3.000	4.000	5.000	7.000	8.000
	16	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	20	1.000	2.000	2.000	3.000	4.000	5.000
	22	1.000	1.000	2.000	3.000	4.000	4.000
	25	1.000	1.000	2.000	3.000	3.000	4.000
	30	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	35	–	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000
Velocidad (1/min)							

Fresa HSS Z1

FRESAR



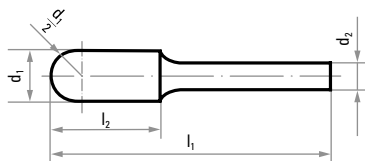
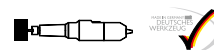
■ dentado grueso para materiales blandos

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A12001225601	MFA 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A12001625601	MFA 1625.06		Z1	16	25	6	65	1
A120006166010001	MFAS 0616.06		Z1	6	16	6	56	1
A120012256010001	MFAS 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A120016256010001	MFAS 1625.06		Z1	16	25	6	65	1
A12010620601	MFC 0620.06		Z1	6	20	6	60	1
A12010850601	MFC 0850.06		Z1	8	50	6	90	1
A12011225601	MFC 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A12050808601	MFD 0807.06		Z1	8	7	6	60	1
A12051212601	MFD 1210.06		Z1	12	10	6	60	1
A12051614601	MFD 1614.06		Z1	16	14	6	60	1
A12081220601	MFE 1220.06		Z1	12	20	6	60	1
A12081625601	MFE 1625.06		Z1	16	25	6	60	1
A12060618601	MFG 0618.06		Z1	6	18	6	58	1
A12061220601	MFG 1220.06		Z1	12	20	6	60	1
A12061230601	MFG 1230.06		Z1	12	30	6	70	1
A12061630601	MFG 1630.06		Z1	16	30	6	70	1
A12031630601	MFL 1630.06		Z1	16	30	6	70	1
A12020618601	MFM 0618.06		Z1	6	18	6	58	1
A12021230601	MFM 1230.06		Z1	12	30	6	70	1
A120412136010001	MFNS 1213.06		Z1	12	13	6	53	1

Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Plástico/madera

Fresa HSS Z2



★★☆

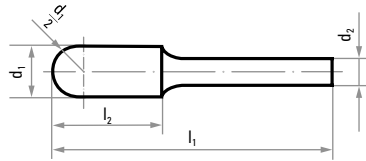
■ dentado simple robusto para alta eliminación de material

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A12000616602	MFA 0616.06		Z2	6	16	6	56	1
A12001013602	MFA 1013.06		Z2	10	13	6	53	1
A12001225602	MFA 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A12001625602	MFA 1625.06		Z2	16	25	6	65	1
A120006166020001	MFAS 0616.06		Z2	6	16	6	56	1
A120010136020001	MFAS 1013.06		Z2	10	13	6	53	1
A120012256020001	MFAS 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A120016256020001	MFAS 1625.06		Z2	16	25	6	65	1
A12010620602	MFC 0620.06		Z2	6	20	6	60	1
A12010850602	MFC 0850.06		Z2	8	50	6	90	1
A12011225602	MFC 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A120504046020001	MFD 0404.06		Z2	4,5	4	6	60	1
A12050606602	MFD 0605.06		Z2	6	5	6	60	1
A12050808602	MFD 0807.06		Z2	8	7	6	60	1
A12051010602	MFD 1009.06		Z2	10	9	6	60	1
A12051614602	MFD 1614.06		Z2	16	14	6	60	1
A12060618602	MFG 0618.06		Z2	6	18	6	58	1
A12061220602	MFG 1220.06		Z2	12	20	6	60	1
A12061230602	MFG 1230.06		Z2	12	30	6	70	1
A12061630602	MFG 1630.06		Z2	16	30	6	70	1
A12090620602	MFK 0620.06		Z2	6	20	6	60	1
A12091230602	MFK 1230.06		Z2	12	30	6	70	1
A12031020602	MFL 1020.06		Z2	10	20	6	60	1
A12031630602	MFL 1630.06		Z2	16	30	6	70	1
A12020618602	MFM 0618.06		Z2	6	18	6	58	1
A12021020602	MFM 1020.06		Z2	10	20	6	60	1
A12021230602	MFM 1230.06		Z2	12	30	6	70	1

Recomendación de empleo: ● Plástico / madera ● Acero ● Aluminio

Fresa HSS Z3

FRESAR

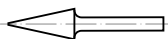


■ dentado simple medio

★★☆

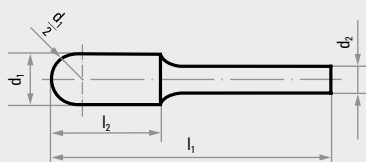
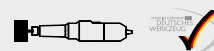
Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A12000616603	MFA 0616.06		Z3	6	16	6	56	1
A12000820603	MFA 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12001013603	MFA 1013.06		Z3	10	13	6	53	1
A12001020603	MFA 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12001225603	MFA 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12001625603	MFA 1625.06		Z3	16	25	6	65	1
A120006166030001	MFAS 0616.06		Z3	6	16	6	56	1
A120008206030001	MFAS 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A120010136030001	MFAS 1013.06		Z3	10	13	6	53	1
A120012256030001	MFAS 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A120016256030001	MFAS 1625.06		Z3	16	25	6	65	1
A12010620603	MFC 0620.06		Z3	6	20	6	60	1
A12010820603	MFC 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12011020603	MFC 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12011225603	MFC 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	1
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	1
A12050404603	MFD 0403.06		Z3	4	3	6	60	1
A120504046030001	MFD 0404.06		Z3	4,5	4	6	60	1
A12050505603	MFD 0504.06		Z3	5	4	6	60	1
A12050606603	MFD 0605.06		Z3	6	5	6	60	1
A12050808603	MFD 0807.06		Z3	8	7	6	60	1
A12051010603	MFD 1009.06		Z3	10	9	6	60	1
A12051212603	MFD 1210.06		Z3	12	10	6	60	1
A12051614603	MFD 1614.06		Z3	16	14	6	60	1
A12081220603	MFE 1220.06		Z3	12	20	6	60	1
A12081625603	MFE 1625.06		Z3	16	25	6	60	1
A12060618603	MFG 0618.06		Z3	6	18	6	58	1
A12061220603	MFG 1220.06		Z3	12	20	6	60	1
A12061225603	MFG 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12061230603	MFG 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12061630603	MFG 1630.06		Z3	16	30	6	70	1
A12070820603	MFH 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12071230603	MFH 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12071635603	MFH 1635.06		Z3	16	35	6	75	1
A12090620603	MFK 0620.06		Z3	6	20	6	60	1
A12091230603	MFK 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12031020603	MFL 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12031230603	MFL 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12031630603	MFL 1630.06		Z3	16	30	6	70	1

Recomendación de empleo: ● Acero

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A12020618603	MFM 0618.06		Z3	6	18	6	58	1
A12020820603	MFM 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12021020603	MFM 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12021225603	MFM 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12021230603	MFM 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12041230603	MFN 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12041213603	MFN 1213.06		Z3	12	13	6	53	1
A120412136030001	MFNS 1213.06		Z3	12	13	6	53	1
A120412306030001	MFNS 1230.06		Z3	12	30	6	70	1

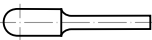
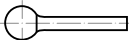
Recomendación de empleo: ● Acero

Fresa HSS Z5



★★☆

■ dentado liso muy fino para
buen acabado en superficies

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	1
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	1
A12001225605	MFA 1225.06		Z5	12	25	6	65	1
A120006166050001	MFAS 0616.06		Z5	6	16	6	56	1
A12010620605	MFC 0620.06		Z5	6	20	6	60	1
A12011225605	MFC 1225.06		Z5	12	25	6	65	1
A12050808605	MFD 0807.06		Z5	8	7	6	60	1
A12051010605	MFD 1009.06		Z5	10	9	6	60	1
A12061230605	MFG 1230.06		Z5	12	30	6	70	1
A12061630605	MFG 1630.06		Z5	16	30	6	70	1
A12031630605	MFL 1630.06		Z5	16	30	6	70	1
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	1
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	1

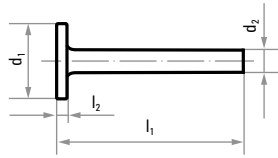
Recomendación de empleo: ● Acero



Minifresa HSS Z5

FRESAR

- Diámetro de vástago: 3 mm
- dentado liso muy fino para buen acabado en superficies

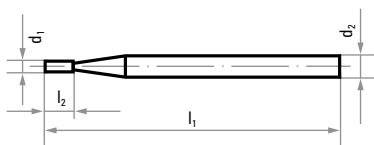


★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A1236082705	MF 827		Z5	4	2,8	3	40	1
A1236082905	MF 829		Z5	6	4,2	3	41	1
A1236083105	MF 831		Z5	8	5,5	3	43	1
A1236083705	MF 837		Z5	6	6	3	43	1
A1236083905	MF 839		Z5	8	8	3	45	1
A1237084005	MF 840		Z5	1,6	2,8	3	40	1
A1237084105	MF 841		Z5	2,3	4	3	41	1
A1237084205	MF 842		Z5	3,2	5,6	3	43	1
A1237084305	MF 843		Z5	4	7	3	44	1
A1237084405	MF 844		Z5	5	8,7	3	46	1
A1237084505	MF 845		Z5	6	10,5	3	46	1
A1237084705	MF 847		Z5	8	14	3	46	1
A1238084805	MF 848		Z5	1,6	1,5	3	38	1
A1238084905	MF 849		Z5	2,3	2,1	3	39	1
A1238085005	MF 850		Z5	3,2	3	3	40	1
A1238085105	MF 851		Z5	4	3,8	3	41	1
A1238085205	MF 852		Z5	5	4,8	3	42	1
A1238085305	MF 853		Z5	6	5,6	3	43	1
A1238085405	MF 854		Z5	7	6,7	3	44	1
A1238085505	MF 855		Z5	8	7,7	3	45	1
A1235080705	MF 807		Z5	7	10	3	42	1
A1235081305	MF 813		Z5	7	10	3	42	1
A1235081405	MF 814		Z5	6	10	3	42	1
A1235081505	MF 815		Z5	7	12	3	44	1
A1239086405	MF 864		Z5	8	2	3	39	1
A1239086505	MF 865		Z5	10	2,5	3	40	1
A1239086605	MF 866		Z5	12	3	3	40	1
A1239086705	MF 867		Z5	14	3,5	3	41	1
A1240086805	MF 868		Z5	8	2	3	39	1
A1240087005	MF 870		Z5	12	2,6	3	40	1
A1240087105	MF 871		Z5	14	3	3	40	1
A1241087205	MF 872		Z5	6	1	3	38	1
A1241087305	MF 873		Z5	8	1	3	38	1
A1241087405	MF 874		Z5	10	1	3	38	1

Recomendación de empleo: ● Acero

Minifresa HSS Z3 + Z5

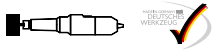


★★☆

■ Diámetro de vástago: 6 mm

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	1
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	1
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	1
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	1
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	1
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	1

Recomendación de empleo: ● Acero

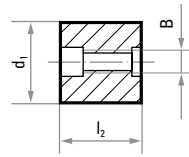


Fresa HSS con rosca interior

FRESAR

► Puede consultar los pernos de sujeción adecuados para fresas LUKAS con rosca interior en la **página 331**.

■ Las fresas con descripción MFAS están provistas además de un dentado frontal.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Dentado	d ₁ mm	l ₂ mm	B Rosca	Contenido
A122030301002	MFA 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A122022150803	MFA 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A1220303010020001	MFAS 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A1220221508030001	MFAS 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A122525221001	MFD 2522.10		Z1	25	21	M10	2
A122525221002	MFD 2522.10		Z2	25	21	M10	2
A122520180803	MFD 1818.08		Z3	20	18	M8	2
A122825351203	MFE 2535.12		Z3	25	35	M12	2
A122635551201	MFG 3555.12		Z1	35	55	M12	2
A122720551001	MFH 2055.10		Z1	20	55/65	M10	2
A122720551002	MFH 2055.10		Z2	20	55/65	M10	2
A122320551001	MFL 2055.10		Z1	20	55	M10	2

Recomendación de empleo: ● Acero ● Aluminio ● Inoxidable / acero ● Plástico / madera

Surtido de herramientas fresas HSS



Set MF Z5 S3



Set MF Z3 S6



Set MF Z3/Z5 S6

- siempre la herramienta correcta a mano: con los surtidos prácticos LUKAS, la falta de herramientas para trabajar es cosa del pasado.
- ideal para probar diversas herramientas
- adecuados tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados

★★☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A1239000110	Set MF Z5 S3	Z5	3	10 piezas: MF 807 MF 845 MF 864 MF 874	MF 813 MF 850 MF 866	MF 841 MF 853 MF 872	1
A12390003	Set MF Z3 S6	Z3	6	10 piezas: MFA 0616 MFD 0403 MFG 1230 MFM 0618	MFA 1225 MFD 1210 MFH 1230	MFC 1225 MFE 1220 MFK 0620	1
A12390004	Set MF Z3/Z5 S6	Z3 / Z5	6	20 piezas: Z3: MFA 0616 MFC 1225 MFE 1220 MFG 1230 MFM 0618 MFN 1230 Z5: MFA 0304 MFN 0606	MFA 1013 MFD 0807 MFE 1625 MFK 1230 MFM 1230	MFA 1225 MFD 1210 MFG 1220 MFL 1630 MFN 1213	1
NUEVO A523900101	Set MF Z3 S6	Z3	6	10 piezas: MFNS 1230 MFA 1013 MFH 1230 MFE 1625	MFAS 1625 MFL 1020 MFL 1630	MFD 1614 MFM 1020 MFG 1630	1

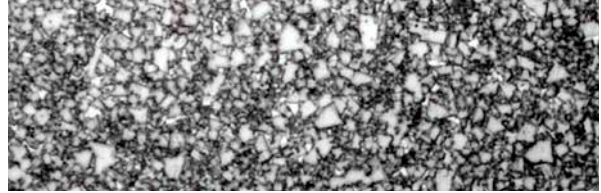
Recomendación de empleo: ● Acero ● Aluminio

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Buriles de metal duro K10F

METAL DURO K10F

El carburo de grano fino es ideal para el mecanizado de acero, fundición gris, metales no ferrosos y plásticos, por ejemplo. Presenta una estabilidad especialmente alta.

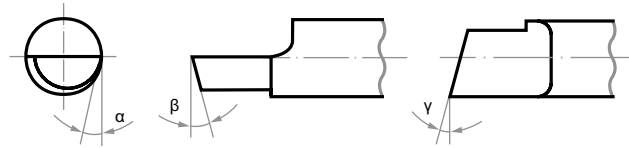
**BURILES DE LUKAS**

LUKAS le ofrece el buril adecuado para casi cualquier grabado, independientemente de si desea aplicar un grabado sobre metal no ferroso, plástico, acero inoxidable, acrílico u otros materiales de forma profesional, limpia y rápida. Le ofrecemos diferentes formas y durezas para que pueda elegir el buril LUKAS que mejor se adapte a su grabado y material. Todos los buriles LUKAS

están diseñados para una larga vida útil gracias a su construcción y fabricación de alta calidad. De este modo, contribuimos a optimizar los costes de sus procesos de producción entorno al grabado. Suministramos nuestros buriles LUKAS como productos semiacabados con un perfil de lijado previo (+ 0,1 mm) o totalmente lijado según sus especificaciones.

ADAPTACIONES INDIVIDUALES

Para lograr resultados óptimos, adaptamos los parámetros de aplicación al material que se va a procesar. Los valores de las tablas siguientes son valores orientativos.

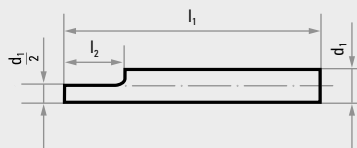


Material por procesar	Ángulo de rectificado recomendado			Velocidad de corte recomendada v_c m/min	Avances recomendados f_z mm
	α	β	γ		
Fundición, acero fundido	25°	15°	5°	60–100	0,04–0,10
Acero hasta 900 N/mm ²	25°	15°	5°	120–160	0,05–0,08
Acero hasta 900 N/mm ²	25°	15°	5°	50–70	0,04–0,08
Latón, aluminio	30°	15°	5°	200–400	0,08–0,15
Plásticos con o sin relleno	35°	15°	5°	200–600	0,05–0,20

GRABADOS PERFECTOS CON BURILES LUKAS

MÁXIMA VIDA ÚTIL GRACIAS A LA FABRICACIÓN DE ALTA CALIDAD

Buriles de metal duro



Nota sobre las dimensiones indicadas:

- como arista prelijada con tolerancia de 0,1 mm
- opcional: división exacta por la mitad con tolerancia de + 0,02 mm (extra 10 %)
- opcional: rectificado en relieve (extra 25 %)
- opcional: lijado acabado bajo pedido

Campos de aplicación de los buriles de ranurado en espiral (HGS):

- grabado sin rebaba de metales no ferrosos y plásticos

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Perfil	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	Contenido
A1300404012	HGA 04.040			4	40	6	1
A1300405012	HGA 04.060			4	60	6	1
A1300407012	HGA 06.070			6	70	8	1
A1300408112	HGA 08.100			8	100	12	1
A1300409112	HGA 10.100			10	100	14	1
A1300410112	HGA 12.100			12	100	16	1
A1300403042	HGA 03.040			3	40	6	1
A1300405042	HGA 04.060			4	60	6	1
A1300407042	HGA 06.070			6	70	8	1
A1300404062	HGA 04.040			4	40	6	1
A1300484071	HGS 03.040			3	40	15	1
A1300485071	HGS 04.040			4	40	20	1
A1300486071	HGS 06.050			6	50	22	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera



TALADRAR

TALADRAR CON PRECISIÓN Y ANCLAJE SEGURO

LA HZB TALADRA CON PRECISIÓN DIMENSIONAL
EN LADRILLOS CON PERFORACIÓN VERTICAL Y DE NIDO

USO VERSÁTIL

La broca especial HZB es la mejor elección cuando se trata de anclar elementos de construcción en ladrillos. Con esta broca se pueden montar sin problemas puertas, ventanas y otros elementos de construcción. La HZB ofrece seguridad en el anclaje de andamios, ya que también garantiza la mejor sujeción posible en los ladrillos perforados. En el montaje de elementos de fachada, se convierte en la mejor solución cuando surgen problemas como paredes porosas o similares.

200 %

MÁS FUERZA DE SUJECCIÓN
CON LOS TACOS ADECUADOS

20 VECES

MAYOR VIDA ÚTIL



IDEAL PARA MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN COMPLICADOS

Los ladrillos con perforación vertical y de nido son uno de los materiales más importantes del sector de la construcción gracias a sus propiedades aislantes. Con la broca HZB, por fin podrá taladrar sin problemas paredes hechas con este tipo de ladrillos. A diferencia de los taladros convencionales, no se dañan las nervaduras interiores de los ladrillos, lo que suele reducir en gran medida el agarre de los tacos. Esta broca también es adecuada para perforar baldosas y azulejos esmaltados.

DURADERA Y FÁCIL DE UTILIZAR

La broca especial HZB de LUKAS se puede utilizar en cualquier taladro convencional con portabrocas SDS-plus. La fabricación en metal duro garantiza una vida útil extraordinariamente larga de la broca: Cuando se utiliza en ladrillos con perforación vertical, se puede esperar una vida útil 20 veces mayor en comparación con las brocas convencionales.



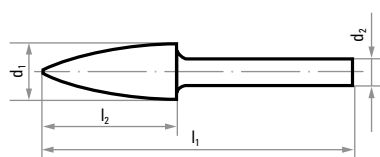
CONSEJO:

Cuando se taladra sin percusión, la broca con su perfil especial gira penetrando cuidadosamente en el material poroso.



Brocas especiales HZB con vástago SDS-plus

- no daña las nervaduras del ladrillo
- produce agujeros de dimensiones exactas
- para grandes fuerzas de sujeción de anclajes y tornillos
- aptas para cualquier taladro con portabrocas SDS-plus



★★★

Número de artículo	Referencia	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A100406131008SDS	HZB 0613.10 Z7	6	13	10	263	1
A100408206083SDS	HZB 0820.06 Z7	8	20	6	185	1
A100410208083SDS	HZB 1020.10 Z7	10	20	10	200	1
A100414301208SDS	HZB 1430.12 Z7	14	30	12	250	1

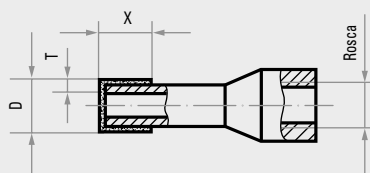
Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción

TALADRAR



Broca de diamante en seco

- adecuado para amoladoras angulares convencionales
- perforación limpia de las baldosas sin roturas
- uso universal en la construcción y las instalaciones sanitarias



★★☆

Número de artículo	Referencia	Diámetro D mm	Altura de segmento X mm	Anchura de segmento T mm	Rosca	n _{max} (1/min)	Contenido
A345890066315013	DTB 06	6	9	3,0	M14	13.300	1
A345890086315013	DTB 08	8	9	3,0	M14	13.300	1
A345890106315013	DTB 10	10	9	3,0	M14	13.300	1
A345890126315013	DTB 12	12	9	3,0	M14	13.300	1
A345890206315013	DTB 20	20	9	3,0	M14	13.300	1
A345890256315013	DTB 25	25	9	3,0	M14	13.300	1
A345890326315013	DTB 32	32	9	3,0	M14	13.300	1
A345890386315013	DTB 38	38	9	3,0	M14	13.300	1
A345890586315013	DTB 58	58	9	3,0	M14	13.300	1

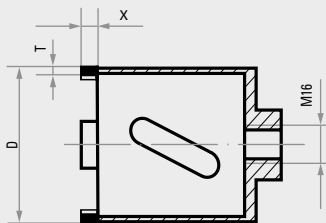
Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción

HUNDIDOR DE LATAS DE DIAMANTE LUKAS

INSTALACIÓN RÁPIDA Y SENCILLA DE LATAS VACÍAS,
CAJAS DE ENCHUFE E INTERRUPTORES DE LA LUZ



Hundidor de latas de diamante



- permite una instalación rápida y sencilla de latas vacías en la instalación eléctrica
- adecuado para taladros convencionales
- soporte en mandril de tres mordazas o sistema de sujeción rápida SDS
- Herramientas recubiertas con diamante, muy adecuado para materiales de construcción como ladrillos y mampostería, tejas, hormigón celular y piedra pómez, así como ladrillos silicocalcáreos.

★★☆

Número de artículo	Referencia	Diámetro D mm	Altura de segmento X mm	Anchura de segmento T mm	Rosca	n _{max} (1/min)	Contenido
A346350687208043	DSK 68	68	8	3,5	M16	4.000	1
A346350827208043	DSK 82	82	8	3,5	M16	4.000	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción

Juego de accesorios para hundidor de latas de diamante



★★☆

Número de artículo	Referencia	Contenido	Contenido
A346390006	Juego de accesorios DSK	Adaptador hexagonal, broca central, cuña de desbaste	1
A346390SDS	Juego de accesorios DSK	Adaptador SDS, broca central, cuña de desbaste	1



- 3.1 Muelas abrasivas
- 3.2 Herramientas de pulido
- 3.3 Herramientas de precisión –
CBN y diamante

LIJAR Y PULIR

(con herramientas aglomeradas)

69 – 112
113 – 145
146 – 150

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Muelas abrasivas LUKAS

LIJADO PROFESIONAL Y EFICIENTE

Las muelas abrasivas LUKAS son herramientas de lijado de alta calidad con una larga vida útil y un elevado rendimiento de eliminación durante el lijado y se utilizan, por ejemplo, para el mecanizado basto económico y eficaz de desbaste, el enlucido, la preparación y el repasado de costuras de soldadura o el desbarbado.

Ofrecemos muelas abrasivas de diferentes formas, dimensiones y calidades para que siempre trabaje con la herramienta exacta para el lijado, ya sea en mecanizado fino o basto. Las muelas abrasivas LUKAS están diseñadas para el lijado de una amplia variedad de materiales (acero, acero fundido, aceros para herramientas, hierro fundido, aleaciones de aluminio, titanio y aleaciones de níquel, plástico, vidrio, cerámica y muchos más).

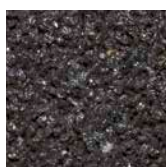
CALIDAD

La amplia gama de aplicaciones de lijado, desde el mecanizado basto hasta el mecanizado fino, requiere muelas abrasivas optimizadas en términos de rendimiento, calidad superficial y vida útil de la herramienta. Además del conocimiento de las condiciones de uso, la selección de las materias primas y su combinación en la especificación correcta son decisivas para la calidad de la muela abrasiva.

EKR

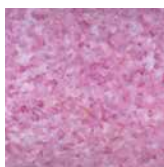
ABRASIVO

LUKAS le ofrece el abrasivo adecuado para cada aplicación, adaptado a sus retos y a los materiales por procesar. La siguiente vista general muestra todas las materias primas para las muelas abrasivas LUKAS. Las abreviaturas de los distintos abrasivos se encuentran también en la denominación de calidad de las herramientas LUKAS (véase a la derecha).



NK
Corindón

★★☆



EKR
Corindón rosa

★★☆



EKW
Corindón blanco

★★☆



EKD
Corindón rojo oscuro

★★☆



EKbr
Corindón rosa
en versión marrón

★★☆



MK
Mezcla EKR/NK

★★☆



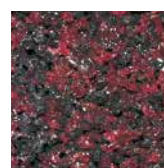
HK
Mezcla EKW/NK

★★☆



HKD
Mezcla EKW/EKD

★★☆



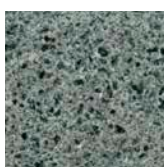
MKD
Mezcla NK/EKD

★★☆



RKD
Mezcla de corindón
rojo oscuro y rosa

★★☆



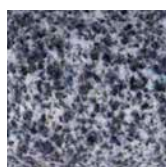
SIC-ALU
Carburo de silicio verde

★★★



SICdki
Carburo de
silicio oscuro

★★☆



NDW
Mezcla de corindón,
corindón rojo oscuro y
corindón monocristali-
no blanco

★★★



CERAMIC
Grano cerámico
y corindón
monocristalino

★★★



HOK
Mezcla corindón
grano hueco

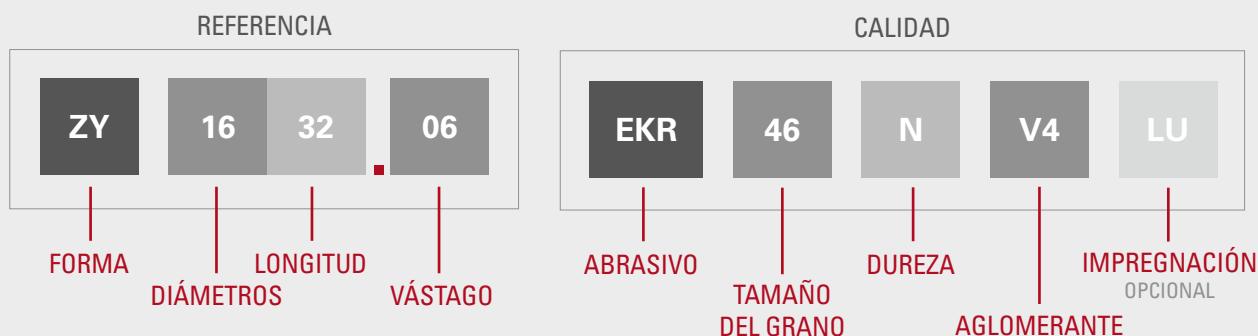
★★☆

DESCRIPCIÓN DE MUELAS ABRASIVAS

Toda la información importante en la designación del producto

Para una descripción clara de las herramientas de lijado y pulido aglomeradas de LUKAS, encontrará todos los valores e identificadores importantes directamente en la designación del producto.

La siguiente vista general muestra los componentes individuales y su contenido.



46

TAMAÑOS DE GRANO SEGÚN ISO 525

De basto a fino y a muy fino: El valor numérico del tamaño de grano en la herramienta forma parte directa de la designación de calidad.

grueso	medio	fino	muy fino
12	30	80	240
14	36	100	280
16	46	120	320
20	54	150	360
24	60	180	400
–	–	220	800
–	–	–	1.200
–	–	–	2.000

N

GRADO DE DUREZA SEGÚN ISO 525

La dureza es una medida para la fuerza con la que el grano abrasivo es fijado a la muela abrasiva por el aglomerante. Se determina utilizando dispositivos de medición adecuados. Los grados de dureza se indican con letras. La dureza aumenta en orden alfabético.

extremadamente blando	muy blando	blando	medio	duro	muy duro	extremadamente duro
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D	–	K	O	S	W	–

V4

AGLOMERANTE

El aglomerante mantiene el grano abrasivo en la muela abrasiva. Los tipos de aglomerante más importantes según ISO 525 son:

Aglomerante cerámico:

- **V** = aglomerante cerámico

El indicador que aparece tras la abreviatura del aglomerante es una descripción interna de fábrica.

Aglomerante orgánico:

- **BA** = aglomerante de resina sintética
- **R** = aglomerante de caucho o aglomerante mediante otros elastómeros
- **RF** = aglomerante de caucho reforzado con fibra

LU

IMPREGNACIÓN (OPCIONAL)

Las propiedades de lijado de todos los aglomerantes cerámicos pueden mejorarse específicamente mediante impregnación, especialmente para el mecanizado de determinados aceros:

- **Lu** = con resina sintética
- **W** = con cera

INFORMACIÓN TÉCNICA

Cualidades y ejemplos de aplicación

Hemos reunido un programa de diferentes formas y dimensiones en las siguientes calidades acreditadas de la amplia gama de opciones mostradas. Las recomendaciones de calidad son válidas teniendo en cuenta las condiciones óptimas de uso.

■ muy adecuado ■ adecuado

Página		Abreviaturas/ calidades	Velocidad de corte v_c m/s	Grupos de materiales								
				Acero / acero fundido	Aceros aleados / bonificados	Aceros para herramientas	Acero y acero fundido resis- tentes al calor/ óxido/ácidos	Hierro fundido	Aleaciones de aluminio, magnesio y cobre	Aleaciones de titanio y níquel	Plástico / Madera / Caucho	Vidrio / Cerámica Metal duro
86 – 89		EKR Corindón rosa	aprox. 20–35									
90		EKWbr Corindón rosa en versión marrón	aprox. 25–40									
92/93		RKD Corindón rojo oscuro y corindón rosa	aprox. 30–50									
94		NK-BA-blando Corindón libre de hierro y azufre	aprox. 40–50									
96/97		NK-BA-duro Corindón	aprox. 40–50									
98		HK Corindón blanco y corindón	aprox. 40–50									
99		MK Corindón rosa y corindón	aprox. 30–50									
100		SiCdkl Carburo de silicio oscuro	aprox. 40–50									
79		NDW Corindón rojo oscuro, Corindón y corindón monocristalino	aprox. 10–30									
77/78		CERAMIC Grano cerámico y corindón monocristalino	aprox. 30–50									
81		EKW Corindón blanco	aprox. 20–35									
80		EKRbr Corindón rosa en versión marrón	aprox. 40–50									
83		SiC-ALU Carburo de silicio verde	aprox. 25–40									
103		HOK Corindón grano hueco	aprox. 5–20									

INFORMACIÓN TÉCNICA

Revoluciones para herramientas de lijado



Calcule la velocidad óptima de forma rápida y sencilla con el calculador de velocidad LUKAS.
Para facilitar aún más su uso, puede descargarlo en formato Excel.

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

velocidad de corte recomendada v_c (m/s)									
		5	10	20	30	40	50	63	80
Diámetro de herramienta (mm)	2	47.700	95.500	191.000	286.500	382.000	477.500	601.600	763.900
	3	31.800	63.700	127.300	191.000	254.600	318.300	601.600	509.300
	4	23.900	47.700	95.500	143.200	191.000	238.700	300.800	382.000
	5	19.100	38.200	76.400	114.600	152.800	191.000	240.600	305.600
	6	15.900	31.800	63.700	95.500	127.300	159.200	200.500	254.600
	8	11.900	23.900	47.700	71.600	95.500	119.400	150.400	191.000
	10	9.500	19.100	38.200	57.300	76.400	95.500	120.300	152.800
	13	7.300	14.700	29.400	44.100	58.800	73.500	92.600	117.500
	20	4.800	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	60.200	76.400
	25	3.800	7.600	15.300	22.900	30.600	38.200	48.100	61.100
	32	3.000	6.000	11.900	17.900	23.900	29.800	37.600	47.700
	40	2.400	4.800	9.500	14.300	19.100	23.900	30.100	38.200
	50	1.900	3.800	7.600	11.500	15.300	19.100	24.100	30.600
	60	1.600	3.200	6.400	9.500	12.700	15.900	20.100	25.500
	80	1.200	2.400	4.800	7.200	9.500	11.900	15.000	19.100
	100	1.000	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	12.000	15.300
Velocidad (1/min)									



AL CALCULADOR
DE VELOCIDAD

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Seguridad durante el lijado

VELOCIDADES PERIFÉRICAS

Nuestras muelas abrasivas se fabrican de acuerdo con el estado más actual de la técnica, se revisan y se prueban cuidadosamente. Su seguridad se corresponde con la EN 12413.

Fabricamos muelas abrasivas en aglomerante cerámico y aglomerante de resina sintética para una velocidad periférica aumentada de 50 m/s.

La velocidad circunferencial periférica está limitada por los siguientes criterios:

1. Medidas de la muela abrasiva
2. Forma de la muela abrasiva
3. Diámetro de vástago
4. Longitud del eje sin definir
5. Material del vástago
6. Precisión de concentricidad

SEGURIDAD

La seguridad de una muela abrasiva es una característica de calidad esencial. Al utilizar y almacenar las muelas abrasivas, deben respetarse las normas de seguridad y prevención de accidentes, así como las recomendaciones de seguridad de la FEPA.

Con nuestras entregas se adjuntan notas explicativas, como las que se muestran, en las que se indica la velocidad máxima permitida para determinar la longitud de sujeción (longitud del eje sin definir).

En nuestras muelas abrasivas no utilizamos materias primas peligrosas para la salud.

DESIGNACIÓN DEL PRODUCTO MULTILINGÜE

Schleifkörper keramisch
Brousicí tělíska keramická
Mounted points - vitrified
Muelas cerámicas
Meules vitrifiées
Sciernice spojene ceramiczne



LÍNEAS DE PRODUCTOS

NÚMERO DE ARTÍCULO Y ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO

A200002032602
ZY 2032.06
EKR 36 N V4

Menge /
VPE
20

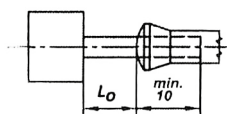


EN 12413

CERTIFICADO DE SEGURIDAD

INFORMACIÓN TÉCNICA

L o (mm)	max. rpm
10	40.600
15	34.500
20	29.700



LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1 – 51766 Engelskirchen
Made in Germany

FA1488310

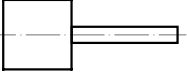
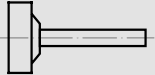
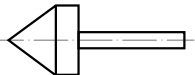
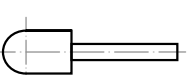


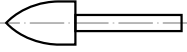
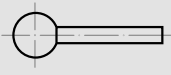
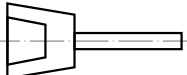
4 027497 013296

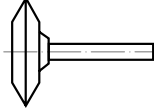
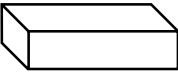
CÓDIGO DE BARRAS EAN

RESUMEN DE FORMAS

Las distintas formas de nuestras muelas abrasivas

Forma	
	ZY Cilindro, versión 1
	ZY2 Cilindro, versión 1
	WKS Cilíndrico- cónico puntiagudo
	WK Cilíndrico- cónico
	WR Esferocilíndrico

Forma	
	SP Arco apuntado
	KU Esfera
	TO Taza
	KE Cono

Forma	
	americana Forma A
	americana Forma B
	Minimuela abrasiva
	SE Disco abrasivo
	RU Piedras deslizadoras



CALIDAD Y PROPIEDADES

Muelas abrasivas para el mecanizado de aceros para herramientas



CERAMIC

Mezcla de grano cerámico y corindón monocristalino

★★★



NDW

Mezcla de corindón, corindón rojo oscuro y corindón monocristalino blanco

★★★



EKbr

Corindón rosa en acabado marrón

★★☆



EKW

Corindón blanco

★★☆

PROPIEDADES DE MATERIAL

La fabricación de herramientas y moldes requiere precisión. Los aceros para herramientas tienen una dureza y resistencia elevadas, adaptadas al uso previsto, por lo que requieren herramientas de lijado especiales para poder mecanizar las piezas hasta los márgenes de tolerancia más estrechos.

SECTORES

- Fabricación de herramientas
- Fabricación de moldes
- Modelado
- Sector aéreo y espacial

EJEMPLOS DE MECANIZADO

- Repaso de transiciones
- Corrección de canales
- Desbarbado fino
- Rectificado fino
- Rectificado por lapeado
- Rectificado de coordenadas
- Rectificado de rodamientos de bolas
- Álabes de turbinas

HERRAMIENTAS DE RECTIFICADO LUKAS

Nuestras muelas abrasivas para la fabricación de herramientas y moldes son muy estables dimensionalmente y mecanizan incluso los materiales más duros. Debido a su estructura microcristalina, el grano abrasivo cerámico es extremadamente propenso a astillarse y, por tanto, autoafilable. Los materiales difíciles de mecanizar, como las aleaciones a base de níquel, pueden procesarse sin problemas. Además, el uso de granos de calidad especial permite alcanzar una larga vida útil. Nuestra amplia y completa gama le permite mecanizar incluso "el rincón más pequeño".

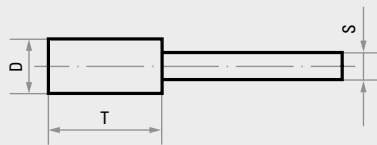
AFILADO Y DUREZA AL MÁXIMO NIVEL

MUELAS ABRASIVAS CON EFECTO DE AUTOAFILADO CERÁMICO



Muela abrasiva Ceramic

- máximo afilado y dureza mediante efecto de autoafilado Cerámico
- impresionante vida útil
- alta y rápida eliminación, especialmente en superficies endurecidas, cascarillas, revestimientos duros y cordones de soldadura blindados



★★★

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200000205377	ZY 0205.03		Ceramic 80 L V118	2	5	3 x 30	20
A200000306377	ZY 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20
A200000408377	ZY 0408.03		Ceramic 80 L V118	4	8	3 x 30	20
A200000510377	ZY 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20
A6000006133620003	ZY 0613.03		SKW 80/30 NV113	6	13	3 x 50	100
A6000006133620004	ZY 0613.03		SKW 120/30 NV113	6	13	3 x 50	100
A200001020677	ZY 1020.06		Ceramic 80 L V118	10	20	6 x 40	20
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
A200002032677	ZY 2032.06		Ceramic 46 L V118	20	32	6 x 40	20
A201301303377	ZY2 1303.03		Ceramic 80 L V118	13	3	3 x 30	20
A200200306377	SP 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20
A200200510377	SP 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20

Recomendación de empleo:



Inoxidable/acero



Acero



Titanio

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A201100404377	KU 0404.03		Ceramic 80 LV118	4	4	3 x 30	20
A201100606377	KU 0606.03		Ceramic 80 LV118	6	6	3 x 30	20
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 LV118	10	10	6 x 40	20
A201101313677	KU 1313.06		Ceramic 46 LV118	13	13	6 x 40	20
A201501632677	KE 1632.06		Ceramic 46 LV118	16	32	6 x 40	20
NUEVO A60660102037701	B52 1020.03		CERAMIC 46 LV118	10	20	3 x 30	20
Recomendación de empleo: Inoxidable/acero Acero Titanio							

LA MUELA ABRASIVA CERAMIC ZY
OFRECE EL MÁXIMO EN DUREZA Y
AFILADO – ¡VÉALA EN ACCIÓN!



Surtido de muelas abrasivas Ceramic



- máximo afilado y dureza mediante efecto de autoafilado cerámico
- 5 formas diferentes para cambios rápidos de herramientas en embalajes especializados para comercio especializado
- impresionante vida útil
- alta y rápida eliminación, especialmente en superficies endurecidas, cascarillas, revestimientos duros y cordones de soldadura blindados

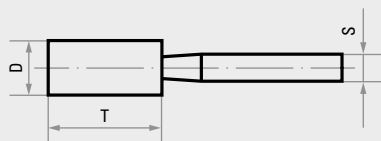
★★★

Número de artículo	Descripción	Diámetro de vástago mm	Calidad	Contenido	Contenido
A20480005677F1	Surtido Ceramic	6	Ceramic	5 piezas: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1
Recomendación de empleo: Inoxidable/acero Acero Titanio					



Muela abrasiva NDW

- mezcla de corindón optimizada para aceros para herramientas templadas y no templadas
- combinación de alta calidad de tipos de corindón para un mecanizado eficaz de aceros para herramientas no templadas
- combinación de abrasivos de granos muy resistentes y quebradizos para un alto rendimiento de desbaste con un buen resultado superficial al mismo tiempo



★★★

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200000306353	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	20
A2000003063530001	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	20
A200000408353	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	20
A2000004083530001	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	20
A200000610353	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	20
A2000006103530001	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	20
A200000810353	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2000008103530001	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A200001013353	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2000010133530001	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A200200510353	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	20
A2002005103530001	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	20
A200200810353	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2002008103530001	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A2014010133530001	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A201401013353	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2011004043530001	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	20
A201100404353	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	20
A201100606353	KU 0606.03		NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	20
A2011008083530001	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	20
A201100808353	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	20

Recomendación de empleo: ● Acero

 LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)


Surtido de muelas abrasivas NDW

- siempre la herramienta adecuada a mano: con los prácticos surtidos LUKAS, la falta de herramientas para trabajar es cosa del pasado.
- ideales para ensayar diversas herramientas
- adecuados tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados

- mezcla de corindón optimizada para aceros para herramientas templadas y no templadas
- Combinación de alta calidad de tipos de corindón para un mecanizado eficiente de aceros para herramientas no templadas



★★★

Número de artículo	Descripción	Calidad	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad	Contenido
A20100000353	Surtido 10	NDW	3 x 30	10 piezas: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013 ZY 0610 SP 0510 KU 0606 ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1

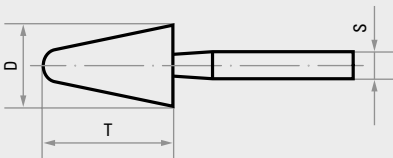
Recomendación de empleo: ● Acero



LA HERRAMIENTA PARA FORJADO

LA MUELA ABRASIVA EKRBR DE LUKAS

Muela abrasiva EKRbr



★★☆

Número de artículo	Descripción	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A201601025606	KE 1025.06	EKRbr 46/60 PV7	10	25	6 x 40	20
A201601645606	KE 1645.06	EKRbr 46/60 P V7	16	45	6 x 40	20

Recomendación de empleo: ● Acero

Surtido de muelas abrasivas EKbr



★★☆

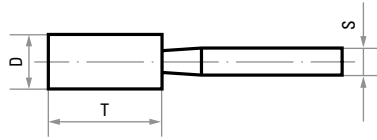
- Siempre la herramienta adecuada a mano: Con los prácticos surtidos LUKAS, la falta de herramientas para trabajar es cosa del pasado.
- Ideales para probar ensayar herramientas
- Adecuados tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados

Número de artículo	Descripción	Calidad	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad	Contenido
A204800003611	Surtido 36	EKbr	3 x 30	36 piezas: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36	1

Recomendación de empleo: ● Acero



Muela abrasiva EKW



★★☆

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido	
A6000005153080002	ZY 5,5 x 15.03x20		EKW 60/80 O V31	5,5	15	3 x 40	100	NUEVO
A200000610608	ZY 0610.06		EKW 80 LV1	6	10	6 x 40	20	
A6000006133080018	ZY 0613.03		EKW 100 M V13	6	13	3 x 30	50	NUEVO
A6000006133080016	ZY 0613.03		EKW 100 M V13	6	13	3 x 60	50	NUEVO
A200000810608	ZY 0810.06		EKW 80 LV1	8	10	6 x 40	20	
A6000008203080006	ZY 0820.03		EKW 80 M V1	8	20	3 x 25	100	NUEVO
A200001010608	ZY 1010.06		EKW 60 LV1	10	10	6 x 40	20	
A6000010326080020	ZY 1032.06		EKW 60 N/O V4	10	32	6 x 40	100	NUEVO
A600001225608	ZY 1225.06		EKW 36 P V19	12	25	6 x 100	50	NUEVO
A6000012256080002	ZY 1225.06		EKW 36 P V19	12	25	6 x 200	100	NUEVO
A6000016406080004	ZY 1640.06		EKW 60 N/O V4	16	40	6 x 40	50	NUEVO
A200002020608	ZY 2020.06		EKW 60 LV1	20	20	6 x 40	20	
A600002040808	ZY 2040.08		EKW 30 N V13	20	40	8 x 40	50	NUEVO
A601501745608	KE 17/9 x 45.06		EKW 46 P V13	17	45	6 x 40	50	NUEVO
A601502050608	KE 20/10 x 50.06		EKW 30 P V13	20	50	6 x 40	50	NUEVO
A601502545608	KE 2545.06		EKW 60 N V13	25	45	6 x 40	50	NUEVO
A6002008163080003	SP 0816.03		EKW 60 N V4	8	16	3 x 30	100	NUEVO
A601406565008	WRG 6565.M12		EKW 20 I / JOT V1	65	65	GEW.B. M12 x 25	30	NUEVO

Recomendación de empleo: ● Acero ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)



CALIDAD Y PROPIEDADES

Muelas abrasivas para el mecanizado de metales no ferrosos



SIC-ALU

Carburo de
silicio verde

★★★

PROPIEDADES DE MATERIAL

El aluminio y sus aleaciones tienen propiedades versátiles y favorables, y son el segundo material metálico más utilizado después del acero.

El aluminio solo tiene aproximadamente 1/3 de la densidad del acero. Cuanto más puro es el metal, menor es su resistencia, pero mayor su resistencia. Esto puede provocar que la herramienta se “manche” o se “embote” si se utilizan las muelas abrasivas incorrectas.

SECTORES

- Transporte (vehículos ferroviarios, barcos, automóviles, aviones)
- Fabricación metálica (puentes, grúas, silos)
- Construcción de aparatos
- Fundición a presión de aluminio
- Industria química (recipientes, bombas, tubos)
- Motores, piezas de engranajes
- y mucho más

EJEMPLOS DE MECANIZADO

- Rebarbar
- Retocar
- Acabado de superficies

HERRAMIENTAS DE RECTIFICADO LUKAS

Nuestras muelas abrasivas en la calidad SIC-ALU han sido desarrolladas especialmente para esta aplicación. El especial diseño de su estructura permite obtener máximos periodos de servicio y evitar el embotamiento en los poros. Esta muela abrasiva presenta una impregnación especial que favorece el efecto de autoafilado.

LA ESPECIALISTA EN ALUMINIO

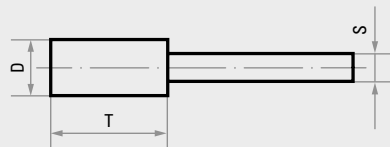
PROCESA INCLUSO LOS MATERIALES MÁS BLANDOS SIN MANCHAR NI EMBOTAR



Ver en acción



Muela abrasiva SIC-ALU

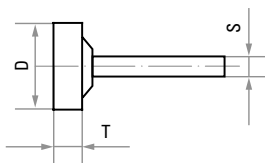
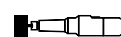


■ calidad especial para el mecanizado de aluminio

★★★

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200000408318A	ZY 0408.03		SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	20
A200000510318A	ZY 0510.03		SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	20
A200000610318A	ZY 0610.03		SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	20
A200000810318A	ZY 0810.03		SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	20
A200001010318A	ZY 1010.03		SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	20
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001020618A	ZY 1020.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	20
A200001313618A	ZY 1313.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001616618A	ZY 1616.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A200002020618A	ZY 2020.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	20
A200002025618A	ZY 2025.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	20
A200002040618A	ZY 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20
A200003232618A	ZY 3232.06		SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	20
A200004020618A	ZY 4020.06		SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201502040618A	KE 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20

Recomendación de empleo: ● Aluminio

NUEVO**Muela abrasiva SICGRÜN**

★★☆

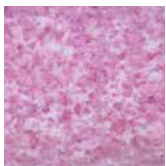
- perfecta para materiales duros y resistentes
- grano de carburo de silicio especialmente afilado

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A6000010206180021	ZY 1020.06		SICGR 80 K V3	10	20	6 x 40	50
A6000010206180013	ZY 1020.06		SICGR 80 K V3	10	20	6 x 60	100
A6000013136180003	ZY 1313.06		SICGR 80 K V3	13	13	6 x 40	100
A6000030156180001	ZY 3015.06		SICGR 30 M V3	30	15	6 x 40	50
A6000040206180013	ZY 4020.06		SICGR 80 K V3	40	20	6 x 40	25
A6000040206180011	ZY 4020.06		SICGR 80 K V3	40	20	6 x 30	25
A60000502061801	ZY 5020.06		SICGR 80 K V3	50	20	6 x 40	25
A601301505618	ZY2 1505.06		SICGR 180 A V3	15	5	6 x 40	100
A601302006618	ZY2 2006.06		SICGR 46 JOT V3	20	6	6 x 40	50
A6013040106180008	ZY2 4010.06		SICGR 46 E V3	40	10	6 x 40	25
A601104040618	KU 4040.06		SICGR 60 G (7) V3	40	40	6 x 40	25
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Fundición							



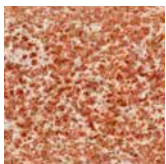
CALIDAD Y PROPIEDADES

Muelas abrasivas para el mecanizado de acero y acero fundido



EKR
Corindón rosa

★★☆



EKWbr
Corindón blanco en
acabado marrón

★★☆

PROPIEDADES DE MATERIAL

El gran número de tipos de acero diferentes y las piezas de trabajo resultantes requieren muelas con calidades que cubran este amplio espectro de la forma más óptima posible.

SECTORES

- Ingeniería mecánica
- Fabricación de vehículos
- Construcción de equipos
- Construcción de recipientes y aparatos
- Astilleros
- y mucho más

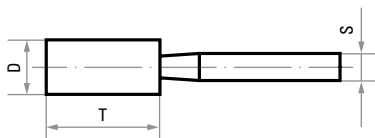
EJEMPLOS DE MECANIZADO

- Mecanizado basto
- Preparación de costuras de soldadura
- Repasado de cordones de soldadura
- Rebarbar

HERRAMIENTAS DE RECTIFICADO LUKAS

Nuestra gama de herramientas abrasivas incluye numerosas formas, dimensiones y calidades. En nuestro programa estándar encontrará la herramienta adecuada para la mayoría de los problemas de rectificado, independientemente del material, la máquina u otras influencias. Estas muelas abrasivas están diseñadas para una gran eliminación de material y una larga vida útil.

Muela abrasiva EKR



- en acero de construcción, desbaste y rectificado basto - mejores resultados con corindón
- gran dureza y afilado para una larga vida útil
- también mecaniza materiales duros de manera eficaz

★★☆

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

	Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
	A200000104302	ZY 0104.03		EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	20
	A200000205302	ZY 0205.03		EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	20
NUEVO	A6000002053020004	ZY 0205.03		EKR 120 S V4	2	5	3 x 35	100
	A2000002053020001	ZY 0305.03		EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	20
	A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
	A2000003063020001	ZY 0306.03		EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	20
	A200000306602	ZY 0306.06		EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	20
	A200000408302	ZY 0408.03		EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	20
	A2000004083020001	ZY 0408.03		EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	20
NUEVO	A6000004083020015	ZY 0408.03		EKR 100 P V4	4	8	3 x 40	50
NUEVO	A6000004083020030	ZY 0408.03		EKR 100 P V4	4	8	3 x 60	50
	A200000408602	ZY 0408.06		EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	20
NUEVO	A6000004123020002	ZY 0412.03		EKR 120 O V4	4	12	3 x 30	100
	A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
	A2000005103020001	ZY 0510.03		EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	20
NUEVO	A6000005103020012	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 60	100
	A200000510602	ZY 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
NUEVO	A6000005133020002	ZY 0513.03		EKR 80 N (6) V4	5	13	3 x 50	100
	A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	20
	A200000610602	ZY 0610.06		EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	20
	A200000810302	ZY 0810.03		EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	20
	A2000008103020001	ZY 0810.03		EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	20
	A200000810602	ZY 0810.06		EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	20
NUEVO	A6000008133020002	ZY 0813.03		EKR 60/80 QU V4	8	13	3 x 30	100
	A200000816302	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
NUEVO	A6000008163020010	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	50
	A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
	A200000820602	ZY 0820.06		EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	20
NUEVO	A6000008206020014	ZY 0820.06		EKR 60 N V4	8	20	6 x 100	50
	A200001010302	ZY 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
	A200001010602	ZY 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
	A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	20
	A200001013602	ZY 1013.06		EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	20
	A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
	A2000010206020001	ZY 1020.06		EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	20
NUEVO	A6000010256020028	ZY 1025.06		EKR 46 N V4	10	25	6 x 80	50
NUEVO	A6000010256020030	ZY 1025.06		EKR 80 P V4	10	25	6 x 80	50

Recomendación de empleo: ● Acero

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200001032602	ZY 1032.06		EKR 60 N V4	10	32	6 x 40	20
A2000010326020001	ZY 1032.06		EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	20
A200001040602	ZY 1040.06		EKR 60 N V4	10	40	6 x 40	20
A6000010406020011	ZY 1040.06		EKR 36/46 N V13	10	40	6 x 80	100 NUEVO
A200001313302	ZY 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20
A6000013133020022	ZY 1313.03		EKR 80 N V4	13	13	3 x 40	100 NUEVO
A200001313602	ZY 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20
A200001320602	ZY 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200001325602	ZY 1325.06		EKR 46 N V4	13	25	6 x 40	20
A200001332602	ZY 1332.06		EKR 46 N V4	13	32	6 x 40	20
A200001616602	ZY 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
A200001620602	ZY 1620.06		EKR 46 N V4	16	20	6 x 40	20
A200001632602	ZY 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A6000016326020065	ZY 1632.06		EKR 36 QU V4	16	32	6 x 40	50 NUEVO
A6000016326020002	ZY 1632.06		EKR 30/36 QU(7) V21	16	32	6 x 60	100 NUEVO
A200001640602	ZY 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	20
A6000016406020023	ZY 1640.06		EKR 60 P V4	16	40	6 x 40	50 NUEVO
A200002020602	ZY 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
A200002025602	ZY 2025.06		EKR 36 N V4	20	25	6 x 40	20
A200002032602	ZY 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
A6000020406020047	ZY 2040.06		EKR 36 P V4	20	40	6 x 40	50 NUEVO
A200002520602	ZY 2520.06		EKR 36 N V4	25	20	6 x 40	20
A200002525602	ZY 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
A200002532602	ZY 2532.06		EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	20
A200003220602	ZY 3220.06		EKR 30 N V4	32	20	6 x 40	20
A200003232602	ZY 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
A200003240602	ZY 3240.06		EKR 30 N V4	32	40	6 x 40	20
A200004020602	ZY 4020.06		EKR 30 N V4	40	20	6 x 40	20
A200004040602	ZY 4040.06		EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	20
A600005016628	ZY 5016.06		EKR 30 QU BA15	50	16	6 x 50	25 NUEVO
A200005020602	ZY 5020.06		EKR 30 N V4	50	20	6 x 40	20
A201301303302	ZY2 1303.03		EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	20
A201301303602	ZY2 1303.06		EKR 80 N V4	13	3	6 x 40	20
A201301604302	ZY2 1604.03		EKR 60 N V4	16	4	3 x 30	20
A201301604602	ZY2 1604.06		EKR 60 N V4	16	4	6 x 40	20
A201302006302	ZY2 2006.03		EKR 60 N V4	20	6	3 x 30	20
A201302006602	ZY2 2006.06		EKR 60 N V4	20	6	6 x 40	20
A6013020066020008	ZY2 2006.06		EKR 60 N V4	20	6	6 x 80	50 NUEVO
A2013020066020001	ZY2 2006.06		EKR 46 QU V4	20	6	6 x 40	20
A201302506602	ZY2 2506.06		EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	20
A201302510602	ZY2 2510.06		EKR 36 N V4	25	10	6 x 40	20
A201303208602	ZY2 3208.06		EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	20
A201304010602	ZY2 4010.06		EKR 30 N V4	40	10	6 x 40	20
A6013040106020056	ZY2 4010.06		EKR 30 N V4	40	10	6 x 100	25 NUEVO
A201305010602	ZY2 5010.06		EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	20
A6001010256020005	WK 10/3 x 25.06x100		EKR 36 P V4	10	25	6 x 100	50 NUEVO
A6001020326020002	WK 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	50 NUEVO
A6010020406020006	WK 2040.06x100		EKR 36 P V4	20	40	6 x 100	25 NUEVO

Recomendación de empleo: ● Acero

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

	Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
NUEVO	A6004004123020002	WKS 0412.03		EKR 80 O (8) V21	4	12	3 x 40	100
NUEVO	A6004006153020004	WKS 0615.03		EKR 80 O (8) V21	6	15	3 x 40	100
NUEVO	A6004016176020002	WKS 1618.06		EKR 60/80 P V4	16	17,5	6 x 25	50
	A200402025602	WKS 2025.06		EKR 60 N V4	20	25	6 x 40	20
NUEVO	A200200306302	SP 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
	A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
NUEVO	A6002005103020013	SP 0510.03		EKR 100 N V4	5	10	3 x 30	100
	A200200510602	SP 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
	A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
	A200200816602	SP 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
	A200201020602	SP 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
	A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
	A200202032602	SP 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
	A201100606302	KU 0606.03		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
	A2011006063020001	KU 0606.03		EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	20
	A201100606602	KU 0606.06		EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	20
	A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	20
	A201100808602	KU 0808.06		EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	20
	A201101010302	KU 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
	A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
	A201101313302	KU 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20
	A201101313602	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20
NUEVO	A6011013136020019	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 80	50
	A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
	A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
	A2011020206020001	KU 2020.06		EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	20
	A201102525602	KU 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
	A201103232602	KU 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
	A202002019602	TO 2020.06		EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	20
	A202002524602	TO 2524.06		EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	20
	A202003229602	TO 3229.06		EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	20
	A202004036602	TO 4036.06		EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	20
NUEVO	A6015010256020008	KE 1025.06		EKR 60 N V4	10	25	6 x 40	20
NUEVO	A6015010256020016	KE 1025.06		EKR 80 P V4	10	25	6 x 80	50
	A201501632602	KE 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
NUEVO	A600601635602	KE 1635.06		EKR 36 N V4	16	35	6 x 40	50
	A201501640602	KE 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	20
NUEVO	A601501745602	KE 17/9 x 45.06		EKR 36 N V4	17	45	6 x 40	50
	A201502032602	KE 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
NUEVO	A601502040602	KE 2040.06		EKR 100 N V4	20	40	6 x 40	50
	A201502040602	KE 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
	A201502570602	KE 2570.06		EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	20
NUEVO	A60660030930201	B-97 3,5/2,5 x10.03		EKR 120 QU V4	3,5	9,5	3 x 30	100

Recomendación de empleo: ● Acero



Surtido de muelas abrasivas EKR



Surtido de acero



Surtido 14



Surtido 36



Surtido 45

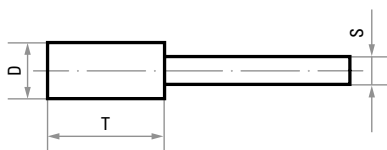


Número de artículo	Descripción	Calidad	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A20480005602F1	Surtido de acero	EKR	6	5 piezas: ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4			1
A204700001402	Surtido 14	EKR	3 x 30	14 piezas: ZY 0205 ZY 0306 ZY 0408 ZY 0510 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1013 ZY 1313 KU 0808 ZY2 1303 ZY2 1604 ZY2 2006			1
A204800003602	Surtido 36	EKR	3 x 30	36 piezas: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36			1
A204600000202	Surtido 45	EKR	6 x 40	45 piezas: ZY 0306 ZY 0510 ZY 0408 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1020 ZY 1032 ZY2 1303 ZY 1313 ZY 1320 ZY2 1604 ZY 1616 ZY 1620 ZY 1632 ZY2 2006 ZY 2020 ZY 2025 ZY 2032 ZY 2040 ZY2 2506 ZY2 2510 ZY 2520 ZY 2525 ZY 2532 ZY2 3208 ZY 3220 ZY 3232 ZY2 4010 ZY 4020 SP 0816 SP 1020 SP 1320 SP 2032 KE 1632 KE 1640 KE 2032 KE 2040 KU 1010 KU 1313 KU 1616 KU 2020 KU 2525 KU 3232			1

Recomendación de empleo: ● Acero

 LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Muela abrasiva EKWbr



- en acero de construcción, para desbaste y rectificado basto - mejores resultados con corindón
- gran dureza y afilado para una larga vida útil
- también mecaniza materiales duros de manera eficaz

★★★

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200000205312	ZY 0205.03		EKWbr 120 O/P V7	2	5	3 x 30	20
A200000306312	ZY 0306.03		EKWbr 100 O/P V7	3	6	3 x 30	20
A200000408312	ZY 0408.03		EKWbr 80 O/P V7	4	8	3 x 30	20
A200000510312	ZY 0510.03		EKWbr 80 O/P V7	5	10	3 x 30	20
A200000610312	ZY 0610.03		EKWbr 60 O/P V7	6	10	3 x 30	20
NUEVO A600000613612	ZY 0613.06		EKWbr 60 O/P V7	6	13	6 x 40	100
NUEVO A600000615312	ZY 0615.03		EKWbr 100/120 R/S V7	6	15	3 x 30	100
A200000810312	ZY 0810.03		EKWbr 60 O/P V7	8	10	3 x 30	20
A200000816312	ZY 0816.03		EKWbr 60 O/P V7	8	16	3 x 30	20
NUEVO A6000008166120005	ZY 0816.06		EKWbr 60 O/P V7	8	16	6 x 40	50
A200001010312	ZY 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A200001013312	ZY 1013.03		EKWbr 60 O/P V7	10	13	3 x 30	20
A200001020612	ZY 1020.06		EKWbr 60 O/P V7	10	20	6 x 40	20
A200001032612	ZY 1032.06		EKWbr 60 O/P V7	10	32	6 x 40	20
NUEVO A6000012306120001	ZY 1230.06		EKWbr 36 N V7	12	30	6 x 100	200
A200001313312	ZY 1313.03		EKWbr 60 O/P V7	13	13	3 x 30	20
A200001320612	ZY 1320.06		EKWbr 60 O/P V7	13	20	6 x 40	20
A200001632612	ZY 1632.06		EKWbr 46 O/P V7	16	32	6 x 40	20
A200002040612	ZY 2040.06		EKWbr 46 O/P V7	20	40	6 x 40	20
A201301604312	ZY2 1604.03		EKWbr 60 O/P V7	16	4	3 x 30	20
A201302006312	ZY2 2006.03		EKWbr 60 O/P V7	20	6	3 x 30	20
A201100606312	KU 0606.03		EKWbr 60 O/P V7	6	6	3 x 30	20
A201100808312	KU 0808.03		EKWbr 60 O/P V7	8	8	3 x 30	20
A201101010312	KU 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A201102020612	KU 2020.06		EKWbr 46 O/P V7	20	20	6 x 40	20
NUEVO A601502545612	KE 25/16 x 45.06		EKWbr 46 O/P V7	25	45	6 x 40	50

Recomendación de empleo: ● Acero



CALIDAD Y PROPIEDADES

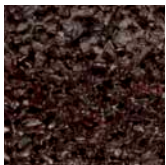
Muelas abrasivas para el mecanizado de aceros inoxidables



RKD

Mezcla de corindón rojo oscuro y rosa

★★☆



NK-BA-BLANDO

Corindón en aglomerante de resina sintética, sin hierro y sin azufre

★★☆



EKD

Corindón rojo oscuro

★★☆

PROPIEDADES DE MATERIAL

Los aceros inoxidables figuran entre los materiales difíciles de mecanizar. Debido a su contenido en níquel, tienden a "mancharse" y el material puede sobrecalentarse en la zona de mecanizado debido a su escasa conductividad térmica.

SECTORES

- Transporte
- Sector aéreo y espacial
- Ingeniería mecánica
- Fabricación de herramientas y moldes
- Industria química y de procesos

EJEMPLOS DE MECANIZADO

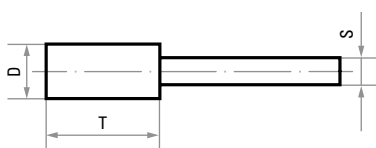
- Mecanizado basto hasta mecanizado fino
- Rebarbar
- Mecanizado de cordones de soldadura
- Acabado de superficies

HERRAMIENTAS DE RECTIFICADO LUKAS

Hemos desarrollado herramientas especialmente potentes para aceros inoxidables que se caracterizan por unos índices de eliminación extraordinarios, incluso en condiciones difíciles.

Estas herramientas no contienen hierro, azufre ni halógenos, por lo que en general se descartan las alteraciones químicas (corrosión) del material en la zona de contacto.

Muela abrasiva RKD



- para aceros inoxidables
- excelentes índices de eliminación, incluso en condiciones difíciles

★★☆

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200000104347	ZY 0104.03		RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	20
A200000205347	ZY 0205.03		RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	20
A200000306347	ZY 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200000306647	ZY 0306.06		RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	20
A200000408347	ZY 0408.03		RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	20
A200000510347	ZY 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200000510647	ZY 0510.06		RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	20
A200000610347	ZY 0610.03		RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	20
A200000610647	ZY 0610.06		RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	20
A200000810347	ZY 0810.03		RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	20
A200000816347	ZY 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20
A200000816647	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	20
A6000008166470003	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 80	50
A200001010347	ZY 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20
A200001313347	ZY 1313.03		RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	20
A200001313647	ZY 1313.06		RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	20
A200001325647	ZY 1325.06		RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	20
A200001616647	ZY 1616.06		RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	20
A200001632647	ZY 1632.06		RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	20
A6000016326470010	ZY 1632.06		RKD 36 N V13	16	32	6 x 100	100
A200002020647	ZY 2020.06		RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	20
A200002032647	ZY 2032.06		RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	20
A200002040647	ZY 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
A6000020408470003	ZY 2040.08		RKD 36 O (6) V21	20	40	8 x 40	50
A200002525647	ZY 2525.06		RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	20
A200002532647	ZY 2532.06		RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	20
A200003232647	ZY 3232.06		RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	20
A600003232847	ZY 3232.08		RKD 30 O (6) V21	32	32	8 x 40	25
A200003240647	ZY 3240.06		RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	20
A600003250847	ZY 3250.08		RKD 30 O (6) V21	32	50	8 x 40	25
A200004020647	ZY 4020.06		RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	20
A200004040647	ZY 4040.06		RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	20
A200004040847	ZY 4040.08		RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	20
A201301303347	ZY2 1303.03		RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	20
A201303208647	ZY2 3208.06		RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	20
A201304010647	ZY2 4010.06		RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	20
A6013050100470002	ZY2 5010.M4		RKD 24 N V10	50	10	M4 x 10	200
A200200306347	SP 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200200510347	SP 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200200816347	SP 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ○ Acero

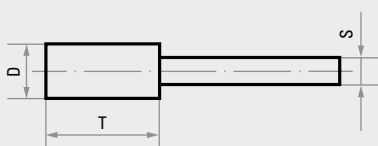
Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido	
A6011008086470002	KU 0808.06		RKD 80 P V21	8	8	6 x 150	50	NUEVO
A201101010347	KU 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20	
A6011010106470005	KU 1010.06		RKD 80 P V21	10	10	6 x 150	100	NUEVO
A201101616647	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	20	
A6011016166470001	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 70	50	NUEVO
A201102525647	KU 2525.06		RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	20	
A201501025647	KE 1025.06		RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	20	
A2015016456470002	KE 1645.06		RKD 46 O V13	16	45	6 x 40	20	
A6015016456470009	KE 16/11 x 45.06		RKD 60 O V4	16	45	6 x 40	50	NUEVO
A201502040647	KE 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20	
A601502250647	KE 2250.06		RKD 36 N V4	22	50	6 x 40	50	NUEVO
A201503250647	KE 3250.06		RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	20	
A60060355084701	KE 3550.08		RKD 24 P V21	35	50	8 x 40	25	NUEVO
A6015032508470002	KE 3250.08		RKD 30 O V21	32	50	8 x 40	100	NUEVO
A601402030647	WR 2030.06		RKD 36 O (6) V21	20	30	6 x 40	50	NUEVO

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ○ Acero

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Muela abrasiva EKD **NUEVO**

- para el mecanizado de material de fundición y acero fundido
- comportamiento agresivo de lijado desde el principio
- excelente vida útil
- reduce costes y tiempo de trabajo
- sin molestias por olores
- calidad probada: elevada seguridad gracias a las pruebas regulares

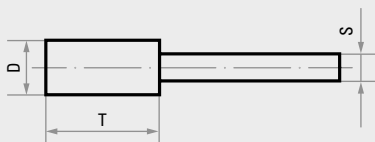


★★☆

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A6000016256300002	ZY 1625.06		EKD 46 N V13	16	25	6 x 40	50
A6000020408300001	ZY 2040.08		EKD 36 N V13	20	40	8 x 50	100
A60000272763001	ZY 2727.06		EKD 80 K V1	27	27	6 x 80	100
A60000272763002	ZY 2727.06		EKD 80 K V13	27	27	6 x 80	100
A601503240630	KE 3240.06		EKD 46 N V21	32	40	6 x 40	25
A601004040830	WK 4040.08		EKD 46/60 M/N V1	40	40	8 x 40	25

Recomendación de empleo: ● Fundición ○ Acero

Muela abrasiva NK blando



★★★☆☆

- para aceros inoxidables
- excelentes índices de eliminación, incluso en condiciones difíciles

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200001332627W	ZY 1332.06		NK 24 N BA blando	13	32	6 x 40	20
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA blando	16	32	6 x 40	20
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA blando	20	40	6 x 40	20
A200002040827W	ZY 2040.08		NK 24 N BA blando	20	40	8 x 40	20
NUEVO A6000022356270002	ZY 2235.06		NK 24 QU BA blando	22	35	6 x 40	50
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA blando	25	32	6 x 40	20
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA blando	32	32	6 x 40	20
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA blando	40	20	6 x 40	20
A6000040208270020	ZY 4020.08		NK 20 N BA blando	40	20	8 x 40	25
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA blando	50	20	6 x 40	20
A201302506627	ZY2 2506.06		NK 24 N BA blando	25	6	6 x 40	20
A201304006627	ZY2 4006.06		NK 24 N BA blando	40	10	6 x 40	20
A6013040066270018	ZY2 4006.06		NK 36 N BA blando	40	6	6 x 40	50
A201304010627W	ZY2 4010.06		NK 24 N BA blando	40	10	6 x 40	20
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA blando	50	4	6 x 40	20
A201305006627W	ZY2 5006.06		NK 24 N BA blando	50	6	6 x 40	20
A6013050066270014	ZY2 5006.06		NK 24 N BA blando	50	6	6 x 80	100
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA blando	50	10	6 x 40	20
A6013050108270002	ZY2 5010.08		NK 30 N BA blando	50	10	8 x 40	100
A601305013627	ZY2 5013.06		NK 20 R BA blando	50	13	6 x 40	25
A201306510827	ZY2 6510.08		NK 24 P BA blando	65	10	8 x 40	20
A201102525627	KU 2525.06		NK 24 N BA blando	25	25	6 x 40	20
NUEVO A6006020256270002	KE 2025.06		NK 24 N BA blando	20	25	6 x 150	200

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio

Surtido de muelas abrasivas NK BA



★★★☆☆

- para aceros inoxidables
- 4 formas diferentes para cambios rápidos de herramientas en embalajes especializados para minoristas
- excelentes índices de eliminación, incluso en condiciones difíciles

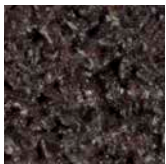
Número de artículo	Descripción	Calidad	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad	Contenido
A20480004627WF1	Surtido Inox	NK BA	6	4 piezas: ZY 1332.06 NK 24 N BA blando ZY2 4006.06 NK 24 N BA blando ZY 2040.06 NK 24 N BA blando KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio



CALIDAD Y PROPIEDADES

Muelas abrasivas para el mecanizado de materiales de fundición



NK-BA-DURO

Corindón en aglomerante de resina sintética

★★☆



HK

Mezcla de corindón blanco y corindón

★★☆



MK

Mezcla de corindón rosa y corindón

★★☆



SICdki

Carburo de silicio oscuro

★★☆

PROPIEDADES DE MATERIAL

Las propiedades de los distintos materiales de fundición vienen determinadas esencialmente por su contenido en carbono y la forma en que éste se separa en la microestructura. El mecanizado del material de fundición suele hacerse "en bruto". La piel de colada contiene inclusiones con arena de molde. Deben eliminarse las rebabas grandes, los puntos de inyección y las contrahuellas, y rectificarse las cavidades y las grietas. Las zonas por mecanizar suelen ser de difícil acceso.

SECTORES

Fabricantes de piezas de fundición como bloques de motor, cajas de engranajes, culatas, soportes, bastidores, correderas, ruedas dentadas, cigüeñales, carcasas de bombas y turbinas, piezas de maquinaria y mucho más.

EJEMPLOS DE MECANIZADO

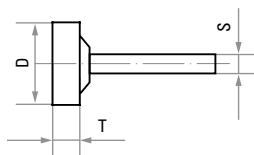
- Rebarbar
- Alisar
- Repasar las soldaduras de reparación
- Rectificar de cavidades y grietas

HERRAMIENTAS DE RECTIFICADO LUKAS

Nuestras herramientas de rectificado para el tratamiento de materiales de fundición incluyen granos mixtos especiales y aglomerantes resistentes que son idóneos para las aplicaciones mencionadas.

La buena "adherencia" del grano abrasivo y la suavidad de funcionamiento de las herramientas de rectificado favorecen un trabajo ergonómico con poco esfuerzo. Pregunte por las muelas abrasivas con vástagos especialmente largos.

Muela abrasiva NK dura



- mecanizado óptimo de materiales fundidos
- perfectamente adaptado al material gracias a una mezcla especial de granos
- trabajo ergonómico con poco esfuerzo

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200001020627	ZY 1020.06		NK 46 QU BA duro	10	20	6 x 40	20
A200001032627	ZY 1032.06		NK 46 QU BA duro	10	32	6 x 40	20
A200001040627	ZY 1040.06		NK 46 QU BA duro	10	40	6 x 40	20
A200001320627	ZY 1320.06		NK 46 QU BA duro	13	20	6 x 40	20
A200001332627	ZY 1332.06		NK 46 QU BA duro	13	32	6 x 40	20
A200001620627	ZY 1620.06		NK 24 QU BA duro	16	20	6 x 40	20
A200001632627	ZY 1632.06		NK 24 QU BA duro	16	32	6 x 40	20
A200001640627	ZY 1640.06		NK 24 QU BA duro	16	40	6 x 40	20
A200002020627	ZY 2020.06		NK 24 QU BA duro	20	20	6 x 40	20
A200002032627	ZY 2032.06		NK 24 QU BA duro	20	32	6 x 40	20
A200002040627	ZY 2040.06		NK 24 QU BA duro	20	40	6 x 40	20
A200002040827	ZY 2040.08		NK 24 QU BA duro	20	40	8 x 40	20
A200002525627	ZY 2525.06		NK 24 QU BA duro	25	25	6 x 40	20
A200002532627	ZY 2532.06		NK 24 QU BA duro	25	32	6 x 40	20
NUEVO A6000025408270002	ZY 2540.08		NK 24 QU BA duro	25	40	8 x 40	100
A200003220627	ZY 3220.06		NK 24 QU BA duro	32	20	6 x 40	20
A200003232627	ZY 3232.06		NK 24 QU BA duro	32	32	6 x 40	20
NUEVO A6000032328270005	ZY 3232.08		NK 24 QU BA duro	32	32	8 x 40	25
NUEVO A600003240627	ZY 3240.06		NK 24 QU BA duro	32	40	6 x 40	25
A200003250827	ZY 3250.08		NK 24 O BA duro	32	50	8 x 40	20
A200004020627	ZY 4020.06		NK 24 QU BA duro	40	20	6 x 40	20
A200004020827	ZY 4020.08		NK 24 QU BA duro	40	20	8 x 40	20
A200004040827	ZY 4040.08		NK 24 QU BA duro	40	40	8 x 40	20
A200005013827	ZY 5013.08		NK 24 QU BA duro	50	13	8 x 40	20
A200005020627	ZY 5020.06		NK 24 QU BA duro	50	20	6 x 40	20
NUEVO A200005020827	ZY 5020.08		NK 24 QU BA duro	50	20	8 x 40	20
A60000502562701	ZY 5025.06		NK 20 QU BA 64 H	50	25	6 x 30	25
A200005025827	ZY 5025.08		NK 24 QU BA duro	50	25	8 x 40	20
NUEVO A60000653082701	ZY 6530.08		NK 24 QU BA duro	65	30	8 x 40	50
A201302510627	ZY2 2510.06		NK 24 QU BA duro	25	10	6 x 40	20
A201303208627	ZY2 3208.06		NK 24 QU BA duro	32	8	6 x 40	20
A201304010627	ZY2 4010.06		NK 24 QU BA duro	40	10	6 x 40	20
NUEVO A601304010827	ZY2 4010.08		NK 24 QU BA duro	40	10	8 x 40	50
A201305004627	ZY2 5004.06		NK 24 QU BA duro	50	4	6 x 40	20
A201305006627	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA duro	50	6	6 x 40	20
NUEVO A6013050066270003	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA duro	50	6	6 x 40	200
A201305010627	ZY2 5010.06		NK 24 QU BA duro	50	10	6 x 40	20
A201305010827	ZY2 5010.08		NK 24 QU BA duro	50	10	8 x 40	20
A6013060066270005	ZY2 6006.06		NK 24 QU BA duro	60	6	6 x 40	20

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición

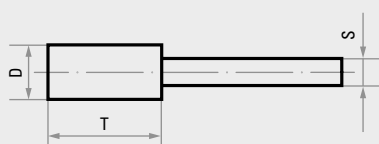
Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido	
A6013065108270006	ZY2 6510.08		NK 24 QU BA duro	65	10	8 x 40	100	NUEVO
A601307506827	ZY2 7506.08		NK 24 QU BA duro	75	6	8 x 40	100	NUEVO
A201307510827	ZY2 7510.08		NK 24 QU BA duro	75	10	8 x 40	10	
A6011020206270006	KU 2020.06		NK 24 QU BA duro	20	20	6 x 70	50	NUEVO
A601102020627	KU 2020.06		NK 24 QU BA duro	20	20	6 x 40	50	NUEVO
A6011022226270001	KU 2323.06		NK 24 QU BA duro	22,5	22,5	6 x 40	50	NUEVO
A601102323627	KU 2323.06		NK 24 QU BA duro	23	23	6 x 40	50	NUEVO
A60110282862701	KU 2929.06		NK 24 QU BA duro	28,5	28,5	6 x 40	25	NUEVO
A6011030306270002	KU 3131.06		NK 24 QU BA duro	30,5	30,5	6 x 40	25	NUEVO
A6011034346270001	KU 3535.06		NK 24 QU BA duro	34,5	34,5	6 x 40	25	NUEVO
A601103838627	KU 3939.06		NK 24 QU BA duro	38,5	38,5	6 x 40	25	NUEVO
A601104343627	KU 4343.06		NK 24 QU BA duro	43	43	6 x 25	25	NUEVO
A601104949627	KU 4949.06		NK 24 QU BA duro	49	49	6 x 40	25	NUEVO
A60110505082701	KU 5050.08		NK 24 QU BA duro	50	50	8 x 40	25	NUEVO
A60110535382701	KU 5353.08		NK 24 QU BA duro	53	53	8 x 40	25	NUEVO
A6015016456270005	KE 16/6 x 45.06		NK 24 O BA64	16	45	6 x 40	50	NUEVO

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Muela abrasiva HK

- mecanizado óptimo de materiales fundidos
- perfectamente adaptado al material gracias a una mezcla especial de granos
- trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★★☆

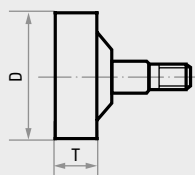
Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido	
A200001632633	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 40	20	
A200002032633	ZY 2032.06		HK 30 N V13	20	32	6 x 40	20	
A6000020406330020	ZY 2040.06		HK 20 O V13	20	40	6 x 40	200	NUEVO
A200002040633	ZY 2040.06		HK 30 N V13	20	40	6 x 40	20	
A6000020406330014	ZY 2040.06		HK 36/46 N V13	20	40	6 x 40	50	NUEVO
A6000021326330004	ZY 2132.06		HK 30 N V13	21	32	6 x 35	50	NUEVO
A600002235633	ZY 2235.06		HK 30 N V13	22	35	6 x 35	50	NUEVO
A200002532633	ZY 2532.06		HK 30 N V13	25	32	6 x 40	20	
A6000032326330003	ZY 3232.06		HK 30 N V10	32	32	6 x 40	25	NUEVO
A60000324063301	ZY 3240.06		HK 30 N V13	32	40	6 x 40	100	NUEVO
A200004020633	ZY 4020.06		HK 30 N V13	40	20	6 x 40	20	
A200004025833	ZY 4025.08		HK 24/30 P V4	40	25	8 x 40	20	
A6000040308330001	ZY 4030.08		HK 24 N V4	40	30	8 x 40	100	NUEVO
A600005014633	ZY 5014.06		HK 30 N V13	50	14	6 x 40	25	NUEVO

Recomendación de empleo: ● Fundición ● Inoxidable/acero

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A201305010633	ZY2 5010.06		HK 30 N V13	50	10	6 x 40	20
NUEVO A6015016406330001	KE 1640.06		HK 36 N V13	16	40	6 x 40	50
A201503250833	KE 3250.08		HK 30 N V13	32	50	8 x 40	20
NUEVO A600603550833	KE 3550.08		HK 24 O V13	35	50	8 x 40	25
NUEVO A601001316333	WK 1316.03		HK 80 N V4	13	16	3 x 30	100
NUEVO A600202050638	SP 2050.06		HK 24 N V13	20	50	6 x 40	50
Recomendación de empleo: ● Fundición ● Inoxidable/acero							

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

NUEVO Muela abrasiva HK con vástago roscado



- montaje rápido gracias a la rosca
- posibilidad de combinaciones con diferentes longitudes de vástago
- otros vástagos adecuados disponibles bajo pedido
- sostenible, ya que el vástago puede reutilizarse muchas veces

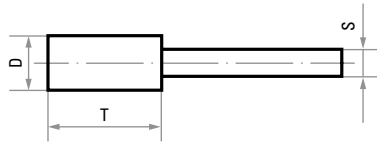
★★☆

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A6000016320330001	ZY 1632.M4		HK 30 N V13	16	32	M4 x 10	100
A6000020400330001	ZY 2040.M4		HK 30 N V13	20	40	M4 x 10	25
A600005020033	ZY 5020.M4		HK 30 N V13	50	20	M4 x 10	100
A601303210033	ZY2 3210.M4		HK 30 N V13	32	10	M4 x 10	500
A6013040100330001	ZY2 4010.M4		HK 30 N V13	40	10	M4 x 10	50
A6013050100330001	ZY2 5010.M4		HK 30 N V13	50	10	M4 x 10	200
Recomendación de empleo: ● Fundición ● Inoxidable/acero							



Muela abrasiva MK

- mecanizado óptimo de materiales fundidos
- perfectamente adaptado al material gracias a una mezcla especial de granos
- trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★★☆

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A200001020616	ZY 1020.06		MK 46 N V10	10	20	6 x 40	20
A600001340616	ZY 1340.06		MK 36 N V10	13	40	6 x 40	50 NUEVO
A200001632616	ZY 1632.06		MK 36 N V10	16	32	6 x 40	20
A200001640616	ZY 1640.06		MK 36 N V10	16	40	6 x 40	20
A200002020616	ZY 2020.06		MK 36 N V10	20	20	6 x 40	20
A200002032616	ZY 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 40	20
A200002040616	ZY 2040.06		MK 36 N V10	20	40	6 x 40	20
A6000020406160003	ZY 2040.06		MK 20 N V10	20	40	6 x 40	50 NUEVO
A200002532616	ZY 2532.06		MK 36 N V10	25	32	6 x 40	20
A200003220616	ZY 3220.06		MK 36 N V10	32	20	6 x 40	20
A200003232616	ZY 3232.06		MK 36 N V10	32	32	6 x 40	20
A200003240616	ZY 3240.06		MK 36 N V10	32	40	6 x 40	20
A200004020616	ZY 4020.06		MK 36 N V10	40	20	6 x 40	20
A200004040816	ZY 4040.08		MK 36 N V10	40	40	8 x 40	20
A200005025616	ZY 5025.06		MK 30 N V10	50	25	6 x 40	20
A6000050258160006	ZY 5025.08		MK 16 N V10	50	25	8 x 40	25 NUEVO
A201304010616	ZY2 4010.06		MK 36 N V10	40	10	6 x 40	20
A201501632616	KE 1632.06		MK 36 N V10	16	32	6 x 40	20
A201502032616	KE 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 40	20
A201502040616	KE 2040.06		MK 36 N V10	20	40	6 x 40	20
A6015020406160010	KE 2040.06		MK 36 N V10	20	40	6 x 60	50 NUEVO
A601502550616	KE 2550.06		MK 70 L V4	25	50	6 x 40	50 NUEVO
A601104040816	KU 4040.08		MK 24 O (3) V13A	40	40	8 x 40	25 NUEVO
A6001060451016	WK 60/25x45.10		MK 60 M V1	60	45	10 x 55	10 NUEVO

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Recomendación de empleo: ● Fundición ● Inoxidable/acero ● Acero

ALTO RENDIMIENTO DE ELIMINACIÓN GRACIAS AL GRANO ABRASIVO AGRESIVO

PARA UN MECANIZADO EFICAZ Y RESULTADOS

PERFECTOS EN MATERIALES DE FUNDICIÓN

Esta muela abrasiva es ideal para el mecanizado eficaz y perfecto de piezas de fundición, especialmente para su uso en cantos o para rectificar orificios. Esta muela abrasiva también puede utilizarse para eliminar rebabas afiladas.

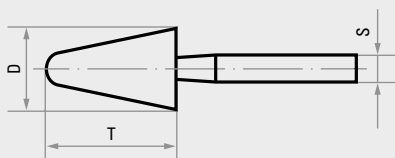
Gracias al uso de un grano abrasivo SIC especialmente afilado, duro y agresivo, es posible conseguir un alto rendimiento de eliminación. La cocción cerámica y el mantenimiento de la capa de cocción crean una capa exterior dura, de modo que los granos

abrasivos se desprenden con menos rapidez. Esto da lugar a una mayor y constante agresividad inicial del cuerpo abrasivo.

El aglomerante cerámico elimina el desagradable olor que suele asociarse a las muelas abrasivas con aglomerante de baquelita. La robusta construcción y el uso de SIC garantizan una vida útil extra larga con resultados excelentes y constantes.

NUEVO

Muela abrasiva SIC para mecanizado de fundición



★★☆

- para el mecanizado de material de fundición y acero fundido
- comportamiento agresivo de lijado desde el principio
- excelente vida útil
- reduce costes y tiempo de trabajo
- sin molestias por olores
- calidad probada: elevada seguridad gracias a las pruebas regulares

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A60000204062202	ZY 2040.06		SICDKL. 30 P V20	20	40	6 x 40	25
A60000402062201	ZY 4020.06		SICDKL. 24 O V20	40	20	6 x 40	25
A60130501062201	ZY2 5010.06		SICDKL. 24 O V20	50	10	6 x 40	25
A6006032508220017	KE 3250.08		SICDKL. 36 QU V28 fórmula especial	27,4	50	8 x 40	25
A60060355282202	KE 3552.08		SICDKL. 24 O V20	35	52	8 x 40	25
A60150204062203	KE 2040.06		SICDKL. 24 O V20	20	40	6 x 40	25
A601502545622	KE 2545.06		SICDKL. 36 R/S V27	23,5	45	6 x 40	25
A60620225062201	A11 2250.06		SICDKL. 24 O/P V20	22	50	6 x 40	25

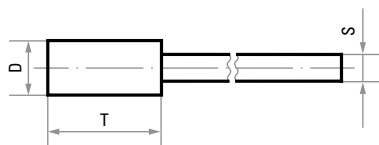
Recomendación de empleo: ● Fundición ● Acero



Muela abrasiva para material de fundición con vástago extra largo

NUEVO

- para el mecanizado de material de fundición y acero fundido
- para lugares de difícil acceso
- comportamiento agresivo de lijado desde el principio
- calidad probada: elevada seguridad gracias a las pruebas regulares



★★☆☆

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A600000820637	ZY 0820.06		HKD 46 N V7	8	20	6 x 100	100
A600001025837	ZY 1025.08		HKD 46 N V7	10	25	6 x 100	200
A6000016326370005	ZY 1632.06		HKD 20/24 R (1) V13	16	32	6 x 60	50
A6000016326370003	ZY 1632.06		HKD 20/24 R (1) V13	16	32	6 x 150	100
A6000020256370005	ZY 2025.06		HKD 20/24 QU (1) V13	20	25	6 x 150	100
A601101010637	KU 1010.06		HKD 60 M V21 W	10	10	6 x 300	100
A6000012306330001	ZY 1230.06		HK 30 N V13	12	30	6 x 150	200
A6000012306330002	ZY 1230.06		HK 30 N V13	12	30	6 x 200	100
A600001232633	ZY 1232.06		HK 30 N V13	12	32	6 x 250	250
A600001621833	ZY 1621.08		HK 30 N V13	16	21	8 x 70	200
A6000016326330016	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 200	100
A600001635633	ZY 1635.06		HK 30 N V13	16	35	6 x 150	200
A6000020258330006	ZY 2025.08		HK 30 N V13	20	25	8 x 50	200
A600002040833	ZY 2040.08		HK 30 O V21	20	40	8 x 250	100
A6000025256330003	ZY 2525.06		HK 30 N V13	25	25	6 x 200	100
A6000032326330001	ZY 3232.06		HK 36 N V13	32	32	6 x 300	50
A601306008833	ZY2 6008.08		HK 30 N V13	60	8	8 x 70	25
A6000013206160003	ZY 1320.06		MK 46 O V10	13	20	6 x 150	50
A60000162061601	ZY 1620.06		MK 36 N V10	16	20	6 x 300	100
A600001625616	ZY 1625.06		MK 36 N V10	16	25	6 x 150	100
A6000020406160002	ZY 2040.06		MK 30 M V4	20	40	6 x 180	100
A6000032326160008	ZY 3232.06		MK 36 N V10	32	32	6 x 250	100
A6000032328160002	ZY 3232.08		MK 36 N V10	32	32	8 x 300	50
A601305013816	ZY2 5013.08		MK 30 L V13	50	13	8 x 100	100
A60130501381601	ZY2 5013.08		MK 30 L V13	50	13	8 x 65	100
A60150203261601	KE 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 200	100

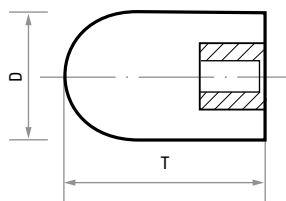
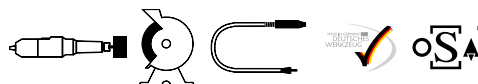
Recomendación de empleo: ● Fundición ● Inoxidable/acero

 LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

MUELA ABRASIVA CON ROSCA INTERIOR

PARA EL LIJADO BASTO DE PIEZAS DE FUNDICIÓN

NUEVO Muela abrasiva con rosca interior



- muelas abrasivas grandes para el rectificado basto en piezas de fundición
- con alojamiento de rosca métrica o en pulgadas
- versión robusta
- otras versiones bajo pedido

★★☆

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A6054038900270003	KEG 3890. M14		NK/RG 20 P BA64	38	90	GEW.B. M14(fino) x 30	50
A60540389002703	KEG 3890. M14		NK/RG 20 QU BA64	38	90	GEW.B. M14(fino) x 30	50
A6054040630270008	KEG 4063. 3/8" UNF		NK/RG 16/20 N BA64	40	63	GEW.B. 3/8" UNF x 25	100
A6054040630270011	KEG 4063. M14		NK/RG 20 P BA64	40	63	GEW.B. M14 x 30	100
A6054040630390001	KEG 4063. M10		SICDKL 24 O BA15	40	63	GEW.B. M10 x 20	100
A605404070027	KEG 4070. 3/8" UNF		NK/SICDKL 24 QU BA64	40	70	GEW.B. 3/8" (fino)x 25	100
A605404572027	KEG 4572.5/8"		NK 20 O BA 15	45	72	GEW.B. 5/8" x 30	50
A6056065400270003	ZYG 6540. M14		NK 24 QU BA97	65	40	GEW.B. M14 x 20	20
A60560753502701	ZYG 7535. M12		SICDKL 20 QU BA 96	75	35	GEW.B. M12 x 20	30
A605607938027	ZYG 7938. 1/2" UNC		NK 20 P BA98	79	38	GEW.B. 1/2" UNC x 25	30
A6057045750270004	WRG 4575. 1/2" UNC		NK 14/16 O BA15	45	75	GEW.B. 1/2" UNC x 25	50
A6058042630740005	WKG 4263. M10		NSB 20 O BA99	42	63	GEW.B. M10 x 22	50

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición



CALIDAD Y PROPIEDADES

Muelas abrasivas para el mecanizado de plástico y caucho

**HOK**

Corindón de grano hueco

★★☆

PROPIEDADES DE MATERIAL

Materiales como el caucho o el plástico son muy elásticos y tienen un punto de fusión muy bajo. Se desvían de la herramienta y se calientan. Esto puede provocar a menudo malos olores y embotamientos.

- Preparación de distintas zonas de encolado
- Desbarbado de piezas de caucho o plástico

HERRAMIENTAS DE RECTIFICADO LUKAS

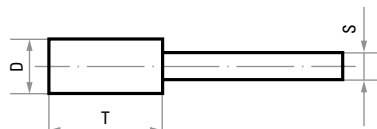
Nuestras herramientas de rectificado para procesar caucho y plástico están fabricadas con un corindón de grano hueco (HOK) con una estructura cerámica muy abierta. Este abrasivo forma permanentemente pequeños filos afilados que arrancan el material de la superficie. Por esta razón, nuestras muelas abrasivas en calidad HOK son ideales para las aplicaciones de mecanizado descritos.

SECTORES

- Tratamiento del caucho
- Tratamiento del plástico

EJEMPLOS DE MECANIZADO

- Reparación y recauchado de neumáticos
- Reparación de cintas transportadoras

**Muela abrasiva HOK**

- el especialista para el mecanizado de caucho y plástico

★★☆

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A602201325626	ZY 1325.06		HOK 0-3 V9	13	25	6 x 40	50
A202202025626	ZY 2025.06		HOK 0-3 V9	20	25	6 x 40	20
A202204020626	ZY 4020.06		HOK 0-3 V9	40	20	6 x 40	20
A201902525626	KU 2525.06		HOK 0-3 V9	25	25	6 x 40	20
A201903838626	KU 3838.06		HOK 0-3 V9	38	38	6 x 40	20

Recomendación de empleo: ● Plástico/Caucho

NUEVO

ADAPTADO A MEDIDAS AMERICANAS

MUELAS ABRASIVAS DE CALIDAD LUKAS EN FORMA AMERICANA

Ofrecemos muelas abrasivas LUKAS en numerosas formas, dimensiones y calidades. También puede obtener nuestra calidad LUKAS de eficacia probada en las formas americanas que se requieren y solicitan con frecuencia en el extranjero, adaptados a sus retos.

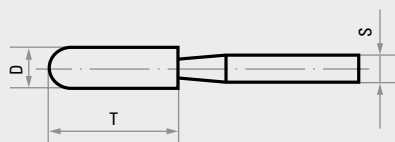


FORMA AMERICANA A



FORMA AMERICANA B

Muela abrasiva en forma americana A



★★☆

	Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D pulgadas	T pulgadas	D mm	T mm	S mm	Contenido
	A206202263633	A1 2263.06		HK 36/46 M V13	7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	20
NUEVO	A606202263633	A1 2263.06		HK 24 O V13	3/4	2 1/2	22	63	6 x 40	25
NUEVO	A606202263627	A1 2263.06		NK 24 QU BA64	3/4	2 1/2	22	63	6 x 40	25
NUEVO	A606202564616	A1 2564.06		MK 24 O (3) V13A	3/4	2 1/2	25	64	6 x 40	25
NUEVO	A606402665812	A1 2765.08		EKWbr 24 P (6) V13	3/4	2 1/2	26,5	65	8 x 40	25
	A206201645633	AS3 1645.06		HK 36/46 M V13	5/8	1 3/4	16	45	6 x 40	20
	A2062025706020001	A3 2570.06		EKR 36 N V4	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
	A206202570633	A3 2570.06		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
NUEVO	A6062025706120003	A3 2570.06		EKWbr 60 O/P V7	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NUEVO	A6062025706330008	A3 2570.06		HK 24 O V7	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NUEVO	A6062025706330012	A3 2570.06		HK 36 O V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NUEVO	A606202570644	A3 2570.06		NKB 20/24 K BA15	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NUEVO	A6062025706020043	A3 2570.06		EKR 36 QU V4	1	2 3/4	25	70	6 x 30	25
	A206402570833	A3 2570.08		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	8 x 40	20
NUEVO	A606202870630	A3 2870.06		EKD 36 O V13	1	2 3/4	28	70	6 x 40	100
NUEVO	A6062030506330004	A9 3050.06		HK 24 O V7	1 1/4	2	30	50	6 x 40	100
NUEVO	A6062022706020003	A10 2270.06		EKR 36 P V4	7/8	2 3/4	22	70	6 x 40	25
	A206202250602	A11 2250.06		EKR 36 QU V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20
	A2062022506020001	A11 2250.06		EKR 36 N V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20

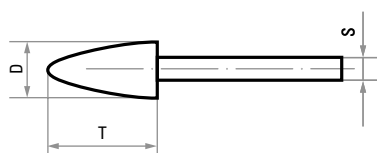
Recomendación de empleo: ● Fundición (HK) ● Plástico/Caucho ● Titanio (EKW) ● Inoxidable/acero (HK) ● Acero (EKW)

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D pulgadas	T pulgadas	D mm	T mm	S mm	Contenido
A206202250633	A11 2250.06		HK 36/46 MV13	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206202250626	A11 2250.06		HOK 0-3 V9	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A6062022506330021	A11 2250.06		HK 24 O V7	7/8	2	22	50	6 x 40	100 NUEVO
A6062022506330016	A11 2250.06		HK 30 N V13	7/8	2	22	50	6 x 40	25 NUEVO
A6062022506330007	A11 2250.06		HK 36/46 P V13	7/8	2	22	50	6 x 40	50 NUEVO
A6062022506270003	A11 2250.06		NK 24 P BA15	7/8	2	22	50	6 x 40	50 NUEVO
A60620225062704	A11 2250.06		NK 24 QU BA 64	7/8	2	22	50	6 x 40	50 NUEVO
A6062022506160009	A11 2250.06		MK 30 N V10	7/8	2	22	50	6 x 30	25 NUEVO
A60620225062201	A11 2250.06		SICDKL 24 O/P V20	7/8	2	22	50	6 x 40	25 NUEVO
A60620225062702	A11 2250.06		NK 24 QU BA 64 H	7/8	2	22	50	6 x 30	50 NUEVO
A60620225082701	A11 2250.08		NK 24 QU BA 64	7/8	2	22	50	8 x 40	50 NUEVO
A6064025508170006	A11 2550.08		NK 24 P (3) V13	7/8	2	25	50	8 x 40	25 NUEVO
A606202850617	A11 2850.06		NK 24/30 O V7	7/8	2	28	50	6 x 40	25 NUEVO
A6062028506170006	A11 2850.06		NK 24/30 O V7	7/8	2	28	50	6 x 30	25 NUEVO
A606202850610	A11 2850.06		EKWBL 30 QU (6) V31	7/8	2	28	50	6 x 32	25 NUEVO
A6062028506170003	A11 2850.06		NK 24 P V13	7/8	2	28	50	6 x 33	25 NUEVO
A206200625602	A15 0625.06		EKR 80/100 QU V4	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A206200625633	A15 0625.06		HK 46/60 N V13	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A6062007256020008	A15 0725.06		EKR 80 S V4	1/4	1 1/16	7	25	6 x 40	50 NUEVO
A6062008256080001	A15 0825.06		EKW 60 M (2) V13	1/4	1 1/16	8	25	6 x 40	50 NUEVO
A606200828602	A15 0828.06		EKR 80 O V4	1/4	1 1/16	8	28	6 x 40	50 NUEVO
A606200828647	A15 0828.06		RKD 60/80 QU V13	1/4	1 1/16	8	28	6 x 40	50 NUEVO
A206200620602	A24 0620.06		EKR 60/80 QU V4	1/4	3/4	6	20	6 x 40	20
A6062040106080017	A36 4010.06		EKW 60 N V4	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	50 NUEVO
A206204010608	A36 4010.06		EKW 60 L (2) V13	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	20
A6062032066080008	A37 3206.06		EKW 60 M (2) V13	1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	50 NUEVO
A206203206602	A37 3206.06		EKR 46 QU V4	1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	20 NUEVO

Recomendación de empleo: ● Fundición (HK) ● Plástico/Caucho ● Titanio (EKW) ● Inoxidable/acero (HK) ● Acero (EKW)

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Muela abrasiva en forma americana B



★★☆

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D pulgadas	T pulgadas	D mm	T mm	S mm	Contenido
A206601616302	B41 1616.03		EKR 60/80 QU V4	5/8	5/8	16	16	3 x 30	20
A206601020302	B52 1020.03		EKR 46 QU V4	3/8	3/4	10	20	3 x 30	20
A206600816302	B53 0816.03		EKR 60/80 QU V4	5/16	5/8	8	16	3 x 30	20

Recomendación de empleo: ● Acero

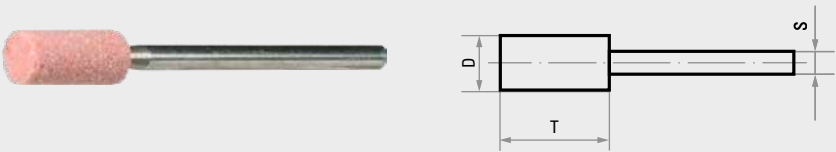
PARA EL MECANIZADO DE ALEACIONES A BASE DE NIQUEL

PARA RECTIFICAR ÁLABES DE TURBINA DE MOTORES AERONÁUTICOS

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

NUEVO

Muelas abrasivas para aleaciones a base de níquel



- para el mecanizado de aleaciones a base de níquel
- para el desbarbado de piezas de motores
- elevada precisión
- buena vida útil
- fácil perfilado

★★★

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A6000006143060005	ZY 0614.03		EKRbr 120 O V39	6	14	3 x 30	100
A600000615306	ZY 0615.03		EKRbr 120 QU V7	6	15	3 x 30	100
A600001030306	ZY 1030.03		EKRbr 80/100 O V44	10	30	3 x 30	100
A6072006143060011	W-163 6,5 x 14		EKRbr 120 P/QU V39	6,5	14	3 x 40	100
A6015010256060003	KE 10,5/6 x 25		EKRbr 46/60 PV7	10,5	25	6 x 40	300

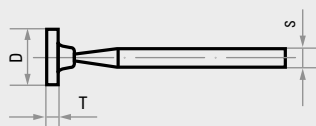
Recomendación de empleo: Inoxidable/acero Titanio

MUELAS ABRASIVAS DE PRECISIÓN PARA LA FABRICACIÓN DE MODELOS Y MOLDES

MINIMUELAS ABRASIVAS DE LUKAS



Minimuela abrasiva



- fresas para uso óptimo en la fabricación de moldes y en la impresión 3D

★★☆

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A202900001302	D1		EKR 100 N V4	9	2	3 x 30	20
A202900001311	D1		EKbr 100 M V1/6	9	2	3 x 30	20
A202900002302	D2		EKR 80 N V4	9	3	3 x 30	20
A202900002311	D2		EKbr 80 M V1/6	9	3	3 x 30	20
A202900003302	D3		EKR 100 N V4	8	2	3 x 30	20
A202900003311	D3		EKbr 100 M V1/6	8	2	3 x 30	20
A202900004302	D4		EKR 100 N V4	4	1	3 x 30	20
A202900005302	D5		EKR 80 N V4	5	3	3 x 30	20
A202900005311	D5		EKbr 80 M V1/6	5	3	3 x 30	20
A202900006302	D6		EKR 80 N V4	7/4	6	3 x 30	20
A202900007302	D7		EKR 100 N V4	2,5/5	2,5	3 x 30	20
A202900008302	D8		EKR 100 N V4	2,5/6	3	3 x 30	20
A202900009302	D9		EKR 80 N V4	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900009311	D9		EKbr 80 M V1/6	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900010302	D10		EKR 100 N V4	2/3,2	4	3 x 30	20
A202900011302	D11		EKR 80 N V4	5	5	3 x 30	20

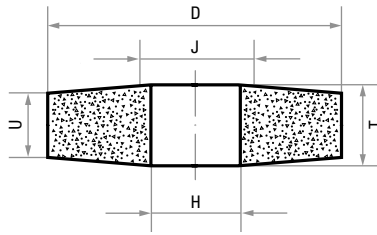
Recomendación de empleo: ● Acero

Número de artículo	Descripción	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	Contenido
A202900012302	D12		EKR 80 N V4	4/7	6	3 x 30	20
A202900012311	D12		EKbr 80 M V1/6	4/7	6	3 x 30	20
A202900013302	D13		EKR 100 N V4	3	3	3 x 30	20
A202900013311	D13		EKbr 100 M V1/6	3	3	3 x 30	20
A202900014302	D14		EKR 80 N V4	4	4	3 x 30	20
A202900014311	D14		EKbr 80 M V1/6	4	4	3 x 30	20
A202900015302	D15		EKR 80 N V4	5	5	3 x 30	20
A202900015311	D15		EKbr 80 M V1/6	5	5	3 x 30	20
A202900017302	D17		EKR 80 N V4	4	5	3 x 30	20
A202900018302	D18		EKR 80 N V4	7	8	3 x 30	20
A202900020302	D20		EKR 100 N V4	7	5	3 x 30	20
A202900021302	D21		EKR 100 N V4	8	1,6	3 x 30	20
A202900022302	D22		EKR 100 N V4	2,5	6	3 x 30	20
A202900022311	D22		EKbr 100 M V1/6	2,5	6	3 x 30	20
A202900023302	D23		EKR 80 N V4	5	6	3 x 30	20
A202900023311	D23		EKbr 80 M V1/6	5	6	3 x 30	20
NUEVO A6029005063020004	D23		EKR 80 N V4	5	6	3 x 60	20
A202900024302	D24		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
A202900024311	D24		EKbr 60 M V1/6	6	6	3 x 30	20
A202900025302	D25		EKR 100 N V4	5	1,5	3 x 30	20
A202900026302	D26		EKR 100 N V4	6	2,5	3 x 30	20
A202900026311	D26		EKbr 100 M V1/6	6	2,5	3 x 30	20
A202900028302	D28		EKR 80 N V4	3,5/ 5,5	11	3 x 30	20
A202900029302	D29		EKR 100 N V4	3	6,4	3 x 30	20
A202900029311	D29		EKbr 100 M V1/6	3	6,4	3 x 30	20
A202900030302	D30		EKR 100 N V4	4,4	10	3 x 30	20
A202900030311	D30		EKbr 100 M V1/6	4,4	10	3 x 30	20
A202900032302	D32		EKR 100 N V4	5	7	3 x 30	20
A202900032311	D32		EKbr 100 M V1/6	5	7	3 x 30	20
A202900033302	D33		EKR 80 N V4	6	8	3 x 30	20
A202900034302	D34		EKR 100 N V4	4,37	7	3 x 30	20
A202900034311	D34		EKbr 100 M V1/6	4,37	7	3 x 30	20
A202900035302	D35		EKR 80 N V4	6	10	3 x 30	20
A202900035311	D35		EKbr 80 M V1/6	6	10	3 x 30	20
A202900036302	D36		EKR 80 N V4	6	11	3 x 30	20
A202900036311	D36		EKbr 80 M V1/6	6	11	3 x 30	20
NUEVO A602900611353	D36		NDW 100 QU V115	6	11	3 x 30	100
NUEVO A602900611310	D36		EKWBL 120 O V6	6	11	3 x 30	100

Recomendación de empleo: ● Acero



Disco abrasivo cónico de doble cara



- disco abrasivo según ISO 603-12 en forma SE4

★★☆

Número de artículo	Descripción	Calidad	D mm	T mm	U mm	H mm	J mm	Contenido
A2039080200320001	SE4 08020.16	HK 24 M BA blando	80	20	16	16	25	10
A2039080200320002	SE4 08020.16	HK 16 P BA duro	80	20	16	16	25	10
A2039080200320003	SE4 08020.20	HK 24 M BA blando	80	20	16	20	25	10
A2039080200320004	SE4 08020.20	HK 16 P BA duro	80	20	16	20	25	10
Recomendación de empleo: ● Fundición ● Inoxidable/acero								



INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Esta herramienta debe utilizarse con una brida de fijación conforme a la norma DIN 69864.

MUELAS DE LIJADO Y PULIDO: RÁPIDAMENTE LISTAS PARA VOLVER A USAR

SOMOS FLEXIBLES Y PODEMOS OFRECERLE PRÁCTICAMENTE CUALQUIER VARIANTE

PIEDRAS DESLIZADORAS CON CARBURO DE SILICIO

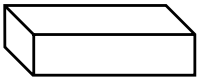
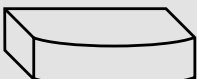
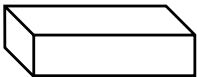
El grano abrasivo muy afilado y astillado de estas piedras deslizadoras se aprovecha de forma óptima en un aglomerante cerámico duro. Esto le permite dejar rápidamente todos los puntos de amolado y pulido listos para volver a utilizarlos. La piedra deslizante es ideal para perfilar, afilar, abrir poros y acondicionar herramientas de amolado y pulido aglomeradas. Gracias a su amolado frío y a las escasas chispas que saltan, esta herramienta con carburo de silicio está homologada incluso para aplicaciones aeronáuticas y espaciales. También incluso materiales duros como piedra, vidrio y materiales de alta aleación pueden procesarse con eficacia, y el grano abrasivo duro y afilado garantiza una larga vida útil. Las pruebas periódicas garantizan un alto nivel de seguridad y una calidad probada.

PIEDRAS DESLIZADORAS CON CORINDÓN

Esta piedra deslizadora de corindón blanco es ideal para el mecanizado manual más fino de piezas de trabajo en la fabricación de moldes. La elevada dureza y el grano afilado del corindón garantizan una larga vida útil de esta piedra deslizadora. Incluso los materiales duros pueden mecanizarse bien. Las pruebas periódicas garantizan un alto nivel de seguridad y una calidad probada.

FORMAS POSIBLES PARA PIEDRAS DESLIZADORAS

Aquí encontrará diferentes tipos de piedras deslizadoras. También puede comunicarnos directamente las medidas que desee.

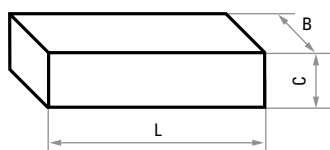
Forma	Longitud mm	Ancho mm	Alto mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35
	150	25	10–35
	150	50	10–35
 semicircular	200	50	10–35
	216	78	20–35
	150	13	5–35



Piedras deslizadoras

RU 1–4 especialmente apropiadas para:

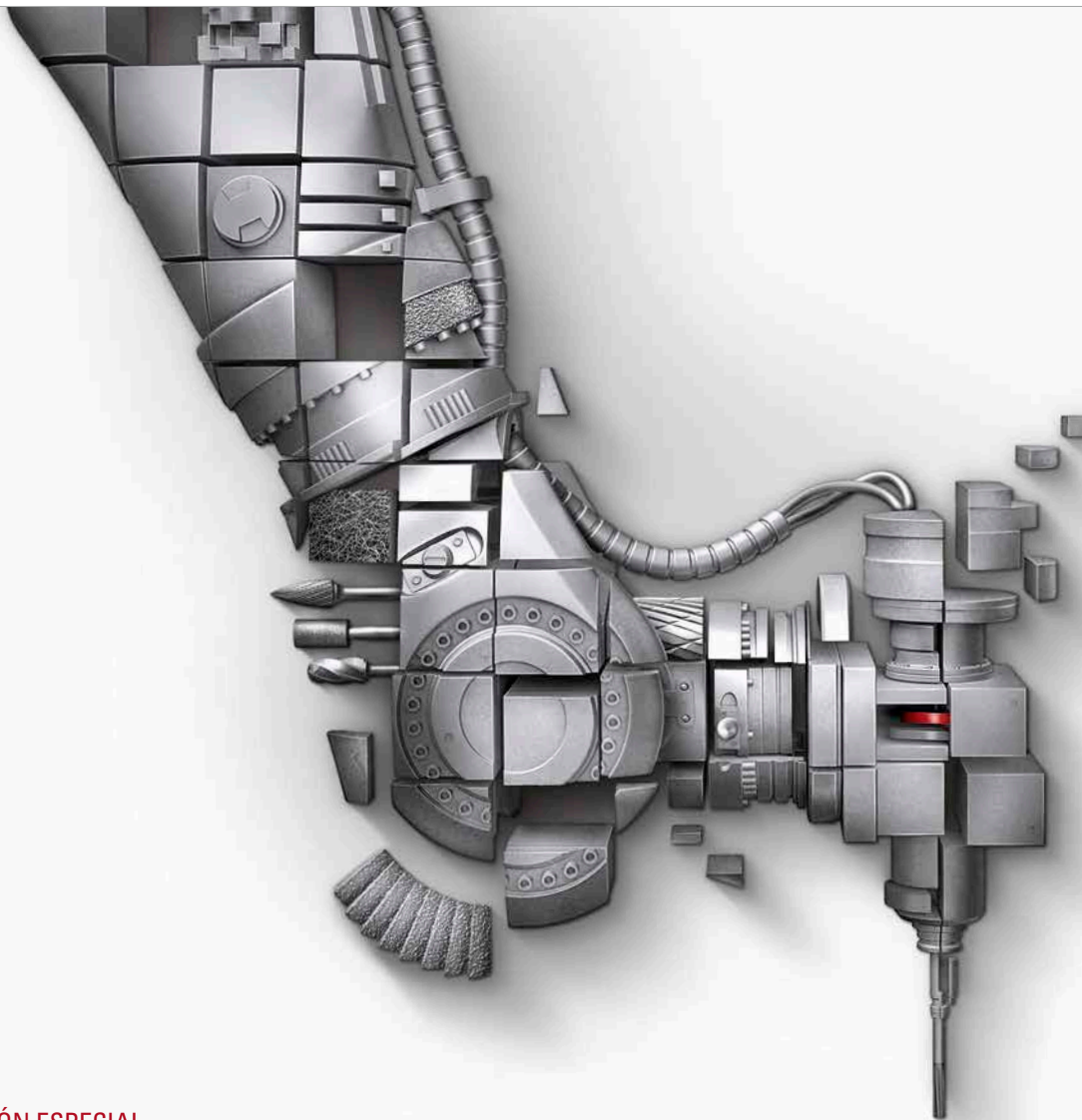
- perfilar
- afilar
- abrir poros
- retirar herramientas de rectificado y pulido aglomeradas



★★☆

Número de artículo	Descripción	Calidad	L mm	B mm	C mm	Contenido	
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/verde=fino	50	25	15	5	
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23/oscurο=basto	50	25	15	5	
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/verde=fino	100	30	15	5	
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23/oscurο=basto	100	30	15	5	
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/verde=fino	100	50	25	5	
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23/oscurο=basto	100	50	25	5	
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/verde=fino	150	50	25	5	
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23/oscurο=basto	150	50	25	5	
A6043200502522010	RU 200 x 50 x 25	SICDKL20 / SICDKL80 (P/QU V27)	200	50	25	5	NUEVO
Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción							
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5	
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5	
A6043150131312	RU 150 x 13 x 13	EKWBR 180 LV7	150	13	13	20	NUEVO
A60430130615008	RU 150 x 13 x 6	EKW 100 JOT V4	150	13	6	50	NUEVO
A6043150130702	RU 150 x 13 x 7	EKR 80 JOT V1	150	13	7	100	NUEVO
A6043150251037	RU 150 x 25 x 10	HKD 120 D (10) V1	150	25	10	25	NUEVO
A6043150251508001	RU 150 x 25 x 15	EKW 150 HV4	150	25	15	50	NUEVO
A6043150251518003	RU 150 x 25 x 15	SICGR 80 DV3	150	25	15	5	NUEVO
A6043150252018	RU 150 x 25 x 20	SICGR 120 GV3	150	25	20	50	NUEVO
A6043150250833	RU 150 x 25 x 8	HK 120 EV1	150	25	8	25	NUEVO
A6043150502508006	RU 150 x 50 x 25	EKW 150 HV4	150	50	25	5	NUEVO
A6043150502508012	RU 150 x 50 x 25	EKWBR 120 E (9) V40	150	50	25	5	NUEVO
A6043150503502	RU 150 x 50 x 35	EKR 80/100 DV1	150	50	35	5	NUEVO
A6043200502508004	RU 200 x 50 x 25	EKW 100 E (7) V1	200	50	25	5	NUEVO
A6043200502508014	RU 200 x 50 x 25	EKW 180 EV1	200	50	25	10	NUEVO
A60430255020037	RU 200 x 50 x 25	HKD 120 D (10) V1	200	50	25	10	NUEVO
A6043200502522005	RU 200 x 50 x 25	SICDKL 16 NV27	200	50	25	5	NUEVO
Recomendación de empleo: ● Acero							

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)



FABRICACIÓN ESPECIAL

Muelas abrasivas, especialmente diseñadas para su aplicación

MUELAS ABRASIVAS A MEDIDA

Si lo desea, podemos suministrarle muelas abrasivas "a medida":

- Muelas abrasivas en calidades especiales
- Muelas abrasivas en medidas especiales
- Muelas abrasivas en formas especiales
- Muelas abrasivas en pulgadas y/o con vástagos en pulgadas
- Muelas abrasivas con rosca interior y pernos de sujeción a juego
- Muelas abrasivas de vaso
- Discos abrasivos en diseño recto plano o cónico
- Muelas abrasivas con vástago extralargo
- Muelas abrasivas con vástago roscado y prolongación del eje a juego
- Piedras deslizadoras y piedras de suavizar
- y mucho más

SU CONSULTA SOBRE FABRICACIÓN ESPECIAL

Envíenos toda la información pertinente sobre el problema de mecanizado junto con su consulta: ¡así podremos responderle rápidamente! Esta información debe incluir, entre otras cosas:

- forma, dimensiones, vástago, orificio de la muela abrasiva (también se aceptan croquis o dibujos técnicos)
- material por procesar
- Tipo de mecanizado (por ejemplo, limpieza, desbarbado...)
- superficie deseada
- velocidad de la unidad motriz
- cantidad estimada del pedido
- herramienta utilizada hasta ahora (tipo, calidad...)



INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Herramientas de pulido de LUKAS de P1 a P7

Tanto si solo desea dar a su producto el brillo adecuado como si necesita conseguir unas características técnicas de superficie definidas: Existen muchas y buenas razones para procesar una pieza de trabajo con herramientas de pulido de LUKAS.

En los sectores de automoción, construcción de bombas y turbinas e industria aeronáutica, por ejemplo, hay muchas superficies de sellado y ajustes que deben fabricarse con la máxima precisión para garantizar que el resultado final sea el correcto. Las superficies pulidas y lisas de las industrias alimentaria y farmacéutica garantizan unas condiciones de trabajo higiénicamente limpias. En la fabricación de herramientas y moldes, las superficies de los moldes se pulen hasta conseguir un acabado de espejo y el resultado perfecto se traslada al producto final con cada reproducción.

Debido a la creciente importancia del mecanizado fino, LUKAS ha desarrollado un variado surtido de herramientas de pulido fabricadas con diferentes materias primas, distintas combinaciones de granos y en varios grados de dureza. Las herramientas de pulido LUKAS se clasifican en los grupos P1 a P7, en función del uso previsto. Estas herramientas están disponibles en forma de discos de pulido, muelas de pulido y limas de caucho para diversas aplicaciones. Encontrará una vista general en el diagrama de la página siguiente.

Tipo de aglomerante	Herramienta de pulido	Propiedades
P1	Muelas de pulido con aglomerante de caucho duro	- Disponibles en tamaño de grano 100 - Adecuadas para el lijado fino de materiales de fundición y para la preparación de superficies
P2	Muelas de pulido y discos pulidores de aglomerante de caucho blando	- Disponibles en 7 tamaños de grano diferentes y en varias formas y dimensiones - Adecuado para el pulido fino y brillante de superficies pretratadas y pequeñas, así como para el mateado de superficies
P3	Muelas de fieltro	- Uso con pasta de pulido de SIC o de diamante - Permite pulir formas especialmente complicadas - Se consiguen los mejores resultados de pulido que llegan hasta el acabado de espejo
P4	Limas de caucho	- Disponibles en varios grados de dureza - Solo en LUKAS: limas de caucho de fabricación especial - Uso manual en la fabricación de moldes
P5	Muelas de pulido con refuerzo de fibra	- Disponible en granos de 46, 80 y 120, así como en fabricación especial hasta grano 600. - Resistentes al desgaste gracias al refuerzo de fibra - Especialmente adecuadas para el acabado fino de metales no ferrosos y aceros de baja y alta aleación
P6	Herramientas de pulido con aglomerante de poliuretano	- Amplia gama de aplicación: Disponible en diferentes grados de dureza y granos - Disponibles en forma de muelas pulidoras, muelas para marmolear, discos, rodillos de satinado y discos de pulido - Adecuadas para mejorar la calidad de la superficie y la precisión dimensional, así como para el rectificado ultrafino y de efectos
P7	Herramientas de pulido para un acabado fino	- Disponibles en grano SIC de 240 o 400 - Herramientas de pulido pequeñas con diámetro de vástago de 2,35 mm - Permiten el acabado de las piezas de trabajo y estructuras más finas - Muelas de pulido, ruedas pulidoras y lentes de pulido especialmente desarrolladas para mecánica de precisión y el sector de laboratorio

INDICACIONES DE SEGURIDAD Y ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Pulido seguro con herramientas certificadas

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Las muelas de pulido LUKAS de los grupos P1 y P5 cumplen la norma EN 12413 y pueden utilizarse a una velocidad máxima de trabajo de 50 m/s, las del grupo P2 a una velocidad máxima de trabajo de 16 m/s. La velocidad máxima de trabajo admisible del grupo de producto P6 depende del grado de dureza de la herramienta y, por ejemplo, es de 20 m/s para la dureza MWP.

La velocidad de trabajo óptima suele ser inferior a la velocidad de trabajo máxima, ya que así se genera menos

temperatura y aumenta la vida útil de las herramientas. Las muelas de pulido LUKAS se suministran con etiquetas que indican las velocidades máximas admisibles para diferentes longitudes de proyección del vástago.

Para un uso seguro de las muelas y discos pulidores, tenga en cuenta las siguientes instrucciones de uso:

- Recomendaciones de seguridad de la FEPA para el uso correcto de las herramientas abrasivas
- Indicaciones de seguridad de la FEPA para abrasivos aglomerados

ENCUENTRE LA HERRAMIENTA DE PULIDO ADECUADA PARA SU PASO DE TRABAJO

El surtido de herramientas de pulido LUKAS incluye herramientas de diferentes formas y tamaños. LUKAS dispone de una amplia gama de diferentes herramientas de pulido, especialmente para el acabado fino y pulido de superficies, para que siempre pueda conseguir el resultado deseado. Las muelas de pulido, los discos pulidores, las limas de caucho y los rodi-

llos de pulido de LUKAS, fabricados con materias primas de alta calidad, permiten un pulido adaptado con precisión a cada aplicación: llegando hasta el pulido brillante y el pulido de alto brillo. Seleccione simplemente el resultado de pulido deseado de la tabla siguiente y encuentre fácilmente el grupo de herramientas de pulido LUKAS (P1 - P7) adecuado para ello.

	Dureza de la herramienta de pulido				
	duro	medio	blando		
Acabado de espejo				2.000	Tamaños de grano (según ISO 525)
				1.200	
				800	
Acabado mate	400				
	280				
	220				
Satinado lineal	150				
	120				
	80				
Marmolado	46				
Lijado fino	24				
	18				

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

INFORMACIÓN TÉCNICA

Revoluciones para herramienta de pulido

velocidad de corte recomendada v _c (m/s)										
		2	5	8	10	16	20	25	32	50
Grupo de pulido (aglomerantes)	P1									
	P2 / P4 / P6 WP / P7									
	P3									
	P5									
	P6 MWP									
P6 MP										
P6 HP/P6 SHP										
P6 SHP CG										
Diámetro de herramienta (mm)	4	9.500	23.800	38.100	47.700	76.300	95.400	119.300	152.700	238.700
	6	6.300	15.900	25.400	31.800	50.900	63.600	79.500	101.800	159.100
	8	4.700	11.900	19.000	23.800	38.100	47.700	59.600	76.300	119.300
	10	3.800	9.500	15.200	19.000	30.500	38.100	47.700	61.100	95.400
	16	2.300	5.900	9.500	11.900	19.000	23.800	29.800	38.100	59.600
	20	1.900	4.700	7.600	9.500	15.200	19.000	23.800	30.500	47.700
	25	1.500	3.800	6.100	7.600	12.200	15.200	19.000	24.400	38.100
	32	1.100	2.900	4.700	5.900	9.500	11.900	14.900	19.000	29.800
	40	900	2.300	3.800	4.700	7.600	9.500	11.900	15.200	23.800
	50	700	1.900	3.000	3.800	6.100	7.600	9.500	12.200	19.000
	75	500	1.200	2.000	2.500	4.000	5.000	6.300	8.100	12.700
	100	300	900	1.500	1.900	3.000	3.800	4.700	6.100	9.500
	150	200	600	1.000	1.200	2.000	2.500	3.100	4.000	6.300
	200	100	400	700	900	1.500	1.900	2.300	3.000	4.700
250	100	300	600	700	1.200	1.500	1.900	2.400	3.800	
		Velocidad (1/min)								

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

⚠ Para las herramientas de pulido, la velocidad óptima/recomendada suele ser inferior al máximo de revoluciones. Las velocidades excesivamente altas generan más calor.



AL CALCULADOR
DE VELOCIDAD

FORMAS

Las distintas formas de nuestras herramientas de pulido

Forma		Formas disponibles en los siguientes grupos de pulido
	Cilindro, versión 1	P1, P2, P3, P5, P6
	Cilindro, versión 2	P1, P2
	Cónica de punta redondeada	P1, P2, P3
	Esfera	P2, P2, P3, P5
	Arco apuntado	P2, P3, P5
	Esferocilíndrico	P1, P2

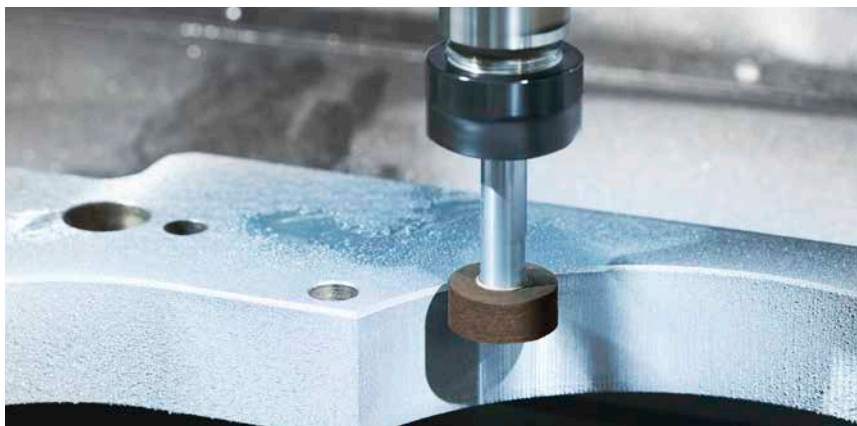
Forma		Formas disponibles en los siguientes grupos de pulido
	Disco	P3, P6
	Rodillo	P6
	Barra	P4
	Rueda	P7
	Lente	P7
	Disco	P6

GRUPO DE PULIDO P1

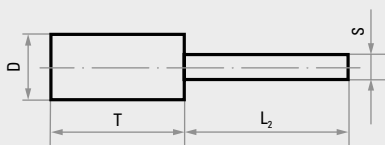
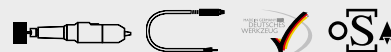
Muelas de pulido de caucho duro

Estas muelas de pulido solo se suministran en una combinación de granos. El patrón de lijado resultante corresponde al tamaño de grano 100. Gracias al aglomerante de caucho duro, estas muelas de pulido son especialmente adecuadas para el lijado ultrafino de materiales de fundición, aceros templados y no templados, aceros aleados y no aleados.

No se embotan y se caracterizan por su alta eficacia con una fuerza de presión moderada.



Muela de pulido P1



- especialmente adecuadas para el lijado ultrafino de materiales de fundición, aceros templados y no templados, aceros aleados y no aleados
- fabricadas según DIN 69170

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Contenido
A2600004083	P1ZY 0408.03		4	8	3	30	20
A2600005103	P1ZY 0510.03		5	10	3	30	20
A2600006103	P1ZY 0610.03		6	10	3	30	20
NUEVO A66000061030002	P1ZY 0610.03		6	10	3	60	100
A2600007103	P1ZY 0710.03		7	10	3	30	20
A2600008103	P1ZY 0810.03		8	10	3	30	20
A2600008166	P1ZY 0816.06		8	16	6	40	10
A2600008206	P1ZY 0820.06		8	20	6	40	10
A2600010103	P1ZY 1010.03		10	10	3	30	20
A2600010133	P1ZY 1013.03		10	13	3	30	20
A2600010163	P1ZY 1016.03		10	16	3	30	20
A2600010206	P1ZY 1020.06		10	20	6	40	10
NUEVO A6600012306	P1ZY 1230.06		12	30	6	40	50
A2600013133	P1ZY 1313.03		13	13	3	30	20
A2600013163	P1ZY 1316.03		13	16	3	30	20
A2600013206	P1ZY 1320.06		13	20	6	40	10
A2600016163	P1ZY 1616.03		16	16	3	30	20
A2600016206	P1ZY 1620.06		16	20	6	40	10
A2600016326	P1ZY 1632.06		16	32	6	40	10
A2600020206	P1ZY 2020.06		20	20	6	40	10
A2600020326	P1ZY 2032.06		20	32	6	40	10
NUEVO A6600025326	P1ZY 2532.06		25	32	6	40	50
A2600040206	P1ZY 4020.06		40	20	6	40	10

Recomendación de empleo:

● Inoxidable/acero
 ● Acero
 ● Fundición
 ● Titanio

Número de artículo	Referencia	Forma	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Contenido
A2607013033	P1ZY 1303.03		13	3	3	30	20
A2607016043	P1ZY 1604.03		16	4	3	30	20
A2607020063	P1ZY 2006.03		20	6	3	30	20
A2607032106	P1ZY 3210.06		32	10	6	40	10
A6607040106	P1ZY2 4010.06		40	10	6	40	50 NUEVO
A2602016326	P1KS 1632.06		16	32	6	40	10
A66050050530003	P1KU 0505.03		5	5	3	100	50 NUEVO
A6605006063	P1KU 0606.03		6	6	3	100	50 NUEVO
A6605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	50	100 NUEVO
A2605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	30	20
A6605010103	P1KU 1010.03		10	10	3	30	100 NUEVO
A66050121260001	P1KU 1212.06		12	12	6	40	50 NUEVO
A6605016163	P1KU 1616.03		16	16	3	30	50 NUEVO
A2605016166	P1KU 1616.06		16	16	6	39	10
A66050202060002	P1KU 2020.06		20	20	6	60	50 NUEVO
A2609020326	P1KE 2032.06		20	32	6	40	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Surtido de herramientas muelas de pulido P1

- especialmente adecuadas para el lijado ultrafino de materiales de fundición, aceros templados y no templados, aceros aleados y no aleados
- fabricadas según DIN 69170
- preparadas para todos los retos de pulido
- 14 formas diferentes para el cambio rápido de herramienta



★★★

Número de artículo	Referencia	Contenido cada unidad					Contenido
A2600114	Surtido 114	14 piezas: P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03	P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03	P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03	P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03	P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

GRUPO DE PULIDO P2

Hasta brillo mate incluso en superficies pequeñas

Las muelas de pulido de este grupo se suministran en los siete tamaños de grano que se muestran a continuación en un surtido muy amplio de formas y dimensiones. La codificación por colores permite distinguir con seguridad los distintos tamaños de grano, evitando así errores de lijado. El aglomerante de caucho blando proporciona un lijado muy suave. Las muelas de pulido del grupo P2 se utilizan principalmente cuando se desea dar un pulido de fino a brillante a superficies pretratadas. En este grupo también hay disponibles discos pulidores de hasta 200 mm de diámetro en los tamaños de grano indicados. Dimensiones exactas y precios bajo pedido.

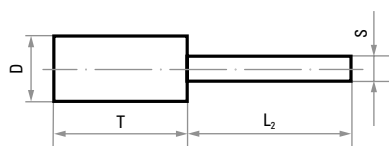


Ilustración del producto				
	negro	gris claro	rojo	marrón
	46	80	120	220

Ilustración del producto			
	verde	blanco	naranja
	280	400	600



Muela de pulido P2 (según DIN 69170)



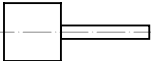
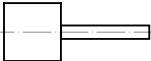
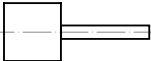
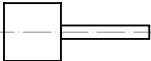
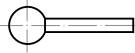
■ fabricadas según DIN 69170

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Grano	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Contenido
A2610004083080	P2ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2610004083120	P2ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A6610004083120006	P2ZY 0408.03x80		120	4	8	3	80	100
A2610004083220	P2ZY 0408.03		220	4	8	3	30	20
A2610004083280	P2ZY 0408.03		280	4	8	3	30	20
A2610004083400	P2ZY 0408.03		400	4	8	3	30	20
A2610004083600	P2ZY 0408.03		600	4	8	3	30	20
A2610005103080	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A2610005103120	P2ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2610005103220	P2ZY 0510.03		220	5	10	3	30	20
A2610005103280	P2ZY 0510.03		280	5	10	3	30	20
A6610005103080001	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	60	100
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610006103400	P2ZY 0610.03		400	6	10	3	30	20
A2610006103600	P2ZY 0610.03		600	6	10	3	30	20
A661000620308001	P2ZY 0620.03		80	6	20	3	30	50
A2610008103046	P2ZY 0810.03		46	8	10	3	30	20
A2610008103080	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2610008103120	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2610008103220	P2ZY 0810.03		220	8	10	3	30	20
A2610008103280	P2ZY 0810.03		280	8	10	3	30	20
A2610008103400	P2ZY 0810.03		400	8	10	3	30	20
A2610008103600	P2ZY 0810.03		600	8	10	3	30	20
A6610008103080002	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	60	100
A6610008103120003	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	60	100
A2610008166080	P2ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2610008166120	P2ZY 0816.06		120	8	16	6	30	10
A2610008166220	P2ZY 0816.06		220	8	16	6	30	10
A2610008166280	P2ZY 0816.06		280	8	16	6	30	10
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20
A2610010206080	P2ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2610010206120	P2ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2610010206220	P2ZY 1020.06		220	10	20	6	40	10
A2610010206280	P2ZY 1020.06		280	10	20	6	40	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio ● Plástico

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Número de artículo	Referencia	Forma	Grano	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Contenido
A2610013133080	P2ZY 1313.03		80	13	13	3	40	20
A2610013133120	P2ZY 1313.03		120	13	13	3	40	20
A2610013133220	P2ZY 1313.03		220	13	13	3	40	20
A2610013133280	P2ZY 1313.03		280	13	13	3	40	20
A2610013163120	P2ZY 1316.03		120	13	16	3	40	20
A2610013206080	P2ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2610013206120	P2ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2610013206220	P2ZY 1320.06		220	13	20	6	40	10
A2610013206280	P2ZY 1320.06		280	13	20	6	40	10
NUEVO A6610015203220	P2ZY 1520.03		220	15	20	3	40	100
A2610016163120	P2ZY 1616.03		120	16	16	3	40	20
A2610016206080	P2ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2610016206120	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
NUEVO A6610016206120002	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	60	50
A2610016206220	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	40	10
NUEVO A6610016206220003	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	60	50
A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
NUEVO A6610016206280004	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	60	50
A2610016206400	P2ZY 1620.06		400	16	20	6	40	10
A2610016206600	P2ZY 1620.06		600	16	20	6	40	10
A2610016326080	P2ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2610016326120	P2ZY 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2610016326220	P2ZY 1632.06		220	16	32	6	40	10
A2610020206046	P2ZY 2020.06		46	20	20	6	40	10
A2610020206080	P2ZY 2020.06		80	20	20	6	40	10
A2610020206120	P2ZY 2020.06		120	20	20	6	40	10
A2610020206220	P2ZY 2020.06		220	20	20	6	40	10
A2610020206280	P2ZY 2020.06		280	20	20	6	40	10
A2610020326120	P2ZY 2032.06		120	20	32	6	40	10
A2610020326220	P2ZY 2032.06		220	20	32	6	40	10
A2610020326280	P2ZY 2032.06		280	20	32	6	40	10
NUEVO A6610025406080001	P2ZY 2540.06		80	25	40	6	40	25
A2610032206120	P2ZY 3220.06		120	32	20	6	40	10
A2610032326120	P2ZY 3232.06		120	32	32	6	40	10
A2610032326280	P2ZY 3232.06		280	32	32	6	40	10
A2610040206120	P2ZY 4020.06		120	40	20	6	40	10
A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2611020326220	P2SP 2032.06		220	20	32	6	40	10
NUEVO A6615005053120	P2KU 0505.03		120	5	5	3	30	100
NUEVO A6615006063120	P2KU 0606.03		120	6	6	3	30	50
NUEVO A661500808308001	P2KU 0808.03		80	8	8	3	60	50
A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
NUEVO A6615008083120002	P2KU 0808.03		120	8	8	3	60	50
NUEVO A6615008083220	P2KU 0808.03		220	8	8	3	30	50
A2615008083400	P2KU 0808.03		400	8	8	3	30	20
A2615008083600	P2KU 0808.03		600	8	8	3	30	20

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio ● Plástico

Número de artículo	Referencia	Forma	Grano	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Contenido	
A661501010308001	P2KU 1010.03		80	10	10	3	60	50	NUEVO
A2615010103120	P2KU 1010.03		120	10	10	3	30	20	
A6615010103120	P2KU 1010.03		120	10	10	3	60	50	NUEVO
A6615010106120	P2KU 1010.06		120	10	10	6	40	50	NUEVO
A6615012123280	P2KU 1212.03		280	12	12	3	30	100	NUEVO
A6615012126120	P2KU 1212.06		120	12	12	6	40	50	NUEVO
A6615013133120	P2KU 1313.03		120	13	13	3	30	100	NUEVO
A2615016166120	P2KU 1616.06		120	16	16	6	40	10	
A6615016166120001	P2KU 1616.06		120	16	16	6	80	50	NUEVO
A2615016166220	P2KU 1616.06		220	16	16	6	40	10	
A2617025106120	P2ZY 2510.06		120	25	10	6	40	10	
A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10	
A2617032106220	P2ZY 3210.06		220	32	10	6	40	10	
A2617040106120	P2ZY 4010.06		120	40	10	6	40	10	
A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10	
A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10	
A2619010206120	P2KE 1020.06		120	10	20	6	40	10	
Número de artículo	Referencia	Forma	Grano	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	Contenido	
A6676050190080	P2SE1 5019		80	50	19	12,7	6.100	10	NUEVO
A6676050190120	P2SE1 5019		120	50	19	12,7	6.100	10	NUEVO
A6676070190080	P2SE1 7019		80	70	19	12,7	4.300	10	NUEVO
A6676070190120	P2SE1 7019		120	70	19	12,7	4.300	10	NUEVO

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio ● Plástico

 LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)


LA MUELA DE PULIDO P2ZY10, PREPARA PRODUCTOS 3D PARA LA APLICACIÓN – ¡VÉALA EN ACCIÓN!

GRUPO DE PULIDO P3

Muelas de pulido de fieltro LUKAS: los mejores resultados que van hasta un acabado de espejo



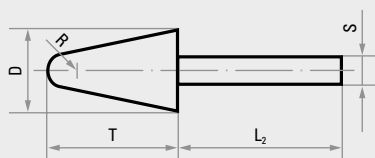
Las herramientas de pulido de LUKAS se suministran en dos calidades:

- H3 según DIN 61200
- H3-S superduras, especialmente apropiadas en caso de uso de pastas de diamante

La velocidad periférica óptima para las muelas de pulido de fieltro LUKAS es de 2 a 8 m/s.

El surtido LUKAS de herramientas de pulido de fieltro incluye las formas y dimensiones más habituales basadas en muchos años de experiencia. Gracias a su excelente elasticidad, las muelas de fieltro en combinación con las pastas de diamante LUKAS también son adecuadas para el pulido de formas especialmente complicadas, como moldes de presión e inyección, herramientas para embutición, prensado y corte, matrices de estampado en frío, troqueles, cojinetes, husillos, rodillos, calibres, etc.

Muela de pulido P3



- especialmente adecuadas para pulir formas muy complicadas
- fabricadas según DIN 69170

★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	R mm	Contenido
A3700006103	P3ZY 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
NUEVO A7700007203	P3ZY 0720.03		H3	7	20	3	40	–	20
A3700008103	P3ZY 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		H3	10	12	3	38	–	20
A3700010156	P3ZY 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3700012153	P3ZY 1215.03		H3	12	15	3	40	–	20
A3700012206	P3ZY 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A3700016206	P3ZY 1620.06		H3	16	20	6	40	–	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
NUEVO A77000233060001	P3ZY 2330.06		H3	23	30	6	40	–	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
NUEVO A7700050506	P3ZY 5050.06		H3	50	50	6	40	–	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio ● Aluminio

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	R mm	Contenido
A3701006103	P3SP 0610.03		H3	6	10	3	40	—	20
A3701008103	P3SP 0810.03		H3	8	10	3	40	—	20
A3701010123	P3SP 1012.03		H3	10	12	3	40	—	20
A3701010156	P3SP 1015.06		H3	10	15	6	40	—	10
A3701012206	P3SP 1220.06		H3	12	20	6	40	—	10
A77010202530001	P3SP 2025.03		H3	20	25	3	40	—	10
A3701020256	P3SP 2025.06		H3	20	25	6	40	—	10
A3701025306	P3SP 2530.06		H3	25	30	6	40	—	10
A3701030406	P3SP 3040.06		H3	30	40	6	40	—	10
A3703006063	P3KU 0605.03		H3	6	5,5	3	39,5	—	20
A3703008083	P3KU 0807.03		H3	8	7,5	3	42,5	—	20
A3703010103	P3KU 1009.03		H3	10	9	3	41	—	20
A3703010106	P3KU 1009.06		H3	10	9	6	41	—	10
A3703012126	P3KU 1211.06		H3	12	11	6	39	—	10
A3703020206	P3KU 2019.06		H3	20	19	6	41	—	10
A3705010123	P3KE 1012.03		H3	10	12	3	38	2,5	20
A3705010156	P3KE 1015.06		H3	10	15	6	40	2,5	10
A3705016206	P3KE 1620.06		H3	16	20	6	40	3,0	10
A3705020256	P3KE 2025.06		H3	20	25	6	40	3,5	10
A3705025306	P3KE 2530.06		H3	25	30	6	40	4,5	10
A3705030406	P3KE 3040.06		H3	30	40	6	40	6,5	10
A37000061030001	P3ZY 0610.03		H3-S	6	10	3	40	—	20
A37000081030001	P3ZY 0810.03		H3-S	8	10	3	40	—	20
A37000101230001	P3ZY 1012.03		H3-S	10	12	3	38	—	20
A37000101560001	P3ZY 1015.06		H3-S	10	15	6	40	—	10
A37000121530001	P3ZY 1215.03		H3-S	12	15	3	40	—	20
A37000122060001	P3ZY 1220.06		H3-S	12	20	6	40	—	10
A37000202560001	P3ZY 2025.06		H3-S	20	25	6	40	—	10
A37050101560001	P3KE 1015.06		H3-S	10	15	6	40	2,5	10

Recomendación de empleo:

● Inoxidable/acero

● Acero

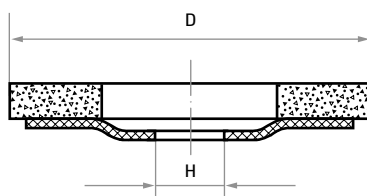
● Fundición

● Titanio

● Aluminio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)Discos pulidores de fieltro P3PT **NUEVO**

- Los discos pulidores de fieltro son especialmente adecuados para pulir superficies grandes en combinación con las pastas de diamante LUKAS.
- Pueden utilizarse en amoladoras angulares ajustables a baja presión y velocidad reducida.
- adecuados para pulir grandes superficies en combinación con pasta de diamante



★★★

Número de artículo	Referencia	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A77301251022	P3PT 125x10	125	22,23	4.800	5

Recomendación de empleo:

● Inoxidable/acero

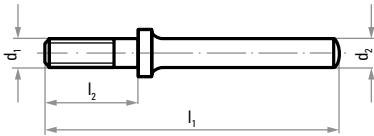
● Acero

● Fundición

● Titanio

● Aluminio

Pernos de sujeción para discos pulidores de fieltro



★★☆

La unidad de embalaje incluye por perno

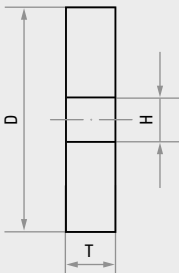
- dos arandelas Ø 18 mm
- dos arandelas Ø 30 mm

y una tuerca hexagonal.

Número de artículo	Referencia	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Discos de fieltro para pulir Forma S1



★★☆

NUEVO

NUEVO

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	Contenido
A3750040106	P3S1 4010.06	H3	40	10	6	10
A7750040108	P3S1 4010.08	H3	40	10	8	10
A3750050106	P3S1 5010.06	H3	50	10	6	10
A3750050206	P3S1 5020.06	H3	50	20	6	10
A3750060106	P3S1 6010.06	H3	60	10	6	10
A3750060206	P3S1 6020.06	H3	60	20	6	10
A77501251020	P3S1 12510.20	H3	125	10	20	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio ● Aluminio

PULIDO FINO PARA METALES DUROS

CON MUCHAS ARISTAS DE CORTE PARA UN BRILLO RÁPIDO

MÁS ARISTAS DE CORTE EN PASTAS DE DIAMANTE

Los diamantes en las pastas de diamante policristalinas proporcionan un rápido pulido abrillantado. La razón de ello radica en el proceso de fabricación de los diamantes policristalinos. Durante este proceso se crean muchos puntos de rotura predeterminados en los diamantes. Al someterse a carga, los diamantes se rompen en estos puntos. Por consiguiente, la pasta de diamante policristalina produce constantemente nuevas aristas de corte durante su uso. De este modo, las pastas de diamante policristalinas permiten excelentes resultados superficiales y se reduce el consumo de pasta.

PARA MÁQUINAS Y ROBOTS

Las pastas policristalinas se utilizan para aceros y titanio con una dureza superior a los 60 HRC. El elevado rendimiento y la gran fiabilidad del proceso hacen que las pastas de diamante policristalinas de LUKAS estén predestinadas a su uso en máquinas de control numérico y robots. Gracias a su resistencia a altas temperaturas de 130 °C y a su solubilidad en agua, aceite y alcohol, la pasta policristalina puede utilizarse en una gran variedad de procesos industriales. Además, la pasta de diamante policristalina también es apta para el uso manual.



- para aceros y titanio
- resistentes hasta una temperatura de 130 °C

Pastas abrasivas de diamante policristalinas



★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad	Tamaño del grano μ	Color	Contenido g	UE uds.
A3410129110	EP-091	Super-EP	1	azul	10	1
A3410129210	EP-092	Super-EP	3	verde	10	1
A3410129310	EP-093	Super-EP	6	amarillo	10	1
A3410129410	EP-094	Super-EP	9	rojo	10	1
A3410129510	EP-095	Super-EP	15	marrón claro	10	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Titanio



- pasta abrasiva nueva con una fórmula mejorada
- con carburo de silicio, soluble en aceite, se puede diluir y lavar con aceite, petróleo y gasolina
- para pulir superficies previamente lijadas; especialmente adecuadas para superficies metálicas duras como acero, hierro, material de fundición, pero también para bronce, latón y cobre

Pastas abrasivas



★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	Tamaño del grano μ	Contenido ml	Contenido
A3760120	SP-1	medio	SIC 120	88–125	250	1
A3760180	SP-2	fino	SIC 180	55–88	250	1
A3760320	SP-3	muy fino	SIC 320	20–40	250	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio

PASTA DE DIAMANTE SUPER-E

SE CONSIGUE EL BRILLO DESEADO INCLUSO CON CANTIDADES MUY PEQUEÑAS DE PASTA

Gracias a la alta concentración de diamante, puede pulir los materiales más duros de forma rápida y rentable. La forma óptima de los diamantes monocristalinos y la distribución muy estrecha del tamaño de grano garantizan unos resultados de pulido perfectos.

Gracias a su producción sin aglomerados y a su elevada viscosidad, que puede reducirse continuamente diluyendo la pasta con agua, aceite o alcohol, la pasta de diamante es ideal para su uso en máquinas. Esta pasta ha sido desarrollada especialmente para la fabricación de moldes.

CARACTERÍSTICAS

- alta concentración de grano
- forma perfecta del grano
- sin aglomerados
- distribución estrecha del tamaño de grano
- monocristalina
- alta viscosidad

VENTAJAS

- pule los materiales más duros de forma rápida y económica
- optimizada para su aplicación a máquina
- alta efectividad
- ideal para la fabricación de moldes
- puede diluirse con agua, aceite o alcohol





Pastas de diamante monocristalinas



- muy versátiles: desde el pulido manual hasta el pulido a máquina
- resistentes hasta una temperatura de 130 °C

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Tamaño del grano μ	Color	Contenido g	Contenido
A3410119105	E-091	Super-E	1	azul	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	azul	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	verde	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	verde	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	amarillo	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	amarillo	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	rojo	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	rojo	10	1
A3410119420	E-094	Super-E	9	rojo	20	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	marrón claro	5	1
A3410119510	E-095	Super-E	15	marrón claro	10	1
A7410119620	E-096	Super-E	20	gris	20	1
A7410119710	E-097	Super-E	30	gris	10	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

NUEVO

NUEVO

NUEVO

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Super-L pasta de diamante

NUEVO



- pasta abrasiva diamantada especial para la fabricación de moldes
- soluble en aceite

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Tamaño del grano μ	Color	Contenido g	Contenido
A7410119310001	L-093	Super-L	6	amarillo	10	1
A7410119510001	L-095	Super-L	15	marrón claro	10	1
A7410119710001	L-097	Super-L	30	gris	10	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

GRUPO DE PULIDO P4

Solo disponible en LUKAS: Limas de caucho flexibles

Las herramientas de este grupo están fabricadas con poliuretano (PU) de distintas durezas. Contienen una mezcla de grano abrasivo (corindón, carburo de silicio) y rellenos. Estas herramientas es-

tán coloreadas de forma diferente para distinguirlas visualmente. Los productos de este grupo tienen una estructura relativamente densa. Existe una gama de elásticos blandos a duros con diferen-

tes secciones transversales. Estas limas de caucho se utilizan principalmente a mano en la fabricación de moldes.

DOS PASOS PARA SU LIMA DE CAUCHO INDIVIDUAL

PASO 1

Seleccionar la forma y las dimensiones deseadas (consultar las tablas de productos)

PASO 2

Seleccionar la calidad deseada

REFERENCIA

P4SF	06	12	140
------	----	----	-----

FORMA ANCHO LONGITUD

ALTURA/DIÁMETRO

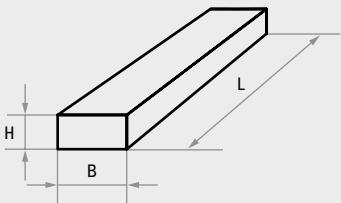
CALIDAD

SIC	80	blando
-----	----	--------

ABRASIVO TAMAÑO DEL GRANO DUREZA

Color	Calidad
gris claro	SIC 80 blando
gris	SIC 80 duro
azul claro	SIC 150 blando
azul	SIC 150 duro
verde claro	SIC 240 blando
verde	SIC 240 duro
beige	EKW 80 blando
ocre	EKW 80 duro
rojo claro	EKW 150 blando
rojo	EKW 150 duro
marrón claro	EKW 240 blando
marrón	EKW 240 duro

Limas de caucho, perfil plano



★★☆

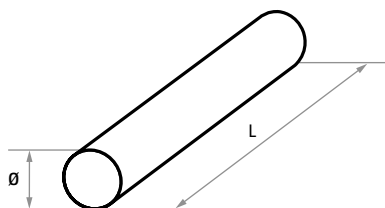
- pulido perfecto a mano
- otras dimensiones disponibles bajo pedido

Referencia	H mm	B mm	L mm	Contenido
P4SF 0612.070	6	12	70	10
P4SF 0612.140	6	12	140	10
P4SF 0816.070	8	16	70	10
P4SF 0816.140	8	16	140	10
P4SF 0816.210	8	16	210	10
P4SF 1020.070	10	20	70	10
P4SF 1020.140	10	20	140	10
P4SF 1020.210	10	20	210	10
P4SF 1020.280	10	20	280	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio ● Aluminio



Limas de caucho, perfil redondo



- pulido perfecto a mano
- otras dimensiones disponibles bajo pedido

★★☆

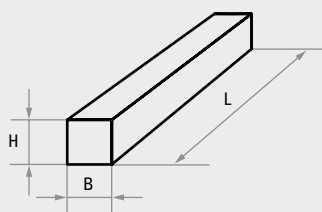
Referencia	Diámetro mm	L mm	Contenido
P4SR 0006.070	6	70	10
P4SR 0006.140	6	140	10
P4SR 0010.070	10	70	10
P4SR 0010.140	10	140	10
P4SR 0010.210	10	210	10
P4SR 0012.070	12	70	10
P4SR 0012.140	12	140	10
P4SR 0012.210	12	210	10
P4SR 0012.280	12	280	10
P4SR 0015.070	15	70	10
P4SR 0015.140	15	140	10
P4SR 0015.210	15	210	10
P4SR 0015.280	15	280	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio ● Aluminio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)



Limas de caucho, perfil cuadrado



- pulido perfecto a mano
- otras dimensiones disponibles bajo pedido

★★☆

Referencia	H mm	B mm	L mm	Contenido
P4SV 0606.070	6	6	70	10
P4SV 0606.140	6	6	140	10
P4SV 1010.070	10	10	70	10
P4SV 1010.140	10	10	140	10
P4SV 1010.210	10	10	210	10
P4SV 1212.140	12	12	140	10
P4SV 1212.210	12	12	210	10
P4SV 1515.070	15	15	70	10
P4SV 1515.140	15	15	140	10
P4SV 1515.210	15	15	210	10
P4SV 1515.280	15	15	280	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio ● Aluminio

GRUPO DE PULIDO P5

Resistentes al desgaste gracias al refuerzo de fibra

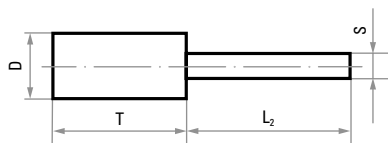
Las muelas de pulido del grupo P5 se caracterizan por su refuerzo de fibra con una estructura y aglomerante especiales. Especialmente adecuadas para el mecanizado fino de metales no ferrosos y aceros de baja y alta aleación. Gracias al refuerzo de fibra, estas herramientas son muy resistentes y estables en los bordes. Las muelas de pulido del grupo P5 están disponibles en los tamaños de grano especificados a continuación. Están etiquetados con un anillo rojo en el lado del vástago.

Ilustración del producto			
	Color negro	gris claro	rojo
	Grano 46	80	120

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)



Muelas de pulido P5



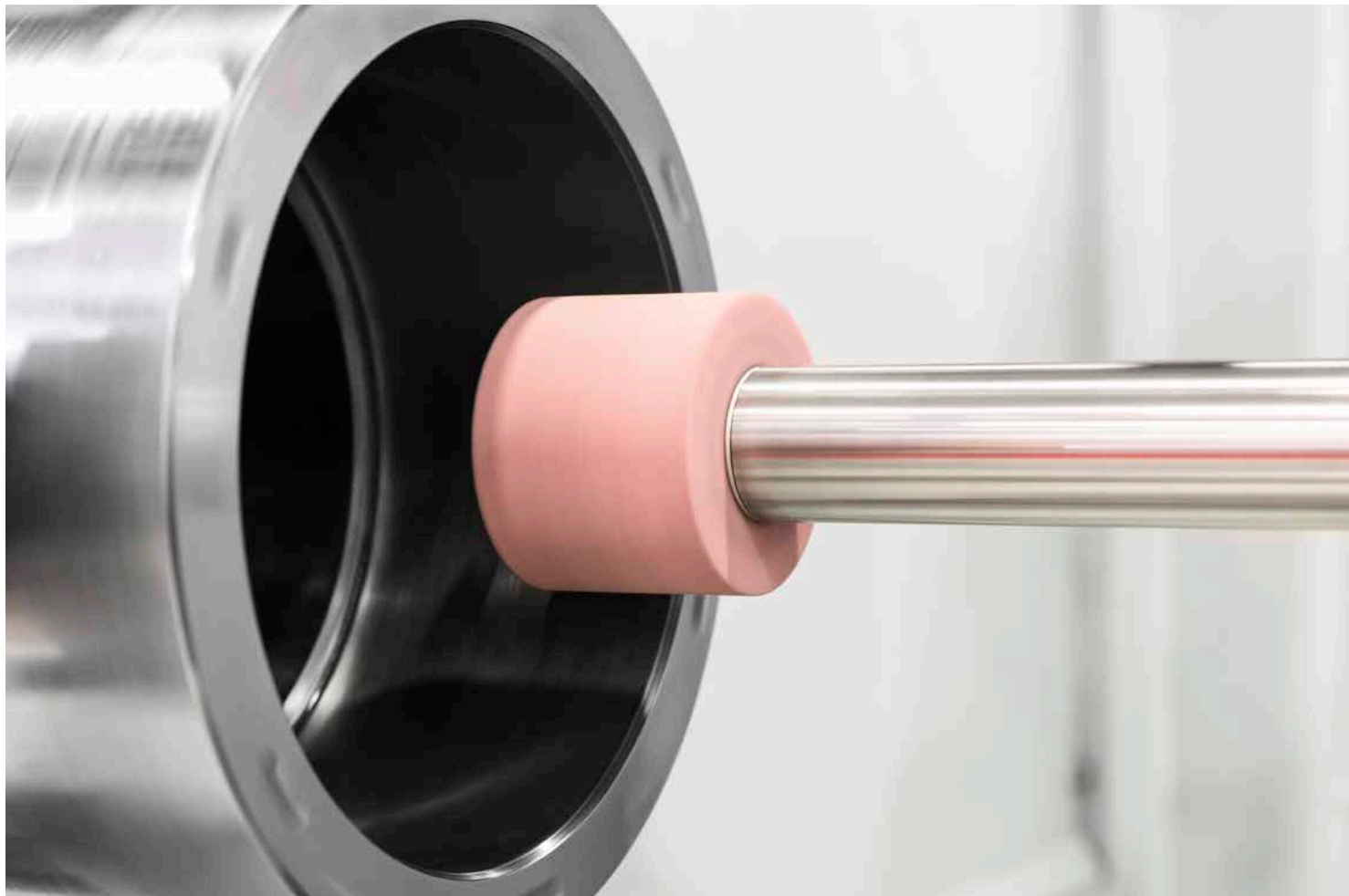
- especialmente adecuadas para el mecanizado fino de metales no ferrosos y aceros de baja y alta aleación

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Grano	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	Contenido
A2620004083080	P5ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2620004083120	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A6620004083120001	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	60	100
A2620005103080	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A6620005103080003	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	50	100
A2620005103120	P5ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2620006103080	P5ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2620006103120	P5ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2620008103080	P5ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2620008103120	P5ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2620008166046	P5ZY 0816.06		46	8	16	6	30	10
A2620008166080	P5ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2620008166120	P5ZY 0816.06		120	8	16	6	40	10
A6620008203120001	P5ZY 0820.03		120	8	20	3	100	50
A2620010103080	P5ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2620010103120	P5ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2620010206046	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	40	10
A6620010206046001	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	100	50
A2620010206080	P5ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2620010206120	P5ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2620013133120	P5ZY 1313.03		120	13	13	3	30	20
A2620013163080	P5ZY 1316.03		80	13	16	3	30	20
A2620013206080	P5ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2620013206120	P5ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2620016206080	P5ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2620016206120	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
A6620016206120005	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	60	50
A2620016326046	P5ZY 1632.06		46	16	32	6	40	10
A2620016326080	P5ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2620032326080	P5ZY 3232.06		80	32	32	6	40	10
A2620040166120	P5ZY 4016.06		120	40	16	6	40	10
A6620005123798	P5ZY 0513.03		120	5	12,7	3	30	100
A6620006193798	P5ZY 0719.03		120	6,5	19	3	30	100
A6621012206080	P5SP 1220.06		80	12	20	6	40	50
A6621016326080	P5SP 1632.06		80	16	32	6	40	50
A2621020326080	P5SP 2032.06		80	20	32	6	40	10
A2625008083080	P5KU 0808.03		80	8	8	3	30	20
A66250131330800001	P5KU 1313.03		80	13	13	3	40	50
A6625016166120001	P5KU 1616.06		120	16	16	6	60	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)



GRUPO DE PULIDO P6

Pulido con aglomerante de poliuretano

Los productos del grupo P6 se fabrican con un aglomerante de poliuretano (PU) de gran elasticidad en varios grados de dureza.

Estas herramientas de rectificado fino

- son fáciles de perfilar
- producen las superficies más finas en el menor tiempo posible
- no tienden al embotamiento
- no requieren acondicionamiento
- no contienen ablandantes
- no se endurecen ni siquiera tras un almacenamiento prolongado
- se adaptan perfectamente a los procesos estacionarios y manuales

Las herramientas del grupo P6 se utilizan para mejorar la calidad superficial y la precisión dimensional. Se utilizan para pulir acero, metales no ferrosos, metales preciosos y sinterizados, plásticos y para el lijado ultrafino y de efectos. La gama de herramientas abarca desde muelas de pulido y cuerpos de marmolado hasta rodillos de satinado y discos pulidores con diámetros de 60 a 300 mm. Pueden utilizarse para el lijado en seco y en húmedo. Utilizar únicamente refrigerantes de pH neutro para el lijado en húmedo. Para el rectificado se pueden utilizar piedras deslizadoras (**página 111**) o afiladores de diamante.

Gracias a su larga vida útil y a la buena estabilidad del filo, las herramientas son ideales para procesos automatizados como el lijado cilíndrico de tubos o el marmolado de chapas de acero inoxidable.

RECOMENDACIÓN DE APLICACIÓN

La herramienta de pulido adecuada para cada aplicación

Encuentre la herramienta perfecta para su aplicación. Busque su aplicación y el material correspondiente en la tabla y encuen-

tre el tamaño de grano exacto para su herramienta de pulido LUKAS del grupo P6.

	Desoxidar, limpiar, eliminar pintura			Lijado cilíndrico y plano			Afilar, retirar		Marmo- lado, satinado lineal		Desbarbar, redondear				Rectificado fino				Prepulir				Pulir	
	MWP	MP	SHP CG	SHP	SHP CG	SHP+	SHP	SHP+	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP
Oro, plata, níquel, aluminio, latón														410									400	400
																			240	240			800	
																	150		150				1.200	
																120	120							
									80				80	80		80								
									46	46				46		46								
Acero de construcción									24															
	46	150	120		120	36																		
Acero inoxidable, titanio																							400	400
																							800	240
		150																	240	240				
																							1.200	
			120		120		120									120	120			150	150			
					60		80		80	80	80		80	80	80	80	80	80						
			60				36		46		46				46	46	46	46						
							30	24						24										
Acero endurecido, metal duro									16															
				240																		240	400	
				150														150					800	
				120	120													120					1.200	
					80	60	36	36		80														
Vidrio																								
Caucho			60																					
Madera																								
Pintura	46	150																						
Soldadura	240				120																			
Estaño						36																		
						30																		
Tamaños del grano																								

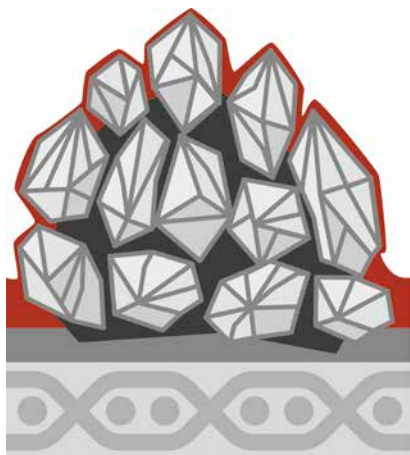
Existen los siguientes aglomerantes a disposición:

- WP** = blando, muy elástico
- MWP** = medio hasta blando
- MP** = medio para aplicación general
- HP** = duro, duro-elástico, principalmente para superficies rectas
- SHP** = superduro, para aplicaciones fijas
- SHP CG** = superduro, con grano compacto
- SHP+** = superduro, para aplicaciones manuales

El carburo de silicio "SIC", el corindón blanco "EKW" o el corindón "A" se incorporan a los aglomerantes como abrasivo en los tamaños de grano 24 a 1.200 de FEPA.

GRANO COMPACTO

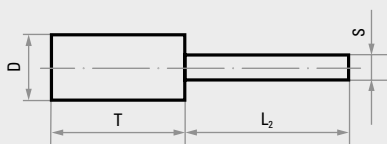
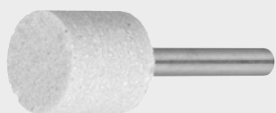
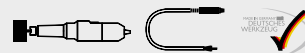
Muchas aristas reunidas en un grano



El grano compacto (CG) se compone de muchos granos abrasivos y relleno abrasivo que se adhieren entre sí antes de incorporarse a la herramienta. Durante el proceso de lijado, las partículas desgastadas del grano compacto se van desprendiendo y van dejando así espacio para los granos abrasivos que están más al fondo y que presentan aristas nuevas y afiladas. De este modo, las herramientas con grano compacto no sufren embotamiento, incluso aunque los materiales sean blandos o estén engrasados.

Gracias a la doble adhesión en el grano compacto y en la capa abrasiva, las partículas se adhieren mejor que con una adhesión sencilla. Esto se traduce en tiempos de uso más largos sin necesidad de cambiar la herramienta. La gran concentración de aristas dentro del grano compacto garantiza un excelente rendimiento de eliminación para rectificado en frío.

Muela de pulido P6 CG



- Muela de pulido en forma de cilindro
- Crea superficies perfectas en todos los metales
- Larga vida útil y óptimo aprovechamiento de los granos
- Es ideal para trabajar en piezas metálicas de difícil acceso.
- el complemento perfecto para el disco pulidor

★★★

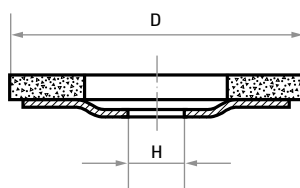
Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	Versión/ resultado superficial	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A29300130203B39	P6ZY 1320.03	EKW 60 SHP CG	extra basto	13	20	3	30	117.500	10
A29300130203B59	P6ZY 1320.03	EKW 120 SHP CG	basto	13	20	3	30	117.500	10
A29300160206B39	P6ZY 1620.06	EKW 60 SHP CG	extra basto	16	20	6	40	95.400	10
A69300160206B59	P6ZY 1620.06	EKW 120 SHP CG	basto	16	20	6	40	95.400	10
A69300200206B39	P6ZY 2020.06	EKW 60 SHP CG	extra basto	20	20	6	40	76.300	10
A29300200206B59	P6ZY 2020.06	EKW 120 SHP CG	basto	20	20	6	40	76.300	10
A29300300306B39	P6ZY 3030.06	EKW 60 SHP CG	extra basto	30	30	6	40	50.900	10
A69300300306B59	P6ZY 3030.06	EKW 120 SHP CG	basto	30	30	6	40	50.900	10
NUEVO A69300080203059	P6ZY 0820.03	SIC 120 SHP	basto	8	20	3	40	45.000	10
NUEVO A69300130203078	P6ZY 1320.03	SIC 240 HP	medio	13	20	3	30	117.000	10
NUEVO A69300160206059	P6ZY 1620.06	SIC 120 SHP	basto	16	20	6	40	95.000	10
NUEVO A6930025020605901	P6ZY 2520.06	SIC 120 SHP	basto	25	20	6	40	50.000	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



Disco de pulido P6PT calidad CG

- aglomerante de PU muy duro
- procesa una gran variedad de materiales
- contiene grano compacto (CG)
- es adecuado para eliminar irregularidades e imperfecciones antes del pulido
- genera superficies óptimas
- vida útil muy prolongada



★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	Versión/ resultado superficial	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Contenido
A671611506014	P6PT 115 (plano)	EKW 60 SHP CG	extra basto	115	22,23	13.300	5
A671611512014	P6PT 115 (plano)	EKW 120 SHP CG	basto	115	22,23	13.300	5
A671612506014	P6PT 125 (plano)	EKW 60 SHP CG	extra basto	125	22,23	12.200	5
A671612512014	P6PT 125 (plano)	EKW 120 SHP CG	basto	125	22,23	12.200	5

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio

Con las nuevas herramientas de la serie P6 Compact Grain, puede eliminar las irregularidades y arañazos de las piezas de trabajo y crear un buen acabado superficial al mismo tiempo. Así ahorrará tiempo y molestos cambios de herramienta. Gracias al aglomerante de PU muy firme y a la tecnología Compact Grain, se consigue una vida útil muy prolongada. Las herramientas P6-CG son ideales como fase previa para el pulido posterior con herramientas P6 de dureza WP a HP.

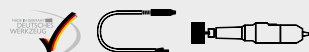
Ideal para:

- Limpiar superficies
- Eliminar arañazos
- Eliminación de pintura y protección de los bajos
- Preparación de las superficies para el pulido.

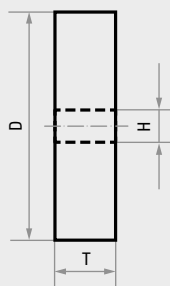


Ver en acción

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)



Disco pulidor Forma SE1 CG



★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	Versión/ resultado superficial	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Contenido
A29100800060B39	P6SE1 08006 B.06	EKW 60 SHP CG	extra basto	80	6	6	19.000	20
A29100800060B59	P6SE1 08006 B.06	EKW 120 SHP CG	basto	80	6	6	19.000	20
A69100850040B5901	P6SE1 8504 B.10	EKW 120 SHP CG	basto	85	4	10	12.700	20
A29101500100B39	P6SE1 15010 B.25	EKW 60 SHP CG	extra basto	150	10	25	10.100	10
A29101500100B59	P6SE1 15010 B.25	EKW 120 SHP CG	basto	150	10	25	10.100	10
A69101500200BD9	P6SE1 15020 B.20	EKW 180 SHP CG	basto	150	20	20	6.300	10
A69101500300BD9	P6SE1 15030 B.20	EKW 180 SHP CG	basto	150	30	20	6.300	4
A29102000200B39	P6SE1 20020 B.25	EKW 60 SHP CG	extra basto	200	20	25	7.600	10
A29102000200B59	P6SE1 20020 B.25	EKW 120 SHP CG	basto	200	20	25	7.600	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio

NUEVO

NUEVO

NUEVO



DE BASTO A FINO: EL JUEGO DE PULIDO PERFECTO

¡ENSAYE AHORA LOS DISCOS DE PULIDO LUKAS!

El disco de pulido P6PT le permite mejorar fácilmente la calidad de la superficie y la precisión dimensional de su pieza de trabajo. Gracias a su lijado en frío y a las escasas chispas que saltan, este disco con carburo de silicio está homologado incluso para aplicaciones aeronáuticas y espaciales. Incluso materiales duros como piedra, vidrio y materiales de alta aleación pueden procesarse con eficacia, y el grano abrasivo duro y afilado garantiza una larga vida útil. Ya sea para limpiar, lijar o pulir: este disco de pulido desempeña cada trabajo con un resultado excelente. Una amoladora angular convencional está perfectamente indicada para trabajar con este plato de pulido.

El disco de pulido puede utilizarse para lijado en seco y en húmedo y no requiere pasta abrasiva adicional.

El diseño ligero, estable y flexible del disco de pulido permite obtener excelentes resultados de superficie. Para ello no es decisivo el soporte de tejido de vidrio. La alta resistencia a la rotura así como las bajas vibraciones al trabajar y el fácil manejo garantizan una buena idoneidad para el uso manual. Los discos de pulido del grupo P6 son adecuados para el mecanizado rápido de grandes superficies metálicas.

EL JUEGO DE DISCOS DE PULIDO LUKAS

Consiga fácilmente el resultado de pulido deseado con el juego de discos de pulido de LUKAS. Para ello, solo tiene que utilizar los diferentes discos de pulido incluidos uno tras otro: Pasar del óxido al acabado de espejo con unos pocos cambios de herramienta y sin cambiar de máquina no es ningún problema y puede hacerse rápidamente.





Juego de discos de pulido P6PT



- del óxido al acabado de espejo con el juego de discos de pulido LUKAS
- utilice estas herramientas una tras otra hasta conseguir el resultado de pulido deseado

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	Contenido por 1 unidad	Contenido
A6700029	P6PT 100 x 10 B.15 (plano) SET		P6PT	100	15,00	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
A6700023	P6PT 125 (plano) set		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
A6700024	P6PT 125 (oblicuo) set		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Fundición ● Titanio ● Acero ● Aluminio

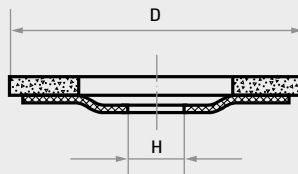
NUEVO

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)



Plato de pulido P6PT

- Pulido de una gran variedad de superficies
- limpiar y desoxidar
- eliminar pintura y revestimientos
- sustituye a los discos de tela, los discos de fieltro y las pastas de pulido
- para amoladoras angulares reguladas
- trabajo limpio, ya que no requiere pasta abrasiva
- avance rápido del trabajo



★★☆

Número de artículo	Referencia	Resumen de las formas	Calidad	Versión/ resultado superficial	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	Contenido
A671612515014	P6PT 125 (plano)		SIC 150 MP	medio	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612515014001	P6PT 125 (plano)		SIC 150 MWP	medio	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612524014	P6PT 125 (plano)		SIC 240 MWP	fino	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612540014	P6PT 125 (plano)		SIC 400 WP	muy fino	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612580014	P6PT 125 (plano)		SIC 800 WP	ultra fino	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712515014	P6PT 125 (oblicuo)		SIC 150 MP	medio	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712524014	P6PT 125 (oblicuo)		SIC 240 MWP	fino	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712540014	P6PT 125 (oblicuo)		SIC 400 WP	muy fino	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712580014	P6PT 125 (oblicuo)		SIC 800 WP	ultra fino	125	22,23	4.800	2.700	5
A6717125120014	P6PT 125 (oblicuo)		SIC 1200 WP	ultra fino	125	22,23	4.800	2.700	5

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Fundición ● Titanio ● Acero ● Aluminio



JUEGO DE DISCOS DE PULIDO SISTEMA X-LOCK

EL JUEGO DE PULIDO PERFECTO, COMBINADO CON UN INNOVADOR SISTEMA DE MONTAJE SIN LLAVE

CONSIGA EL PULIDO DESEADO RÁPIDAMENTE CON UNA SOLA MÁQUINA Y UNOS SENCILLOS PASOS

Consiga fácil y rápidamente el resultado de pulido deseado con el juego de discos de pulido P6PT de LUKAS. Gracias al innovador sistema de montaje X-LOCK, que permite un cambio rápido de herramientas, el mecanizado desde el óxido hasta el acabado de espejo se completa en unos pocos pasos y sin necesidad de cambiar de máquina.

SUSTITUCIÓN RÁPIDA Y SENCILLA DE LOS DISCOS DE PULIDO

El juego de discos de pulido se complementa de forma óptima con el innovador sistema de montaje sin llave X-LOCK. (Se requiere amoladora angular con sistema de sujeción X-LOCK). El cambio de los discos para lograr el pulido perfecto es rápido y sencillo. Simplemente coloque el disco en el soporte X-LOCK de la amoladora angular y encájelo en su sitio; y listo. Un clic acústico indica que el disco está bien colocado y listo para su uso. Conseguirá rápidamente el resultado de pulido deseado.

SIN CHISPAS



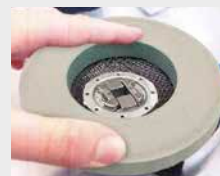
GRANO
ABRASIVO
AFILADO

CAMBIO DE HERRAMIENTA EN SOLO UN CLIC

Cambie los discos abrasivos en cuestión de segundos gracias al sistema X-LOCK.

Tome el disco, colóquelo en el husillo de la amoladora angular con el sistema de sujeción X-LOCK correspondiente **y presione ligeramente** hasta que se enclave.

Así de fácil y sencillo es el cambio de herramienta con el sistema X-LOCK.





Juego de discos de pulido P6PT X-LOCK **NUEVO**



★★★

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	Contenido por 1 unidad	Contenido
A6700028	P6PT 125 (oblicuo) set X-LOCK		P6PT	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1

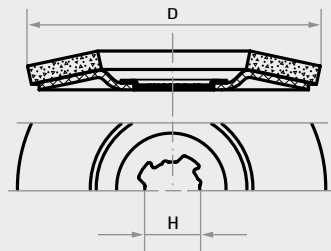
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Fundición ● Titanio ● Acero ● Aluminio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)



Discos de pulido P6PT X-LOCK **NUEVO**

- pulido de una gran variedad de superficies
- limpieza, desoxidación y eliminación de pinturas y recubrimientos
- sustituye a los discos de tela, los discos de fieltro y las pastas de pulido
- para amoladoras angulares convencionales o amoladoras angulares X-LOCK
- trabajo limpio, ya que no requiere pasta abrasiva
- cambios rápidos de herramienta

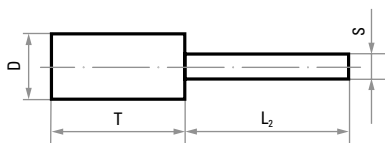
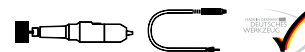


★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad	Versión/ resultado superficial	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	Contenido
A671712515018	P6PT 125 (oblicuo) X-LOCK	SC 150 MP	medio	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5
A671712524018	P6PT 125 (oblicuo) X-LOCK	SC 240 MWP	fino	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5
A671712540018	P6PT 125 (oblicuo) X-LOCK	SC 400 WP	muy fino	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5
A671712580018	P6PT 125 (oblicuo) X-LOCK	SC 800 WP	ultra fino	125	X-LOCK/22,23	4.800	2.700	5

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Fundición ● Titanio ● Acero ● Aluminio

Muela de pulido P6



- muela de pulido en forma de cilindro
- Esta muela de pulido es ideal para trabajar en piezas metálicas de difícil acceso.
- el complemento perfecto para el disco pulidor

■ Aplicación:

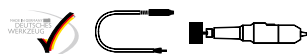
agujeros, soldaduras en ángulo, herramientas de moldes

★★☆

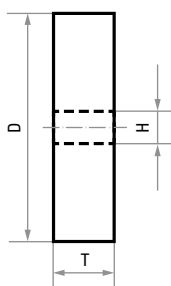
LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A29300080103048	P6ZY 0810.03	SIC 80 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080103068	P6ZY 0810.03	SIC 150 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080103078	P6ZY 0810.03	SIC 240 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080163048	P6ZY 0816.03	SIC 80 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300080163068	P6ZY 0816.03	SIC 150 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300080163078	P6ZY 0816.03	SIC 240 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300100103048	P6ZY 1010.03	SIC 80 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100103068	P6ZY 1010.03	SIC 150 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100103078	P6ZY 1010.03	SIC 240 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100203048	P6ZY 1020.03	SIC 80 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300100203068	P6ZY 1020.03	SIC 150 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300100203078	P6ZY 1020.03	SIC 240 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300130203048	P6ZY 1320.03	SIC 80 HP	13	20	3	30	47.000	10
A29300160203028	P6ZY 1620.03	SIC 46 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203048	P6ZY 1620.03	SIC 80 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203068	P6ZY 1620.03	SIC 150 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203078	P6ZY 1620.03	SIC 240 HP	16	20	3	40	38.100	10
A69300160203094	P6ZY 1620.03	SIC 400 MP	16	20	3	40	29.800	10
A693001602030H0	P6ZY 1620.03	SIC 800 WP	16	20	3	40	19.000	10
A29300200206028	P6ZY 2020.06	SIC 46 HP	20	20	6	40	30.500	10
A29300200206068	P6ZY 2020.06	SIC 150 HP	20	20	6	40	30.500	10
A69300200306044	P6ZY 2030.06	SIC 80 MP	20	30	6	40	23.800	10
A29300250206048	P6ZY 2520.06	SIC 80 HP	25	20	6	40	24.400	10
A29300300306028	P6ZY 3030.06	SIC 46 HP	30	30	6	40	20.300	10
A29300300306068	P6ZY 3030.06	SIC 150 HP	30	30	6	40	20.300	10
A29300300306078	P6ZY 3030.06	SIC 240 HP	30	30	6	40	20.300	10
A69300400306078	P6ZY 4030.06	SIC 240 HP	40	30	6	40	15.200	10
A29300400406028	P6ZY 4040.06	SIC 46 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406048	P6ZY 4040.06	SIC 80 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406064	P6ZY 4040.06	SIC 150 MP	40	40	6	40	11.900	10
A29300400406068	P6ZY 4040.06	SIC 150 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406091	P6ZY 4040.06	SIC 400 MWP	40	40	6	40	9.500	10
A29300500406028	P6ZY 5040.06	SIC 46 HP	50	40	6	40	12.200	10
A29300500406068	P6ZY 5040.06	SIC 150 HP	50	40	6	40	12.200	10
A29300600406028	P6ZY 6040.06	SIC 46 HP	60	40	6	40	10.100	10
A29300600406068	P6ZY 6040.06	SIC 150 HP	60	40	6	40	10.100	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Fundición ● Titanio ● Acero ● Aluminio



Disco pulidor, forma SE1



Estos discos pulidores están disponibles en stock con un aglomerante de blando a muy duro en tamaños de grano de 46 a 400. Otras calidades en tamaños de grano de 8 a 1.200 están disponibles como herramientas especiales.

★★☆

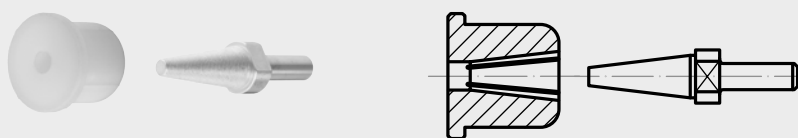
Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Contenido	
A29100600060041	P6SE1 06006 B.06	SIC 80 MWP	60	6	6	6.300	1	
A69101000050068	P6SE1 10005 B.25	SIC 150 HP	100	5	25	6.100	10	NUEVO
A29101000100041	P6SE1 10010 B.25	SIC 80 MWP	100	10	25	3.800	1	
A6910100015002801	P6SE1 10015 B.25,4	SIC 46 HP	100	15	25,4	6.100	5	NUEVO
A29101000200021	P6SE1 10020 B.25	SIC 46 MWP	100	20	25	3.800	1	
A29101000200041	P6SE1 10020 B.25	SIC 80 MWP	100	20	25	3.800	1	
A29101000200061	P6SE1 10020 B.25	SIC 150 MWP	100	20	25	3.800	1	
A69101000200071	P6SE1 10020 B.25	SIC 240 MWP	100	20	25	3.800	5	NUEVO
A29101000200091	P6SE1 10020 B.25	SIC 400 MWP	100	20	25	3.800	1	
A29101250100041	P6SE1 12510 B.25	SIC 80 MWP	125	10	25	3.000	1	
A29101250100061	P6SE1 12510 B.25	SIC 150 MWP	125	10	25	3.000	1	
A69101250100091	P6SE1 12510 B.25	SIC 400 MWP	125	10	25	3.000	10	NUEVO
A29101250200041	P6SE1 12520 B.25	SIC 80 MWP	125	20	25	3.000	1	
A29101250200061	P6SE1 12520 B.25	SIC 150 MWP	125	20	25	3.000	1	
A69101500080048	P6SE1 15008 B.20	SIC 80 HP	150	8	20	4.000	10	NUEVO
A6910150010005801	P6SE1 15010 B.25	SIC 120 HP	150	10	25	4.000	10	NUEVO
A29101500100061	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 MWP	150	10	25	2.500	1	
A29101500100069	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 SHP	150	10	25	4.000	1	
A29101500150059	P6SE1 15015 B.20	SIC 120 SHP	150	15	20	4.000	1	
A69101500200021	P6SE1 15020 B.25	SIC 46 MWP	150	20	25	2.500	5	NUEVO
A29101500200040	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 WP	150	20	25	2.000	1	
A29101500200041	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 MWP	150	20	25	2.500	1	
A29101500200061	P6SE1 15020 B.25	SIC 150 MWP	150	20	25	2.500	1	
A691015002000D0	P6SE1 15020 B.25	SIC 180 WP	150	20	25	2.000	5	NUEVO
A29101500250021	P6SE1 15025 B.20	SIC 46 MWP	150	25	20	2.500	1	
A29101500250040	P6SE1 15025 B.25	SIC 80 WP	150	25	25	2.000	1	
A69101500250054	P6SE1 15025 B.20	SIC 120 MP	150	25	20	3.100	5	NUEVO
A29101500250061	P6SE1 15025 B.25	SIC 150 MWP	150	25	25	2.500	1	
A29101500250074	P6SE1 15025 B.20	SC 240 MP	150	25	20	3.100	1	
A6910150025007402	P6SE1 15025 B.20	SIC 240 MP	150	25	20	3.100	10	NUEVO
A6910150030000101	P6SE1 15030 B.20	SIC 16 MWP	150	30	20	2.500	4	NUEVO
A691015005000001	P6SE1 15050 B.20	SIC 16 MWP	150	50	20	2.500	2	NUEVO
A691015005000051	P6SE1 15050 B.20	SIC 120 MWP	150	50	20	2.500	2	NUEVO
A69101500500007101	P6SE1 15050 B.20	SIC 240 MWP	150	50	20	2.500	2	NUEVO
A69101500500007401	P6SE1 15050 B.20	SIC 240 MP	150	50	20	3.100	10	NUEVO
A69102000080048	P6SE1 20008 B.20	SIC 80 HP	200	8	20	3.000	10	NUEVO
A6910200008004801	P6SE1 20008 B.25	SIC 80 HP	200	8	25	3.000	10	NUEVO

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Fundición ● Titanio ● Acero ● Aluminio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

	Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Contenido
NUEVO	A69102000100028	P6SE1 20010 B.25,4	SIC 46 HP	200	10	25,4	3.000	10
NUEVO	A69102000100068	P6SE1 20010 B.25	SIC 150 HP	200	10	25	3.000	10
NUEVO	A6910200011008001	P6SE1 20011 B.30	SIC 320 WP	200	11	30	1.500	10
NUEVO	A691020001300C8	P6SE1 20013 B.13	SIC 70 HP	200	13	13	3.000	5
NUEVO	A69102000200068	P6SE1 20020 B.25	SIC 150 HP	200	20	25	3.000	5
NUEVO	A69102000220064	P6SE1 20022 B.25	SIC 150 MP	200	22	25	2.400	4
NUEVO	A69102000250004	P6SE1 20025 B.20	SIC 16 MP	200	25	20	2.400	4
NUEVO	A691020002500C8	P6SE1 20025 B.51	SIC 70 HP	200	25	51	3.000	4
	A29102000250041	P6SE1 20025 B.25	SIC 80 MWP	200	25	25	1.900	1
	A29102000250061	P6SE1 20025 B.25	SIC 150 MWP	200	25	25	1.900	1
NUEVO	A69102000380061	P6SE1 20038 B.76,2	SIC 150 MWP	200	38	76,2	1.900	2
NUEVO	A69102500250028	P6SE1 25025 B.32	SIC 46 HP	250	25	32	2.400	6
NUEVO	A6910250020006101	P6SE1 25020 B.32	SIC 150 MWP	250	20	32	1.500	6
NUEVO	A6911300060006801	P6SE1 30060 B.51	SIC 150 HP	300	60	51	2.000	2
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Fundición ● Titanio ● Acero ● Aluminio								

Sistema de sujeción para discos pulidores



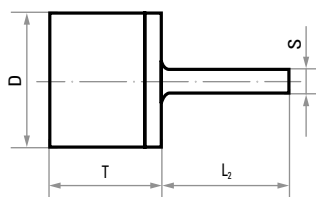
★★☆

El sistema de sujeción para discos pulidores SE1 solo puede utilizarse para las dimensiones 10010 B.25 y 10020 B.25. Los discos pulidores de mayor diámetro no deben utilizarse con este sistema. La velocidad de corte máxima permitida para este sistema de sujeción es de 10 m/s. Con un diámetro de disco de 100 mm, esto corresponde a un máximo de 1.900 rpm.

Número de artículo	Referencia	Contenido	Contenido
A6981008000	Sistema de sujeción MCA + K25	Casquillo de plástico (MCA) y mandril de sujeción con vástago de 8 mm (K25)	1



- Muela para marmorear en forma de cilindro
- Las muelas para marmorear LUKAS pueden utilizarse para el marmolado de acero inoxidable, aluminio y metales no ferrosos (efecto pluma de pavo, nubes). Los cuerpos de marmolado no se obstruyen con el polvo de lijado y su capacidad de lijado se mantiene hasta la tapa de plástico.



Muela para marmorear



★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A29200200306021	P6MA ZY 2030.06	SIC 46 MWP	20	30	6	35	9.500	1
A29200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6.300	1
A69200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6.300	50
A29200400306046	P6MA ZY 4030.06	SIC 46 MWP	40	30	6	35	4.700	1
A69200400306024	P6MA ZY 4030.06	SICDKL 46 MP	40	30	6	35	4.700	10
A29200500306046	P6MA ZY 5030.06	SIC 46 MWP	50	30	6	35	3.800	1
A29200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3.800	1
A69200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3.800	30
A29200600306046	P6MA ZY 6030.06	SIC 46 MWP	60	30	6	35	3.100	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

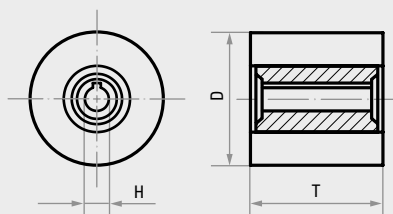
NUEVO

NUEVO

NUEVO



Rodillo de pulido P6PW para la máquina satinadora. Para superficies perfectamente cepilladas o satinadas en línea.



Rodillo de pulido P6PW



★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A29401000500041	P6PW 100050	SIC 80 MWP	100	50	19	3.000	1
A29401001000011	P6PW 100100	SIC 24 MWP	100	100	19	3.000	1
A29401001000020	P6PW 100100	SIC 46 WP	100	100	19	3.000	1
A29401001000021	P6PW 100100	SIC 46 MWP	100	100	19	3.000	1
A69401001000031	P6PW 100100	SIC 60 MWP	100	100	19	3.000	1
A29401001000040	P6PW 100100	SIC 80 WP	100	100	19	3.000	1
A29401001000041	P6PW 100100	SIC 80 MWP	100	100	19	3.000	1
A69401001000061	P6PW 100100	SIC 150 MWP	100	100	19	3.000	1

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Fundición ● Titanio ● Acero ● Aluminio

NUEVO

NUEVO

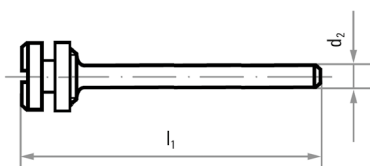
GRUPO DE PULIDO P7

Realizar los mejores trabajos sin restricciones



Las muelas de pulido, ruedas pulidoras y lentes pulidoras de LUKAS fueron desarrolladas especialmente para el sector de la mecánica de precisión y el sector de laboratorio. Estas herramientas con aglomerante de elastómero blando

también son muy apreciadas en otros ámbitos de aplicación, como la fabricación de moldes o la joyería. Las dimensiones mínimas en diversas formas permiten procesar las piezas y estructuras más finas.

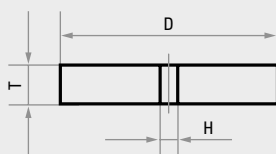
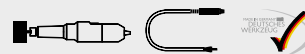
NUEVO Soportes para discos pequeños


★★☆

■ para sujetar discos abrasivos pequeños

Número de artículo	Referencia	Soporte para disco	d ₁ mm	d ₂ mm	Contenido
A6982003005	Mandrell 05	3b	5	3	1
A6982003008	Mandrell 08	4b	8	3	1

Rueda pulidora y lente pulidora de elastómero blando



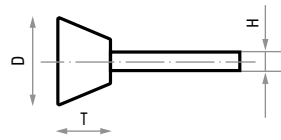
★★☆

	Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	Contenido
NUEVO	A6678012020494	P4- R12	SIC 80 duro		12	2	1,8	100
NUEVO	A6678022040452003	P4- R22	SIC 150 medio		22	4	1,8	100
NUEVO	A6678022040452001	P4- R22	SIC 240 medio		22	4	1,8	100
NUEVO	A6950000103007	P7- R17	SICGR 240		17	2	1,8	100
NUEVO	A69510R2200007L	P7- R22	SICDKL 240		22	3,2	1,8	100
	A2950000101007	P7- R22	SICGR 240		22	3,5	1,8	100
NUEVO	A6950000101007003	P7- R22	SICGR 240		22	4	1,8	100
NUEVO	A6950000107007	P7- L12	SICGR 240		12	1,5	1,8	100
NUEVO	A6950000106006001	P7- L15	SICGR 240		15	2,4	1,8	1.000
NUEVO	A6950000106007	P7- L15	SICGR 240		15	2,4	1,8	100
NUEVO	A69510L2200007L	P7- L22	SICDKL 240		21,8	3	1,8	100
	A2950000105007	P7- L22	SICGR 240		22	3,4	1,8	100

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



Muelas de pulido pequeñas de elastómero blando **NUEVO**



- El diámetro de vástago de las muelas de pulido pequeñas es de 2,35 mm.

★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Calidad	D mm	T mm	H mm	Contenido
A6950000148207001	P7-148 M		SICGR 240	9	6	2,35	100
A6950000150207001	P7-150 M		SICGR 240	9	6	2,35	100
A6950000112007	P7-T12 M		SICGR 240	11,5	6,5	1,8	100
A6950000114007	P7- N12		SICGR 240	11,5	6,5	1,8	100
A6950000116007001	P7- S6		SICGR 240	5,8	27,5	1,8	100
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio							

 LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)


Surtido de muelas de pulido pequeñas de elastómero blando



- El diámetro de vástago de las muelas de pulido pequeñas es de 2,35 mm.

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Contenido	Vástago mm	Contenido
A29551301582077	P7Sort. 130-158M	SICGR 240	12 piezas	2,35	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio					

HERRAMIENTAS DE CBN/DIAMANTADAS

Gracias a los expertos de LUKAS, se obtiene la herramienta de precisión perfecta

ASPECTOS GENERALES

El diamante es el nitruro de boro cúbico (CBN) más duro, uno de los materiales más duros conocidos por la humanidad. Pertenecen a la clase de medios superabrasivos y son indispensables en los modernos trabajos de precisión por su extraordinaria dureza. Mientras que existen granos de diamante “D” naturales y sintéticos, los granos fabricados con CBN “B” se producen exclusivamente de forma sintética.

Debido a sus complejas síntesis y a su escasez natural, los granos de diamante y CBN son mucho más caros que los abrasivos convencionales, pero los superan con creces por su enorme dureza y resultan indispensables para muchas aplicaciones. El uso de materiales superabrasivos resulta especialmente rentable en la producción de grandes series y para la fabricación de piezas individuales de alta calidad. En el diagrama siguiente puede verse una comparativa de las microdurezas entre distintos abrasivos.

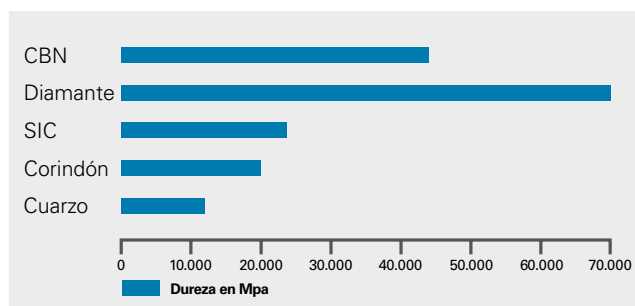
Las herramientas diamantadas son adecuadas para el mecanizado de una amplia gama de materiales, incluidos materiales duros como metales duros, cerámica, vidrio y plásticos reforzados con fibra de vidrio y carbono (CFRP y GFRP) e incluso el propio diamante, pero también se pueden mecanizar de forma rentable diversos plásticos e incluso caucho con herramientas diamantadas. El CBN se utiliza en el mecanizado de aceros templados. Nuestro equipo de expertos estará encantado de asesorarle en la selección de los abrasivos adecuados para usted.

DUREZA

Estos abrasivos superduros son considerablemente más caros que los abrasivos convencionales, pero en procesos de producción optimizados, su extrema dureza se traduce en un incremento considerable del rendimiento y, por tanto, en una reducción significativa de los costes.

Microdureza

El diagrama siguiente muestra claramente las diferencias extremas de microdureza.



AGLOMERANTE

Ofrecemos a nuestros clientes abrasivos superduros en diversos aglomerantes. Estaremos encantados de ayudarle a elegir el aglomerante adecuado para usted.

Aglomerante cerámico

En estas herramientas, los granos abrasivos están unidos mediante una matriz cerámica. Con estas herramientas de alto rendimiento se pueden conseguir los mejores acabados superficiales. Gracias a los bajos índices de eliminación y a su revestimiento abrasivo continuo, se consiguen vidas útiles especialmente largas, lo que puede ahorrar costes de producción. Las muelas abrasivas pueden fabricarse en una amplia gama de dimensiones y estructuras diferentes para ofrecer a cada cliente la herramienta adecuada a sus necesidades individuales. (Más información en **página 147.**)

Recubrimiento galvánico

En las herramientas con recubrimiento galvánico, los granos abrasivos se niquelan electroquímicamente y se adhieren así a la superficie de un cuerpo principal metálico. Estas herramientas, normalmente menos costosas, pueden fabricarse con diversas formas especiales y perfiles. Como tanto el cuerpo principal como el aglomerante son de metal, ofrecen una excelente disipación del calor generado durante el proceso de lijado. Los recubrimientos galvánicos también pueden realizarse con granos muy bastos. Estas herramientas también son adecuadas para el uso manual y el lijado en seco. Sin embargo, el uso de lubricantes refrigerantes aumenta la vida útil. Para ahorrar costes, ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad de reacondicionar las herramientas desgastadas. Esto resulta especialmente rentable cuando se utilizan cuerpos principales complejos o de gran tamaño. (Encontrará las herramientas correspondientes en **páginas 148–150.**)

HERRAMIENTAS SOLDADAS AL VACÍO

Además de los discos de corte soldados al vacío, ofrecemos a nuestros clientes una amplia gama de soluciones y formas especiales a petición para satisfacer sus exigencias individuales. Este revestimiento especialmente duro se caracteriza por un alto grado de retención del perfil y una durabilidad extrema.

GRANO

Las propiedades físicas y químicas, pero también la forma de cada grano, determinan el tipo de grano utilizado. Una selección adecuada de granos abrasivos permite a nuestro equipo de expertos desarrollar la herramienta adecuada para sus aplicaciones específicas.

A diferencia de los granos abrasivos convencionales, el tamaño del grano para diamante y CBN según ISO 6106 o FEPA no se especifica en malla estándar estadounidense, sino en micrómetros.

Por lo tanto, se aplica lo siguiente: **Cuanto menor sea el número, más fino; cuanto mayor sea el número, más basto.**

En la tabla adjunta se comparan los distintos tamaños.

A la hora de seleccionar los tamaños del grano, hay que tener en cuenta que los abrasivos superduros suelen alcanzar una rugosidad superficial mayor que los abrasivos convencionales debido al desgaste extremadamente reducido del grano.

Gamas de grano según la norma ISO 6106 o FEPA y el estándar estadounidense

CBN	Diamante	Gama de grano μm	Malla de estándar estadounidense
B 46	D 46	38–45	325/400
B 54	D 54	45–53	270/325
B 64	D 64	53–63	230/270
B 76	D 76	63–75	200/230
B 91	D 91	75–90	170/200
B 107	D 107	90–106	140/170
B 126	D 126	106–125	120/140
B 151	D 151	125–150	100/120
B 181	D 181	150–180	80/100
B 213	D 213	180–212	70/80
B 251	D 251	212–250	60/70

HERRAMIENTAS DE CBN/DIAMANTADAS CON AGLOMERANTE CERÁMICO

Soluciones de herramientas fiables para los procesos

CALIDADES

Las herramientas con aglomerante cerámico son ideales para su uso en grandes series mecanizadas. Permiten obtener las mejores calidades superficiales de forma fiable y reproducible. Gracias a su vida útil extremadamente larga y a sus bajas tasas de rectificado, pueden prolongarse los intervalos de mantenimiento y ahorrarse costes de producción. Nuestras herramientas de precisión diamantadas y CBN con aglomerante cerámico se definen por una serie de parámetros, como la elección de los granos abrasivos, el aglomerante cerámico, su porosidad y la selección de los vástagos adecuados. Nuestro equipo de expertos estará encantado de ayudarle a desarrollar la solución personalizada más adecuada para usted y ofrecerle un asesoramiento completo. Contamos con años de experiencia en el desarrollo de productos abrasivos y en el asesoramiento sobre grandes producciones en serie.

VÁSTAGOS

Recomendamos el uso de vástagos de metal duro para nuestras diversas muelas abrasivas diamantadas y CBN en aglomerante cerámico, ya que el carburo tiene un módulo de elasticidad (módulo E) tres veces superior al del acero.



Este módulo de elasticidad describe cuánto se deforma un cuerpo bajo el efecto de una fuerza. El hecho de que el vástago de metal duro tenga un alto valor de módulo E minimiza la deformación de la herramienta bajo el efecto de las fuerzas de lijado.

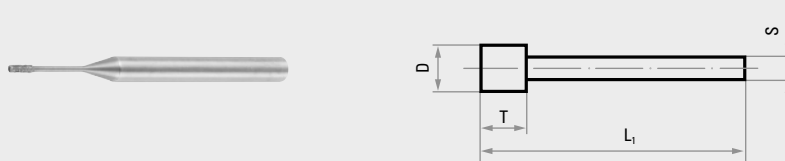
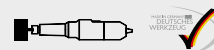
SELECCIÓN DE LA CALIDAD

Las herramientas diamantadas con aglomerante cerámico se etiquetan con un código de calidad LUKAS, que define la fórmula completa. Nuestros especialistas solo pueden recomendar la herramienta adecuada una vez que se han presentado y analizado todos los datos de la aplicación.

La elección de la calidad es el paso decisivo hacia un resultado de lijado perfecto. Variando la calidad, es posible influir en la dureza y la porosidad de las muelas abrasivas. Esto permite influir directamente en parámetros del proceso como la velocidad de eliminación, la vida útil de la herramienta y la calidad de la superficie.

Estaremos encantados de asesorarle en su búsqueda de la calidad adecuada.

Muela diamantada, con recubrimiento galvánico

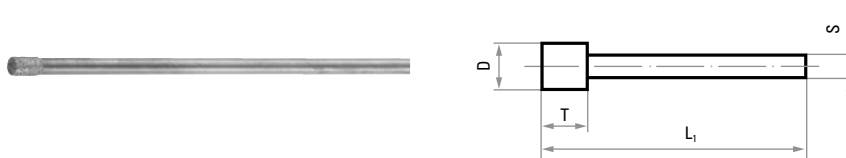
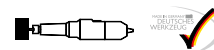


★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Tamaño del grano	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	Contenido
A34013050126	DS 01003		D 126	1	3	3	40	1
A34013051126	DS 01503		D 126	1,5	3	3	40	1
A34013052126	DS 02005		D 126	2	5	3	40	1
A34013053126	DS 02505		D 126	2,5	5	3	40	1
A34013054126	DS 03005		D 126	3	5	3	40	1
A3401305412601	DS 03505		D 126	3,5	5	3	40	1
A34013055126	DS 04005		D 126	4	5	3	40	1
A3401305512601	DS 04505		D 126	4,5	5	3	40	1
A34013056126	DS 05006		D 126	5	6	3	40	1
A34013057126	DS 06007		D 126	6	7	3	40	1
A34013058126	DS 08010		D 126	8	10	6	60	1
A34013059126	DS 10010		D 126	10	10	6	60	1
A34013060126	DS 12015		D 126	12	15	6	60	1
A34013090126	DSK 02020		D 126	2	–	3	40	1
A34013091126	DSK 03030		D 126	3	–	3	40	1
A34013092126	DSK 04040		D 126	4	–	3	40	1
A34013093126	DSK 05050		D 126	5	–	3	40	1
A34013094126	DSK 06060		D 126	6	–	3	40	1
A34013095126	DSK 08080		D 126	8	–	6	60	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Titanio

Muela diamantada de metal duro, con recubrimiento galvánico



★★☆

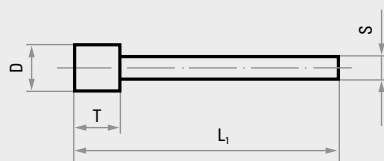
■ muela diamantada en forma de cilindro

Número de artículo	Referencia	Tamaño del grano	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	Contenido
A340202305126	DSH 02303	D 126	2,3	3	2	75	1
A340203303126	DSH 03304	D 126	3,3	4	3	75	1
A340204305126	DSH 04305	D 126	4,3	5	4	75	1
A340206307126	DSH 06307	D 126	6,3	7	6	75	1
A340208310126	DSH 08310	D 126	8,3	10	8	75	1
A340210310126	DSH 10310	D 126	10,3	10	10	75	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Titanio



Muela abrasiva de CBN, con recubrimiento galvánico



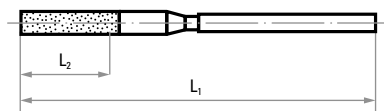
★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Tamaño del grano	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	Contenido
A34033050126	CS 01003		B 126	1	3	3	40	1
A34033051126	CS 01503		B 126	1,5	3	3	40	1
A34033052126	CS 02005		B 126	2	5	3	40	1
A34033053126	CS 02505		B 126	2,5	5	3	40	1
A34033054126	CS 03005		B 126	3	5	3	40	1
A3403305412601	CS 03505		B 126	3,5	5	3	40	1
A34033055126	CS 04005		B 126	4	5	3	40	1
A3403305512601	CS 04505		B 126	4,5	5	3	40	1
A34033056126	CS 05006		B 126	5	6	3	40	1
A34033057126	CS 06007		B 126	6	7	3	40	1
A34033058126	CS 08010		B 126	8	10	6	60	1
A34033059126	CS 10010		B 126	10	10	6	60	1
A34033060126	CS 12015		B 126	12	15	6	60	1
A34033090126	CSK 0202		B 126	2	–	3	40	1
A34033091126	CSK 0303		B 126	3	–	3	40	1
A34033092126	CSK 0404		B 126	4	–	3	40	1
A34033093126	CSK 0505		B 126	5	–	3	40	1
A34033094126	CSK 0606		B 126	6	–	3	40	1
A34033095126	CSK 0808		B 126	8	–	6	60	1

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Plástico/madera

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

Lima de diamante para limadoras manuales, con recubrimiento galvánico



★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Forma	Tamaño del grano	Sección transversal mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Contenido
A34003122126	DF 3122		plano	D 126	4 x 1	15	50	1
A34003130126	DF 3130		redondo	D 126	4	15	50	1

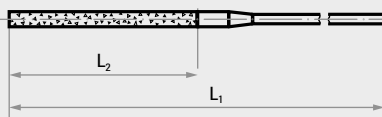
Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción ● Plástico/madera ● Titanio ● Inoxidable/acero ● Fundición

EJECUCIÓN EXACTA DE TRABAJOS DE PRECISIÓN

PERFECCIONE CADA DETALLE CON LAS LIMAS DE DIAMANTE LUKAS

LIJAR Y PULIR
(con herramientas aglomeradas)

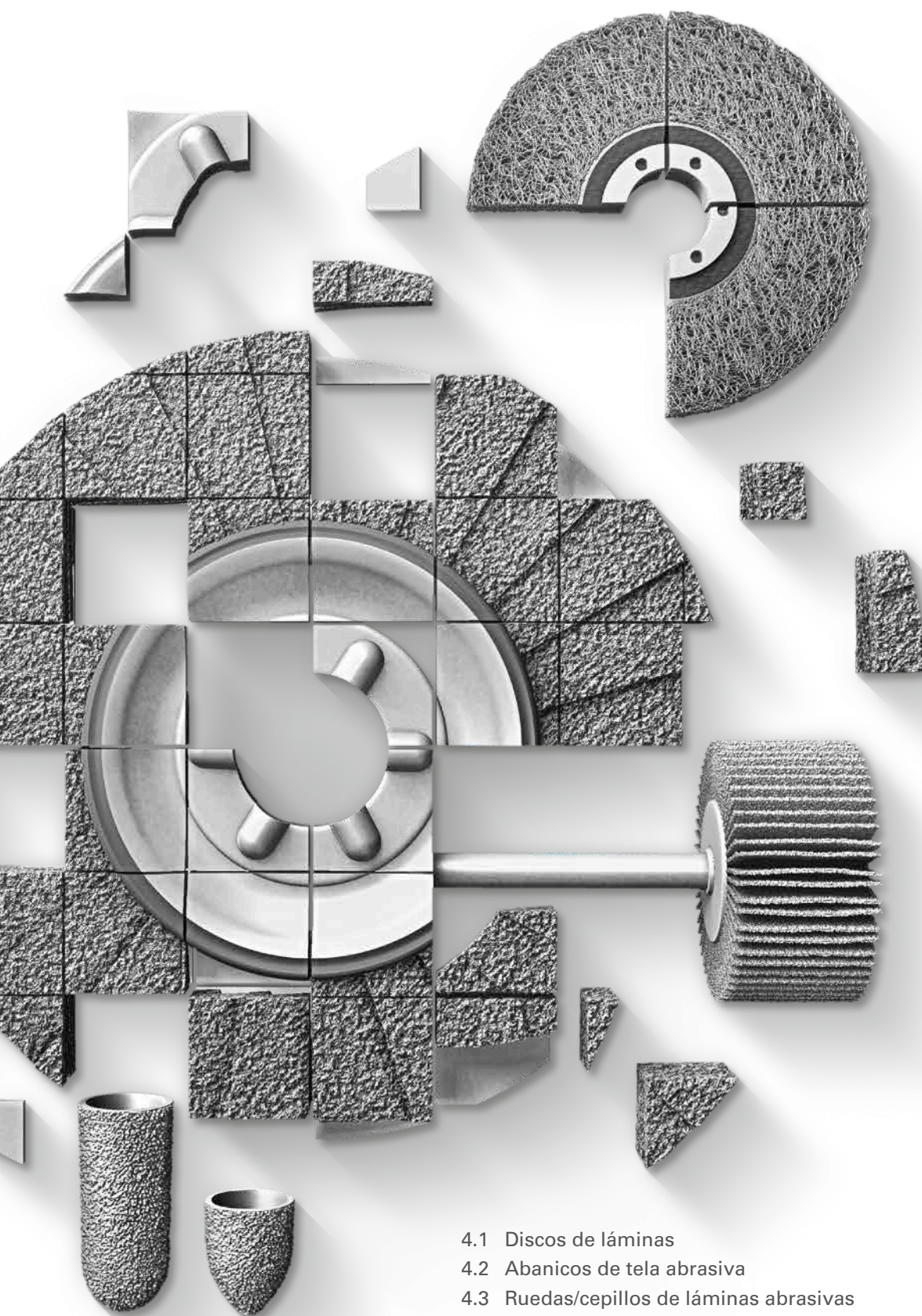
Lima de aguja diamantada, con recubrimiento galvánico



★★☆

Número de artículo	Referencia	Forma	Forma	Tamaño del grano	Sección transversal mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Contenido
A34003140091	DF 3140		plana	D 91	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003140126	DF 3140		plana	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003142091	DF 3142		triángulo	D 91	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003142126	DF 3142		triángulo	D 126	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003143126	DF 3143		cuadrado	D 126	2,5 x 2,5	70	140	1
A34003144126	DF 3144		semicircular	D 126	5,2 x 1,9	70	140	1
A34003145126	DF 3145		redondo	D 126	3	70	140	1
A34003146126	DF 3146		cuchilla	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción ● Plástico/madera ● Inox/acero ● Fundición ● Titanio



LIJAR Y PULIR

(con herramientas flexibles)

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

4.1 Discos de láminas	154–191
4.2 Abanicos de tela abrasiva	192–212
4.3 Ruedas/cepillos de láminas abrasivas	213–226
4.4 Bandas abrasivas y soportes de banda abrasiva	227–237
4.5 Rodillos abrasivos y soportes de rodillos abrasivos	238–241
4.6 Fundas abrasivas y soportes de fundas abrasivas	242–247
4.7 Discos de lijado y soportes para disco abrasivo	248–267
4.8 Discos de fibra, platos de apoyo, etc.	268–272

INFORMACIÓN TÉCNICA

Las indicaciones más importantes sobre el producto de un vistazo

ASPECTOS GENERALES

Nuestras herramientas flexibles de lijado y pulido están fabricadas con telas abrasivas y vellones abrasivos de calidades seleccionadas. Constan de una base flexible recubierta de grano abrasivo (véase tabla en página 153).

■ Bases utilizadas:

tela, poliéster, vellón, fibra

■ Calidades de grano utilizadas:

Corindón (NK), carburo de silicio (SIC), corindón de circonio (ZK), cerámica (Ceramic)

Ofrecemos nuestras herramientas de lijado y pulido flexibles en una amplia gama de formas y dimensiones. La gama de aplicaciones abarca desde una elevada eliminación de virutas hasta la obtención de superficies extrafinas.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Tenga en cuenta las velocidades que recomendamos. Para el uso y almacenamiento de las herramientas flexibles de lijado y pulido deben observarse las normas de seguridad y prevención de accidentes, así como las recomendaciones de seguridad de la FEPA. Las herramientas están etiquetadas con los pictogramas correspondientes para su correcta utilización.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

A alta velocidad, el grano basto produce un acabado más fino, a baja velocidad, el grano fino produce un acabado más grueso.

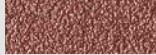
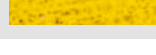
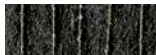
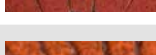
Utilice las herramientas de rectificado LUKAS con una fuerza de presión baja, ya que una fuerza de presión elevada no aumenta el rendimiento, sino que provoca un desgaste prematuro. Aunque el arranque de virutas sea insuficiente, no es necesario aumentar la presión de contacto. En su lugar, utilice un grano más grueso para evitar el desgaste y el esfuerzo innecesarios de la herramienta. La adición de aditivos de lijado también puede aumentar la eficiencia económica.

CALIDADES Y ÁMBITOS DE APLICACIÓN

El abrasivo adecuado para cada aplicación

LUKAS le ofrece el abrasivo adecuado para cada aplicación, adaptado a sus retos y a los materiales por procesar. Los abrasivos de alta calidad de LUKAS están perfectamente adaptados a los diferentes sectores, áreas y requisitos, y le ofrecen así una amplia gama de elección.

En la siguiente vista general encontrará todos los abrasivos del área de lijado y pulido con herramientas flexibles. Puede consultar las propiedades y los ámbitos de aplicación de los distintos materiales para herramientas de forma sencilla y clara para encontrar la solución adecuada para su aplicación.

Calidad		Ámbito de aplicación
	Tela NK (Corindón) para uso universal	Plástico, madera, aluminio, acero
	Tela NK (Corindón) con aglomerante abrasivo	Inoxidable
	Telas ZK (Corindón de circonio) con aglomerante abrasivo	Inoxidable
	Tela ZK (corindón de circonio)	Inoxidable
	Tela ZKS (corindón de circonio) con capa superior abrasiva	Inoxidable
	Tela SiC (carburo de silicio) p. ej. para la industria aeronáutica	Titanio, aluminio, acero inoxidable, vidrio, cerámica
	Tela Ceramic para materiales duros	Inoxidable, acero, titanio
	Ceramic4X (grano cerámico) para aplicaciones de alto rendimiento en la construcción de acero	Acero
	Purple Grain (grano cerámico) para aplicaciones universales	Inoxidable, acero, aluminio, titanio, fundición
	Vellón A (Corindón) para uso universal	Plástico, madera, aluminio, acero
	Vellón C (carburo de silicio) para la industria aeronáutica	Titanio, aluminio, acero inoxidable, vidrio, cerámica
	Vellón Z (Corindón de circonio) para resultados más rápidos	Titanio, aluminio, inoxidable, acero
	Combinación alternada de vellón TF y tela (Corindón) para uso extremo	Inoxidable, acero, aluminio
	Combinación alternada de vellón A y tela (Corindón) para uso universal	Inoxidable, acero, aluminio, madera
	Combinación alternada de vellón C y tela (carburo de silicio) p. ej. para la industria aeronáutica	Titanio, aluminio, acero inoxidable, vidrio, cerámica
	CeramicPS Grano moldeado con precisión para un rendimiento máximo en acero	Acero
	Ceramic3P Tela Ceramic para uso para materiales duros	Inoxidable, acero, titanio
	CeramicAd Tela Ceramic optimizada para uso universal	Inoxidable

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Discos de láminas LUKAS – desde el mecanizado basto hasta el mecanizado de acabado

ASPECTOS GENERALES

Ofrecemos discos de láminas para prácticamente cualquier aplicación. Estas herramientas se fabrican en una amplia variedad de materiales de soporte (por ejemplo, tejido de vidrio, plástico o metal) para satisfacer cualquier requisito de aplicación. La gama de tamaños de grano disponible incluye aplicaciones desde el mecanizado basto (a partir del tamaño de grano 36) hasta trabajos de acabado (tamaño de grano 240).

ERGONOMÍA

Al utilizar discos de láminas, se consiguen importantes ventajas ergonómicas en comparación con los discos de desbaste convencionales. Esto reduce a la mitad la contaminación acústica percibida durante el lijado, y las vibraciones también pueden reducirse significativamente. Además, las herramientas suelen ser más ligeras y requieren menos fuerza de presión. Gracias a estas ventajas, crean un entorno laboral positivo y trabajan sin fatiga y protegiendo la salud.

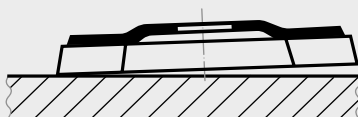
Los discos de láminas están disponibles en un diámetro de 100 mm (con un orificio de 16 mm) y en diámetros de 115 mm, 125 mm, 150 mm, 178 mm (agujero de 22,23 mm) y 230 mm para su uso en amoladoras angulares convencionales.

APLICACIÓN

Dependiendo de la aplicación, puede elegir entre una versión plana y otra cónica.

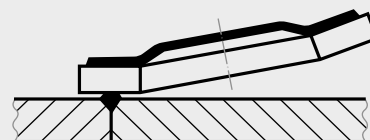
Ejemplos de aplicación:

- Rebarbar
- Desoxidar
- Alisar
- Tratamiento de costuras de soldadura



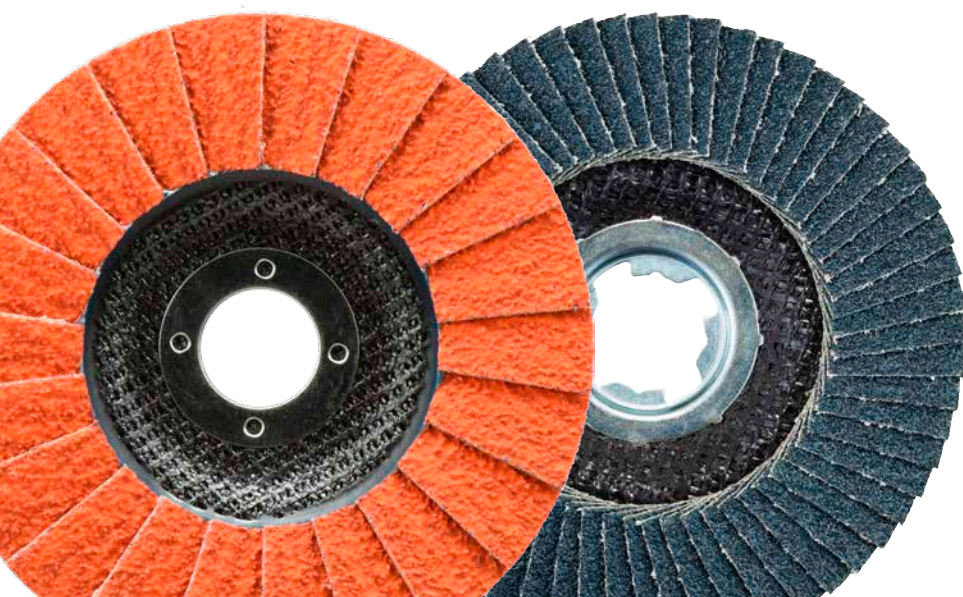
Aplicación de la forma plana

p. ej. para el lijado de cantos y superficies con un ángulo de lijado de 0 - 15°



Aplicación de la forma cónica para el mecanizado puntual

p. ej. una costura de soldadura con el ángulo de lijado ideal de 15 - 25°



SERIE IQ DE LUKAS

DESARROLLADA PARA APLICACIONES DE ALTO RENDIMIENTO

Agrupamos las herramientas de nuestra línea de alto rendimiento bajo el nombre de familia "Serie iQ." Entre los miembros de esta familia por ejemplo, se encuentran los discos de láminas, que garantizan un lijado del más alto nivel gracias a su forma y disposición laminar patentadas.

iQ Serie



LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

EL AGRESIVO TODOTERRENO: REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO PARA UN RENDIMIENTO MÁXIMO

POTENTES Y POLIVALENTES PARA LAS APLICACIONES MÁS DURAS CON POCO ESFUERZO

AGRESIVO. RESISTENTE. ERGONÓMICO.

- alta estabilidad y durabilidad
- plato de apoyo integrado de fibra reciclada
- desgaste uniforme sin sobrecalentamiento, fragilización ni roturas
- innovador grano cerámico: afilado hasta el final



grano cerámico
innovador



ángulo de
mecanizado
< 10°



no se necesita
plato de apoyo



sin
vibraciones

EL EFECTO DE AUTOAFILADO

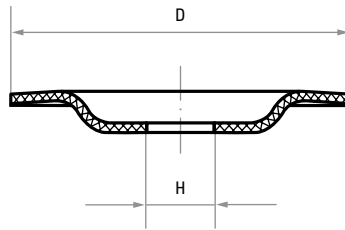
El grano cerámico autoafilable permite el rectificado en frío con agresividad constante al tiempo que requiere menor fuerza de aplicación. Las herramientas conservan su agresividad de lijado hasta el último grano.





Disco de lija compacto PG Double **NUEVO**

- alta y rápida eliminación, especialmente en superficies endurecidas, incrustaciones, revestimientos duros y cordones de soldadura blindados
- alta estabilidad y durabilidad
- plato de apoyo integrado, reforzado con fibra de vidrio



★★★

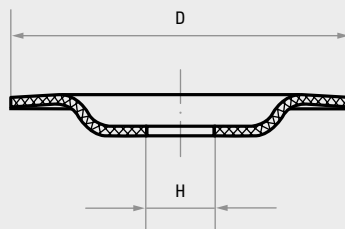
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27631250361547	PG Double 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio ● Fundición



Disco de lija compacto PG Easy **NUEVO**

- una herramienta en lugar de dos: permite prescindir del uso alternante de discos de fibra y de desbaste
- disponible en cinco tamaños
- máxima eliminación con poca fuerza requerida



★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27611150361547	PG EASY 115	Ceramic 36	115	22,23	13.300	10
A27611150601547	PG EASY 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27611150801547	PG EASY 115	Ceramic 80	115	22,23	13.300	10
A27611250361547	PG EASY 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10
A27611250601547	PG EASY 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27611250801547	PG EASY 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	10
A27611500361547	PG EASY 150	Ceramic 36	150	22,23	10.200	10
A27611800361547	PG EASY 180	Ceramic 36	180	22,23	10.200	10
A27612300361547	PG EASY 230	Ceramic 36	230	22,23	6.600	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio ● Fundición



PARA LAS APLICACIONES MÁS DURAS – VEA AQUÍ EL DISCO DE LÁMINA COMPACTO PG EASY EN ACCIÓN.

PG EASY CeramicPS – PARA LOS USOS MÁS EXIGENTES

GRACIAS A LAS PARTÍCULAS ABRASIVAS DE PERFECTA GEOMETRÍA, USTED ALCANZARÁ NUEVAS DIMENSIONES EN TÉRMINOS DE VELOCIDAD DE ELIMINACIÓN DE MATERIAL Y CANTIDAD DE VIRUTA DESPRENDIDA

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



**1 EN
LUGAR DE 2**

permite prescindir del uso
alternante de discos de
fibra y de desbaste

El PG Easy CeramicPS es una aportación innovadora a la familia de Power Grinder. El disco de lija compacto es fino y ligero, lo que lo convierte en una herramienta manual de uso universal ideal para talleres pequeños.

El plato de apoyo integrado, reforzado con fibra de vidrio, garantiza el máximo rendimiento y proporciona una gran estabilidad y durabilidad, al tiempo que resulta cómodo de usar: ¡Sincronización uniforme y agresividad al máximo nivel!

El diseño fino y ligero del PG Easy CeramicPS lo convierte en el compañero perfecto para aplicaciones móviles en talleres pequeños. La desaparición de los discos de fibra y de desbaste facilita el trabajo. PG Easy CeramicPS está óptimamente indicado para el uso en amoladoras angulares sin cable gracias a la reducida presión de contacto y al reducido consumo de energía. Precisión y eficiencia en una sola herramienta.

PROPIEDADES

- plato de apoyo reforzado con fibra de vidrio y grano cerámico triangular de precisión para máximo rendimiento
- zona ondulada profunda que permite el trabajo en plano y proporciona la perfecta agresividad y sincronización uniforme
- no se requiere accesorios ni plato de apoyo adicional
- máxima durabilidad

**¡MÁS INFORMACIÓN SOBRE
EL PG EASY CERAMICPS!**



Véala en acción

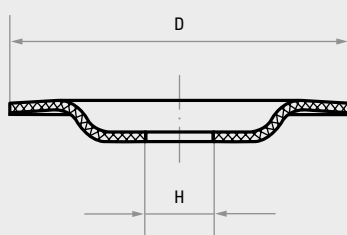


Más información
de producto

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Disco abrasivo compacto PG EASY CeramicPS **NUEVO**

- una herramienta en lugar de dos: permite prescindir del uso alternante de discos de fibra y de desbaste
- plato de apoyo reforzado con fibra de vidrio y grano cerámico de forma precisa para máximo rendimiento
- zona ondulada profunda que permite el trabajo en plano y proporciona la perfecta agresividad y avance uniforme
- no se necesitan accesorios
- máxima durabilidad



★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A67651250360799	PG EASY 125	CeramicPS 36+	125	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero

RENDIMIENTO DE LIJADO EXTREMO EN APLICACIONES INDUSTRIALES

V4 PURPLE POWER – PARA EL USO CON ROBOTS



Véala en acción

La herramienta de lijado V4 Purple Power es altamente agresiva, por lo que ha sido concebida para las amoladoras angulares más potentes. En robots y lijadoras automáticas, este disco abrasivo demuestra de lo que es capaz. Logra excelentes valores de rendimiento combinados con una larga vida útil para una rentabilidad impresionante.

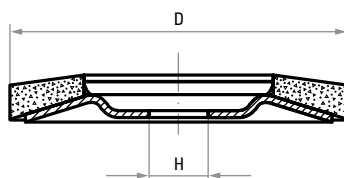
La composición con grano abrasivo de cerámica de alto rendimiento contribuye a que el V4 Purple Power saque a relucir toda su potencia. A esto hay que añadirle su forma en láminas optimiza-

da para los trabajos más exigentes. Tanto acero, como acero inoxidable, fundición y titanio: este disco de láminas realiza su trabajo a una velocidad extraordinaria. El V4 Purple Power secciona hasta 20 kg de acero de construcción durante el trabajo de lijado en finas virutas. Su rendimiento de remoción es hasta 250 % superior al de las herramientas convencionales. Con un periodo de servicio de aprox. 3,5 horas, esta herramienta de lijado se destaca por su durabilidad en el trabajo con robots.

V4 Purple Power



★★★



- rendimiento de lijado extremo en aplicaciones industriales
- ideal para su uso en robots de lijado, lijadoras automáticas y máquinas de accionamiento potentes
- extrema capacidad de remoción
- eliminación de más de 20 kg de acero de construcción en uso robotizado
- pocos cambios de herramienta
- elevada ergonomía

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A274812503600475	V4 Purple Power 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	5
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio ● Fundición						

POTENCIA PARA EL METALÚRGICO

EXTREMADAMENTE AGRESIVO Y DURADERO
PARA UN LIJADO SIN CONCESIONES

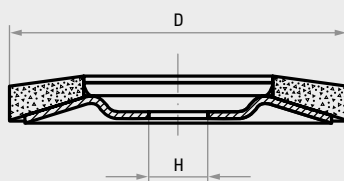
Cuando se trata de conseguir un rendimiento sobresaliente en el desprendimiento de virutas, el V4 Master se convierte en el accesorio perfecto para la amoladora angular. Este disco de láminas demuestra su potencia de remoción mientras se redondean de manera constante cantos afilados, así como durante el repasado de las cordones de soldadura y los cortes por oxicorte. Gracias a su excelente capacidad de desbaste permite realizar con éxito de manera rápida y sencilla los trabajos más exigentes.

LUKAS ha desarrollado esta herramienta de lijado para los sectores del acero y la construcción de recipientes, astilleros y offshore, construcción de maquinaria e instalaciones: es decir, para todos aquellos que desbastan material de chapa y acero. El V4 Master es por lo tanto la elección perfecta. Gracias al bajo esfuerzo necesario, la profunda zona de acodamiento y el comportamiento de lijado con bajo nivel de ruido y vibraciones, trabajar con esta herramienta resulta muy fácil.



Véala en acción

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



- enorme capacidad de corte
- elevada resistencia de bordes
- zona de corte profunda
- larga vida útil
- bajo nivel de ruido y vibraciones
- ergonómico gracias al bajo esfuerzo requerido
- sin hierro, azufre ni cloro

V4 Master



★★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27471150401465	V4 Master 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27471150601465	V4 Master 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27471250401465	V4 Master 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27471250601465	V4 Master 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27471780401465	V4 Master 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio



SLTT – PARA LAS MÁS ALTAS EXIGENCIAS DE MECANIZADO

DESCUBRA LA EFICACIA EN COMPARACIÓN CON LOS DISCOS
DE DESBASTE O LOS DISCOS DE LÁMINAS CONVENCIONALES

70 %

DEL MATERIAL ABRASIVO
SE ENCUENTRA EN LA
ZONA EXTERIOR DEL DISCO
PORTADOR

MAYOR RENDIMIENTO DE LIJADO GRACIAS A LA
INNOVADORA DISPOSICIÓN DE LAS LÁMINAS

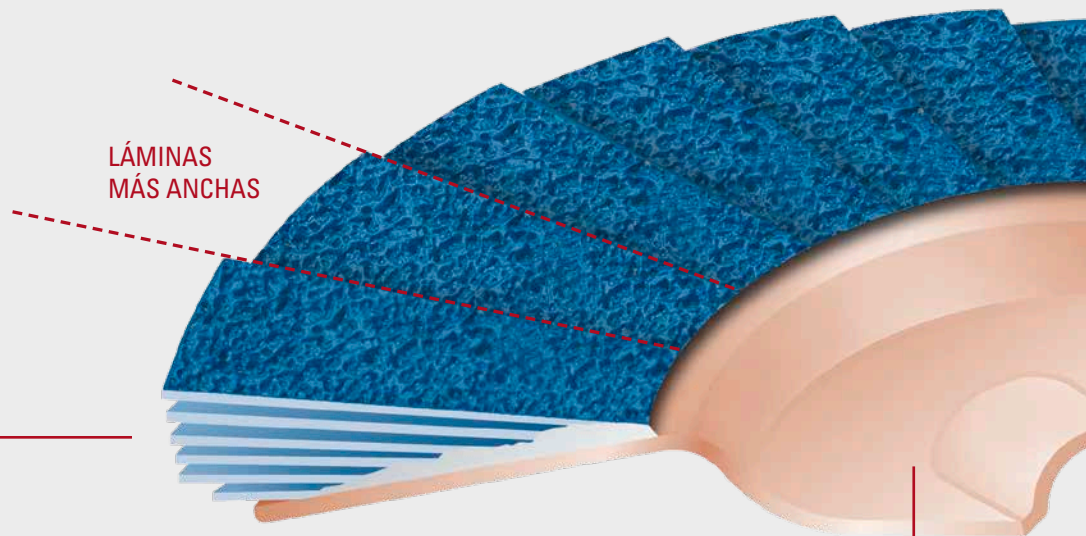
LÁMINAS
MÁS ANCHAS

HASTA

6

CAPAS ABRASIVAS
SUPERPUESTAS

DISCO SOPORTE
ESTABLE DE ACERO



Los eficaces y potentes discos de láminas SLTT de LUKAS son la alternativa mejorada a los discos de desbaste o a los discos de láminas convencionales.

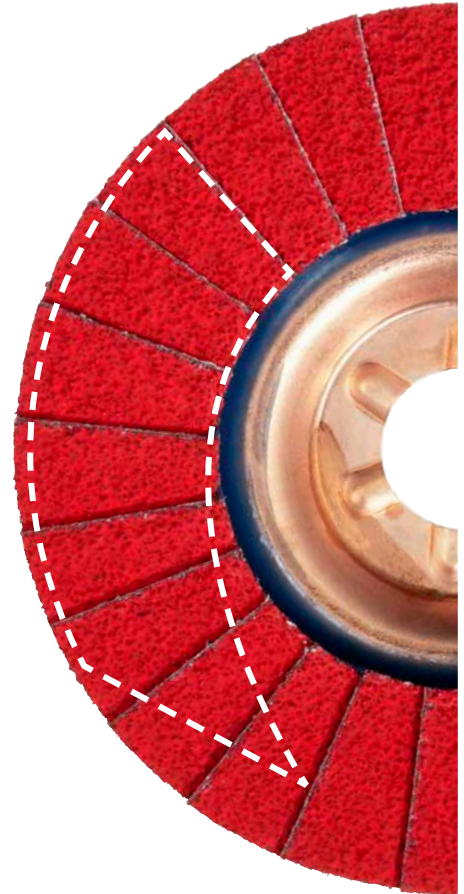


El original de LUKAS:

La forma y disposición de láminas de LUKAS con más granos abrasivos en uso.

A diferencia del desbaste, la forma y disposición de las láminas patentadas por LUKAS permiten un 50 % menos de ruido, menos vibraciones, un trabajo más rápido, más potencia y mejores resultados de superficie. La posición plana de las láminas en forma de hoz óptimamente adheridas permite, no solo aumentar la seguridad laboral, sino que también limita el desgaste de la herramienta.

En la zona exterior de estas herramientas hay un número especialmente elevado de granos abrasivos, lo que se traduce en una velocidad de eliminación por minuto especialmente elevada. Gracias a un recubrimiento abrasivo multicapa, estos discos de láminas también están siempre tan afilados como la primera vez que se utilizaron: Cuando las láminas superiores se desgastan, queda al descubierto el recubrimiento abrasivo nuevo de las láminas inferiores. Esto les permite lograr una larga vida útil y una calidad de trabajo constante.



PROPIEDADES

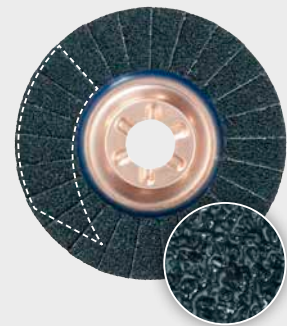
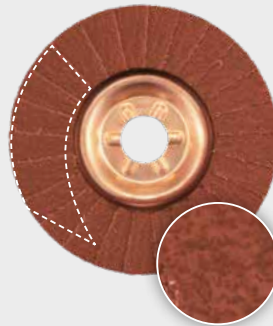
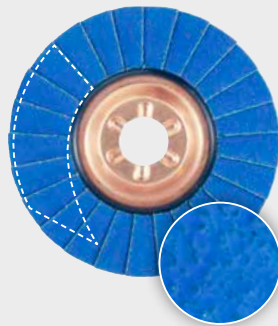
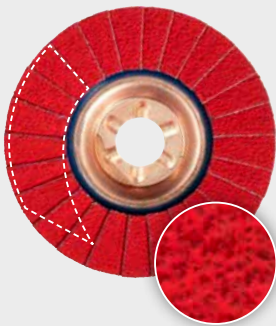
- rendimiento de corte extraordinario
- vida útil muy prolongada
- disco soporte robusto de acero
- bajo nivel de ruido y vibraciones

APLICACIÓN

ideal para trabajar en cordones de soldadura, desbarbar y desoxidar, así como para limpiar y alisar. Puede utilizarse universalmente en amoladoras angulares estándar gracias al orificio de 22,23 mm.

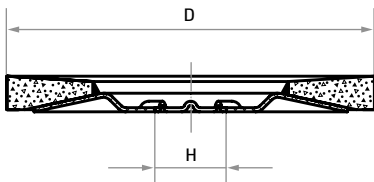
LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

LA CUATRO VARIANTES DEL DISCO DE LÁMINAS SLTT



Heavy Duty Tela abrasivas Ceramic	Inoxidable Tela abrasivas Z Power	Ceramic3P Tela abrasivas Ceramic3P	Acero Tela abrasivas ZK
■ desarrollado para los mecanizados más exigentes y las aplicaciones más duras ■ especialmente robusto en los bordes, en aceros templados, superficies con cascarilla o superficies recubiertas ■ sin hierro, azufre ni cloro	■ nuevo desarrollo para el mecanizado de aceros inoxidables ■ sin vitrificación ni calentamiento de las lamas gracias a la agregación de recubrimiento con actividad abrasiva ■ igual de eficaz en el borde y en la superficie ■ sin hierro, azufre ni cloro	■ 3P corresponde a Persistence, Precision y Power, en español persistencia, precisión y potencia ■ vida útil extraordinariamente larga mediante recubrimiento abrasivo de 6 capas ■ especialmente adecuado para materiales duros y resistentes, como el acero inoxidable	■ optimizado para uso universal en una amplia gama de aceros y aluminio ■ grano extremadamente resistente con alta resistencia a la compresión

NUEVO Disco de láminas SLTT Ceramic3P



- con efecto de autoafilado
- con la nueva tela cerámica Ceramic3P, que lija de forma duradera, precisa y potente
- la herramienta no se rompe gracias al robusto disco de soporte de acero
- con forma de láminas original de LUKAS para las más altas exigencias de mecanizado
- larga vida útil mediante cobertura abrasiva multicapa

★★★

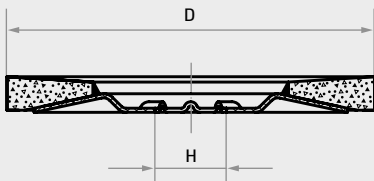
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A67201250360085	SLTT 125	Ceramic3P 36	125	22,23	12.200	10
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio						

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

¡VEA EL SLTT CERAMIC3P CON
NUESTRO NUEVO E INNOVADOR
GRANO CERAMIC AQUÍ EN ACCIÓN!



Disco de láminas SLTT Heavy Duty



- desarrollados para las operaciones de mecanizado más exigentes y las aplicaciones más duras
- especialmente resistente en los bordes, en aceros templados, superficies con cascarilla o superficies recubiertas
- sin hierro, azufre ni cloro

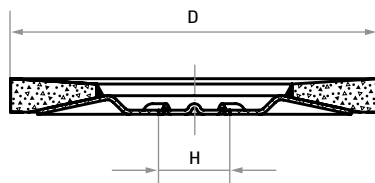
★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A27201150400050	SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600050	SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400050A	SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600050	SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400050	SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10.200	10
A27201780400050	SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600050	SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera						



Disco de láminas SLTT Inoxidable

- el disco turbo para el mecanizado de aceros inoxidables
- sin acristalado ni calentamiento de las láminas
- igual de eficaz en el borde y en la superficie
- sin hierro, azufre ni cloro



★★★

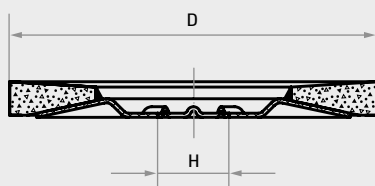
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27201150400045	SLTT 115	Z-Power 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600045	SLTT 115	Z-Power 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400045A	SLTT 125	Z-Power 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600045	SLTT 125	Z-Power 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400045	SLTT 150	Z-Power 40	150	22,23	10.200	10
A27201780400045	SLTT 178	Z-Power 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600045	SLTT 178	Z-Power 60	178	22,23	8.500	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ○ Acero

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Disco de láminas SLTT Acero

- optimizado para acero
- grano extremadamente resistente con alta resistencia a la compresión



★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27201150400065	SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600065	SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400065A	SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600065	SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A67201250800018	SLTT 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	10
A27201500400065	SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10.200	10
A27201500600065	SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10.200	10
A27201780400065	SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600065	SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ○ Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

NUEVO



EL V2 POWER – PARA USO UNIVERSAL

EXPERIMENTE LA EFICIENCIA EN COMPARACIÓN CON LOS DISCOS DE LÁMINAS CONVENCIONALES

70 %

DEL MATERIAL ABRASIVO
SE ENCUENTRA EN LA
ZONA EXTERIOR DEL DISCO
PORTADOR

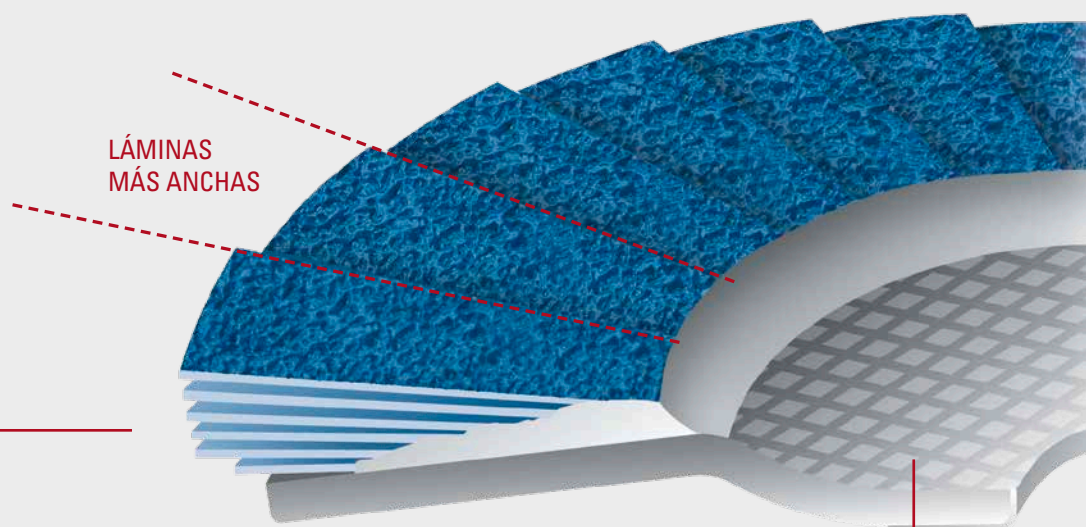
MAYOR RENDIMIENTO DE LIJADO GRACIAS A LA
INNOVADORA DISPOSICIÓN DE LAS LÁMINAS

LÁMINAS
MÁS ANCHAS

HASTA

6

CAPAS
ABRASIVAS
SUPERPUSTAS



DISCO SOPORTE
DE FIBRA DE VIDRIO

Los discos abrasivos de láminas V2 Power con láminas en forma de hoz y soportes de tejido de vidrio de LUKAS son la alternativa mejorada a los discos de desbaste o a los discos abrasivos de láminas convencionales.

El soporte de fibra de vidrio ligero, estable y elástico de los discos permite obtener excelentes resultados de acabado gracias a su flexibilidad. La alta resistencia a la rotura, las bajas vibraciones durante el trabajo y el fácil manejo complementan a la perfección el disco de láminas V2 Power.

A diferencia del desbaste, la forma y disposición de las láminas originales de LUKAS permiten un 50 % menos de ruido, menos vibraciones, un trabajo más rápido, más potencia y mejores resultados de superficie. La posición plana de las láminas en forma de hoz óptimamente adheridas permite, no solo aumentar la seguridad laboral, sino además limitar el desgaste de la herramienta.

En la zona exterior de estas herramientas hay un número especialmente elevado



El original de LUKAS:

La forma y disposición de láminas de LUKAS con más granos abrasivos en uso.

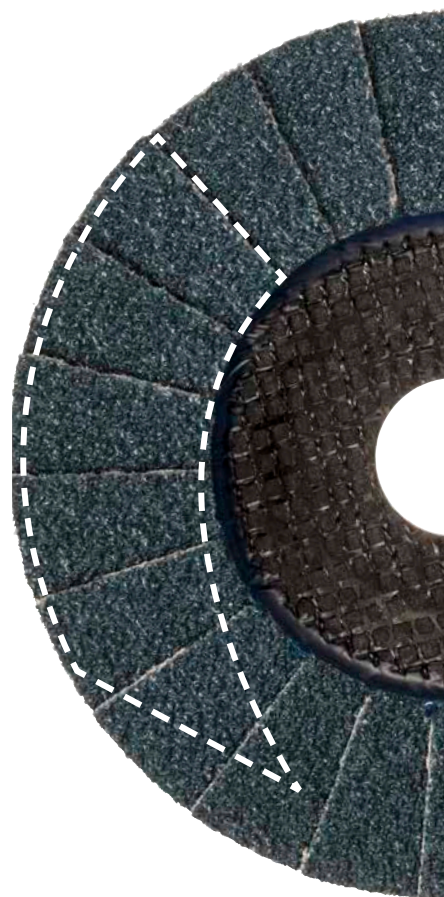
de granos abrasivos, lo que se traduce en una velocidad de eliminación por minuto especialmente elevada. Gracias a un recubrimiento abrasivo de varias capas, estos discos de láminas también están siempre tan afilados como cuando se utilizaron por primera vez: Cuando las láminas superiores se desgastan, queda al descubierto el recubrimiento abrasivo nuevo de las láminas inferiores. Esto les permite lograr una larga vida útil y una calidad de trabajo constante.

PROPIEDADES

- rendimiento de corte extraordinario
- elevado periodo de servicio
- robusto disco soporte de fibra de vidrio

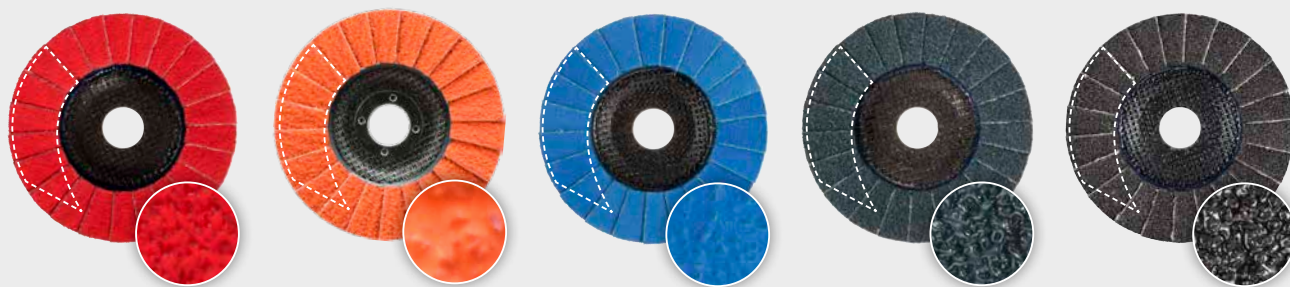
APLICACIÓN

Ideal para trabajar en cordones de soldadura, desbarbar y desoxidar, así como para rebarbar y alisar.



LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

LA CINCO VARIANTES DEL V2 POWER



Heavy Duty Tela abrasiva Ceramic	CeramicAd Tela abrasiva CeramicAd	Inoxidable Tela abrasiva Z Power	Acero Tela abrasiva ZK	ALU Tela abrasiva SIC
■ desarrollados para las operaciones de mecanizado más exigentes y las aplicaciones más duras ■ especialmente robustos en el borde, en aceros bonificados, superficies de incrustaciones o recubiertas ■ sin hierro, azufre ni cloro	■ evolución de la tela cerámica roja: ¡más rápida y más potente! ■ alto rendimiento de eliminación y máximo afilado ■ para aplicaciones exigentes en aceros templados y superficies recubiertas	■ de nuevo desarrollo para el mecanizado de aceros inoxidable ■ sin acristalado ni calentamiento de las láminas gracias al aglomerante abrasivo de acabado ■ igual de eficaz en el borde y en la superficie ■ sin hierro, azufre ni cloro	■ optimizado para uso universal en una amplia gama de aceros y aluminio ■ grano extremadamente resistente con alta resistencia a la compresión	■ especialmente adecuado para la preparación de costuras de soldadura y el acabado de materiales de aluminio ■ también es ideal para compuestos de fibra como CFRP y GFRP

V2 POWER CON SISTEMA DE SUJECCIÓN X-LOCK

EL DISCO DE LÁMINAS DE ALTA EFICIENCIA
CON SISTEMA DE MONTAJE INNOVADOR

MONTAJE DE HERRAMIENTAS DE LIJADO MÁS FÁCIL QUE NUNCA

El potente plato de lijado laminar V2 Power ha sido la primera herramienta de LUKAS equipada con el nuevo sistema de sujeción X-LOCK. De este modo, se combina un excelente rendimiento de lijado con el cambio de herramienta en cuestión de segundos.

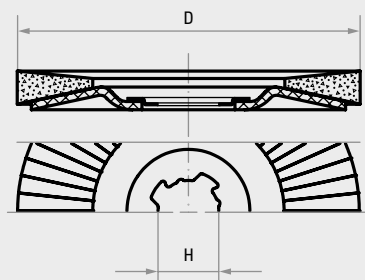
Con el nuevo sistema X-LOCK, se coloca el disco en el soporte, se deja que se encaje y... ¡listo! Un clic acústico indica que el disco está bien sujeto en su lugar. Tampoco hay piezas que se puedan perder, como tuercas tensoras ni llaves. De este modo, se cambia la herramienta de manera sencilla y rápida.



Foto: Bosch

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Disco de láminas V2 Power X-LOCK



- el profesional para las aplicaciones más duras en acero, acero naval, acero Hardox, aleaciones a base de níquel y titanio
- alcanza rápidamente rendimientos de eliminación impresionantemente elevados para el mecanizado de acero en bruto y para el lijado de cantos y costuras de soldadura
- cambio de la herramienta sin llaves en un abrir y cerrar de ojos
- todas las ventajas de los potentes discos de láminas V2-Power de LUKAS combinados con el último sistema de montaje
- sin hierro, azufre ni cloro

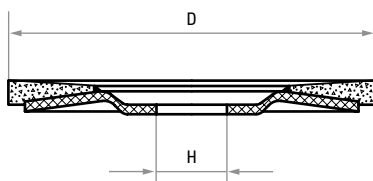
★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A67441250401844	V2 Power 125	Ceramic4x 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67441250601844	V2 Power 125	Ceramic4x 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio ● Plástico/madera



Disco de láminas V2 Power Heavy Duty



- especialmente resistente en los bordes, en aceros templados, superficies con cascari-lla o superficies recubiertas
- sin hierro, azufre ni cloro

★★★★

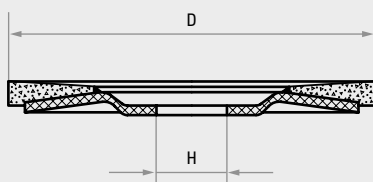
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27441150401450	V2 Power 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601450	V2 Power 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera

 LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)


Disco de láminas V2 Power CeramicAd NUEVO

- innovador soporte de fibra de vidrio: estable y flexible para obtener los mejores resultados de superficie
- Forma de láminas patentada: reduce el ruido y las vibraciones en un 50 %.
- Alto rendimiento de remoción: eficiente y seguro, ideal para aplicaciones versátiles
- máximo afilado: En la superficie de la herramienta se exponen constantemente nuevas partículas de abrasivo afiladas
- versátiles posibilidades de uso: mecanizado en superficies radiales y frontales, ideal para geometrías complejas



★★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A67441000401466	V2 Power 100	CeramicAd 40	100	15,00	15.300	10
A67441000601466	V2 Power 100	CeramicAd 60	100	15,00	15.300	10
A67441250401466	V2 Power 125	CeramicAd 40	125	22,23	12.200	10
A67441250601466	V2 Power 125	CeramicAd 60	125	22,23	12.200	10
A67441780401466	V2 Power 178	CeramicAd 40	178	22,23	8.500	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Fundición



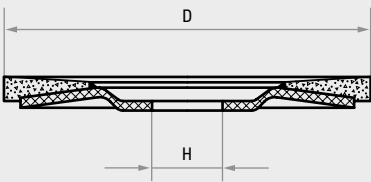
MECANIZADO DE MATERIALES DE ÚLTIMA GENERACIÓN

OPTIMIZADO PARA UNA AMPLIA GAMA DE ALEACIONES DE ALUMINIO: EL V2 POWER ALU

Disco de láminas V2 Power Aluminio



★★★



- el carburo de silicio (SIC) es ideal para la preparación y el repasado de cordones de soldadura de diversas aleaciones de aluminio
- el carburo de silicio (SIC) también es muy adecuado para el mecanizado de materiales modernos como el CFRP o el GFRP

NUEVO

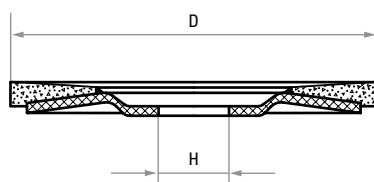
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A27441150401434	V2 Power 115	SIC 40	115	22,23	13.300	10
A67441150601434	V2 Power 115	SIC 60	115	22,23	13.300	10
A27441250361434	V2 Power 125	SIC 36	125	22,23	12.200	10
A27441250401434	V2 Power 125	SIC 40	125	22,23	12.200	10
A27441780241434	V2 Power 178	SIC 24	178	22,23	8.500	10
A27441780361434	V2 Power 178	SIC 36	178	22,23	8.500	10

Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Titanio ● Plástico/madera



Disco de láminas V2 Power Inoxidable

- optimizado para el mecanizado de aceros inoxidables
- sin vitrificación ni calentamiento de las láminas
- igual de eficaz en el borde y en la superficie
- sin hierro, azufre ni cloro



★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27441150401445	V2 Power 115	Z-Power 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601445	V2 Power 115	Z-Power 60	115	22,23	13.300	10
A67441150801445	V2 Power 115	Z-Power 80	115	22,23	13.300	10
A27441250401445	V2 Power 125	Z-Power 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601445	V2 Power 125	Z-Power 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401445	V2 Power 178	Z-Power 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601445	V2 Power 178	Z-Power 60	178	22,23	8.500	10

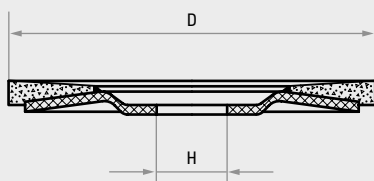
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ○ Acero

NUEVO

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Disco de láminas V2 Power Acero

- perfectamente adecuado para uso universal en acero
- grano extremadamente resistente con alta resistencia a la compresión



★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27441000401465	V2 Power 100	ZK 40	100	16,00	15.300	10
A27441000601465	V2 Power 100	ZK 60	100	16,00	15.300	10
A27441150401465	V2 Power 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601465	V2 Power 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401465A	V2 Power 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A67441250801465	V2 Power 125	ZK 80	125	22,23	12.200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	5

Recomendación de empleo: ● Acero ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

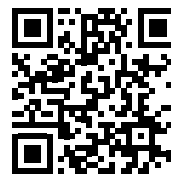
NUEVO

TRES HERRAMIENTAS, UN OBJETIVO: PERFECTOS CORDONES DE SOLDADURA EN ÁNGULO

UTILICE NUESTROS PRODUCTOS A MEDIDA PARA EL MECANIZADO PRECISO DE SOLDADURAS EN ÁNGULO

El lijado de soldaduras en ángulo mejora la calidad de sus uniones soldadas y aumenta la resistencia a la corrosión, al tiempo que minimiza los trabajos de repaso. También prolonga la vida útil de los componentes y optimiza la absorción de tensiones, lo que aumenta la seguridad y la fiabilidad. Déjese inspirar por las posibilidades pioneras del lijado.

Las herramientas profesionales U-Edge Pro, V2 Edge y SLTflex de LUKAS aporta los mejores resultados y cubren una amplia gama de aspectos clave del tratamiento de costuras de soldadura en ángulo.



Véala en acción



Más información de producto



MÁS INFORMACIÓN SOBRE
NUESTROS PROFESIONALES DE
LA SOLDADURA EN ÁNGULO.

V2 Edge CeramicAd Disco de láminas	U-Edge Pro Lijadora de soldadura en ángulo	SLTflex CeramicAd Disco de láminas
■ innovador soporte de fibra de vidrio: estable y flexible para obtener los mejores resultados de superficie ■ forma de láminas patentada: reduce el ruido y las vibraciones en un 50 % ■ máximo afilado: En la superficie de la herramienta se exponen constantemente nuevas partículas de abrasivo afiladas ■ versátiles posibilidades de uso: mecanizado en superficies radiales y frontales, ideal para geometrías complejas	■ versátil: ideal para lijado, correcciones, limpieza y alisado óptico de cordones de soldadura ■ telas abrasivas de larga duración: rendimiento constante hasta el último grano abrasivo ■ protección de flancos integrada que evita daños en la pieza trabajada ■ tecnología pendiente de patente: diseño innovador para mayor precisión y las opciones de aplicación más recientes	■ gran flexibilidad: ideal para superficies irregulares y zonas de difícil acceso ■ forma de láminas patentada: reducción del ruido y las vibraciones, mejores resultados superficiales ■ puede utilizarse radialmente y en la cara frontal: patrón de lijado flexible cuando se utiliza en la cara frontal, ideal para el lijado de soldaduras en ángulo

U-EDGE PRO – RECTIFICADO DE CORDONES DE SOLDADURA EN ÁNGULO

PERMITE UN MECANIZADO EFICAZ, ERGONÓMICO Y PRECISO DE LOS CORDONES DE SOLDADURA

INNOVADORA

permite prescindir de discos de desbaste y discos de pulido en soldaduras en ángulo

Siendo más eficaz, más ergonómica, más limpia y de mayor precisión en su uso, esta herramienta permite repasar cordones de soldadura con unos resultados perfectos y una larga vida útil.

Gracias a su tela abrasiva de enrollado múltiple, esta herramienta pendiente de patente le ofrece en todo momento resultados constantes hasta el último grano abrasivo.

La superficie abrasiva radial del disco permite el uso en prácticamente cualquier cordón de soldadura: ya sea para repasar cordones de soldadura en ángulo, ya sea para rectificar soldaduras de corrección, para limpiar o para optimización estética.

Además, la protección lateral integrada evita que se dañe la pieza de trabajo durante el procesamiento de la soldadura.



Véala en acción



Más información de producto

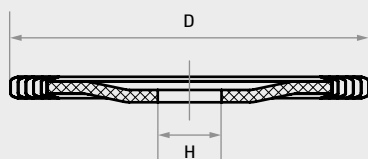
MÁS INFORMACIÓN
SOBRE E U-EDGE PRO.

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Lijadora de soldadura en ángulo U-Edge Pro **NUEVO**

- tratamiento preciso de cualquier cordón de soldadura
- no se necesita disco de desbaste
- nuevo desarrollo innovador que elimina los compromisos de aplicación
- tela abrasiva de enrollado múltiple
- la protección de flancos integrada evita daños en la herramienta



★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27401250402071	U-Edge Pro 125	ZK 40	125	22,23	12.200	5
A27401250602071	U-Edge Pro 125	ZK 60	125	22,23	12.200	5
A27401250802071	U-Edge Pro 125	ZK 80	125	22,23	12.200	5

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero

EL V2 EDGE CeramicAd ES SINÓNIMO DE MÁXIMO RENDIMIENTO

MÁXIMO RENDIMIENTO Y PRECISIÓN PARA LOS TRABAJOS DE LIJADO MÁS EXIGENTES

El disco de láminas V2 Edge con CeramicAd de LUKAS ha sido desarrollado para las aplicaciones más duras, especialmente para aceros templados, superficies esca-madas y superficies recubiertas.

El soporte de fibra de vidrio garantiza esta-bilidad y flexibilidad, lo que permite obte-ner resultados superficiales extraordinarios.

El innovador abrasivo CeramicAd es un perfeccionamiento de la tela cerámica roja y ofrece un mayor rendimiento y durabilidad.

Gracias a la forma y disposición paten-tadas de las láminas falciformes, el dis-co de láminas V2 Power reduce el ruido y las vibraciones en un 50 % en compara-ción con los discos de desbaste conven-cionales.

El recubrimiento abrasivo multicapa ga-rantiza que las láminas estén siempre tan afiladas como cuando se utilizaron por primera vez: cuando se desgas-tan quedan expuestas láminas abra-sivas nuevas, lo que garantiza una calidad constante y una larga vida útil.

Además, el disco de láminas es muy resistente a la rotura, lo que facilita el trabajo con las mínimas vibraciones y la máxima eficacia. La novedad del V2 Edge es el soporte de fibra de vidrio espe-cialmente pequeño y, por tanto, el sa-liente de las láminas del disco extragran-de de la lama falciforme patentada.

Esto permite ahora utilizar la herramien-ta también en el lado radial (!) y frontal (!) de la herramienta y permite el meca-nizado de formas y geometrías de difícil acceso. Junto con el rendimiento de eli-minación extremadamente alto, se ge-nera un verdadero todoterreno que pue-de utilizarse de forma prácticamente universal.

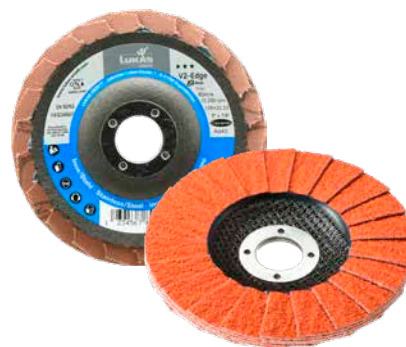
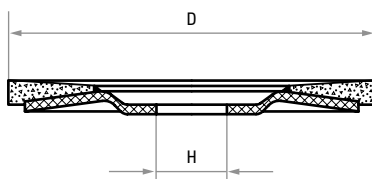


MÁS INFORMACIÓN SOBRE
EL V2 EDGE CERAMIC AD



Disco de láminas V2 EDGE CeramicAd **NUEVO**

- forma de láminas patentada: Reduce el ruido y las vibraciones en un 50 %
- alto rendimiento de remoción: eficiente y seguro, ideal para aplicaciones versátiles
- máximo afilado: En la superficie de la herramienta se exponen constantemente nuevas partículas de abrasivo afiladas
- versátiles posibilidades de uso: la herramienta se puede utilizar en la frontalmente, pero también con el borde exterior



★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A67491250401466	V2 Edge 125	CeramicAd 40	125	22,23	12.200	10
A67491250601466	V2 Edge 125	CeramicAd 60	125	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Fundición

- **Estabilidad y flexibilidad gracias al soporte de fibra de vidrio:** el soporte de fibra de vidrio garantiza la estabilidad, lo que permite el mecanizado de materiales duros.

- **Forma de lámina falciforme patentada:** la forma y disposición especiales de las lamas reducen el ruido y las vibraciones hasta en un 50 %, lo que hace que el trabajo sea más cómodo y rápido.

- **Afilado y rendimiento constantes:** gracias al recubrimiento abrasivo multicapa, los discos siempre permanecen afilados incluso cuando se van desgastando, ya que continuamente quedan expuestas nuevas superficies abrasivas.

- **Ámbito de aplicación ampliado:** gracias al pequeño soporte de fibra de vidrio y al gran saliente de la lámina, se pueden procesar eficazmente tanto superficies radiales como frontales, lo que resulta ideal para geometrías de difícil acceso y formas complejas.

- **Alto rendimiento de remoción:** Estas propiedades convierten a la V2 Edge CeramicAd en la primera elección para aplicaciones que requieren una elevada eliminación de material en condiciones de funcionamiento difíciles.



Más información de producto

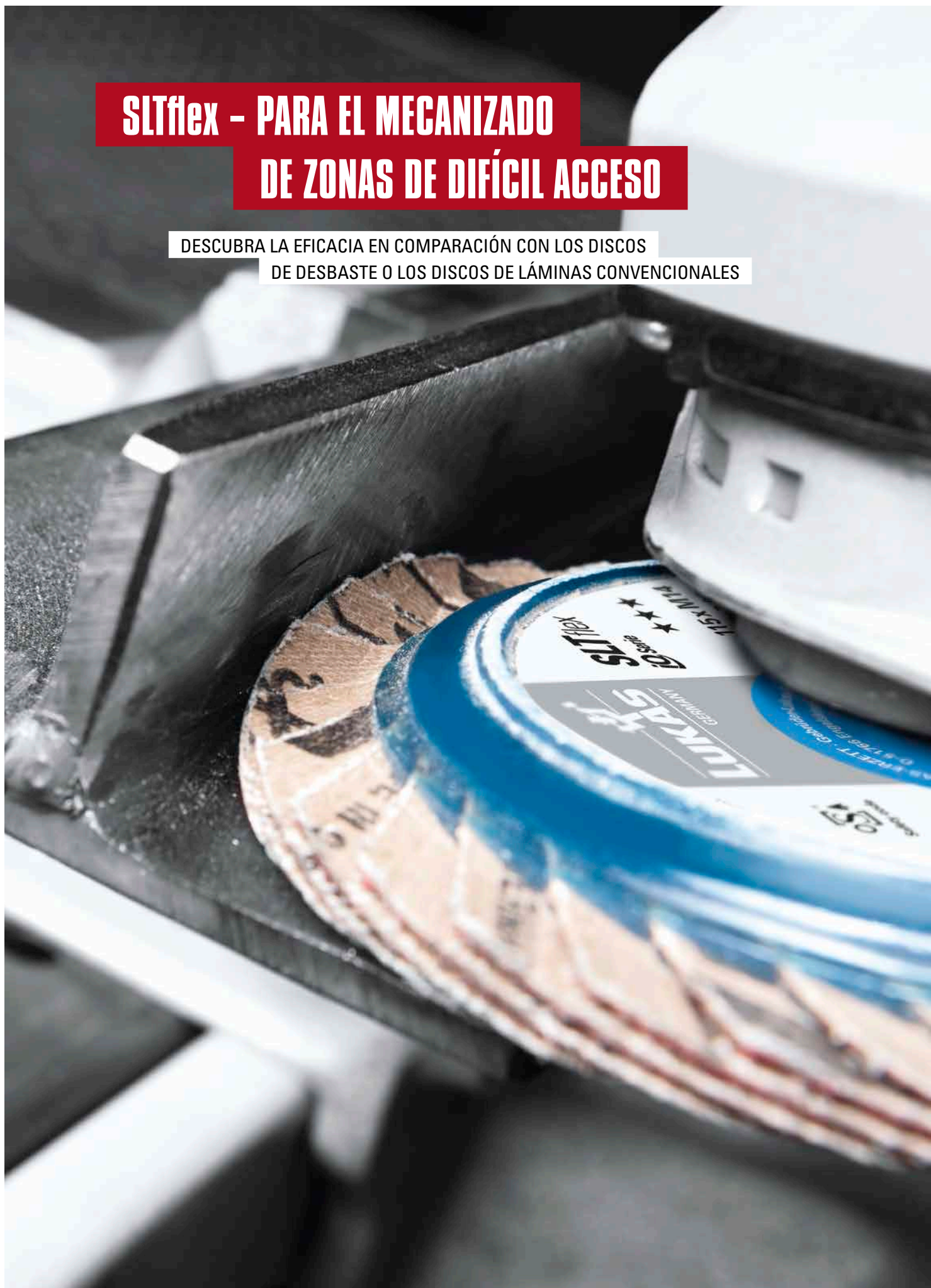


Véala en acción

SLTflex – PARA EL MECANIZADO DE ZONAS DE DIFÍCIL ACCESO

DESCUBRA LA EFICACIA EN COMPARACIÓN CON LOS DISCOS
DE DESBASTE O LOS DISCOS DE LÁMINAS CONVENCIONALES

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Los discos de láminas flexibles SLTflex de LUKAS para trabajar en zonas de difícil acceso son la alternativa mejorada a los discos de desbaste o los discos de láminas convencionales.

El pequeño núcleo de resina de los discos con práctica rosca M14 permite un gran saliente de las láminas del disco. Por ello, el disco abrasivo es flexible, se adapta a superficies irregulares y requiere poco esfuerzo al trabajar. Esto lo hace ideal para el lijado de soldaduras en ángulo con una larga vida útil. Se excluye que la pieza de trabajo sufra daños debido al soporte.

A diferencia del desbaste, la forma y disposición de las láminas patentadas por LUKAS permiten un 50 % menos de ruido, menos vibraciones, un trabajo más rápido, más potencia y mejores resultados de superficie. La posición plana de las láminas falciformes óptimamente adheridas permite, no solo aumentar la seguridad laboral, sino además limitar el desgaste de la herramienta.

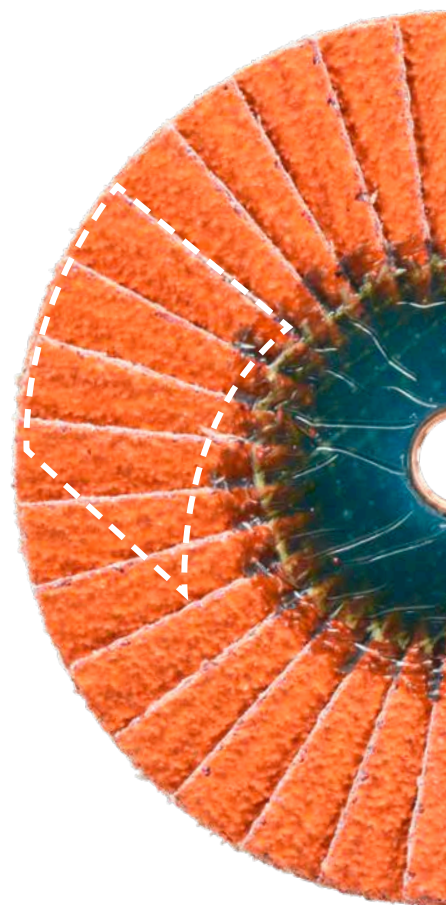
En la zona exterior de estas herramientas hay un número especialmente elevado de granos abrasivos, lo que se traduce en una velocidad de eliminación por minuto especialmente elevada. Gracias a un recubrimiento abrasivo de varias capas, estos discos de láminas también están siempre tan afilados como cuando se utilizaron por primera vez: Cuando las láminas superiores se desgastan, queda al descubierto el recubrimiento abrasivo nuevo de las láminas inferiores. Esto les permite lograr una larga vida útil y una calidad de trabajo constante.

PROPIEDADES

- alta flexibilidad gracias al ancho saliente de las láminas del disco
- vida útil extremadamente larga
- fácil cambio de herramienta

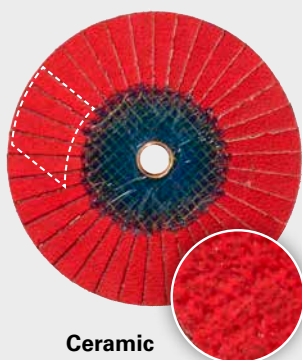
APLICACIÓN

Ideal para trabajar en costuras de soldadura, desbarbar y desoxidar, así como para rebarbar y alisar.

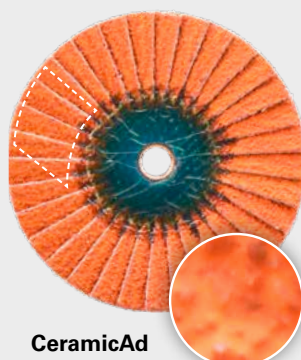


LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

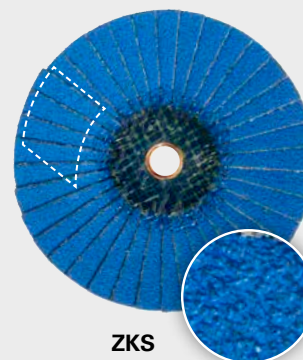
LA TRES VARIANTES DEL SLTflex



Ceramic



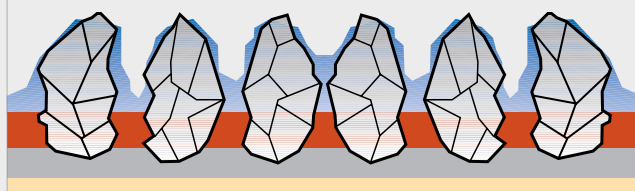
CeramicAd



ZKS

TELA ABRASIVA

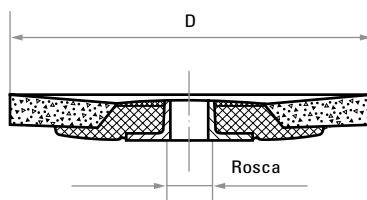
mecanizado de telas abrasivas de alto rendimiento (con capa superior abrasiva adicional)



DISPOSICIÓN FLEXIBLE DE LAS LÁMINAS



Disco de láminas SLTflex Ceramic



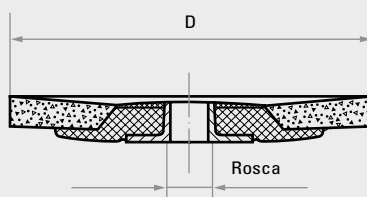
- la potente herramienta abrasiva para radios y soldaduras en ángulo
- gran flexibilidad gracias al amplio saliente de las láminas del disco (sin disco de soporte que interfiera)
- cambio sencillo de herramientas (ya no se necesitan el plato de apoyo ni la tuerca de sujeción)
- vida útil extremadamente larga

★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Rosca	n_{max} (1/min)	UE uds.
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13.300	10
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13.300	10
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12.200	10
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio ● Fundición

NUEVO Disco de láminas SLTflex CeramicAd



- máxima flexibilidad: ideal para superficies irregulares y zonas de difícil acceso
- forma de láminas patentada: reducción del ruido y las vibraciones, mejores resultados superficiales
- afilado duradero: recubrimiento abrasivo multicapa para un rendimiento constante
- alternativa al disco de desbaste: más flexible e ideal para un mecanizado preciso.
- puede utilizarse radialmente y en la cara frontal patrón de lijado flexible cuando se utiliza en la cara frontal, ideal para el lijado de soldaduras en ángulo

★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A672712504066	SLTflex 125	CeramicAd 40	125	M14	12.200	10
A672712506066	SLTflex 125	CeramicAd 60	125	M14	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Fundición

DESCUBRA LA MÁXIMA
FLEXIBILIDAD CON NUESTRA
LIJADORA DE SOLDADURA EN
ÁNGULO SLTFLEX CERAMICAD



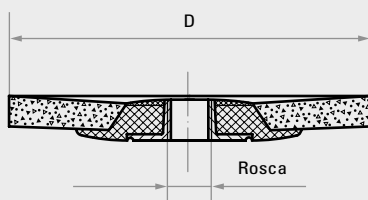
PARA LUGARES DE DIFÍCIL ACCESO

FLEXIBILIDAD Y RENDIMIENTO DE ELIMINACIÓN AL MECANIZAR ZONAS
DE DIFÍCIL ACCESO Y SUPERFICIES IRREGULARES

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



- con un saliente aún mayor de las láminas del disco
- mayor flexibilidad
- rosca rápida M14
- lijado extrasuave
- para superficies perfectas
- cambio rápido de herramienta
- el plato de apoyo y la tuerca de sujeción son innecesarios



Discos de láminas SLTsflex Superflexible



★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Rosca	n _{max} (1/min)	UE uds.
A272910004018	SLTs-flex 100	ZKS 40	100	M10	12.100	10
A272910006018	SLTs-flex 100	ZKS 60	100	M10	12.100	10
A272910008018	SLTs-flex 100	ZKS 80	100	M10	12.100	10
A672911504018	SLTs-flex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	10
A672911506018	SLTs-flex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	10
A672911508018	SLTs-flex 115	ZKS 80	115	M14	13.300	10
A672912504018	SLTs-flex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	10
A672912506018	SLTs-flex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	10
A672912508018	SLTs-flex 125	ZKS 80	125	M14	12.200	10
A272917804018	SLTs-flex 178	ZKS 40	178	M14	8.500	10
A272917806018	SLTs-flex 178	ZKS 60	178	M14	8.500	10
A272917808018	SLTs-flex 178	ZKS 80	178	M14	8.500	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



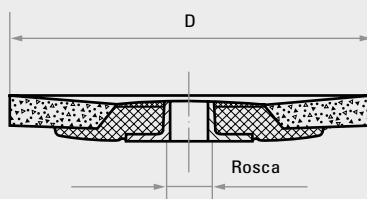
MÁXIMA FLEXIBILIDAD GRACIAS AL ANCHO SALIENTE DE LAS LÁMINAS DEL DISCO

MECANIZADO DE RADIOS Y SOLDADURAS EN ÁNGULO CON FACILIDAD



Véala en acción

Disco de láminas SLTflex



- para el mecanizado de radios y soldaduras en ángulo
- gran flexibilidad gracias al amplio saliente de las láminas del disco (sin disco de soporte que interfiera)
- cambio sencillo de herramientas (ya no se necesitan el plato de apoyo ni la tuerca de sujeción)
- larga vida útil

★★★

NUEVO

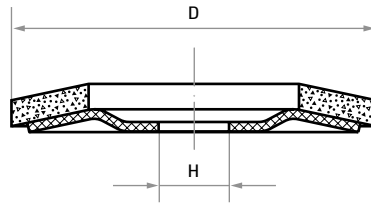
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Rosca	n_{max} (1/min)	UE uds.
A272711504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	10
A272811504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	5/8"	13.300	10
A672711505016	SLTflex 115	ZK 50	115	M14	13.300	10
A272711506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	10
A272811506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	5/8"	13.300	10
A272711508016	SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13.300	10
A272711512016	SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13.300	10
A272811512018	SLTflex 115	ZK 120	115	5/8"	13.300	10
A272712504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	10
A272812504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	5/8"	12.200	10
A272712506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	10
A272812506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	5/8"	12.200	10
A272712508016	SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12.200	10
A272812508018	SLTflex 125	ZK 80	125	5/8"	12.200	10
A272712512016	SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12.200	10
A272812512018	SLTflex 125	ZK 120	125	5/8"	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



Disco de láminas SLTR Ceramic **NUEVO**

- fabricado con materiales robustos para una larga vida útil, alta capacidad de eliminación y trabajo rápido
- puede utilizarse universalmente en amoladoras angulares estándar gracias al orificio de 22,23 mm
- calidad probada: elevada seguridad gracias a las pruebas regulares



★★★

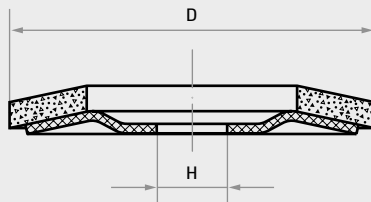
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27231150401428	SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27231150601428	SLTR 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27231150801428	SLTR 115	Ceramic 80	115	22,23	13.300	10
A27231250401428	SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27231250601428	SLTR 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio

 LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)


Disco de láminas SLTO / SLTR CeramicAd **NUEVO**

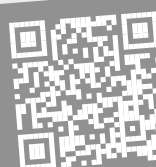
- el multitallento con tela perfeccionada
- disponible en dos variantes: plano y oblicuo
- material ligero del soporte para un reducido peso de la herramienta
- larga vida útil mediante cobertura abrasiva multicapa
- efecto de autoafilado: elevada remoción especialmente sobre acero inoxidable



★★★

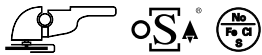
Número de artículo	Referencia	Grano	Dibujo de contorno	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A67251250401466	SLTO 125	CeramicAd 40		125	22,23	12.200	10
A67231150401466	SLTR 115	CeramicAd 40		115	22,23	13.300	10
A67231250401466	SLTR 125	CeramicAd 40		125	22,23	12.200	10
A67231250601466	SLTR 125	CeramicAd 60		125	22,23	12.200	10
A67231780401466	SLTR 178	CeramicAd 40		178	22,23	8.500	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Fundición

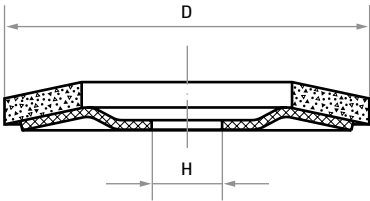


¡VEA EL DISCO DE LÁMINAS
SLTO / SLTR CERAMICAD
AQUÍ EN ACCIÓN!

Disco de láminas SLTR Control



★★★



- herramienta de lijado con ventanas de inspección: supervise constantemente el progreso de su trabajo
- proteja las superficies sensibles frente a daños durante el proceso de lijado

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12.200	10
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12.200	10
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12.200	10

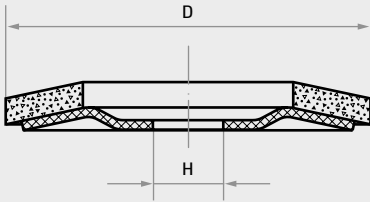
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Disco de láminas SLTZ



★★★



- discos de láminas con aditivos abrasivos
 - excelente rendimiento de lijado
 - mejores resultados gracias al material especial
 - excelente periodo de servicio
 - apto para casi todos los materiales
 - adecuado para desbarbar, desoxidar y alisar
- **Aplicación:**
Construcción naval, construcción de acero, mecanizado VA y muchas más

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A27261150401418	SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	10
A27261150601418	SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	10
A27261150801418	SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	10
A27261250401418	SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	10
A27261250601418	SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	10
A27261250801418	SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

IMPRESIONANTE VIDA ÚTIL CON ALTO VALOR ERGONÓMICO

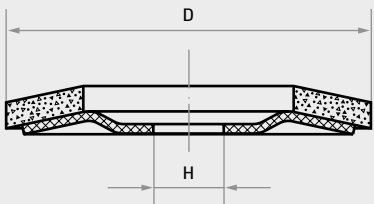
POTENTE DISCO DE LÁMINAS DE LUKAS



LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Disco de láminas SLTR SIC **NUEVO**



- el carburo de silicio (SIC) es ideal para la preparación y el repasado de cordones de soldadura de diversas aleaciones de aluminio
- el carburo de silicio (SIC) también es muy adecuado para el mecanizado de materiales modernos como el CFRP o el GFRP



★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A67181150401422	SLTR 115	SIC 40	115	22,23	13.300	10
A67181150601422	SLTR 115	SIC 60	115	22,23	13.300	10
A67181150801422	SLTR 115	SIC 80	115	22,23	13.300	10
A67181151501422	SLTR 115	SIC 150	115	22,23	13.300	10

Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Fundición

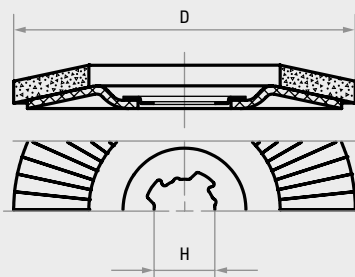


CAMBIO DE HERRAMIENTAS EN CUESTIÓN DE SEGUNDOS

TODAS LAS VENTAJAS DEL DISCO DE LÁMINAS SLTR CON EL INNOVADOR SISTEMA DE MONTAJE X-LOCK

Foto: Bosch

Disco de láminas SLTR X-LOCK



- cambio de la herramienta en un abrir y cerrar de ojos
- es adecuado para desbarbar, desoxidar, alisar y tratar costuras de soldadura
- siempre tan bien afilado como cuando se usó por primera vez gracias al recubrimiento abrasivo multicapa
- excelente relación calidad-precio gracias a las láminas rectangulares

★★☆

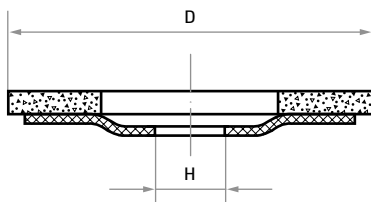
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A67181250401865	SLTR 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67181250601865	SLTR 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67181250801865	SLTR 125	ZK 80	125	X-LOCK/22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



Disco de láminas SLTO / SLTR Corindón de circonio

- consigue elevados rendimientos de eliminación y una larga vida útil en materiales duros y resistentes
- para desbarbar, enfoscar, desoxidar, alisar y tratar costuras de soldadura
- excelente relación calidad-precio gracias a las láminas rectangulares
- siempre tan bien afilado como cuando se usó por primera vez gracias al recubrimiento abrasivo multicapa
- soporte de fibra de vidrio
- la alternativa eficaz al disco de desbaste



Número de artículo	Referencia	Grano	Dibujo de contorno	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27151000401423	SLTO 100	ZK 40		100	16,00	15.300	10
A27151150401406	SLTO 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27151150601406	SLTO 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801406	SLTO 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120		178	22,23	8.500	10
A27181000401423	SLTR 100	ZK 40		100	16,00	15.300	10
A27181000601423	SLTR 100	ZK 60		100	16,00	15.300	10
A27181000801423	SLTR 100	ZK 80		100	16,00	15.300	10
A27181150361406	SLTR 115	ZK 36		115	22,23	13.300	10
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801406	SLTR 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201406	SLTR 115	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12.200	10
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40		150	22,23	10.200	10
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60		150	22,23	10.200	10
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80		150	22,23	10.200	10
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80		178	22,23	8.500	10

NUEVO

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

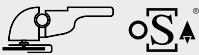
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



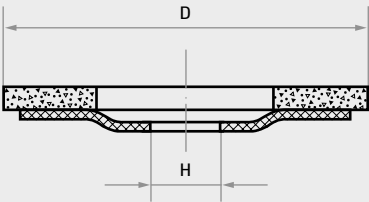
MECANIZADO EFICAZ DE LOS CORDONES DE SOLDADURA CON CORINDÓN

FÁCIL MANEJO, BAJAS VIBRACIONES Y ALTA RESISTENCIA A LA ROTURA

Disco de láminas SLTO / SLTR corindón



LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



- la gran alternativa al disco de desbaste
- para desbarbar, desoxidar, alisar y tratar costuras de soldadura
- excelente relación calidad-precio gracias a las láminas rectangulares
- siempre tan bien afilado como cuando se usó por primera vez gracias al recubrimiento abrasivo multicapa
- soporte de fibra de vidrio

★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	Dibujo de contorno	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A27151150601400	SLTO 115	NK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801400	SLTO 115	NK 80		115	22,23	13.300	10
A27181150401400	SLTR 115	NK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601400	SLTR 115	NK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801400	SLTR 115	NK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201400	SLTR 115	NK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250401400	SLTR 125	NK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601400	SLTR 125	NK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801400	SLTR 125	NK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201400	SLTR 125	NK 120		125	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera

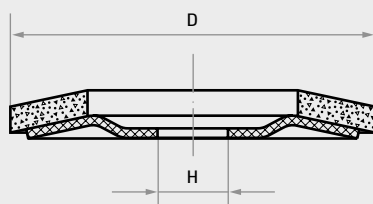


EL ECONÓMICO BASE-X

ALCANZA ALTOS RENDIMIENTOS DE ELIMINACIÓN CON CORINDÓN DE CIRCONIO DURO Y AFILADO



- la gran alternativa al disco de desbaste
- para desbarbar, desoxidar, alisar y tratar costuras de soldadura
- excelente relación calidad-precio gracias a las láminas rectangulares
- siempre tan bien afilado como cuando se usó por primera vez gracias al recubrimiento abrasivo multicapa
- soporte de fibra de vidrio



Disco de láminas SLTO / SLTR BASE-X

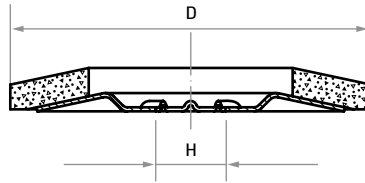
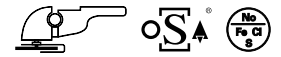


☆☆☆

Número de artículo	Referencia	Grano	Dibujo de contorno	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27151150401535	SLTO 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27151150601535	SLTO 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801535	SLTO 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27151151201535	SLTO 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181150401535	SLTR 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601535	SLTR 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801535	SLTR 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201535	SLTR 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80		178	22,23	8.500	10
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120		178	22,23	8.500	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

Disco de láminas SLTB



- disco de láminas especialmente robusto gracias al soporte de acero
- es adecuado para desbarbar, desoxidar, alisar y tratar costuras de soldadura
- buena disipación del calor para un rectificado en frío
- excelente relación calidad-precio gracias a las láminas rectangulares
- siempre tan bien afilado como cuando se usó por primera vez gracias al recubrimiento abrasivo multicapa

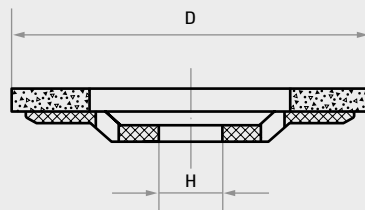
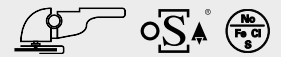
★★☆

NUEVO

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A2250115040	SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A2250115060	SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A2250115080	SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	10
A62501151200016	SLTB 115	ZK 120	115	22,23	13.300	10
A2250125040	SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A2250125060	SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A2250125080	SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	10
A2250178040	SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A2250178060	SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio						
A62501150400005	SLTB 115	SIC 40	115	22,23	13.300	10
Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Fundición						

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Disco de láminas SLTK



- sin abrasión en la pieza de trabajo gracias al práctico soporte de plástico
- con ranuras de refrigeración integradas para un rectificado en frío y poco trabajo de repaso
- es adecuado para desbarbar, desoxidar, alisar y tratar costuras de soldadura
- excelente relación calidad-precio gracias a las láminas rectangulares
- siempre tan bien afilado como cuando se usó por primera vez gracias al recubrimiento abrasivo multicapa

★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A27111150401623	SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27111250401623	SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27111250601623	SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

REFRIGERACIÓN Y ROSCA DE SUJECCIÓN RÁPIDA

DISCO DE LÁMINAS SLTK CON PRÁCTICO SOPORTE DE PLÁSTICO

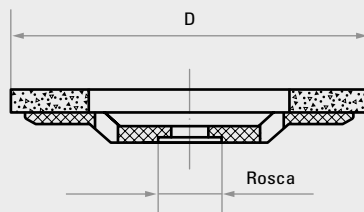
MINIDISCO DE LÁMINAS CON ROSCA DE PLÁSTICO - ¡PRUÉBELO AHORA!

Minidisco de láminas con sujeción automática para la lijadora neumática angular: Todas las ventajas de los discos de láminas LUKAS combinadas con un cambio de herramienta rápido y sin accesorios. Ideal también para el uso con robots.

DESCUBRA EL MINIDISCO DE LÁMINAS CON SUJECCIÓN AUTOMÁTICA EN LA **PÁGINA 258**



- con rosca M14 integrada para fácil montaje en la amoladora angular
- sin abrasión en la pieza de trabajo gracias al práctico soporte de plástico
- con ranuras de refrigeración integradas para un rectificado en frío y poco trabajo de repaso
- es adecuado para desbarbar, desoxidar, alisar y tratar costuras de soldadura
- excelente relación calidad-precio gracias a las láminas rectangulares
- siempre tan bien afilado como cuando se usó por primera vez gracias al recubrimiento abrasivo multicapa



Disco de láminas SLTK con rosca de sujeción rápida

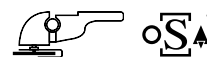


★★★☆☆

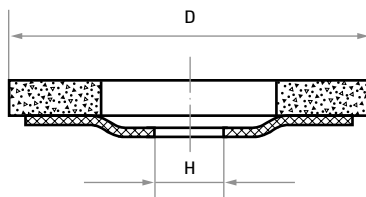
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Rosca	n _{max} (1/min)	UE uds.
A27111150401723	SLTK 115	ZK 40	115	M14	13.300	10
A27111250401723	SLTK 125	ZK 40	125	M14	12.200	10
A27111250601723	SLTK 125	ZK 60	125	M14	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

Disco de láminas SLTM



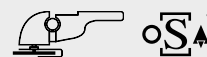
★★☆



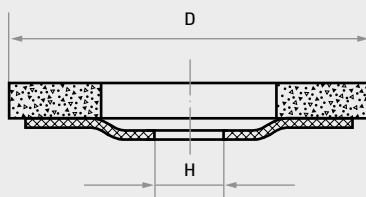
- de combinación alternada de vellón abrasivo y tela abrasiva para el acabado selectivo de superficies
- puede utilizarse sin plato de apoyo en amoladoras angulares de funcionamiento variable o baja velocidad

	Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
NUEVO	A27131151041440	SLTM 115	A104/80	NK 100/80	115	22,23	5.350	10
NUEVO	A27131151061440	SLTM 115	A106/150	NK 180/150	115	22,23	5.350	10
NUEVO	A27131151071440	SLTM 115	A107/240	NK 280/240	115	22,23	5.350	10
Recomendación de aplicación para calidades A: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Aluminio ● Titanio								
NUEVO	A27131152041441	SLTM 115	C204/80	SIC 100/80	115	22,23	5.350	10
Recomendación de aplicación para calidades C: ● Aluminio ● Plástico/madera ● Titanio ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición								

Disco de láminas SLTV



★★☆



- de vellón abrasivo para el lijado fino, p. ej. como fase previa al pulido
- puede utilizarse sin plato de apoyo en amoladoras angulares de funcionamiento variable o baja velocidad

	Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
NUEVO	A27221151041430	SLTV 115	A104	NK 100	115	22,23	5.350	10
NUEVO	A27221151061430	SLTV 115	A106	NK 180	115	22,23	5.350	10
NUEVO	A27221151071430	SLTV 115	A107	NK 280	115	22,23	5.350	10
NUEVO	A67221781040030	SLTV 178	A104	NK 100	178	22,23	3.400	5
Recomendación de aplicación para calidades A: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Aluminio ● Titanio								
NUEVO	A27221152061430	SLTV 115	C206	SIC 180	115	22,23	5.300	10
	A27221153061530	SLTV 115	Z306	ZK 180	115	22,23	5.300	10
	A27221153071530	SLTV 115	Z307	ZK 280	115	22,23	5.300	10
Recomendación de aplicación para calidades C y Z: ● Aluminio ● Plástico/madera ● Titanio ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición								

DEL LIJADO FINO AL PULIDO

UNA TRANSICIÓN FLUIDA CON HERRAMIENTAS LUKAS



¿Después del lijado fino, el siguiente paso es el pulido? LUKAS dispone de un amplio surtido de diferentes herramientas de pulido, especialmente para el mecanizado fino y pulido de superficies. Las muelas pulidoras, los discos pulidores, las limas de caucho y los rodillos de pulido de LUKAS, fabricados con materias primas de alta calidad, permiten un pulido adaptado con precisión a cada aplicación: hasta llegar al pulido brillante y al pulido de alto brillo. Las herramientas de pulido LUKAS se clasifican en los grupos P1 a P7 en función del uso previsto. Encontrará más información y productos **a partir de la página 113**.

Gracias a su gran variedad de formas, las herramientas de pulido LUKAS permiten una selección precisa de la herramienta ideal para cada tarea, ya sea en el mecanizado fino (desde el lijado fino hasta el ultrafino) o en el pulido. Esto le permite trabajar con nuestras herramientas de forma muy rentable y especialmente eficaz.

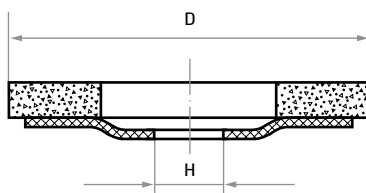
EL JUEGO DE DISCOS DE PULIDO LUKAS

Tras el lijado fino con la amoladora angular, puede conseguir fácilmente el resultado de pulido deseado con el juego de discos de pulido de LUKAS. Para ello, solo tiene que utilizar los diferentes discos de pulido del juego de discos de pulido LUKAS: Pasar del óxido al acabado de espejo con unos pocos cambios de herramienta y sin cambiar de máquina no es ningún problema y puede hacerse rápidamente. Descubra los prácticos juegos de discos de pulir LUKAS en las **páginas 136 a 139**.

LUJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



- más frío - muy eficaz para el desbarbado ligero, la limpieza de cordones de soldadura de acero inoxidable y la mejora de superficies
- el diseño de la fibra de vellón evita el sobrecalentamiento y el embotamiento de la herramienta
- mayor productividad gracias al menor desgaste de los bordes
- puede utilizarse sin plato de apoyo en amoladoras angulares de funcionamiento variable o baja velocidad



Disco pulidor SLTP



★★★

Número de artículo	Referencia	D mm	H mm	Versión/Dureza	n_{max} (1/min)	UE uds.
A271611500414	SLTP 115 W	115	22,23	fino	8.300	5
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio						

NOUEVO

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

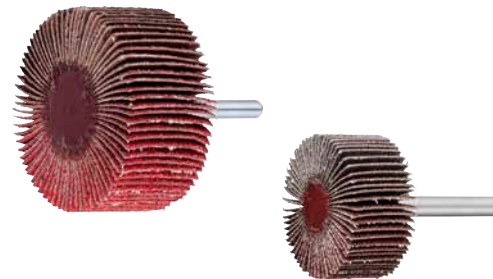
Abanicos de tela abrasiva, vellón abrasivo y su combinación

SFL, ABANICOS DE TELA ABRASIVA

Estas herramientas constan de láminas individuales que se fijan en forma de abanico alrededor del eje de la herramienta. Se utilizan sobre todo en unidades motrices de uso manual. Ofrecemos nuestros abanicos de tela abrasiva en las calidades Ceramic, NK, NKE y SIC.

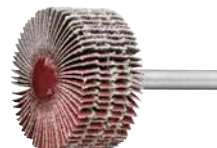
Ejemplos de aplicación:

- Alisar
- Desoxidar
- Desbarbar
- Lijar superficies
- Lijar con efectos
- Biselar



SFB, CEPILLO DE TELA ABRASIVA

Gracias al ranurado de las láminas alrededor del perímetro, se aumenta la flexibilidad en comparación con los abanicos de tela abrasiva normales. De este modo, el cepillo de tela abrasiva se adapta aún mejor al contorno de la pieza por mecanizar.



SFT, ABANICO DE TELA ABRASIVA CON VÁSTAGO

Estas herramientas son adecuadas para uso frontal y radial.



SFI Y SFA, ABANICOS DE TELA ABRASIVA CON ROSCA INTERIOR. O EXTERIOR INCL. ADAPTADORES DE LA HERRAMIENTA

A diferencia del SFL, estos abanicos de tela abrasiva también están provistos de una rosca. Con el adaptador correspondiente, las herramientas pueden cambiarse rápidamente sin desmontar el adaptador de herramientas de la máquina. Los adaptadores correspondientes se utilizan para prolongar el vástago y optimizar el tiempo de preparación.



SFV, ABANICOS DE LÁMINAS DE VELLÓN ABRASIVO

Estas herramientas constan de láminas individuales de vellón que se fijan en forma de abanico alrededor del eje de la herramienta; están disponibles en corindón (A), carburo de silicio (C) y corindón de circonio (Z). Los SFV se utilizan sobre todo en máquinas de uso manual.

Ejemplos de aplicación:

- Matear
- Satinar
- Pulir
- Alisar
- Rectificado final de las superficies de la herramienta

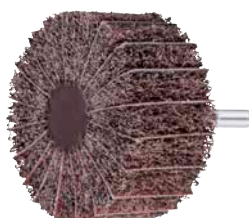


SFR, ABANICOS DE DISCOS ABRASIVOS DE VELLÓN

Estas herramientas especiales consisten en discos de vellón elásticos individuales apilados unos sobre otros. Por ello, son especialmente adecuados para el mecanizado de piezas perfiladas.

**SFM, ABANICOS DE TELA ABRASIVA/VELLÓN ABRASIVO**

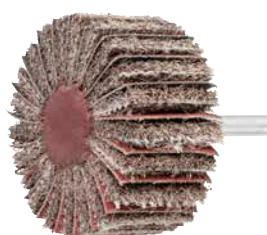
Estas herramientas constan de láminas individuales de vellón y tela que se fijan en forma de abanico alrededor del eje de la herramienta; están disponibles en corindón (A) y carburo de silicio (C). La combinación de tela abrasiva y vellón abrasivo consigue una mayor tasa de eliminación de material que cuando se utiliza el tipo SFV. Los SFM se utilizan sobre todo en máquinas de uso manual.

**Ejemplos de aplicación:**

- Limpiar
- Desoxidar
- Lijar previamente
- Estructurar
- Desbastar

SFM, ABANICOS DE MATERIAL TF

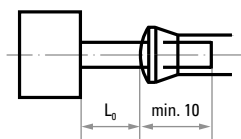
Estas herramientas son especialmente adecuadas para su uso en materiales inoxidables. El vellón abrasivo reforzado por la parte posterior garantiza un desgaste uniforme de las láminas de vellón abrasivo y de tela abrasiva. Preste atención al sentido de marcha de la herramienta cuando la utilice.

**MFS, MINI ABANICOS LIJADORES**

Estas herramientas especiales son particularmente adecuadas para el desbarbado de agujeros, el mecanizado interior de tubos y el mecanizado de llantas de aluminio, por ejemplo.

**VELOCIDAD**

Las revoluciones máximas admisibles especificadas son válidas para una longitud máxima abierta del vástago L_0 de 20 mm.

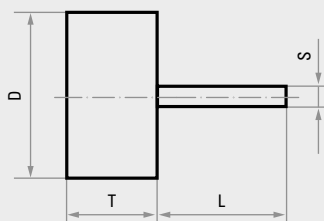
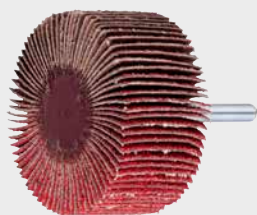
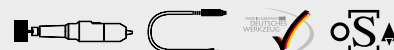


Calidad	Grano abrasivo	Grano	Superficie
A104	Corindón	NK 100	medio
A106	Corindón	NK 180	fino
A107	Corindón	NK 280	muy fino
C204	Carburo de silicio	SIC 100	medio
C206	Carburo de silicio	SIC 180	fino
C207	Carburo de silicio	SIC 280	muy fino
C208	Carburo de silicio	SIC 400	ultrafino
Z304	Corindón de circonio	ZK 100	medio
Z306	Corindón de circonio	ZK 180	fino
Z307	Corindón de circonio	ZK 280	muy fino

ABANICOS DE TELA ABRASIVA CERAMIC DE LUKAS PARA LAS APLICACIONES MÁS EXIGENTES

EFICAZ LIJADO DE SUPERFICIES CON EFECTO DE AUTOAFILADO Y ENORME VIDA ÚTIL

Abanicos lijadores SFL Ceramic



- eliminación especialmente elevada gracias al grano cerámico con autoafilado
- larga vida útil gracias al diseño robusto
- ideal en el uso manual para alisar, desoxidar, desbarbar, lijar superficies, lijar con efecto o biselar.

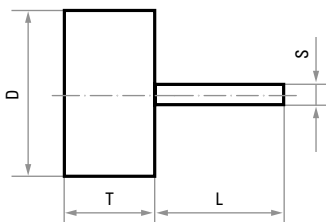
★★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A2214020206080	SFL 02020.06	Ceramic 80	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2214020206120	SFL 02020.06	Ceramic 120	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2214030106060	SFL 03010.06	Ceramic 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214030106080	SFL 03010.06	Ceramic 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
NUEVO A6214030306120	SFL 03030.06	Ceramic 120	30	30	6	40	16.000	25.400	10
A2214030106120	SFL 03010.06	Ceramic 120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214040206060	SFL 04020.06	Ceramic 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214040206080	SFL 04020.06	Ceramic 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214040206120	SFL 04020.06	Ceramic 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214060156080	SFL 06015.06	Ceramic 80	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2214060156120	SFL 06015.06	Ceramic 120	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306060	SFL 06030.06	Ceramic 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306080	SFL 06030.06	Ceramic 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306120	SFL 06030.06	Ceramic 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
NUEVO A6214080056080001	SFL 08005.06	Ceramic 80	80	5	6	40	6.000	9.500	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición



- buena vida útil en una amplia gama de materiales, para lijado basto y fino
- se trabaja de forma rentable gracias al corindón
- ideal en el uso manual para alisar, desoxidar, desbarbar, lijar superficies, lijar con efecto o biselar.



Abanicos lijadores SFL



★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido	
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	10	
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	10	
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	10	
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	10	
A2200010153080	SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	24.000	35.000	10	
A6200010153120	SFL 01015.03	NK 120	10	15	3	40	24.000	35.000	10	NUEVO
A6200010153320	SFL 01015.03	NK 320	10	15	3	40	24.000	35.000	10	NUEVO
A6200015013240	SFL 1502.03	NK 240	15	2	3	40	24.000	35.000	50	NUEVO
A2200015103080	SFL 01510.03	NK 80	15	10	3	40	24.000	35.000	10	
A2200015103150	SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24.000	35.000	10	
A6200015103240	SFL 01510.03	NK 240	15	10	3	40	24.000	35.000	10	NUEVO
A6200015103320	SFL 01510.03	NK 320	15	10	3	40	24.000	35.000	10	NUEVO
A2200015106080	SFL 01510.06	NK 80	15	10	6	40	24.000	35.000	10	
A6200015106240	SFL 01510.06	NK 240	15	10	6	40	24.000	35.000	10	NUEVO
A6200015106320	SFL 01510.06	NK 320	15	10	6	40	24.000	35.000	10	NUEVO
A2200015153080	SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	10	
A2200015153120	SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	10	
A2200015153150	SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	10	
A6200015206060	SFL 01520.06	NK 60	15	20	6	40	24.000	35.000	10	NUEVO
A6200020033150	SFL 02003.03	NK 150	20	3	3	40	20.000	28.000	10	NUEVO
A6200020053080	SFL 02005.03	NK 80	20	5	3	40	20.000	28.000	10	NUEVO
A6200020053150	SFL 02005.03	NK 150	20	5	3	40	20.000	28.000	10	NUEVO
A2200020056120	SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20.000	38.200	10	
A6200020056080	SFL 02005.06	NK 80	20	5	6	40	20.000	38.200	10	NUEVO
A6200020103060	SFL 02010.03	NK 60	20	10	3	40	20.000	28.000	10	NUEVO
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	10	
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	10	
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	10	
A2200020103320	SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20.000	28.000	10	
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	38.200	10	
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	38.200	10	
A6200020106320	SFL 02010.06	NK 320	20	10	6	40	20.000	38.200	10	NUEVO
A6200020156040	SFL 02015.06	NK 40	20	15	6	40	20.000	38.200	10	NUEVO
A2200020156060	SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	38.200	10	
A2200020156080	SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	38.200	10	
A2200020156120	SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	38.200	10	
A2200020156150	SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	38.200	10	
A2200020156240	SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20.000	38.200	10	
A6200020156320001	SFL 02015.06	NK 320	20	15	6	40	20.000	38.200	10	NUEVO
A2200020206060	SFL 02020.06	NK 60	20	20	6	40	20.000	38.200	10	

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

	Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
	A2200020206080	SFL 02020.06	NK 80	20	20	6	40	20.000	38.200	10
NUEVO	A6200020206240	SFL 02020.06	NK 240	20	20	6	40	20.000	38.200	10
NUEVO	A6200025053080	SFL 02505.03	NK 80	25	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200025053120	SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16.000	18.000	10
NUEVO	A6200025053150	SFL 02505.03	NK 150	25	5	3	40	16.000	18.000	10
NUEVO	A6200025056120	SFL 02505.06	NK 120	25	5	6	40	16.000	30.600	10
NUEVO	A6200025056180	SFL 02505.06	NK 180	25	5	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200025103150	SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200025106080	SFL 02510.06	NK 80	25	10	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025106120	SFL 02510.06	NK 120	25	10	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025156080	SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025156120	SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025156150	SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	30.600	10
NUEVO	A6200025156240	SFL 02515.06	NK 240	25	15	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025206080	SFL 02520.06	NK 80	25	20	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025206120	SFL 02520.06	NK 120	25	20	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025256080	SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16.000	30.600	10
	A2200025256150	SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16.000	30.600	10
NUEVO	A6200030033080	SFL 03003.03	NK 80	30	3	3	40	16.000	18.000	10
NUEVO	A6200030033150	SFL 03003.03	NK 150	30	3	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053060	SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053120	SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053240	SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030053320	SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056080	SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056100	SFL 03005.06	NK 100	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056120	SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056150	SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056180	SFL 03005.06	NK 180	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056240	SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030056320	SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030103060	SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030103080	SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030103120	SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030103150	SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030103240	SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030103320	SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	10
	A2200030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030106240	SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030106320	SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	25.400	10
	A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	25.400	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido	
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	25.400	10	
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	25.400	10	
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	25.400	10	
A6200030156240	SFL 03015.06	NK 240	30	15	6	40	16.000	25.400	10	NUEVO
A6200030156320	SFL 03015.06	NK 320	30	15	6	40	16.000	25.400	10	NUEVO
A2200030206040	SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	25.400	10	
A2200030206060	SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	25.400	10	
A2200030206080	SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	25.400	10	
A2200030206120	SFL 03020.06	NK 120	30	20	6	40	16.000	25.400	10	
A6200030306060	SFL 03030.06	NK 60	30	30	6	40	16.000	25.400	10	NUEVO
A6200040056080	SFL 04005.06	NK 80	40	5	6	40	12.000	19.100	10	NUEVO
A2200040056100	SFL 04005.06	NK 100	40	5	6	40	12.200	19.100	10	
A6200040056120	SFL 04005.06	NK 120	40	5	6	40	12.000	19.100	10	NUEVO
A6200040056180	SFL 04005.06	NK 180	40	5	6	40	12.000	19.100	10	NUEVO
A2200040103080	SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	14.000	10	
A2200040103150	SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	14.000	10	
A2200040106060	SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040106080	SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040106120	SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040106150	SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040106180	SFL 04010.06	NK 180	40	10	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040106240	SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040106320	SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040156040	SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040156060	SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040156240	SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040156320	SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	19.100	10	
A6200040206180	SFL 04020.06	NK 180	40	20	6	40	12.000	19.100	10	NUEVO
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040206320	SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040306040	SFL 04030.06	NK 40	40	30	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040306060	SFL 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	10	
A2200040306080	SFL 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	10	
A6200050056060	SFL 05005.06	NK 60	50	5	6	40	9.000	15.300	10	NUEVO
A6200050056080	SFL 05005.06	NK 80	50	5	6	40	9.000	15.300	10	NUEVO
A6200050056120	SFL 05005.06	NK 120	50	5	6	40	9.000	15.300	10	NUEVO
A6200050056180	SFL 05005.06	NK 180	50	5	6	40	9.000	15.300	10	NUEVO
A6200050056240	SFL 05005.06	NK 240	50	5	6	40	9.000	15.300	10	NUEVO
A2200050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	10	
A2200050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	10	
A2200050106100	SFL 05010.06	NK 100	50	10	6	40	9.000	15.300	10	

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A2200050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106240	SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156040	SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156060	SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156080	SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156120	SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156150	SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156240	SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156320	SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206150	SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206240	SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206320	SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306040	SFL 05030.06	NK 40	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306060	SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306080	SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306120	SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306150	SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306320	SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	15.300	10
NUEVO A6200060056060	SFL 06005.06	NK 60	60	5	6	40	8.000	12.700	10
NUEVO A6200060056080	SFL 06005.06	NK 80	60	5	6	40	8.000	12.700	10
NUEVO A6200060056120	SFL 06005.06	NK 120	60	5	6	40	8.000	12.700	10
NUEVO A6200060056240	SFL 06005.06	NK 240	60	5	6	40	8.000	12.700	10
NUEVO A6200060086080	SFL 06008.06	NK 80	60	8	6	40	8.000	12.700	10
NUEVO A6200060086150001	SFL 06008.06	NK 150	60	8	6	40	8.000	12.700	10
NUEVO A6200060086320002	SFL 06008.06	NK 320	60	8	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106060	SFL 06010.06	NK 60	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106080	SFL 06010.06	NK 80	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106100	SFL 06010.06	NK 100	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156040	SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156060	SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156080	SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156120	SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156150	SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156240	SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156320	SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206040	SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206060	SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206080	SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206120	SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206150	SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206240	SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206320	SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido	
A2200060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060306100	SFL 06030.06	NK 100	60	30	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.700	10	
A6200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.700	10	NUEVO
A2200060306320	SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060406040	SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060406060	SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060406080	SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060406120	SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060406150	SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060406240	SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060406320	SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.700	10	
A2200060506040	SFL 06050.06	NK 40	60	50	6	40	8.000	8.500	10	
A2200060506060	SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	10	
A2200060506080	SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	10	
A2200060506120	SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	10	
A2200060506150	SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	10	
A2200060506240	SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	10	
A6200080056060	SFL 08005.06	NK 60	80	5	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080056080001	SFL 08005.06	NK 80	80	5	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080056120001	SFL 08005.06	NK 120	80	5	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080066080	SFL 08006.06	NK 80	80	6	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080086120001	SFL 08008.06	NK 120	80	8	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080086150	SFL 08008.06	NK 150	80	8	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080106060	SFL 08010.06	NK 60	80	10	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080106060002	SFL 08010.06	NK 60	80	10	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080106080	SFL 08010.06	NK 80	80	10	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080106150	SFL 08010.06	NK 150	80	10	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080106320	SFL 08010.06	NK 320	80	10	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A2200080156060	SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.500	10	
A2200080156080	SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.500	10	
A2200080156120	SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.500	10	
A2200080156150	SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A2200080156240	SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.500	10	
A2200080156320	SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.500	10	
A6200080206040	SFL 08020.06	NK 40	80	20	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A2200080206060	SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.500	10	
A2200080206080	SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.500	10	
A2200080206150	SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A2200080306040	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.500	10	
A6200080306040002	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A6200080306050001	SFL 08030.06	NK 50	80	30	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A2200080306060	SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.500	10	
A2200080306080	SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.500	10	
A2200080306120	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.500	10	
A6200080306120001	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.500	10	NUEVO
A2200080306150	SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.500	10	

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

	Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
NUEVO	A6200080306180	SFL 08030.06	NK 180	80	30	6	40	6.000	9.500	10
NUEVO	A6200080306240	SFL 08030.06	NK 240	80	30	6	40	6.000	9.500	10
	A2200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.500	10
NUEVO	A6200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.500	10
	A2200080406060	SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.500	10
	A2200080406080	SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.500	10
NUEVO	A6200080406120	SFL 08040.06	NK 120	80	40	6	40	6.000	9.500	10
NUEVO	A6200080408060	SFL 08040.08	NK 60	80	40	8	40	6.000	9.500	10
	A2200080506040	SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506060	SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506080	SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506120	SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506150	SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506240	SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	10
	A2200080506320	SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	10
NUEVO	A6200100106100	SFL 10010.06	NK 100	100	10	6	40	5.000	7.500	10
NUEVO	A6200100106180	SFL 10010.06	NK 180	100	10	6	40	26.000	35.000	10
	A2200100408040	SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	10
	A2200100508080	SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	10
	A2200100508150	SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	10
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio										

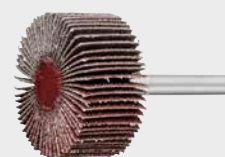
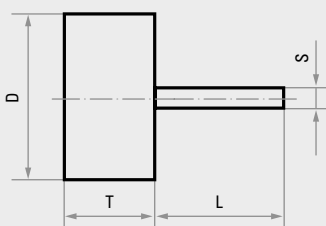
**LIJADO DE SUPERFICIES EFICAZ
Y PRODUCTIVO – VEA NUESTROS
ABANICOS LIJADORES EN ACCIÓN**





Abanicos lijadores SFL Base-X

- para una amplia gama de materiales, para lijado basto y fino
- ideal en el uso manual para alisar, desoxidar, desbarbar, lijar superficies, lijar con efectos o biselar.
- excelente relación calidad-precio gracias al corindón



☆☆☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido	
A2230030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	25.400	20	NUEVO
A2230030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	18.000	20	
A2230030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	18.000	20	
A2230030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	18.000	20	
A2230030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	18.000	20	
A2230040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	20	
A2230040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	20	
A2230040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	20	
A2230040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	20	
A2230040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	20	
A2230050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	20	
A2230050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	20	
A2230050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	20	
A2230050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	20	
A2230050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	20	
A2230060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	20	
A2230060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	20	
A2230060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	20	
A2230060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	20	

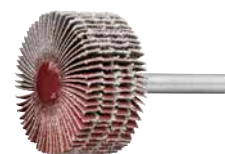
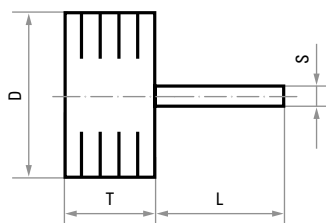
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Cepillo de láminas de tela abrasiva SFB ranurado

- aún más flexible gracias a las láminas ranuradas
- se adapta de forma óptima al contorno de la pieza por mecanizar
- ideales en el uso manual para alisar, desoxidar, desbarbar, lijar superficies, lijar con efectos o biselar

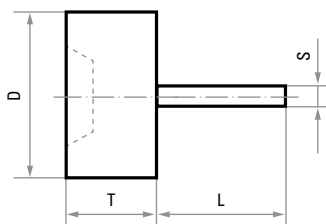
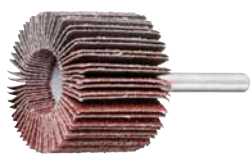


☆☆☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A2220040206080	SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2220050206080	SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2220050306120	SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2220060306080	SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2220060306120	SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

Abanicos lijadores SFT en forma de taza



- Abanicos de tela abrasiva en forma de taza: optimizados para uso frontal y radial
- ideales en el uso manual para alisar, desoxidar, desbarbar, lijar superficies, lijar con efectos o biselar.
- para una amplia gama de materiales, para lijado basto y fino

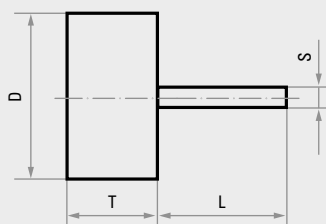
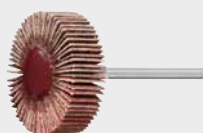
★★★

NUEVO

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A6210030306120003	SFT 03030.06	NK 120	30	30	6	30	12.000	19.000	10
A3100040306060	SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A3100040306080	SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A3100040306150	SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	19.100	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

Abanicos lijadores SFE para acero inoxidable



- corindón con aglomerante abrasivo de acabado
- optimizados para su uso en acero inoxidable
- ideales en el uso manual para alisar, desoxidar, desbarbar, lijar superficies, lijar con efectos o biselar

★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A2201030103120	SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2201030106060	SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201030106080	SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201030106150	SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201040156060	SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201040156080	SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201040156120	SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201060206080	SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2201060306060	SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2201060306120	SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2201080306080	SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2201080506080	SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

HERRAMIENTAS INNOVADORAS PARA EL SECTOR AEROESPACIAL

HERRAMIENTAS DE PRECISIÓN PARA LAS MÁS ALTAS EXIGENCIAS

LUKAS acompaña desde hace tiempo la evolución de la industria aeroespacial. Ahora somos el especialista reconocido internacionalmente para soluciones innovadoras y para la fabricación de potentes herramientas en la industria aeroespacial. Conocemos los requisitos especiales y hemos desarrollado soluciones de herramientas altamente especializadas. En todo el mundo se utilizan 10.000 soluciones personalizadas y numerosas innovaciones para que no solo nuestros productos, sino sobre todo los suyos, estén siempre preparados para el futuro.



HERRAMIENTAS DE ALTA TECNOLOGÍA

El mecanizado de materiales de alta tecnología como el aluminio, el titanio, las aleaciones a base de níquel o los materiales compuestos utilizados en la industria aeroespacial requiere herramientas de alta tecnología extremadamente fiables. Las herramientas LUKAS para la industria aeroespacial, por ejemplo, con carburo de silicio, cumplen los requisitos más exigentes en cuanto a fiabilidad, durabilidad y eficiencia.

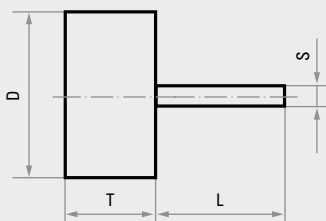
El objetivo es optimizar constantemente la calidad y la eficiencia económica. También influye el potencial de ahorro que supone elegir la herramienta adecuada, una herramienta optimizada para los materiales de alta tecnología que se van a mecanizar. Nuestro objetivo: lograr el mejor rendimiento para usted.

Descubra otras herramientas para la industria aeroespacial con carburo de silicio en todas las categorías de productos de LUKAS.

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



- calidad especial, por ejemplo, para la industria aeronáutica
- ideal para el mecanizado de aluminio y aleaciones de aluminio, materiales de titanio, vidrio, cerámica, aceros de alta temperatura y plásticos.
- ideales en el uso manual para alisar, desoxidar, desbarbar, lijar superficies, lijar con efectos o biselar



Abanicos lijadores SFC de carburo de silicio

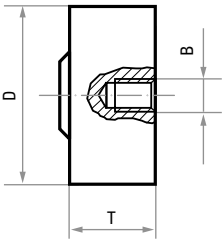


★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A2202030106080	SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2202030106150	SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2202040156080	SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A6202040206240	SFC 04020.06	SIC 240	40	20	6	40	12.000	19.100	10 NUEVO
A6202060106150	SFC 06010.06	SIC 150	60	10	6	40	8.000	12.700	10 NUEVO
A2202060206080	SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2202060206120	SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A6202060306060	SFC 06030.06	SIC 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10 NUEVO
A2202060306120	SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Piedra / material de construcción ● Plástico / madera ● Titanio ● Inox/acero ● Acero ● Fundición

Abanicos lijadores SFI con rosca interior



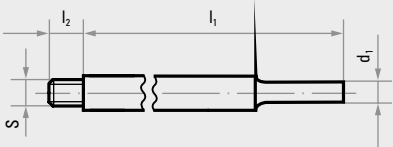
- también aptos para zonas de difícil acceso con el vástago largo adecuado
- cambio rápido de herramienta gracias al alojamiento de rosca
- ideales para alisar, desoxidar, desbarbar, lijar superficies, lijar con efectos o biselar cuando se utiliza manualmente.
- para una amplia gama de materiales, para lijado basto y fino
- Las velocidades máximas admisibles indicadas solo son válidas si se utiliza el adaptador de herramienta adecuado (véase más abajo).

★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	B Rosca	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Adaptador de herramienta adecuado	Contenido
A2207030050120	SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	10
NUEVO A6207030100080	SFI 03010.M4	NK 80	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
A2207030100120	SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
A2207030100150	SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
NUEVO A6207040050150	SFI 04005.M4	NK 150	40	5	M4	10.000	10.000	WADI 0407	10
A2207040150080	SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	10
A2207040150120	SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	10
A2207050200080	SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	10
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio									

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Adaptador de herramienta para abanicos lijadores SFI



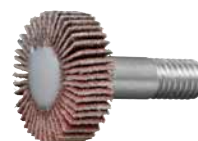
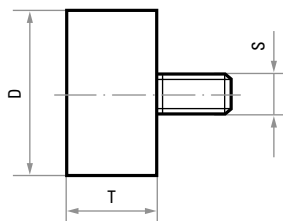
★★☆

Número de artículo	Referencia	d ₁ mm	l ₁ mm	S Rosca	l ₂ mm	Contenido
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



Abanicos lijadores SFA con rosca exterior

- también aptos para zonas de difícil acceso con el vástago largo adecuado
- cambio rápido de herramienta gracias al alojamiento de rosca
- ideales en el uso manual para alisar, desoxidar, desbarbar, lijar superficies, lijar con efectos o biselar.
- para una amplia gama de materiales, para lijado basto y fino
- Las velocidades máximas admisibles indicadas solo son válidas si se utiliza el adaptador de herramienta adecuado (véase más abajo).

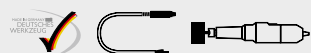


★★☆

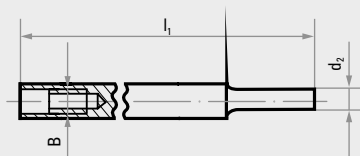
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S Rosca	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A2200015055150	SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	10
A2200015055240	SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	10
A6200020055120	SFA 02005.M5	NK 120	20	5	M5	16.000	18.000	10 NUEVO
A2200020055150	SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	10
A6200020055180	SFA 02005.M5	NK 180	20	5	M5	16.000	18.000	10 NUEVO
A2200020055240	SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	10
A6200020055320	SFA 02005.M5	NK 320	20	5	M5	16.000	18.000	10 NUEVO
A6200020056150001	SFA 02005.M6	NK 150	20	5	M6	16.000	18.000	10 NUEVO
A6200020056240001	SFA 02005.M6	NK 240	20	5	M6	16.000	18.000	10 NUEVO
A2200030055120	SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055150	SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055240	SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	10
A6200030056150002	SFA 03005.M6	NK 150	30	5	M6	16.000	18.000	10 NUEVO
A6200040056150001	SFA 04005.M6	NK 150	40	5	M6	10.000	10.000	10 NUEVO

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Adaptador de herramienta



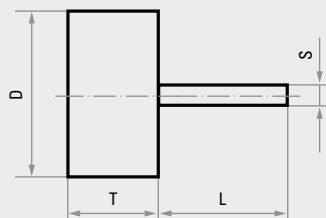
★★☆

Número de artículo	Referencia	Portaherramientas	d ₂ mm	l ₁ mm	B Rosca	Contenido
A36300518	WADA 05	solo para SFA M5	6	100	M5	1
A563001030571	WADA 06	solo para SFA M6	6	50	M6	1 NUEVO
A36300821	WADA 08	Portaherramientas universal	8	130	M8	1 NUEVO

DESBARBA HASTA LOS AGUJEROS MÁS PEQUEÑOS

MINI ABANICOS ABRASIVOS LUKAS PARA UN USO FLEXIBLE Y FINO

Mini abanicos lijadores MFS



- desbarbado de agujeros
- fabricación y limpieza de moldes de vidrio
- mecanizado interior de tubos
- mecanizado de llantas de aluminio
- mecanizado del agujero de los álabes de turbina
- múltiples aplicaciones especiales

★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	Contenido
A2205015106150	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	40	18.000	10
A2205015106150001	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	100	18.000	10
A2205015306150	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	40	18.000	10
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18.000	10
A2205020106150	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	40	18.000	10
A2205020106150001	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	100	18.000	10
A2205020306150	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	40	18.000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18.000	10
A2205025106150	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	40	18.000	10
A2205025106150001	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	100	18.000	10
NUEVO A6205025206150001	MFS 02520.06	NK 150	25	20	6	60	18.000	50
NUEVO A6205025206150005	MFS 02520.06	NK 150	25	20	6	85	18.000	50
A2205025306150	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	40	18.000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18.000	10
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio								

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	Contenido
NUEVO A6212020306150	MFS 02030.06	SIC 150	20	30	6	40	18.000	10
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Titanio								



INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Para un uso seguro de los mini abanicos de tela abrasiva con vástago largo, es necesario colocar el mini abanico de tela abrasiva sobre la pieza de trabajo o insertarlo en agujeros o canales antes de poner

en marcha la máquina. Debe garantizarse el contacto con la pieza de trabajo hasta que se desconecte la máquina.

ABANICOS LUKAS DE VELLÓN ABRASIVO

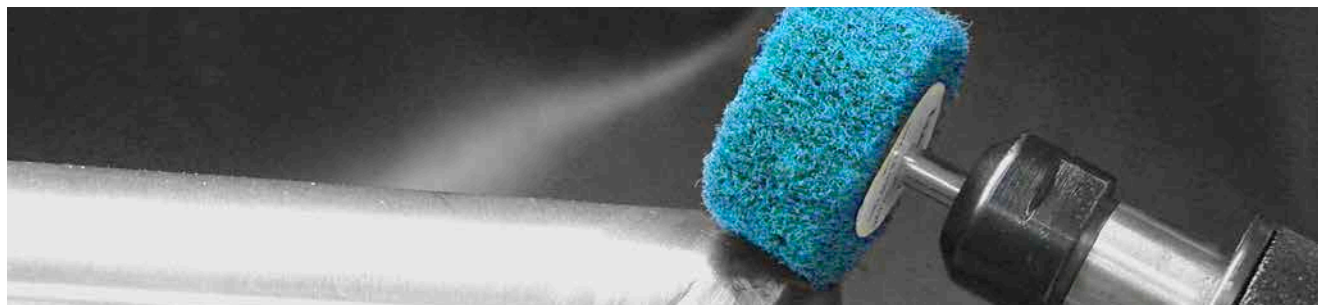
ADECUADOS PARA CADA APLICACIÓN

Las láminas de vellón o los discos de vellón de los abanicos lijadores LUKAS de vellón abrasivo están hechos de corindón, corindón de circonio o carburo de silicio. LUKAS cubre así una amplia gama de materiales para mecanizar: desde acero y titanio hasta cerámica y metal duro. Los diferentes diseños le permiten especificar aún más la aplicación.

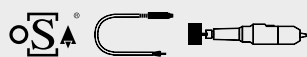
El vellón abrasivo es probablemente el abrasivo más flexible y puede utilizarse para una gran variedad de trabajos. LUKAS le ofrece una amplia gama de posibilidades de mecanizado gracias al gran número de opciones de diseño: mateado, satinado,

pulido, alisado y rectificado final: con las abanicos de vellón abrasivo LUKAS dominará cualquier aplicación.

Los abanicos de vellón abrasivo LUKAS, por ejemplo, consisten en láminas individuales de vellón individuales que se unen en forma de abanico alrededor del eje de la herramienta. Gracias a la poliamida utilizada, el vellón abrasivo también se adapta perfectamente a las superficies irregulares. Ahorrará tiempo y energía mientras trabaja y conseguirá un acabado perfecto de la superficie.

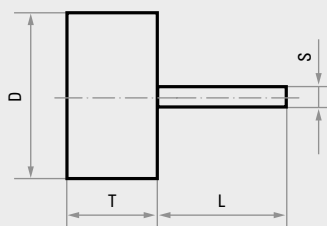


LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Abanicos de vellón abrasivo SFV corindón de circonio

- consigue elevados rendimientos de eliminación y una larga vida útil especialmente en materiales duros y resistentes como el acero inoxidable
- fabricado con corindón de circonio para una gran dureza y afilado
- ideal para uso manual para mateado, satinado, pulido, limpieza o para el rectificado final de superficies de piezas de trabajo
- también se adapta perfectamente a superficies irregulares, lo que le permite trabajar de forma rentable



★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{recom} (1/min)	n_{max} (1/min)	Contenido
A6203020153306	SFV 02015.03	Z306	ZK 180	20	15	3	40	10.000	14.000	10
A2203030106306	SFV 03010.06	Z306	ZK 180	30	10	6	40	10.000	14.000	10
A2203040206306	SFV 04020.06	Z306	ZK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203050106306	SFV 05010.06	Z306	ZK 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10
A2203060306306	SFV 06030.06	Z306	ZK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203080506306	SFV 08050.06	Z306	ZK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Recomendación de empleo:

● Inoxidable/acero

● Acero

● Aluminio

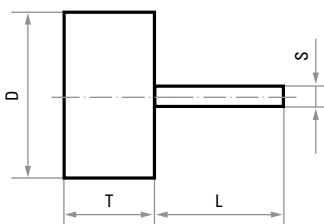
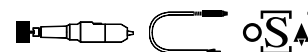
● Fundición

● Plástico/madera

● Titanio

NUEVO

Abanicos de vellón abrasivo SFV corindón



- ideal para el uso manual para matear, satinado, pulido, limpieza o para el acabado final de superficies de piezas de trabajo
- también se adapta perfectamente a superficies irregulares, lo que le permite trabajar de forma rentable

★★★

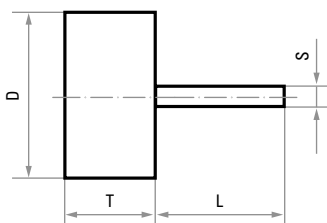
	Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
NUEVO	A6203020306106001	SFV 02030.06	A106	NK 180	20	30	6	40	10.000	14.000	10
NUEVO	A6203030106106	SFV 03010.06	A106	NK 180	30	10	6	40	10.000	14.000	10
NUEVO	A6203030203107	SFV 03020.03	A107	NK 280	30	20	3	40	10.000	14.000	10
	A2203030206106	SFV 03020.06	A106	NK 180	30	20	6	40	10.000	14.000	10
	A2203030406107	SFV 03040.06	A107	NK 280	30	40	6	40	10.000	14.000	10
NUEVO	A6203040106106001	SFV 04010.06	A106	NK 180	40	10	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040206104	SFV 04020.06	A104	NK 100	40	20	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040206106	SFV 04020.06	A106	NK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040206107	SFV 04020.06	A107	NK 280	40	20	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040306104	SFV 04030.06	A104	NK 100	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040306106	SFV 04030.06	A106	NK 180	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2203040306107	SFV 04030.06	A107	NK 280	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2203050106106	SFV 05010.06	A106	NK 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050206104	SFV 05020.06	A104	NK 100	50	20	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050206106	SFV 05020.06	A106	NK 180	50	20	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050306104	SFV 05030.06	A104	NK 100	50	30	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050306106	SFV 05030.06	A106	NK 180	50	30	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050306107	SFV 05030.06	A107	NK 280	50	30	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050406104	SFV 05040.06	A104	NK 100	50	40	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050406106	SFV 05040.06	A106	NK 180	50	40	6	40	6.000	11.000	10
	A2203050406107	SFV 05040.06	A107	NK 280	50	40	6	40	6.000	11.000	10
NUEVO	A6203060206104	SFV 06020.06	A104	NK 100	60	20	6	40	5.000	9.000	10
NUEVO	A6203060206106	SFV 06020.06	A106	NK 180	60	20	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060306104	SFV 06030.06	A104	NK 100	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060306106	SFV 06030.06	A106	NK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060306107	SFV 06030.06	A107	NK 280	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060406104	SFV 06040.06	A104	NK 100	60	40	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060406106	SFV 06040.06	A106	NK 180	60	40	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060406107	SFV 06040.06	A107	NK 280	60	40	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060506104	SFV 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060506106	SFV 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5.000	9.000	10
	A2203060506107	SFV 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5.000	9.000	10
NUEVO	A6203080106106	SFV 08010.06	A106	NK 180	80	10	6	40	4.000	7.000	10
	A2203080406104	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10
	A2203080406106	SFV 08040.06	A106	NK 180	80	40	6	40	4.000	7.000	10
	A2203080506104	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
	A2203080506106	SFV 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
	A2203080506107	SFV 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10
NUEVO	A6203100506104001	SFV 10050.06	A104	NK 100	100	50	6	40	3.000	5.700	10
NUEVO	A6203080406104006	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10
NUEVO	A6203080506104001	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



Abanicos de vellón abrasivo SFV con carburo de silicio

- abanicos de tela abrasiva con carburo de silicio: ideales para el mecanizado de aluminio y aleaciones de aluminio, materiales de titanio, vidrio, cerámica, aceros de alta temperatura y plásticos
- calidad especial, por ejemplo, para la industria aeronáutica
- ideal para uso manual para mateado, satinado, pulido, limpieza o para el rectificado final de superficies de piezas de trabajo
- también se adapta perfectamente a superficies irregulares, lo que le permite trabajar de forma rentable



★★☆

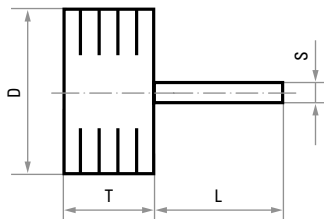
Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{recom} (1/min)	n_{max} (1/min)	Contenido	
A6203018206206	SFV 01820.06	C206	SIC 180	18	20	6	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A6203020106206	SFV 02010.06	C206	SIC 180	20	10	6	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A2203020153207	SFV 02015.03	C207	SIC 280	20	15	3	40	10.000	14.000	10	
A6203025256204	SFV 02525.06	C204	SIC 100	25	25	6	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A6203030103207	SFV 03010.03	C207	SIC 280	30	10	3	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A6203030156206	SFV 03015.06	C206	SIC 180	30	15	6	40	10.000	14.000	100	NUEVO
A6203030206204	SFV 03020.06	C204	SIC 100	30	20	6	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A6203030206206	SFV 03020.06	C206	SIC 180	30	20	6	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A6203030206207	SFV 03020.06	C207	SIC 280	30	20	6	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A6203040106206	SFV 04010.06	C206	SIC 180	40	10	6	40	7.500	14.000	10	NUEVO
A6203040206204	SFV 04020.06	C204	SIC 100	40	20	6	40	7.500	14.000	10	NUEVO
A2203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10	
A6203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10	NUEVO
A2203040206207	SFV 04020.06	C207	SIC 280	40	20	6	40	7.500	14.000	10	
A6203040306206	SFV 04030.06	C206	SIC 180	40	30	6	40	7.500	14.000	10	NUEVO
A2203040306207	SFV 04030.06	C207	SIC 280	40	30	6	40	7.500	14.000	10	
A6203040306208001	SFV 04030.06	C208	SIC 400	40	30	6	40	7.500	14.000	10	NUEVO
A6203050106206	SFV 05010.06	C206	SIC 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10	NUEVO
A6203050156206	SFV 05015.06	C206	SIC 180	50	15	6	40	6.000	11.000	10	NUEVO
A2203050206204	SFV 05020.06	C204	SIC 100	50	20	6	40	6.000	11.000	10	
A2203050206206	SFV 05020.06	C206	SIC 180	50	20	6	40	6.000	11.000	10	
A2203050206207	SFV 05020.06	C207	SIC 280	50	20	6	40	6.000	11.000	10	
A2203050306207	SFV 05030.06	C207	SIC 280	50	30	6	40	6.000	11.000	10	
A2203050406207	SFV 05040.06	C207	SIC 280	50	40	6	40	6.000	11.000	10	
A6203060106206	SFV 06010.06	C206	SIC 180	60	10	6	40	5.000	9.000	10	NUEVO
A6203060206207	SFV 06020.06	C207	SIC 280	60	20	6	40	5.000	9.000	10	NUEVO
A2203060306204	SFV 06030.06	C204	SIC 100	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2203060306206	SFV 06030.06	C206	SIC 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2203060306207	SFV 06030.06	C207	SIC 280	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2203060406204	SFV 06040.06	C204	SIC 100	60	40	6	40	5.000	9.000	10	
A2203060406207	SFV 06040.06	C207	SIC 280	60	40	6	40	5.000	9.000	10	
A2203080406204	SFV 08040.06	C204	SIC 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A2203080406206	SFV 08040.06	C206	SIC 180	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A2203080406207	SFV 08040.06	C207	SIC 280	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A2203080506204	SFV 08050.06	C204	SIC 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A2203080506206	SFV 08050.06	C206	SIC 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A2203080506207	SFV 08050.06	C207	SIC 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A6203100408206	SFV 10040.08	C206	SIC 180	100	40	8	40	3.000	5.700	18	NUEVO
Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Plástico/madera ● Titanio ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición											

 LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Abanicos con láminas horizontales de vellón SFR



★★★



- fabricados a partir de discos abrasivos de vellón
- ideales en el uso manual para mateado, satinado, pulido, limpieza o para el rectificado final de superficies de piezas de trabajo
- también se adapta perfectamente a superficies irregulares, lo que le permite trabajar de forma rentable

Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A2223060506104	SFR 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223060506106	SFR 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223060506107	SFR 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223080506104	SFR 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2223080506106	SFR 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2223080506107	SFR 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

VELLÓN ABRASIVO Y TELA ABRASIVA COMBINADOS

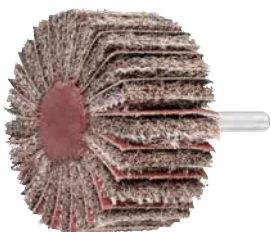
MÁS ESTABILIDAD PARA UN USO PROLONGADO



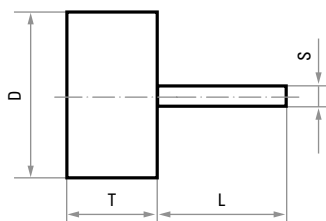
Estas herramientas de rectificado LUKAS consisten en una combinación de vellón abrasivo y tela abrasiva. Durante la producción, las láminas de vellón y tela se fijan alternativamente en forma de abanico alrededor del eje de la herramienta.

La combinación de tela abrasiva y vellón abrasivo consigue una mayor tasa de eliminación de material que cuando se utilizan abanicos abrasivos similares sin tela. Los abanicos abrasivos optimizados se utilizan en máquinas mayoritariamente de uso manual y, gracias a su estabilidad, son ideales para limpiar, desoxidar, lijar previamente, estructurar y desbastar.

Abanicos abrasivos SFM con combinación de vellón abrasivo TF y tela abrasiva



★★★★



- gracias a su vellón abrasivo especialmente estable de material TF, este abanico abrasivo se desgasta uniformemente
- perfecto para el trabajo prolongado
- especialmente adecuados para su uso en materiales inoxidables
- ideales en el uso manual para limpiar, desoxidar, prelijar, estructurar y desbastar superficies de piezas de trabajo

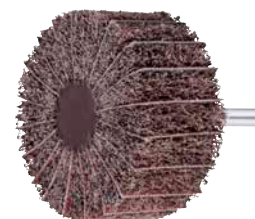
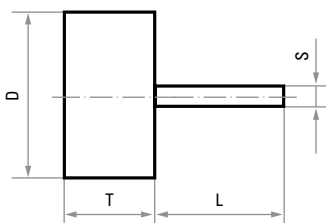
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A2204040206120	SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204060306120	SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204080506120	SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406120	SFM 08040.06	TF 120/150	80	40	6	40	4.000	7.000	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



Abanicos abrasivos SFM con combinación de vellón abrasivo y tela abrasiva con corindón

- para trabajo prolongado
- ideales en el uso manual para limpiar, desoxidar, prelijar, estructurar y desbastar superficies de piezas de trabajo



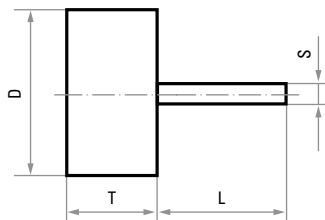
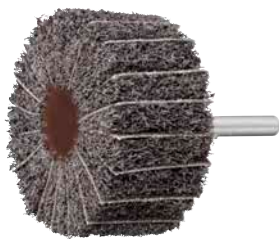
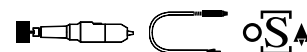
★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido	
A6204020156104	SFM 02015.06	A104/80	NK 100/80	20	15	6	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A6204020203106	SFM 02020.03	A106/150	NK 180/150	20	20	3	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A6204020206106	SFM 02020.06	A106/150	NK 180/150	20	20	6	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A6204025256106001	SFM 02525.06	A106/150	NK 180/150	25	25	6	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A620403020610601	SFM 03020.06	A106/150	NK 180/150	30	20	6	40	10.000	14.000	10	NUEVO
A6204030206106	SFM 03020.06	A106/120	NK 180/120	30	20	6	60	10.000	14.000	100	NUEVO
A2204030306104	SFM 03030.06	A104/80	NK 100/80	30	30	6	40	10.000	14.000	10	
A6204040106106001	SFM 04010.06	A106/150	NK 180/150	40	10	6	80	7.500	14.000	10	NUEVO
A2204040206104	SFM 04020.06	A104/80	NK 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10	NUEVO
A2204040206106	SFM 04020.06	A106/150	NK 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10	
A2204040206107	SFM 04020.06	A107/240	NK 280/240	40	20	6	40	7.500	14.000	10	
A2204040306104	SFM 04030.06	A104/80	NK 100/80	40	30	6	40	7.500	14.000	10	
A6204040306106024	SFM 04030.06	A106/120	NK 180/120	40	30	6	60	7.500	14.000	100	
A6204040306106007	SFM 04030.06	A106/120	NK 180/120	40	30	6	60	7.500	14.000	100	NUEVO
A2204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	40	7.500	14.000	10	
A6204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	80	7.500	14.000	10	NUEVO
A2204040306107	SFM 04030.06	A107/240	NK 280/240	40	30	6	40	7.500	14.000	10	
A2204050206104	SFM 05020.06	A104/80	NK 100/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10	
A2204050206106	SFM 05020.06	A106/150	NK 180/150	50	20	6	40	6.000	11.000	10	
A6204050306104002	SFM 05030.06	A104/120	NK 100/120	50	30	6	40	6.000	11.000	10	NUEVO
A2204050306106	SFM 05030.06	A106/150	NK 180/150	50	30	6	40	6.000	11.000	10	
A2204050306107	SFM 05030.06	A107/240	NK 280/240	50	30	6	40	6.000	11.000	10	
A2204050406104	SFM 05040.06	A104/80	NK 100/80	50	40	6	40	6.000	11.000	10	
A2204050406106	SFM 05040.06	A106/150	NK 180/150	50	40	6	40	6.000	11.000	10	
A2204060306104	SFM 06030.06	A104/80	NK 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060306106	SFM 06030.06	A106/150	NK 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060306107	SFM 06030.06	A107/240	NK 280/240	60	30	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060406104	SFM 06040.06	A104/80	NK 100/80	60	40	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060406106	SFM 06040.06	A106/150	NK 180/150	60	40	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060406107	SFM 06040.06	A107/240	NK 280/240	60	40	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060506104	SFM 06050.06	A104/80	NK 100/80	60	50	6	40	5.000	9.000	10	
A2204060506106	SFM 06050.06	A106/150	NK 180/150	60	50	6	40	5.000	9.000	10	
A6204080306104001	SFM 08030.06	A104/60	NK 100/60	80	30	6	40	4.000	7.000	10	NUEVO
A2204080406104	SFM 08040.06	A104/80	NK 100/80	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A2204080406106	SFM 08040.06	A106/150	NK 180/150	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A2204080406107	SFM 08040.06	A107/240	NK 280/240	80	40	6	40	4.000	7.000	10	
A6204080506104005	SFM 08050.06	A104/40	NK 100/40	80	50	6	40	4.000	7.000	10	NUEVO
A2204080506104	SFM 08050.06	A104/80	NK 100/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A2204080506106	SFM 08050.06	A106/150	NK 180/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A2204080506107	SFM 08050.06	A107/240	NK 280/240	80	50	6	40	4.000	7.000	10	
A6204100506104002	SFM 10050.06	A104/60	NK 100/60	100	50	6	40	3.000	5.700	10	NUEVO

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

 LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Abanicos abrasivos SFM con combinación de vellón abrasivo y tela abrasiva con carburo de silicio



★★☆

- para trabajo prolongado
- abanicos de tela abrasiva con carburo de silicio: ideales para el mecanizado de aluminio y aleaciones de aluminio, materiales de titanio, vidrio, cerámica, aceros de alta temperatura y plásticos.
- calidad especial p. ej. para la industria aeronáutica
- ideales para uso manual para limpiar, desoxidar, prelijar, estructurar y desbastar superficies de piezas de trabajo

	Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
NUEVO	A6204020206206	SFM 02020.06	C206/150	SIC 180/150	20	20	6	40	10.000	14.000	10
NUEVO	A6204030206204	SFM 03020.06	C204/80	SIC 100/80	30	20	6	40	10.000	14.000	10
	A2204040206204	SFM 04020.06	C204/80	SIC 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
	A2204040206206	SFM 04020.06	C206/150	SIC 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10
	A2204040306204	SFM 04030.06	C204/80	SIC 100/80	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2204040306206	SFM 04030.06	C206/150	SIC 180/150	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2204040306207	SFM 04030.06	C207/240	SIC 280/240	40	30	6	40	7.500	14.000	10
	A2204050206204	SFM 05020.06	C204/80	SIC 100/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10
	A2204050206206	SFM 05020.06	C206/150	SIC 180/150	50	20	6	40	6.000	11.000	10
	A2204060306204	SFM 06030.06	C204/80	SIC 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2204060306206	SFM 06030.06	C206/150	SIC 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2204060306207	SFM 06030.06	C207/240	SIC 280/240	60	30	6	40	5.000	9.000	10
	A2204080506204	SFM 08050.06	C204/80	SIC 100/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
	A2204080506206	SFM 08050.06	C206/150	SIC 180/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10
NUEVO	A6204100308206	SFM 10030.08	C206/120	SIC 180/120	100	30	8	40	3.000	5.700	20
Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Plástico/madera ● Titanio ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición											

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Ruedas de láminas LUKAS

LSL, RUEDAS DE LÁMINAS DE TELA ABRASIVA, SOLUCIONES PARA EL CLIENTE

Estas ruedas, provistas de diferentes orificios, están diseñadas para su uso tanto en máquinas de uso manual como fijas. Las LSL consisten en láminas individuales insertadas radialmente en el eje en un núcleo de plástico sólido. Preste atención al sentido de marcha de la herramienta cuando la utilice.

Ejemplos de aplicación:

- Limpiar
- Desbarbar
- Desoxidar
- Lijar previamente
- Estructurar
- Desbastar

LSV, RUEDAS DE LÁMINAS DE VELLÓN ABRASIVO, SOLUCIONES PARA LOS CLIENTES

Estas ruedas, provistas de diferentes orificios, están diseñadas para su uso tanto en máquinas de uso manual como fijas. Las LSV constan de láminas de vellón abrasivo. El uso de vellón de fibra hace que la herramienta sea elástica y se adapte a la forma correspondiente de la pieza de trabajo.

Ejemplos de aplicación:

- Matear
- Satinar
- Pulir
- Alisar
- Rectificado final de las superficies de la herramienta

LSM, RUEDAS DE LÁMINAS DE VELLÓN ABRASIVO/ TELA ABRASIVA, SOLUCIONES PARA LOS CLIENTES

Estas ruedas, provistos de diferentes orificios, están diseñadas para su uso tanto en máquinas de uso manual como fijas. La combinación de tela abrasiva y vellón abrasivo consigue una mayor tasa de eliminación de material que cuando se utiliza el tipo LSV. Preste atención al sentido de marcha de la herramienta cuando la utilice.

Ejemplos de aplicación:

- Limpiar
- Desoxidar
- Lijar previamente
- Estructurar
- Desbastar

EJEMPLO DE PEDIDO

Soluciones personalizadas para clientes adaptadas a sus necesidades

Fabricamos ruedas de láminas LSL, LSV y LSM de LUKAS así como anillos plisados FRV de LUKAS como soluciones individuales para el cliente según sus requisitos específicos. Por ello, las tablas de productos de las **páginas 215 - 220** no contienen los números de artículo habituales, sino una descripción, y le proporcionan información adicional.

Una vez que haya seleccionado la herramienta adecuada para su aplicación, añada a la descripción el tamaño de grano deseado y el orificio requerido (véase también el ejemplo de la derecha). Indique este identificador compuesto al realizar el pedido. Esto nos permite ofrecerle herramientas adaptadas con precisión a sus necesidades.

Indique los siguientes datos al realizar el pedido:

LSL 125025

REFERENCIA

NK 60

GRANO

Agujero 13

AGUJERO (H)

Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con su persona de contacto de LUKAS o en le@lukas-erzett.de

RUEDA DE LÁMINAS PARA LA AMOLADORA ANGULAR

PARA DESOXIDAR, ELIMINAR PINTURA, TRATAR COSTURAS DE SOLDADURA Y MUCHO MÁS

Las láminas individuales de este disco de lija están incrustadas radialmente al eje en un núcleo de plástico macizo. Por lo tanto, esta herramienta manual es ideal para eliminar óxido, pintura y manchas de oxidación, repasar soldaduras y realizar trabajos de lijado en la construcción de contenedores y barandillas y en plan-tas de montaje.

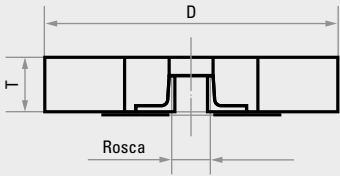
El corindón utilizado para esta rueda de láminas impresiona por su larga vida útil en muchos materiales y permite trabajar de forma rentable.

Gracias a la rosca M14 integrada, no se necesitan herramientas adicionales para montar la rueda de forma rápida y sencilla.



LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Rueda de láminas LSL de tela abrasiva con rosca



★★☆

- se adapta a las amoladoras angulares habituales y sustituye el uso de abanicos abrasivos con vástago
- puede utilizarse sin tuerca de sujeción
- ideal para el tratamiento de costuras de soldadura en aceros inoxidables
- ideal para desoxidar, eliminar pintura y colores de revenido, repasar costuras de soldadura y en la construcción de depósitos y barandillas y en operaciones de montaje
- el lijado solo está permitido con la superficie periférica

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	Rosca	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9.600	12.200	5

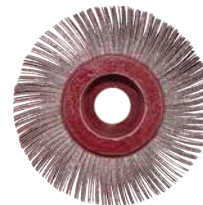
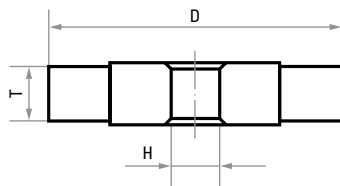
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



Rueda de láminas LSL de tela abrasiva

SOLUCIONES PARTICULARES PARA EL CLIENTE

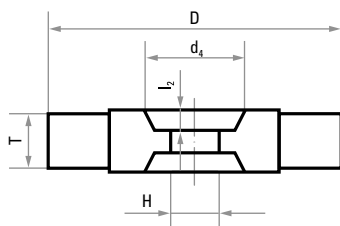
- para limpiar, desbarbar, desoxidar, prelijar, estructurar y desbastar
- Otras dimensiones, perforaciones o calidades disponibles bajo pedido. Diámetros posibles 80 mm hasta máx. 400 mm.
- Encontrará un ejemplo de pedido de esta solución LUKAS para clientes en la **página 213**.
- v_{recom} 30 m/s con uso a pulso
- $v_{máx}$ 50 m/s con uso estacionario
- el valor $n_{máx}$ (1/min) es válido para uso estacionario



Referencia	Grano	D mm	T mm	H mm	n_{recom} (1/min)	$n_{máx}$ (1/min)	MOQ* uds.
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

*Cantidad mínima de compra



Referencia	Grano	D mm	T mm	H mm	canaleta a ambos lados d_4 mm	canaleta a ambos lados l_2 mm	n_{recom} (1/min)	$n_{máx}$ (1/min)	MOQ* uds.
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

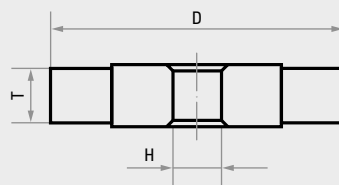
*Cantidad mínima de compra

RUEDA DE LÁMINAS LUKAS DE VELLÓN ABRASIVO

ADAPTADA A SUS NECESIDADES ESPECÍFICAS

Rueda de láminas LSV de vellón abrasivo

SOLUCIONES PARTICULARES PARA EL CLIENTE



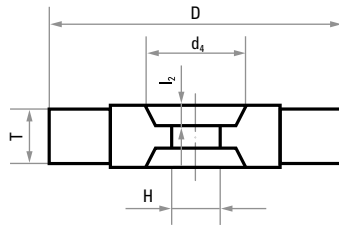
- para mateado, satinado, pulido, alisado o para el rectificado final
- Otras dimensiones, perforaciones o calidades, por ejemplo, la versión “muy dura” o intercalada con poliuretano, están disponibles bajo pedido. Diámetros posibles 80 mm hasta máx. 400 mm.
- Encontrará un ejemplo de pedido de esta solución LUKAS para clientes en la **página 213**.
- $v_{\max}$ 35 m/s

★★★☆☆

Referencia	Calidad	Grano	Versión	D mm	T mm	H mm	n_{recom} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* uds.
LSV 100050	A104 W	NK 100	blando	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 W	NK 180	blando	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 W	NK 280	blando	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 W	SIC 100	blando	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 W	SIC 180	blando	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 W	SIC 280	blando	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A104 M	NK 100	medio	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 M	NK 180	medio	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 M	NK 280	medio	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 M	SIC 100	medio	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 M	SIC 180	medio	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 M	SIC 280	medio	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A104 H	NK 100	duro	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 H	NK 180	duro	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 H	NK 280	duro	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 H	SIC 100	duro	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 H	SIC 180	duro	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 H	SIC 280	duro	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

*Cantidad mínima de compra



Referencia	Calidad	Grano	Versión	D mm	T mm	H mm	canaleta a ambos lados d ₄ mm	canaleta a ambos lados l ₂ mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	MOQ* uds.
LSV 150050	A104 W	NK 100	blando	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 W	NK 180	blando	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 W	NK 280	blando	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 W	SIC 100	blando	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 W	SIC 180	blando	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 W	SIC 280	blando	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A104 M	NK 100	medio	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 M	NK 180	medio	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 M	NK 280	medio	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 M	SIC 100	medio	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 M	SIC 180	medio	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 M	SIC 280	medio	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A104 H	NK 100	duro	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 H	NK 180	duro	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 H	NK 280	duro	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 H	SIC 100	duro	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 H	SIC 180	duro	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 H	SIC 280	duro	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 160050	A104 W	NK 100	blando	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 W	NK 180	blando	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 W	NK 280	blando	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 W	SIC 100	blando	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 W	SIC 180	blando	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 W	SIC 280	blando	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A104 M	NK 100	medio	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 M	NK 180	medio	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 M	NK 280	medio	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 M	SIC 100	medio	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 M	SIC 180	medio	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 M	SIC 280	medio	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A104 H	NK 100	duro	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 H	NK 180	duro	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 H	NK 280	duro	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 H	SIC 100	duro	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 H	SIC 180	duro	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 H	SIC 280	duro	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

*Cantidad mínima de compra

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Referencia	Calidad	Grano	Versión	D mm	T mm	H mm	canaleta a ambos lados d ₁ mm	canaleta a ambos lados l ₂ mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	MOQ* uds.
LSV 200025	A104 W	NK 100	blando	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 W	NK 180	blando	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 W	NK 280	blando	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 W	SIC 100	blando	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 W	SIC 180	blando	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 W	SIC 280	blando	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A104 M	NK 100	medio	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 M	NK 180	medio	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 M	NK 280	medio	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 M	SIC 100	medio	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 M	SIC 180	medio	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 M	SIC 280	medio	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A104 H	NK 100	duro	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 H	NK 180	duro	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 H	NK 280	duro	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 H	SIC 100	duro	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 H	SIC 180	duro	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 H	SIC 280	duro	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 W	NK 100	blando	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 W	NK 180	blando	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 W	NK 280	blando	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 W	SIC 100	blando	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 W	SIC 180	blando	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 W	SIC 280	blando	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 M	NK 100	medio	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 M	NK 180	medio	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 M	NK 280	medio	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 M	SIC 100	medio	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 M	SIC 180	medio	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 M	SIC 280	medio	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 H	NK 100	duro	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 H	NK 180	duro	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 H	NK 280	duro	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 H	SIC 100	duro	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 H	SIC 180	duro	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 H	SIC 280	duro	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio											

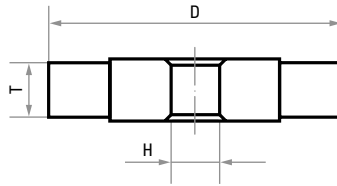
*Cantidad mínima de compra



Rueda de láminas LSM con combinación de vellón abrasivo y tela abrasiva

SOLUCIONES PARTICULARES PARA EL CLIENTE

- para limpiar, desoxidar, prelijar, estructurar y desbastar
- Otras dimensiones, perforaciones o calidades disponibles bajo pedido. Diámetros posibles 80 mm hasta máx. 400 mm.
- Encontrará un ejemplo de pedido de esta solución LUKAS para clientes en la **página 181**.
- $v_{\max}$ 35 m/s

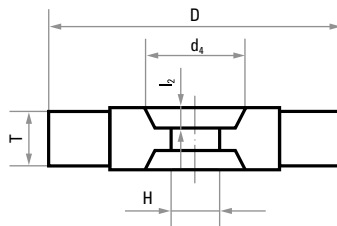


★★☆

Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	H mm	n_{recom} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* uds.
LSM 080050	A104/80	NK 100/80	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	A106/150	NK 180/150	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	A107/240	NK 280/240	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C204/80	SIC 100/80	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C206/150	SIC 180/150	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C207/240	SIC 280/240	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

*Cantidad mínima de compra



LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	H mm	canaleta a ambos lados d_4 mm	canaleta a ambos lados l_2 mm	n_{recom} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* uds.
LSM 150050	A104/80	NK 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	A106/150	NK 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	A107/240	NK 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C204/80	SIC 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C206/150	SIC 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C207/240	SIC 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 160050	A104/80	NK 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	A106/150	NK 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	A107/240	NK 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C204/80	SIC 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C206/150	SIC 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C207/240	SIC 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 200050	A104/80	NK 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	A106/150	NK 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	A107/240	NK 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C204/80	SIC 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C206/150	SIC 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C207/240	SIC 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

*Cantidad mínima de compra

ACABADO MATE BRILLO SATINADO EN ACERO INOXIDABLE

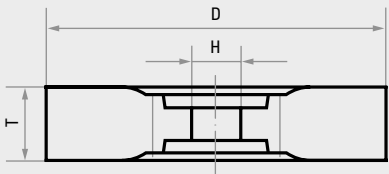
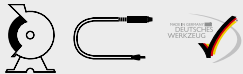
ANILLOS APLISADOS LUKAS PARA SU CASO DE APLICACIÓN



Los anillos aplisados LUKAS de vellón abrasivo se apilan en un eje para formar rodillos de diferentes anchuras. Puede aumentar aún más la vida útil de esta herramienta añadiendo agua o aceite de baja viscosidad: el agua produce un acabado mate en casi todos los metales y muy mate en el aluminio; los aceites producen un acabado de brillo satinado.

Anillo aplisado FRV vellón abrasivo

SOLUCIONES PARTICULARES PARA EL CLIENTE



- para acabados mate de brillo satinado en acero inoxidable, cromo, níquel y metales no ferrosos
- también puede utilizarse para limpiar y alisar imprimaciones y superficies pintadas sucias en la industria de la madera y el plástico
- La velocidad de corte más favorable se sitúa entre 10 y 20 m/s, por lo que debe utilizarse una baja presión de contacto.
- Encontrará un ejemplo de pedido de esta solución LUKAS para clientes en la **página 213**.

★★☆

Referencia	Calidad	Grano	Superficie	D mm	T mm	H mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	MOQ* uds.
FRV 200050	A104	NK 100	medio	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 200050	A106	NK 180	fino	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 200050	A107	NK 280	muy fino	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 250050	A104	NK 100	medio	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 250050	A106	NK 180	fino	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 250050	A107	NK 280	muy fino	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 300060	A104	NK 100	medio	300	60	20-25-32	900	1.200	25
FRV 300060	A106	NK 180	fino	300	60	20-25-32	900	1.200	25
FRV 300060	A107	NK 280	muy fino	300	60	20-25-32	900	1.200	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

*Cantidad mínima de compra

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Cepillos de láminas abrasivas LUKAS

Estos cepillos están provistos de un orificio de 19 mm y cuatro chaveteros para su uso en lijadoras planeadoras (satinadoras) de uso manual.

LWL, CEPILLOS DE LÁMINAS DE TELA ABRASIVA PARA MÁQUINAS SATINADORAS

Estas herramientas constan de láminas individuales que se fijan en forma de abanico alrededor del eje en un núcleo de plástico. Preste atención al sentido de marcha de la herramienta cuando la utilice. **Página 222**

Ejemplos de aplicación:

- Limpiar
- Desbarbar
- Desoxidar
- Lijar previamente
- Estructurar
- Desbastar

LWV, CEPILLOS DE LÁMINAS DE VELLÓN ABRASIVO PARA MÁQUINAS SATINADORAS

Esta versión consta de láminas de vellón abrasivo. El uso de vellón de fibra hace que la herramienta sea elástica y se adapte a la forma correspondiente de la pieza de trabajo. **Página 223**

Ejemplos de aplicación:

- Matear
- Satinar
- Pulir
- Alisar
- Rectificado final de las superficies de la herramienta

LWM, CEPILLOS DE LÁMINAS ABRASIVAS DE MATERIAL TF

Estos cepillos, con un agujero de 19 mm y cuatro chaveteros, son especialmente adecuados para su uso en materiales inoxidables. El vellón abrasivo reforzado por la parte posterior garantiza un desgaste uniforme de las láminas de vellón abrasivo y de tela abrasiva. Preste atención al sentido de marcha de la herramienta cuando la utilice. **Página 224**

LWM, CEPILLOS DE LÁMINAS PARA MÁQUINAS SATINADORAS A PARTIR DE LA COMBINACIÓN DE VELLÓN ABRASIVO / TELA ABRASIVA

La combinación de tela abrasiva y vellón abrasivo consigue una mayor tasa de eliminación de material que cuando se utiliza el tipo LWV. Preste atención al sentido de marcha de la herramienta cuando la utilice. **Páginas 224 / 225**

Ejemplos de aplicación:

- Limpiar
- Desoxidar
- Lijar previamente
- Estructurar
- Desbastar

LWF, CEPILLOS PLEGADOS SINUS DE VELLÓN ABRASIVO PARA SATINADORAS

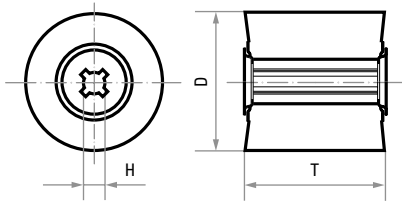
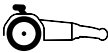
Estas herramientas consisten en bandas de vellón abrasivo enrolladas alrededor del núcleo en forma de onda. Esta disposición del eje permite un recubrimiento con satinado lineal continuo sin marcas en las superficies. El uso de vellón de fibra hace que el LWF sea elástico y se adapte a la forma correspondiente de la pieza de trabajo.

Página 225

Ejemplos de aplicación:

- Matear
- Satinar
- Pulir
- Alisar
- Rectificado final de las superficies de la herramienta

Cepillo de láminas LWL de tela abrasiva



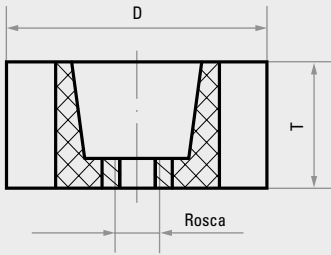
★★☆

- para limpiar, desbarbar, desoxidar, prelijar, estructurar y desbastar
- para satinadoras

	Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	H mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
NUEVO	A6280100200060	LWL 100020	NK 60	100	20	19	3.700	6.000	1
	A2280100500040	LWL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	2
	A2280100500060	LWL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	2
	A2280100500080	LWL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	2
	A22801001000040	LWL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	1
	A22801001000060	LWL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	1
	A22801001000080	LWL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	1
NUEVO	A6280100100012001	LWL 100100	NK 120	100	100	19	3.700	6.000	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio									

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Cepillo de láminas LWL de tela abrasiva con rosca



★★☆

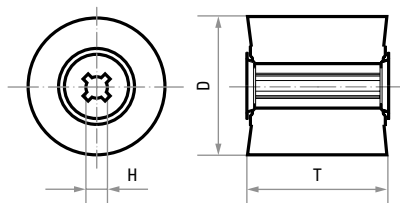
- se adapta a las amoladoras angulares habituales
- para limpiar, desbarbar, desoxidar, prelijar, estructurar y desbastar

	Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	Rosca	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
	A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M 14	3.700	6.000	2
	A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M 14	3.700	6.000	2
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio									



Cepillo de láminas LWV de vellón abrasivo

- para satinadoras
- elástico gracias al uso vellón de fibra
- se adapta a la forma de la pieza de trabajo
- para mateado, satinado, pulido, alisado o para el rectificado final de superficies de herramientas



★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	H mm	n_{recom} (1/min)	n_{max} (1/min)	Contenido
A2286100500104	LWV 100050	A104	NK 100	100	50	19	2.800	6.000	2
A2286100500106	LWV 100050	A106	NK 180	100	50	19	2.800	6.000	2
A2286100500107	LWV 100050	A107	NK 280	100	50	19	2.800	6.000	2
A22861001000104	LWV 100100	A104	NK 100	100	100	19	2.800	6.000	1
A22861001000106	LWV 100100	A106	NK 180	100	100	19	2.800	6.000	1
A22861001000107	LWV 100100	A107	NK 280	100	100	19	2.800	6.000	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio									
A6286100100020406	LWV 100100	C 204 M	SIC 100	100	100	19	3.700	6.000	1
A62861001000206	LWV 100100	C 206 M	SIC 180	100	100	19	3.700	6.000	1
A62861001000208	LWV 100100	C 208 M	SIC 320	100	100	19	3.700	6.000	1
Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Fundición ● Titanio									

NUEVO

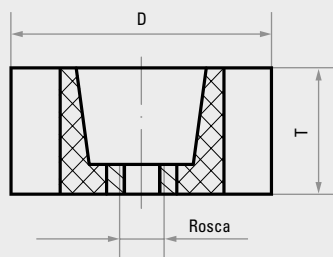
NUEVO

NUEVO

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Cepillo de láminas LWV de vellón abrasivo con rosca

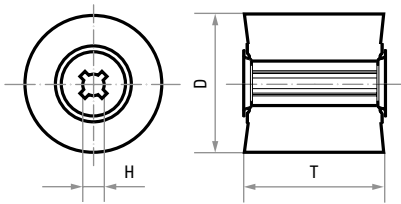
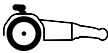
- se adapta a las amoladoras angulares habituales
- elástico gracias al uso vellón de fibra
- se adapta a la forma de la pieza de trabajo
- para mateado, satinado, pulido, alisado o para el rectificado final de superficies de herramientas



★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	Rosca	n_{recom} (1/min)	n_{max} (1/min)	Contenido
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M 14	2.800	6.000	2
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M 14	2.800	6.000	2
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M 14	2.800	6.000	2
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio								

Cepillos de láminas LWM con combinación de vellón abrasivo TF y tela abrasiva

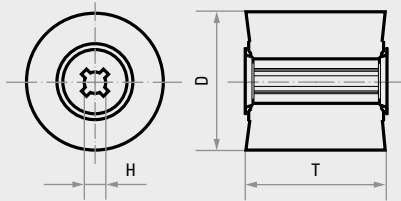


- para satinadoras
- Gracias a su vellón abrasivo especialmente estable de material TF, este cepillo de láminas se desgasta uniformemente.
- perfecto para el trabajo prolongado
- ideal para el tratamiento de superficies de componentes de chapa de acero inoxidable, como fregaderos y recipientes de acero inoxidable
- para limpiar, desbarbar, desoxidar, prelijar, estructurar y desbastar

★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	H mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A22881001000120	LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio								

Cepillo de láminas LWM con combinación de vellón abrasivo y tela abrasiva



- para satinadoras
- para trabajo prolongado
- mayor eliminación de material que los cepillos de láminas, que constan solo de vellón abrasivo
- para limpiar, desbarbar, desoxidar, prelijar, estructurar y desbastar

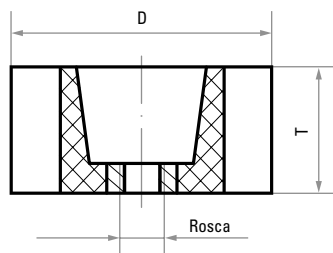
★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	H mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A2288100500104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	19	2.800	6.000	2
A2288100500106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	19	2.800	6.000	2
A2288100500107	LWM 100050	A107/240	NK 280/240	100	50	19	2.800	6.000	2
A22881001000104	LWM 100100	A104/80	NK 100/80	100	100	19	2.800	6.000	1
A22881001000106	LWM 100100	A106/150	NK 180/150	100	100	19	2.800	6.000	1
A22881001000107	LWM 100100	A107/240	NK 280/240	100	100	19	2.800	6.000	1
Recomendación de empleo: Inoxidable/acero Acero Aluminio Fundición Plástico/madera Titanio									



Cepillo de láminas LWM con combinación de vellón abrasivo y tela abrasiva, con rosca

- se adapta a las amoladoras angulares habituales
- para trabajo prolongado
- mayor eliminación de material que los cepillos de láminas, que constan solo de vellón abrasivo
- para limpiar, desbarbar, desoxidar, prelijar, estructurar y desbastar



★★☆

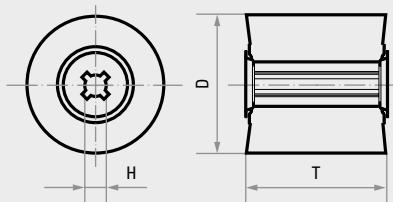
Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	Rosca	n_{recom} (1/min)	n_{max} (1/min)	Contenido
A2288100501104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	M14	2.800	6.000	2
A2288100501106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	M14	2.800	6.000	2

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



Cepillo plegado sinus LWF de vellón abrasivo

- se adapta a las amoladoras angulares habituales
- Gracias a la disposición del eje, es posible un recubrimiento con satinado lineal continuo sin marcas en las superficies.
- elástico gracias al uso vellón de fibra
- se adapta a la forma de la pieza de trabajo
- para mateado, satinado, pulido, alisado o para el rectificado final de superficies de herramientas



★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Grano	D mm	T mm	H mm	n_{recom} (1/min)	n_{max} (1/min)	Contenido
A2281100500104	LWF 100050	A104	NK 100	100	50	19	2.800	3.800	2
A22811001000104	LWF 100100	A104	NK 100	100	100	19	2.800	3.800	1
A22811001000106	LWF 100100	A106	NK 180	100	100	19	2.800	3.800	1

Recomendación de aplicación para calidad A: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Aluminio ● Titanio

A2281100500208	LWF 100050	C208	SIC 400	100	50	19	2.800	3.800	2
A22811001000208	LWF 100100	C208	SIC 400	100	100	19	2.800	3.800	1

Recomendación de aplicación para calidad C: ● Aluminio ● Plástico/madera ● Titanio ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición

NUEVO

MÁQUINAS SATINADORAS DE LUKAS

LA MÁQUINA ADECUADA PARA SUS CEPILLOS DE SATINADO

Máquina satinadora



Datos técnicos:

- peso de la máquina: aprox. 2,8 kg
- control electrónico con arranque suave, regulación continua de las revoluciones y desconexión por temperatura y sobrecarga

Propiedades:

- motor de alta resistencia (estable)
- reducción de doble engranaje (larga vida útil)
- rodamientos protegidos contra el polvo (poco desgaste)
- Con la herramienta óptima, se pueden conseguir superficies de metal, madera o plástico sin sombras ni juntas.

Con la herramienta correspondiente ideal para:

- Satinar
- Estructurar
- Pulir
- Cepillar
- Alisar
- Desbarbar
- Matear

★★☆

Número de artículo	Referencia	Revoluciones en vacío min ⁻¹	Consumo de energía W	Herramienta máx. Ø mm	Ancho de herramienta mm	Portaherramientas mm	Contenido
A3995ESM1310	ESM 1310	1.300 – 3.050	1.300	120	100	19	1

Puede utilizarse con herramientas LUKAS:		Dimensiones	Página del catálogo
ESM 1310	Rodillos de pulido P6	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	143
	Rodillos de banda abrasiva SBZY	100 x 100 mm	232
	Cepillos de láminas abrasivas LWL, LWV, LWM, LWF	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	222–225



Tenga en cuenta las respectivas especificaciones de velocidad que figuran en el embalaje de nuestras herramientas.

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Bandas abrasivas y soporte de banda abrasiva de LUKAS

SBZY, PARA BANDAS ABRASIVAS CILÍNDRICAS

Le ofrecemos una amplia selección de bandas abrasivas y soportes de banda abrasiva a juego. Están disponibles en muchas dimensiones y calidades. Las bandas abrasivas están hechas de tela abrasiva enrollada en espiral con un soporte sobre un tejido. Se montan en soportes de bandas abrasivas adecuados y se utilizan con máquinas de uso manual (amoladoras rectas o dispositivos con eje flexible).

Páginas 228–232

Ejemplos de aplicación:

- Limpiar
- Desbarbar ligeramente
- Repasar
- Esmerilado de superficies y contornos
- Rebarbar

STYZ, SOPORTES DE BANDA ABRASIVA, CILÍNDRICOS

Nuestros soportes para cinta abrasiva sirven exclusivamente para alojar (fijar) nuestras cintas abrasivas cilíndricas. Gracias al ranurado especial del soporte, las cintas abrasivas quedan sujetas de manera segura al aumentar la velocidad.

Páginas 232–233

SBKE, BANDAS ABRASIVA CÓNICAS

Las bandas abrasivas cónicas son comparables en diseño y aplicación a la versión cilíndrica. La fuerte conicidad (forma de manguito) permite el rectificado en zonas de difícil acceso de la pieza de trabajo. **Página 234**

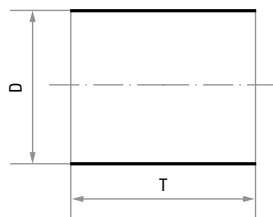
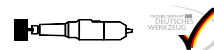
STKE, SOPORTE DE BANDA ABRASIVA CÓNICO

Nuestros soportes para bandas abrasivas sirven exclusivamente para sujetar (fijar) nuestras bandas abrasivas cónicas. Gracias al ranurado especial, las bandas abrasivas quedan sujetas de manera segura al aumentar la velocidad. **Página 234**

STWS, SOPORTE DE BANDA ABRASIVA PARA BANDAS ABRASIVAS CILÍNDRICAS

Estos soportes de banda abrasiva especialmente suaves están provistos de un orificio de 19 mm y cuatro chaveteros para su uso con la banda abrasiva correspondientes en lijadoras planeadoras (satinadoras). **Página 235**

Banda abrasiva SBZY Ceramic cilíndrica



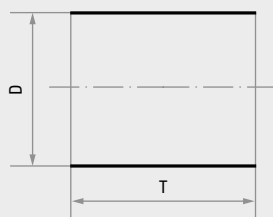
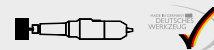
★★★

- grano cerámico especialmente robusto para materiales duros
- alta capacidad de eliminación y larga vida útil
- Se puede mecanizar en poco tiempo superficies endurecidas, aceros resistentes al desgaste, incrustaciones y revestimientos duros, aleaciones de titanio y cordones de soldadura blindados.
- para limpieza, desbarbado ligero, afinado, esmerilado de superficies y contornos y enfoscado
- ▶ Encontrará el portaherramientas adecuado en la [página 232/233](#).

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	Contenido
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	50
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	50
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

Banda abrasiva SBZY Z-Power cilíndrica



★★★

- de corindón de circonio con aglomerante abrasivo de acabado
- para limpieza, desbarbado ligero, afinado, esmerilado de superficies y contornos y enfoscado
- destinada a utilizarse en combinación con soportes de banda abrasiva para amoladoras rectas o dispositivos con eje flexible
- ▶ Encontrará el portaherramientas adecuado en la [página 232/233](#).

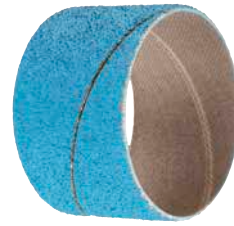
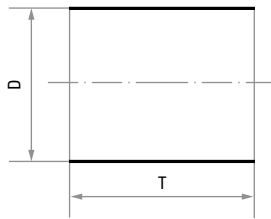
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	Contenido
A241203030036	SBZY 03030	Z-Power 36	30	30	50
A241203030050	SBZY 03030	Z-Power 50	30	30	50
A241203030060	SBZY 03030	Z-Power 60	30	30	50
A241203030080	SBZY 03030	Z-Power 80	30	30	50
A241204530036	SBZY 04530	Z-Power 36	45	30	50
A241204530050	SBZY 04530	Z-Power 50	45	30	50
A241204530080	SBZY 04530	Z-Power 80	45	30	50
A241206030036	SBZY 06030	Z-Power 36	60	30	25
A241206030050	SBZY 06030	Z-Power 50	60	30	25
A241206030080	SBZY 06030	Z-Power 80	60	30	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



Banda abrasiva SBZY corindón de circonio cilíndrica

- de tela abrasiva con corindón de circonio
 - para limpiar, desbarbar ligeramente, refinar, lijar superficies y contornos, y pulir
 - destinada a utilizarse en combinación con soportes de banda abrasiva para amoladoras rectas o dispositivos con eje flexible
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la página 232/233.

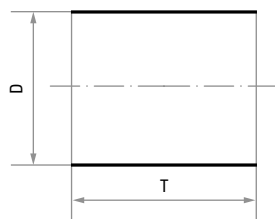
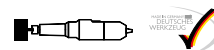


Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	Contenido
A240201325050	SBZY 01325	ZK 50	13	25	50
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240201530080	SBZY 01530	ZK 80	15	30	50
A240201925036	SBZY 01925	ZK 36	19	25	50
A640201925040	SBZY 01925	ZK 40	19	25	50
A240201925050	SBZY 01925	ZK 50	19	25	50
A240202220036	SBZY 02220	ZK 36	22	20	50
A240202220050	SBZY 02220	ZK 50	22	20	50
A240202220060	SBZY 02220	ZK 60	22	20	50
A240202525036	SBZY 02525	ZK 36	25	25	50
A240202525050	SBZY 02525	ZK 50	25	25	50
A240202525080	SBZY 02525	ZK 80	25	25	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240203030060	SBZY 03030	ZK 60	30	30	50
A240203030080	SBZY 03030	ZK 80	30	30	50
A240203825036	SBZY 03825	ZK 36	38	25	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240204530080	SBZY 04530	ZK 80	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50
A240206030060	SBZY 06030	ZK 60	60	30	50
A240206030080	SBZY 06030	ZK 80	60	30	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Banda abrasiva SBZY corindón cilíndrica



- el corindón impresiona por su buena vida útil en acero de construcción, durante el desbaste y el rectificado basto
 - para limpieza, desbarbado ligero, afinado, esmerilado de superficies y contornos y enfoscado
 - destinada a utilizarse en combinación con soportes de banda abrasiva para amoladoras rectas o dispositivos con eje flexible
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 232/233**.

★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	Contenido
A240000810150	SBZY 00810	NK 150	8	10	50
A240001010080	SBZY 01010	NK 80	10	10	50
A240001010150	SBZY 01010	NK 150	10	10	50
A240001010240	SBZY 01010	NK 240	10	10	50
A240001010320	SBZY 01010	NK 320	10	10	50
A240001020080	SBZY 01020	NK 80	10	20	50
A240001020150	SBZY 01020	NK 150	10	20	50
A240001020240	SBZY 01020	NK 240	10	20	50
A240001020320	SBZY 01020	NK 320	10	20	50
A240001210080	SBZY 01210	NK 80	12	10	50
A240001210150	SBZY 01210	NK 150	12	10	50
A240001213080	SBZY 01213	NK 80	12	13	50
A240001213120	SBZY 01213	NK 120	12	13	50
A240001213240	SBZY 01213	NK 240	12	13	50
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001225240	SBZY 01225	NK 240	12	25	50
A240001225320	SBZY 01225	NK 320	12	25	50
NUEVO A6400013250500001	SBZY 01325	NK 50	13	25	50
NUEVO A640001325060	SBZY 01325	NK 60	13	25	50
A240001325080	SBZY 01325	NK 80	13	25	50
A240001325150	SBZY 01325	NK 150	13	25	50
NUEVO A640001325240	SBZY 01325	NK 240	13	25	50
NUEVO A640001325320	SBZY 01325	NK 320	13	25	50
A240001510060	SBZY 01510	NK 60	15	10	50
A240001510080	SBZY 01510	NK 80	15	10	50
A240001510150	SBZY 01510	NK 150	15	10	50
A240001510240	SBZY 01510	NK 240	15	10	50
A240001510320	SBZY 01510	NK 320	15	10	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530120	SBZY 01530	NK 120	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240001530240	SBZY 01530	NK 240	15	30	50
A240001530320	SBZY 01530	NK 320	15	30	50
A240001925060	SBZY 01925	NK 60	19	25	50
A240001925080	SBZY 01925	NK 80	19	25	50
A240001925150	SBZY 01925	NK 150	19	25	50
NUEVO A640001925240	SBZY 01925	NK 240	19	25	50

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio

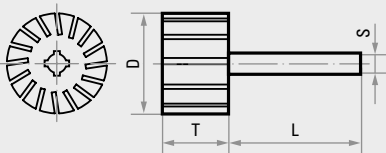
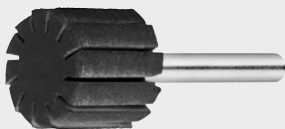
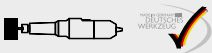
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	Contenido	
A640002210080	SBZY 02210	NK 80	22	10	50	NUEVO
A240002210150	SBZY 02210	NK 150	22	10	50	
A240002210240	SBZY 02210	NK 240	22	10	50	
A240002210320	SBZY 02210	NK 320	22	10	50	
A240002220050	SBZY 02220	NK 50	22	20	50	
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50	
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50	
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50	
A240002220240	SBZY 02220	NK 240	22	20	50	
A240002220320	SBZY 02220	NK 320	22	20	50	
A240002525040	SBZY 02525	NK 40	25	25	50	
A240002525060	SBZY 02525	NK 60	25	25	50	
A240002525080	SBZY 02525	NK 80	25	25	50	
A240002525150	SBZY 02525	NK 150	25	25	50	
A240003020040	SBZY 03020	NK 40	30	20	50	
A240003020050	SBZY 03020	NK 50	30	20	50	
A240003020060	SBZY 03020	NK 60	30	20	50	
A240003020080	SBZY 03020	NK 80	30	20	50	
A240003020150	SBZY 03020	NK 150	30	20	50	
A240003020240	SBZY 03020	NK 240	30	20	50	
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50	
A240003030050	SBZY 03030	NK 50	30	30	50	
A240003030060	SBZY 03030	NK 60	30	30	50	
A240003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	50	
A240003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	50	
A240003030240	SBZY 03030	NK 240	30	30	50	
A240003030320	SBZY 03030	NK 320	30	30	50	
A240003825040	SBZY 03825	NK 40	38	25	50	
A240003825050	SBZY 03825	NK 50	38	25	50	
A240003825060	SBZY 03825	NK 60	38	25	50	
A240003825080	SBZY 03825	NK 80	38	25	50	
A240003825150	SBZY 03825	NK 150	38	25	50	
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50	
A240004530050	SBZY 04530	NK 50	45	30	50	
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50	
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50	
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50	
A240004530240	SBZY 04530	NK 240	45	30	50	
A240004530320	SBZY 04530	NK 320	45	30	50	
A240005125040	SBZY 05125	NK 40	51	25	50	
A240005125050	SBZY 05125	NK 50	51	25	50	
A240005125060	SBZY 05125	NK 60	51	25	50	
A240005125080	SBZY 05125	NK 80	51	25	50	
A240005125150	SBZY 05125	NK 150	51	25	50	
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50	
A240006030050	SBZY 06030	NK 50	60	30	50	
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50	
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50	
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50	
A640006030240	SBZY 06030	NK 240	60	30	50	NUEVO
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50	

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	Contenido
A240007530060	SBZY 07530	NK 60	75	30	50
A240007530080	SBZY 07530	NK 80	75	30	50
A240007530150	SBZY 07530	NK 150	75	30	50
NUEVOA640007530240	SBZY 07530	NK 240	75	30	50
A240010040040	SBZY 10040	NK 40	100	40	25
A240010040060	SBZY 10040	NK 60	100	40	25
A240010040080	SBZY 10040	NK 80	100	40	25
A240010040150	SBZY 10040	NK 150	100	40	25
NUEVOA6400100100040	SBZY 100100	NK 40	100	100	6
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio					

SopORTE de banda abrasiva STZY duro, cilíndrico



Las revoluciones máximas admisibles especificadas se aplican a una longitud máxima del eje sin definir L₀ de 20 mm. Las revoluciones máximas admisibles deben calcularse por separado para otras longitudes de proyección.

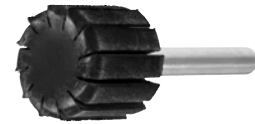
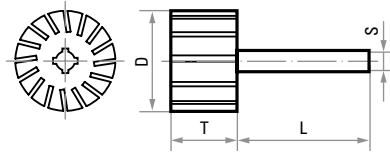
★★☆

Número de artículo	Referencia	Versión	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A2500010103	STZY 01010.03	duro	10	10	3	25	54.000	5
A2500010106	STZY 01010.06	duro	10	10	6	40	57.000	5
A2500010206	STZY 01020.06	duro	10	20	6	40	57.000	5
A2500012106	STZY 01210.06	duro	12	10	6	40	46.500	5
A2500012132	STZY 01213.02	duro	12	13	2,35	40	26.000	5
A2500012256	STZY 01225.06	duro	12	25	6	40	46.500	5
A2500013256	STZY 01325.06	duro	13	25	6	40	44.000	5
A2500015106	STZY 01510.06	duro	15	10	6	40	38.000	5
A2500015306	STZY 01530.06	duro	15	30	6	40	38.000	5
A2500019256	STZY 01925.06	duro	19	25	6	40	30.000	5
A2500022106	STZY 02210.06	duro	22	10	6	40	26.000	5
A2500022206	STZY 02220.06	duro	22	20	6	40	26.000	5
A2500025256	STZY 02525.06	duro	25	25	6	40	22.500	5
A2500030206	STZY 03020.06	duro	30	20	6	40	19.000	5
A2500030306	STZY 03030.06	duro	30	30	6	40	19.000	5
A2500038256	STZY 03825.06	duro	38	25	6	40	15.000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	duro	45	30	6	40	13.000	5
A2500051256	STZY 05125.06	duro	51	25	6	40	11.200	5
A25000603060001	STZY 06030.06	duro	60	30	6	40	9.500	5
A2500060308	STZY 06030.08	duro	60	30	8	40	9.500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	duro	75	30	8	40	6.500	2



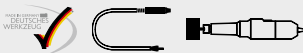
Soposte de banda abrasiva STZY medio, cilíndrico

Las revoluciones máximas admisibles especificadas se aplican a una longitud máxima del eje sin definir L_0 de 20 mm. Las revoluciones máximas admisibles deben calcularse por separado para otras longitudes de proyección.



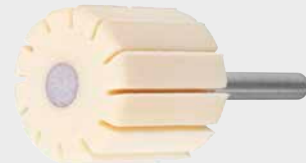
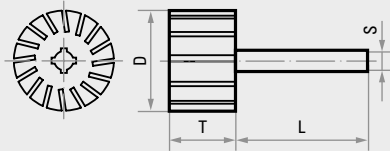
★★☆

Número de artículo	Referencia	Versión	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	Contenido
A2501008103	STZY 00810.03	medio	8	10	3	40	47.500	5
A2501012256	STZY 01225.06	medio	12	25	6	40	31.500	5
A2501015306	STZY 01530.06	medio	15	30	6	40	25.000	5
A2501022206	STZY 02220.06	medio	22	20	6	40	17.000	5
A2501030206	STZY 03020.06	medio	30	20	6	40	12.500	5
A2501030306	STZY 03030.06	medio	30	30	6	40	12.500	5
A25010453060001	STZY 04530.06	medio	45	30	6	40	13.000	5
A25010603060001	STZY 06030.06	medio	60	30	6	40	6.500	5
A25011004080001	STZY 10040.08	medio	100	40	8	40	4.000	2



Soposte de banda abrasiva STZY blando, cilíndrico

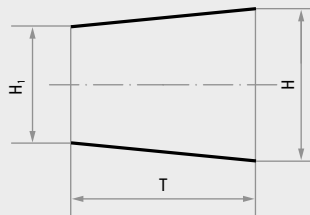
Las revoluciones máximas admisibles especificadas se aplican a una longitud máxima del eje sin definir L_0 de 20 mm. Las revoluciones máximas admisibles deben calcularse por separado para otras longitudes de proyección.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Versión	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	Contenido
A2502030306	STZY 03030.06	blando	30	30	6	40	9.500	5
A2502045306	STZY 04530.06	blando	45	30	6	40	6.300	5
A2502060306	STZY 06030.06	blando	60	30	6	40	4.700	5
A2502075308	STZY 07530.08	blando	75	30	8	40	3.800	2
A2502100408	STZY 10040.08	blando	100	40	8	40	2.800	2

Banda abrasiva SBKE corindón, cónica



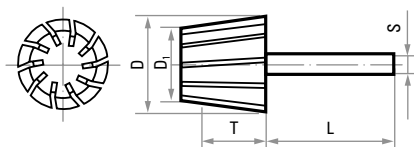
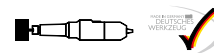
★★☆

- fuerte conicidad (forma de manguito) para el rectificado en zonas de difícil acceso
- el corindón impresiona por su buena vida útil en acero de construcción, durante el desbaste y el rectificado basto y permite trabajar de forma rentable
- para limpieza, desbarbado ligero, afinado, esmerilado de superficies y contornos y enfoscado
- destinada a utilizarse en combinación con soportes de banda abrasiva para amoladores rectos o dispositivos con eje flexible

Número de artículo	Referencia	Grano	H mm	T mm	H ₁ mm	Contenido
A300002063040	SBKE 02063	NK 40	20	63	14	50
A300002063060	SBKE 02063	NK 60	20	63	14	50
A300002063080	SBKE 02063	NK 80	20	63	14	50
A300002063150	SBKE 02063	NK 150	20	63	14	50
A300002930040	SBKE 02930	NK 40	29	30	22	50
A300002930050	SBKE 02930	NK 50	29	30	22	50
A300002930060	SBKE 02930	NK 60	29	30	22	50
A300002930080	SBKE 02930	NK 80	29	30	22	50
A300002930150	SBKE 02930	NK 150	29	30	22	50
A300003660040	SBKE 03660	NK 40	36	60	22	50
A300003660050	SBKE 03660	NK 50	36	60	22	50
A300003660060	SBKE 03660	NK 60	36	60	22	50
A300003660080	SBKE 03660	NK 80	36	60	22	50
A300003660150	SBKE 03660	NK 150	36	60	22	50

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio

Soporte de banda abrasiva STKE duro, cónico



★★☆

Las revoluciones máximas admisibles especificadas se aplican a una longitud máxima del eje sin definir L₀ de 20 mm. Las revoluciones máximas admisibles deben calcularse por separado para otras longitudes de proyección.

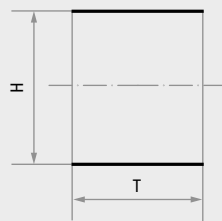
Número de artículo	Referencia	Versión	D mm	T mm	S mm	D ₁ mm	L mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A2500020636	STKE 02063.06	duro	20	63	6	14	40	21.000	5
A2500029306	STKE 02930.06	duro	29	30	6	22	40	21.000	5
A2500036606	STKE 03660.06	duro	36	60	6	22	40	13.500	5

BANDAS ABRASIVAS PARA LA MÁQUINA SATINADORA

PREPARADOS PARA CUALQUIER RETO CON LAS HERRAMIENTAS LUKAS



- banda abrasiva cilíndrica en combinación con un soporte de banda abrasiva suave para uso en la máquina satinadora
- El corindón impresiona por su buena vida útil en acero de construcción, durante el desbaste y el rectificado basto y permite trabajar de forma rentable.
- para limpieza, desbarbado ligero, afinado, esmerilado de superficies y contornos y enfoscado



Banda abrasiva cilíndrica SBZY



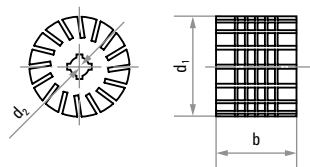
★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	H mm	T mm	Contenido
A2400100100060	SBZY 100100	NK 60	100	100	6
A2400100100080	SBZY 100100	NK 80	100	100	6
A2400100100120	SBZY 100100	NK 120	100	100	6
A2400100100150	SBZY 100100	NK 150	100	100	6

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio



Soporte de banda abrasiva STWS blando, cilíndrico

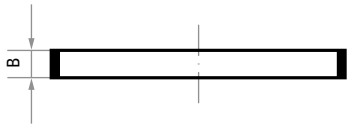


El orificio de Ø 19 mm está provisto de cuatro chaveteros de 6 mm.

★★☆

Número de artículo	Referencia	Versión	d ₁ mm	b mm	Agujero d ₂ mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A2502100100	STWS 100100	blando	100	100	19	2.800	1

Banda larga SBL

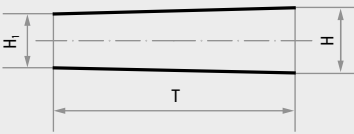


★★☆

■ Velocidad periférica: 28 m/s

Número de artículo	Referencia	Grano	B mm	Longitud mm	Tela	Contenido
A3000130305060T	SBLT	NK 60	13	305	robusto-flexible	100
A3000130305080T	SBLT	NK 80	13	305	robusto-flexible	100
A3000130305120T	SBLT	NK 120	13	305	robusto-flexible	100
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio						

Funda abrasiva SHKE forma cónica



★★☆

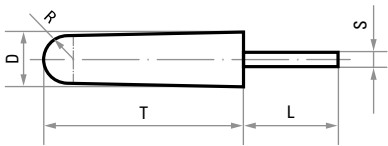
- fuerte conicidad para el rectificado en zonas de difícil acceso
- El corindón impresiona por su buena vida útil en acero de construcción, durante el desbaste y el rectificado basto y permite trabajar de forma rentable.
- para limpieza, desbarbado ligero, afinado, esmerilado de superficies y contornos y enfoscado
- destinada a utilizarse en combinación con soportes de banda abrasiva para amoladoras rectas o dispositivos con eje flexible

Número de artículo	Referencia	Grano	H mm	T mm	H ₁ mm	Contenido
A2101108080	SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	25
A2101108150	SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	25
A2101158080	SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	25
A2101158150	SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	25
A2101208080	SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	25
A2101208150	SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	25
A2101258080	SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	25
A2101258150	SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	25
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio						



Soporte de funda abrasiva GTKE de forma cónica

Para alcanzar puntos de mecanizado más profundos, en este soporte con una longitud de cabeza de 85 mm también se pueden utilizar, además de las fundas abrasivas suministradas, fundas abrasivas LUKAS de forma cónica redondeada (página 244 - 246).



Número de artículo	Referencia	D mm	T mm	L mm	~ R mm	Diámetro de vástago x longitud mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A25001086	GTKE 0885	8	85	40	2	6 x 40	24.000	5
A25001586	GTKE 1385	13	85	40	5	6 x 40	17.000	5
A25002086	GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 x 40	12.000	5
A25002586	GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 x 40	10.000	5

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Rodillos abrasivos y portarollos de LUKAS

SRZY, RODILLOS ABRASIVOS CILÍNDRICOS Y SRKE, RODILLOS ABRASIVOS CÓNICOS

Estos rodillos abrasivos consisten en una tela abrasiva enrollada. Su diseño garantiza que siempre quede expuesto nuevo grano abrasivo durante el proceso de lijado después de que se haya desgastado el bobinado exterior. Al utilizarlo, preste atención al sentido de giro y coloque el rollo abrasivo de forma que el lado encolado quede orientado hacia el portarollos.

SRTR, PORTAROLLOS

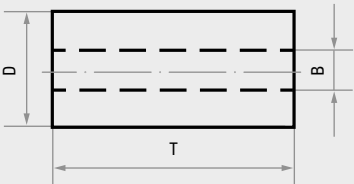
Portaherramientas reutilizable para sujetar con seguridad los rollos abrasivos cilíndricos y cónicos.

Ejemplos de aplicación:

- Desbarbar
- Limpiar
- Enfoscar

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Rodillo abrasivo SRZY Ceramic, cilíndrico



- lijado continuo de piezas pequeñas
 - rodillo abrasivo con grano Ceramic para una vida útil excepcionalmente larga
 - Se pueden mecanizar en poco tiempo superficies endurecidas, aceros resistentes al desgaste, incrustaciones y revestimientos duros, aleaciones de titanio y cordones de soldadura blindados.
 - para desbarbar, o limpiar piezas pequeñas
 - enorme cantidad de recubrimiento abrasivo gracias a una gran superficie de trabajo enrollada cilíndricamente
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 241**.

★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	B mm	n _{max} (1/min)	Portarollos adecuados	Contenido
A2403006380600001	SRZY 0638	Ceramic 60	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A2403006380800001	SRZY 0638	Ceramic 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A2403006381200001	SRZY 0638	Ceramic 120	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A2403010380600001	SRZY 1038	Ceramic 60	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403010380800001	SRZY 1038	Ceramic 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403010381200001	SRZY 1038	Ceramic 120	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013380600001	SRZY 1338	Ceramic 60	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013380800001	SRZY 1338	Ceramic 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013381200001	SRZY 1338	Ceramic 120	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/ acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

RECUBRIMIENTO ABRASIVO MULTICAPA GRACIAS AL BOBINADO CILÍNDRICO

CON LOS RODILLOS ABRASIVOS DE LUKAS SE LOGRA UNA VIDA ÚTIL MUY PROLONGADA

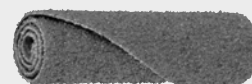
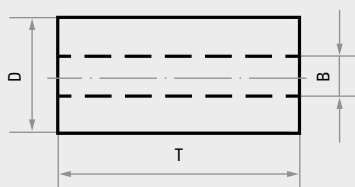


LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Rodillo abrasivo SRZY SIC **NUEVO**

- para desbarbar, limpiar o enfoscar piezas pequeñas
- el carburo de silicio impresiona por su larga vida útil
- sobre material de fundición, vidrio y piedra
- enorme cantidad de recubrimiento abrasivo gracias a una gran superficie de trabajo enrollada cilíndricamente
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 241**.

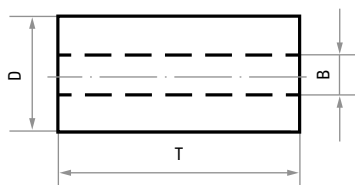


★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	B mm	$n_{\max}$ (1/min)	Portarollos adecuados	Contenido
A640300638150001	SRZY 0638	SIC 150	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A640300638080001	SRZY 0638	SIC 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A640301438150001	SRZY 1438	SIC 150	14	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A640301438240001	SRZY 1438	SIC 240	14	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A640301838150001	SRZY 1838	SIC 150	18	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50

Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Fundición ● Piedra

Rodillo abrasivo SRZY corindón, cilíndrico

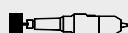


- para desbarbar, o limpiar piezas pequeñas
- El corindón impresiona por su buena vida útil en acero de construcción, durante el desbaste y el rectificado basto y permite trabajar de forma rentable.
- enorme cantidad de recubrimiento abrasivo gracias a una gran superficie de trabajo enrollada cilíndricamente
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 241**.

★★☆

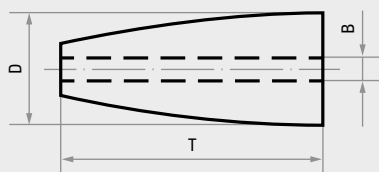
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	B mm	n _{max} (1/min)	Portarollos adecuados	Contenido
A240300625080	SRZY 0625	NK 80	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A240300625150	SRZY 0625	NK 150	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
NUEVO A640300625240	SRZY 0625	NK 240	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
NUEVO A640300638060	SRZY 0638	NK 60	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A240300638080	SRZY 0638	NK 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
NUEVO A6403006381200003	SRZY 0638	NK 120	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A240300638150	SRZY 0638	NK 150	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A240301025050	SRZY 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A240301025080	SRZY 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A240301025150	SRZY 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50
A240301038050	SRZY 1038	NK 50	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301038080	SRZY 1038	NK 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
NUEVO A640301038120	SRZY 1038	NK 120	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	200
A240301038150	SRZY 1038	NK 150	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301325050	SRZY 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301325080	SRZY 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301325150	SRZY 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301338050	SRZY 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301338080	SRZY 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
NUEVO A640301338120002	SRZY 1338	NK 120	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	100
A240301338150	SRZY 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
NUEVO A640301338240	SRZY 1338	NK 240	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240302038050	SRZY 2038	NK 50	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302038080	SRZY 2038	NK 80	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302038150	SRZY 2038	NK 150	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302050050	SRZY 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302050080	SRZY 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio



Rodillo abrasivo SRKE corindón, cónico

- para desbarbar, o limpiar piezas pequeñas
- fuerte conicidad para el rectificado en zonas de difícil acceso
- el corindón impresiona por su excelente vida útil en acero de construcción, durante el desbaste y el rectificado basto
- enorme cantidad de recubrimiento abrasivo gracias a una gran superficie de trabajo enrollada cilíndricamente
- Encontrará el portaherramientas adecuado en esta página abajo.



★★☆

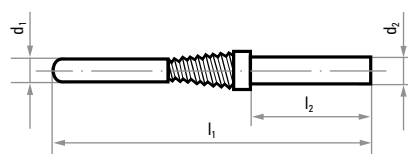
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	T mm	B mm	n_{max} (1/min)	Portarollos adecuados	Contenido	
A640401050080	SRKE 1050	NK 80	10	50	3	24.000	SRTR 3070.06	100	NUEVO
A240401025050	SRKE 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50	
A240401025080	SRKE 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50	
A240401025150	SRKE 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 o SRTR 3063.06	50	
A640401050150	SRKE 1050	NK 150	10	50	3	24.000	SRTR 3070.06	100	NUEVO
A640401050280	SRKE 1050	NK 280	10	50	3	24.000	SRTR 3070.06	100	NUEVO
A240401325050	SRKE 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50	
A240401325080	SRKE 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50	
A240401325150	SRKE 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50	
A240401338050	SRKE 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50	
A240401338080	SRKE 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50	
A240401338150	SRKE 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50	
A240401638050	SRKE 1638	NK 50	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50	
A240401638080	SRKE 1638	NK 80	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50	
A240401638150	SRKE 1638	NK 150	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50	
A240402050036	SRKE 2050	NK 36	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50	
A240402050050	SRKE 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50	
A240402050080	SRKE 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50	
A240402050150	SRKE 2050	NK 150	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50	

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Portarollos SRTR



★★☆

Número de artículo	Referencia	Versión	d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	Contenido
A32030130001	SRTR 3063.03	Inoxidable	3	64	3	27	5
A32030160001	SRTR 3063.06	Inoxidable	3	64	6	27	1
A32030260001	SRTR 3070.06	Inoxidable	3	70	6	25	1
A32030460001	SRTR 5085.06	Inoxidable	5	85	6	35	5

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

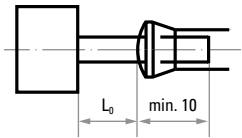
Fundas abrasivas y soportes para fundas abrasivas de LUKAS

Nuestras fundas abrasivas están fabricadas con tela abrasiva de alta calidad y se ajustan perfectamente para su uso exclusivo en los correspondientes soportes para fundas abrasivas. Encontrará un amplio surtido de herramientas diferentes con sus correspondientes soportes (acoplamientos) para distintas aplicaciones.

- Ejemplos de aplicación:
- trabajos de lijado fino y ultrafino, especialmente en zonas de difícil acceso
 - mecanizado en la fabricación de herramientas, moldes y modelos

REVOLUCIONES ADMISIBLES

Las revoluciones máximas admisibles indicadas en la tabla correspondiente para los soportes para fundas abrasivas son válidas para una longitud del eje sin definir máxima de 15 mm. Las revoluciones máximas admisibles deben calcularse por separado para otras longitudes de proyección.



FUNDA ABRASIVA CERAMIC	FUNDA ABRASIVA DE CARBURO DE SILICIO	FUNDA ABRASIVA ESPECIAL
★★★	★★☆	★★☆
Grano cerámico con efecto de autoafilado para el mecanizado de los materiales más exigentes. Los aceros templados y resistentes al desgaste, las aleaciones de titanio, los cordones de soldadura y los recubrimientos duros ya no son un problema gracias a este grano.	Carburo de silicio especial para el mecanizado de aleaciones de aluminio y material de fundición. Especialmente recomendado para aplicaciones en la industria aeroespacial debido a la baja generación de calor y el reducido número de chispas generadas.	Calidad especial para el mecanizado de aceros resistentes a la corrosión y al calor en la fabricación de herramientas y moldes, así como para el mecanizado universal de plásticos, aluminio y metales no ferrosos. El aglomerante de cobertura con aditivos abrasivos permite aumentar el rendimiento de mecanizado y la vida útil de la herramienta.

LA HERRAMIENTA DE LIJADO CON EFECTO DE AUTOAFILADO

LIJADO PROLONGADO DE LOS METALES MÁS DUROS CON LA FUNDA ABRASIVA CERAMIC DE LUKAS



Ya sea acero para herramientas, acero fundido o aleaciones de titanio: la industria mecaniza cada vez más metales de mayor dureza y resistencia. Con la funda abrasiva Ceramic, ahora hay disponible una herramienta para amoladoras rectas que permite mecanizar piezas pequeñas y desbarbarlas con facilidad. La gran ventaja que ofrece es un periodo de servicio extra-largo gracias al efecto de autoafilado.



4 DISPONIBLE
EN DISTINTAS
FORMAS

USO VERSÁTIL

PARA DESBARBAR, LIJAR,
REDONDEAR Y RECTIFICAR

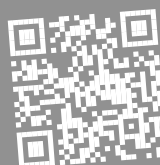
MÁXIMO RENDIMIENTO DE CORTE

Las fundas abrasivas con grano cerámico han sido diseñadas para el mecanizado de los materiales más exigentes. Los aceros templados y resistentes al desgaste, las aleaciones de titanio, los cordones de soldadura y los recubrimientos duros ya no son un problema gracias a estas fundas abrasivas. Este excelente rendimiento de abrasión se mantiene durante mucho tiempo gracias al efecto de autoafilado.

SOLUCIONADOR DE PROBLEMAS EN EL MECANIZADO DE METALES

Las fundas abrasivas Ceramic son un valioso complemento para el inventario de herramientas de todas las industrias que mecanizan metales duros. Esto incluye la fabricación de herramientas y moldes, así como la sofisticada ingeniería mecánica y siderúrgica y la industria aeronáutica.

Estas fundas abrasivas son perfectas para lijar superficies irregulares, mecanizar piezas pequeñas, desbarbar y volver a rectificar radios estrechos. Las fundas abrasivas se pueden utilizar incluso para acero inoxidable, ya que apenas se calientan durante el proceso de lijado.



¡VEA LA FUNDA
ABRASIVA CERAMIC
SKWR AQUÍ EN ACCIÓN!

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

EL EFECTO DE AUTOAFILADO AHORRA COSTES DE HERRAMIENTAS

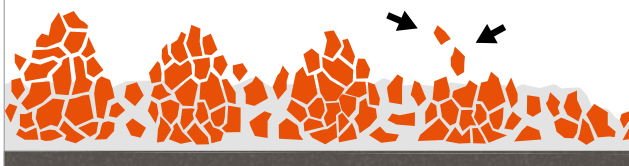
Gracias al autoafilado, las fundas abrasivas Ceramic multiplican su periodo de servicio en comparación con las fundas abrasivas convencionales. Se reduce considerablemente el cambio de herramientas en las amoladoras rectas, por lo que se ahorran gastos de herramientas.

ADIÓS A LA VITRIFICACIÓN

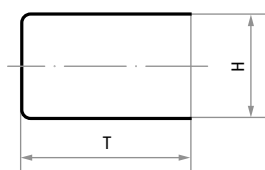
Las partículas abrasivas insertadas en una matriz de resina se parten cuando se desgastan y dejan espacio para nuevas partículas con aristas de corte afiladas. Otras dimensiones, perforaciones o calidades, por ejemplo, la versión "muy dura" o intercalada con poliuretano, están disponibles bajo pedido. De este modo, la funda abrasiva Ceramic sigue trabajando como nueva a pesar del desgaste.

EL EFECTO DE AUTOAFILADO

Las partículas ya desgastadas se desprenden y dejan al descubierto nuevas partículas con aristas cortantes afiladas. Por este motivo, la funda abrasiva se mantiene como nueva durante más tiempo.



Funda abrasiva SK Ceramic



★★★

- autoafilante
- para los materiales más duros
- vida útil extremadamente larga
- forma de ajuste precisa
- también para acero inoxidable

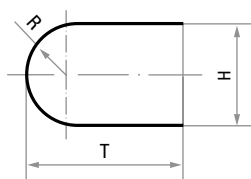
Número de artículo	Referencia	Formas	Grano	H mm	T mm	Contenido
A21120052080	SKWR 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120052150	SKWR 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120072080	SKWR 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120072150	SKWR 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A2112051080	SKKE 0515		Ceramic 80	5	15	100
A2112051150	SKKE 0515		Ceramic 150	5	15	100
A2112112080	SKKE 1125		Ceramic 80	11	25	100
A2112112150	SKKE 1125		Ceramic 150	11	25	100
A2112163080	SKKE 1632		Ceramic 80	16	32	100
A2112163150	SKKE 1632		Ceramic 150	16	32	100
A2112224080	SKKE 2140		Ceramic 80	21	40	100
A2112224150	SKKE 2140		Ceramic 150	21	40	100
A21120051080	SKZY 0510		Ceramic 80	5	10	100
A21120051150	SKZY 0510		Ceramic 150	5	10	100
A21120071080	SKZY 0712		Ceramic 80	7	12	100
A21120071150	SKZY 0712		Ceramic 150	7	12	100
A21120101080	SKZY 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120101150	SKZY 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120131080	SKZY 1317		Ceramic 80	13	17	100
A21120131150	SKZY 1317		Ceramic 150	13	17	100
A21120161080	SKZY 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120161150	SKZY 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120053080	SKWK 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120053150	SKWK 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120073080	SKWK 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120073150	SKWK 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

Recomendación de empleo:

● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



Funda abrasiva SKWR SIC **NUEVO**



- para trabajar fundición
- para aplicaciones precisas

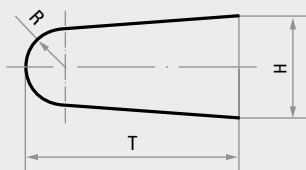
★★☆

Número de artículo	Referencia	Vista general de formas	Grano	H mm	T mm	Contenido
A61000052240	SKWR 0511		SIC 240	5	11	100
A610001020800010	SKWR 1015		SIC 80	10	15	100
A610001320800010	SKWR 1319		SIC 80	13	19	100
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Titanio						



Funda abrasiva SKS especial

- rendimiento de mecanizado mejorado gracias al corindón con aglomerante abrasivo de acabado
- adecuada para aceros resistentes a la corrosión y al calor, así como universal para el mecanizado de plásticos y metales no ferrosos y muchos otros materiales



★★☆

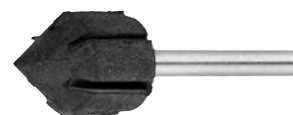
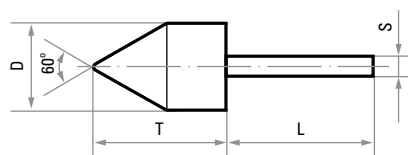
Número de artículo	Referencia	Vista general de formas	Grano	H mm	T mm	Contenido
A21020051080	SKZYS 0510		NKS 80	5	10	100
A21020051150	SKZYS 0510		NKS 150	5	10	100
A21020051320	SKZYS 0510		NKS 320	5	10	100
A21020071060	SKZYS 0712		NKS 60	7	12	100
A21020071080	SKZYS 0712		NKS 80	7	12	100
A21020071150	SKZYS 0712		NKS 150	7	12	100
A21020071320	SKZYS 0712		NKS 320	7	12	100
A21020101060	SKZYS 1015		NKS 60	10	15	100
A21020101080	SKZYS 1015		NKS 80	10	15	100
A21020101150	SKZYS 1015		NKS 150	10	15	100
A21020101320	SKZYS 1015		NKS 320	10	15	100
A21020131060	SKZYS 1317		NKS 60	13	17	100
A21020131080	SKZYS 1317		NKS 80	13	17	100
A21020131150	SKZYS 1317		NKS 150	13	17	100
A21020131320	SKZYS 1317		NKS 320	13	17	100
A21020161060	SKZYS 1626		NKS 60	16	26	100
A21020161080	SKZYS 1626	NKS 80	16	26	100	
A21020161150	SKZYS 1626	NKS 150	16	26	100	
A21020161320	SKZYS 1626	NKS 320	16	26	100	
A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
A21020052320	SKWRS 0511		NKS 320	5	11	100
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera						

Número de artículo	Referencia	Vista general de formas	Grano	H mm	T mm	Contenido	
A21020072060	SKWRS 0713		NKS 60	7	13	100	
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100	
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100	
A21020072320	SKWRS 0713		NKS 320	7	13	100	
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100	
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100	
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100	
A21020102320	SKWRS 1015		NKS 320	10	15	100	
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100	
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100	
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100	
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100	
A21020162060	SKWRS 1626		NKS 60	16	26	100	
A21020162080	SKWRS 1626		NKS 80	16	26	100	
A21020162150	SKWRS 1626		NKS 150	16	26	100	
A21020162320	SKWRS 1626		NKS 320	16	26	100	
A21020053060	SKWKS 0511		NKS 60	5	11	100	
A21020053080	SKWKS 0511		NKS 80	5	11	100	
A21020053150	SKWKS 0511		NKS 150	5	11	100	
A21020053320	SKWKS 0511		NKS 320	5	11	100	
A21020073060	SKWKS 0713		NKS 60	7	13	100	
A21020073080	SKWKS 0713		NKS 80	7	13	100	
A21020073150	SKWKS 0713		NKS 150	7	13	100	
A21020073320	SKWKS 0713		NKS 320	7	13	100	
A21020103060	SKWKS 1015		NKS 60	10	15	100	
A21020103080	SKWKS 1015		NKS 80	10	15	100	
A21020103150	SKWKS 1015		NKS 150	10	15	100	
A21020103320	SKWKS 1015		NKS 320	10	15	100	
A21020133060	SKWKS 1319		NKS 60	13	19	100	
A21020133080	SKWKS 1319		NKS 80	13	19	100	
A21020133150	SKWKS 1319		NKS 150	13	19	100	
A21020133320	SKWKS 1319		NKS 320	13	19	100	
A21020163060	SKWKS 1626		NKS 60	16	26	100	
A21020163080	SKWKS 1626		NKS 80	16	26	100	
A21020163150	SKWKS 1626		NKS 150	16	26	100	
A21020163320	SKWKS 1626		NKS 320	16	26	100	
Número de artículo	Referencia	Vista general de formas	Grano	H mm	T mm	~ R mm	Contenido
A2102051080	SKKES 0515		NKS 80	5	15	2	25
A2102051150	SKKES 0515		NKS 150	5	15	2	25
A2102051280	SKKES 0515		NKS 320	5	15	2	100
A2102112060	SKKES 1125		NKS 60	11	25	5	25
A2102112080	SKKES 1125		NKS 80	11	25	5	25
A2102112150	SKKES 1125		NKS 150	11	25	5	25
A2102112280	SKKES 1125		NKS 320	11	25	5	100
A2102163060	SKKES 1632		NKS 60	16	32	7,5	25
A2102163080	SKKES 1632		NKS 80	16	32	7,5	25
A2102163150	SKKES 1632		NKS 150	16	32	7,5	25
A2102224060	SKKES 2140		NKS 60	21	40	9,5	25
A2102224080	SKKES 2140		NKS 80	21	40	9,5	25
A2102224150	SKKES 2140		NKS 150	21	40	9,5	25
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera							

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera



Soportes para fundas abrasivas



★★☆

Número de artículo	Referencia	Vista general de formas	D mm	T mm	Diámetro de vástago x longitud mm		n _{max} (1/min)	Contenido
A250000511	GTZY 0510		5	10	1/8" x 25		95.000	5
A250000513	GTZY 0510		5	10	3 x 25		95.000	5
A250000713	GTZY 0712		7	12	3 x 25		65.000	5
A250001011	GTZY 1015		10	15	1/8" x 25		45.000	5
A250001013	GTZY 1015		10	15	3 x 25		45.000	5
A250001313	GTZY 1317		13	17	3 x 25		35.000	5
A250001613	GTZY 1626		16	26	3 x 25		18.000	5
A250001616	GTZY 1626		16	26	6 x 40		30.000	5
A250000521	GTWR 0511		5	11	1/8" x 25		95.000	5
A250000523	GTWR 0511		5	11	3 x 25		95.000	5
A250000721	GTWR 0713		7	13	1/8" x 25		65.000	5
A250000723	GTWR 0713		7	13	3 x 25		65.000	5
A250001021	GTWR 1015		10	15	1/8" x 25		45.000	5
A250001023	GTWR 1015		10	15	3 x 25		45.000	5
A250001323	GTWR 1319		13	19	3 x 25		35.000	5
A250001621	GTWR 1626		16	26	1/8" x 25		18.000	5
A250001623	GTWR 1626		16	26	3 x 25		18.000	5
A250001626	GTWR 1626		16	26	6 x 40		30.000	5
A250000531	GTWK 0511		5	11	1/8" x 25		95.000	5
A250000533	GTWK 0511		5	11	3 x 25		95.000	5
A250000733	GTWK 0713		7	13	3 x 25		65.000	5
A250001033	GTWK 1015		10	15	3 x 25		45.000	5
A250001333	GTWK 1319		13	19	3 x 25		35.000	5
A250001633	GTWK 1626		16	26	3 x 25		18.000	5
A250001636	GTWK 1626		16	26	6 x 40		30.000	5
Número de artículo	Referencia	Formas	D mm	T mm	~ R mm	Diámetro de vástago x longitud mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A250000511	GTKE 0515		5	15	2	1/4" x 40	95.000	5
A250000513	GTKE 0515		5	15	2	3 x 25	57.000	5
A250000516	GTKE 0515		5	15	2	6 x 40	95.000	5
A25001126	GTKE 1125		11	25	5	6 x 40	40.000	5
A25001636	GTKE 1632		16	32	7,5	6 x 40	30.000	5
A25002246	GTKE 2140		21	40	9,5	6 x 40	20.000	5

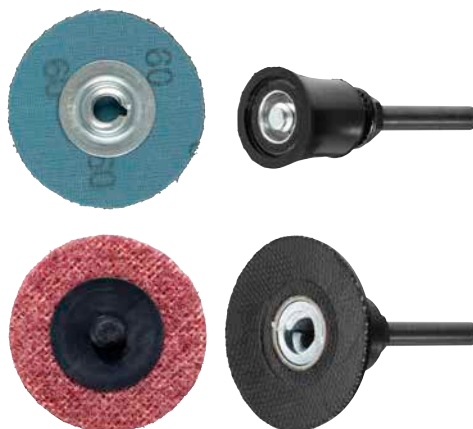
INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Discos de lijado y soporte de disco de lijado de LUKAS

DISCOS DE LIJADO, CON AUTOSUJECIÓN, PSG/PSR

Los discos de lijado LUKAS – PSG/PSR – son autosujetables. La parte posterior de los discos de lijado está provista de un “cierre rápido” de metal o plástico (PSG) o de una rosca de plástico (PSR). El disco de lijado se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro rápido. Los discos de lijado PSG son nuestro surtido más completo en este ámbito de las herramientas. Los numerosos diámetros, los muchos tamaños de grano y, sobre todo, las calidades abrasivas para cada aplicación concreta le ayudarán a resolver su problema de aplicación.

► Descubra estos discos de lijado en las **páginas 250–257**.



DISCOS DE LIJADO, AUTOADHESIVOS, PSK

Los discos de lijado LUKAS – PSK – son autoadhesivos. El dorso engomado de los discos de lijado está recubierto con una lámina protectora. Una vez retirada esta película, los discos de lijado se pegan al soporte de disco de lijado correspondiente. Los discos de lijado LUKAS, autoadhesivos, también son adecuados para mecanizar diferentes superficies. La unión adhesiva no permite su reutilización una vez retirada del soporte. Estos discos de lijado están disponibles en corindón y carburo de silicio en diferentes tamaños de grano, que puede consultar en las tablas siguientes.

► Descubra estos discos de lijado en las **páginas 260 / 261**.



DISCOS DE LIJADO, AUTOADHERENTES, PSH

Los discos de lijado – PSH – de LUKAS son autoadherentes. La parte posterior de los discos de lijado está provista de un tejido tipo velcro y los soportes de discos de lijado correspondientes están equipados con una tela de gancho. Los discos de lijado de LUKAS autoadherentes son igualmente adecuados para el mecanizado de superficies rectas y cóncavas. Los discos de lijado que no se hayan utilizado por completo durante el mecanizado pueden retirarse y reutilizarse más adelante. Estos discos de lijado están disponibles en una calidad y tamaño de grano adaptados a la aplicación correspondiente, que puede usted consultar en las tablas siguientes.

► Descubra estos discos de lijado en las **páginas 263–266**.

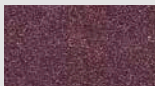


DISCOS DE LIJADO PSG

Calidades y ámbitos de aplicación

LUKAS le ofrece el abrasivo adecuado para cada aplicación, adaptado a sus retos y a los materiales por procesar. Los abrasivos de alta calidad de LUKAS están perfectamente adaptados a los diferentes sectores, áreas y requisitos, y le ofrecen así una amplia gama de elección.

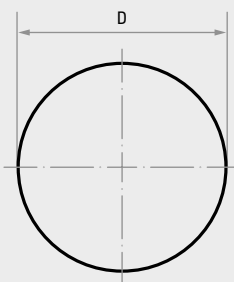
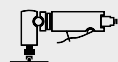
En la siguiente tabla general encontrará todos los abrasivos de los discos de lijado del área PSG. Puede consultar las propiedades y los ámbitos de aplicación de los distintos materiales para herramientas de forma sencilla y clara para encontrar la solución adecuada para su aplicación.

Calidad		Propiedades	Ámbitos de aplicación/mecanizado	Página
	NK tela abrasiva corindón	abrasivo muy tenaz, alta resistencia	trabajos universales de lijado y desbarbado	252
	NKE tela abrasiva corindón con material de soporte reforzado	abrasivo muy tenaz, alta resistencia	gracias al refuerzo, también es apto para el uso intensivo y el mecanizado de cantos	253
	ZK tela abrasiva corindón de circonio	grano abrasivo extremadamente resistente con alta resistencia a la compresión	ideal para Hastelloy, Inconel, aceros inoxi- dables y metales difíciles de mecanizar	251
	Z Power tela abrasiva corindón de circonio con aglomerante abrasivo de acabado	el mejor rendimiento de eliminación, excelente comportamiento de desgaste	ideal para el mecanizado de aceros inoxi- dables; la capa superior especial evita el embotamiento	251
	Ceramic tela abrasiva grano cerámico	el mejor rendimiento de eliminación sin rotura de grano, especialmente estable gracias al refuerzo trasero, rectificado en frío	ideal para el mecanizado de aceros inoxidables y aleaciones de níquel	250
	SIC tela abrasiva carburo de silicio	apenas acumulación de calor, calidad especial para la industria aeronáutica	ideal para el mecanizado de titanio y aleaciones de titanio y aluminio (industria aeronáutica). También se pueden mecanizar plásticos y cerámicas.	255
	vellón abrasivo corindón basto/marrón	efecto de pulido gracias a la estructura de las fibras, resultados de trabajo constantes gracias a las partículas abrasivas que van quedando expuestas constantemente; larga vida útil	ideal para eliminar óxido o pintura, para eliminar arañazos y marcas de lijado previo; mejora general de la calidad de la superficie	254
	vellón abrasivo corindón medio/marrón rojizo			
	vellón abrasivo corindón fino/azul			

MECANIZADO DE MATERIALES MÁS DUROS

GRANO CERÁMICO INNOVADOR CON EFECTO DE AUTOAFILADO

Disco de lijado PSG Ceramic con autosujeción

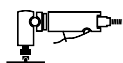


- grano cerámico especialmente robusto para materiales duros
- provisto de "cierre rápido", se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto
- alta capacidad de eliminación y larga vida útil
- Se puede mecanizar en poco tiempo superficies endurecidas, aceros resistentes al desgaste, incrustaciones y revestimientos duros, aleaciones de titanio y cordones de soldadura blindados.
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 255**.

★★★

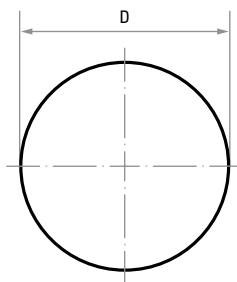
Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	n_{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38.000	GTG 025	100
A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38.000	GTG 025	100
A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38.000	GTG 025	100
A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38.000	GTG 025	100
A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25.000	GTG 038	100
A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25.000	GTG 038	100
A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25.000	GTG 038	100
A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25.000	GTG 038	100
A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20.000	GTG 075	50
A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20.000	GTG 075	50
A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20.000	GTG 075	50
A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20.000	GTG 075	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



Disco de lijado PSG Z-Power con autosujeción

- de corindón de circonio con aglutinante de recubrimiento abrasivo
- ideal para el mecanizado de aceros inoxidables
- la capa superior especial evita el embotamiento
- provisto de "cierre rápido", se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 255**.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	n_{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25.000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25.000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25.000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25.000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	50	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33770501200458	PSG 050	Z-Power 120	50	30.000	GTG 038 y GTG 050	50
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20.000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20.000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20.000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20.000	GTG 075	50

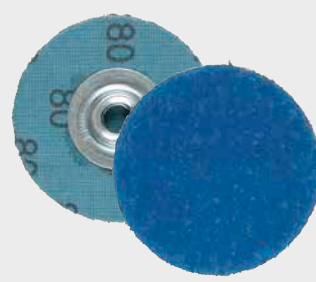
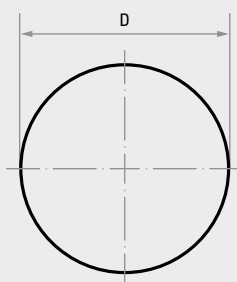
NUEVO

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Disco de lijado PSG corindón de circonio, con autosujeción

- de tela abrasiva con corindón de circonio
- ideal para Hastelloy, Inconel, aceros inoxidables y metales difíciles de mecanizar
- provisto de "cierre rápido", se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 255**.

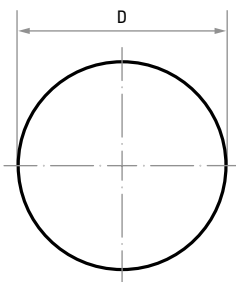
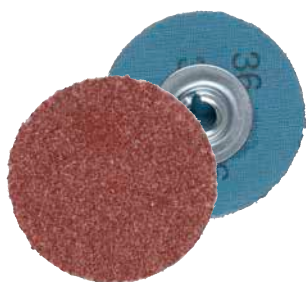
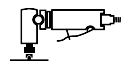


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	n_{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

Disco de lijado PSG corindón, con autosujeción



★★☆

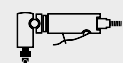
- para trabajos universales de lijado y desbarbado
- provisto de "cierre rápido", se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 255**.

Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	n _{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47.000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47.000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47.000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38.000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38.000	GTG 025	100
NUEVO A73510381800458	PSG 038	NK 180	38	30.000	GTG 038	50
NUEVO A73510382400458	PSG 038	NK 240	38	30.000	GTG 038	50
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25.000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25.000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	50
NUEVO A73510751800458	PSG 075	NK 180	75	20.000	GTG 075	50

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio

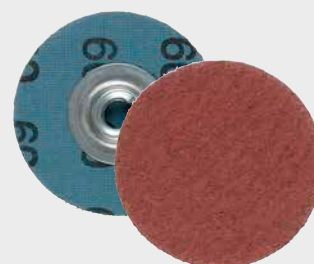
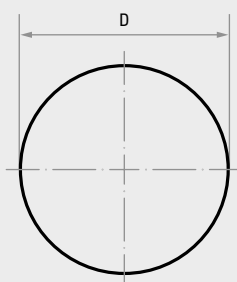
TAMBIÉN APTOS PARA BORDES

ADECUADOS PARA LAS APLICACIONES MÁS DURAS
GRACIAS AL MATERIAL DE SOPORTE REFORZADO



Disco de lijado PSG corindón, reforzado, con autosujeción

- de tela abrasiva con corindón y material de soporte reforzado
 - gracias al refuerzo, también es apto para el uso intensivo y el mecanizado de cantos
 - provisto de "cierre rápido", se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 255**.

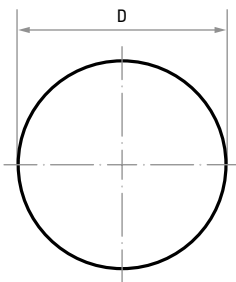
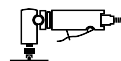


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	n _{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38.000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38.000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38.000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38.000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38.000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25.000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25.000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25.000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	50

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Aluminio ● Titanio

Disco de lijado PSG vellón abrasivo, con tela abrasiva autotensable

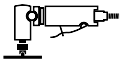


- ideal para eliminar óxido o pintura, para eliminar arañazos y marcas de lijado previo
- mejora de la calidad de la superficie
- provisto de "cierre rápido", se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 255**.

★★☆

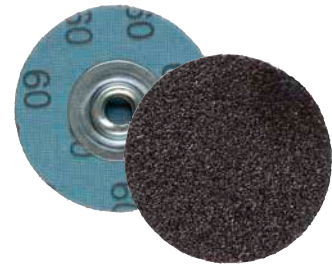
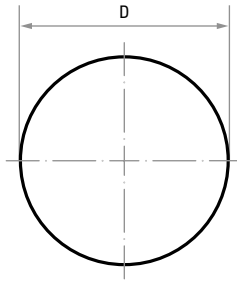
Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	n _{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33740250040458	PSG 025	P basto	25	15.000	GTG 025	50
A33740250020458	PSG 025	P medio	25	15.000	GTG 025	50
A33740380050458	PSG 038	P fino	38	10.000	GTG 038	50
A33740380040458	PSG 038	P basto	38	10.000	GTG 038	50
A33740380020458	PSG 038	P medio	38	10.000	GTG 038	50
A33740500050458	PSG 050	P fino	50	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
A33740500040458	PSG 050	P basto	50	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
A33740500020458	PSG 050	P medio	50	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
A33740750050458	PSG 075	P fino	75	5.000	GTG 075	25
A33740750040458	PSG 075	P basto	75	5.000	GTG 075	25
A33740750020458	PSG 075	P medio	75	5.000	GTG 075	25
A33550380040458	PSG 038	V basto	38	10.000	GTG 038	50
A33550380020458	PSG 038	V medio	38	10.000	GTG 038	50
A33550380050458	PSG 038	V fino	38	10.000	GTG 038	50
A33550500040458	PSG 050	V basto	50	8.000	GTG 038 y GTG 050	50
A33550500020458	PSG 050	V medio	50	8.000	GTG 038 y GTG 050	50
A33550500050458	PSG 050	V fino	50	8.000	GTG 038 y GTG 050	50

Recomendación de empleo: ● Inox/acero ● Acero ● Plástico/madera ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



Disco de lijado PSG carburo de silicio, con autosujeción

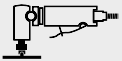
- apenas acumulación de calor
 - ideal para el mecanizado de titanio y aleaciones de titanio y aluminio (industria aeronáutica) y también plásticos y cerámica
 - provisto de "cierre rápido", se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto
- Encontrará el portaherramientas adecuado en esta página abajo.



★★☆

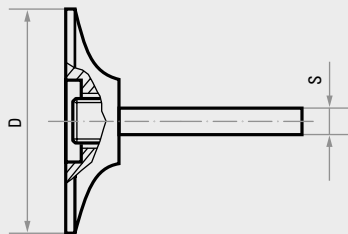
Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	n_{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25.000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25.000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25.000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100

Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Plástico / madera ● Titanio ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición

 LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)


Soporte de disco de lijado GTG para discos de lijado autosujetables

Los soportes se suministran en un grado de dureza media de aplicación universal. Esta versión media es adecuada para casi todas las aplicaciones. Para usos intensivos (Z Power y Ceramic), utilice soportes en la versión dura.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Versión	D mm	S mm	n_{max} (1/min)	Contenido
A335002000260458	GTG 020.06	medio	18	6	47.000	1
A335002500260458	GTG 025.06	medio	23	6	38.000	1
A335003800260458	GTG 038.06	medio	33	6	30.000	1
A335005000260458	GTG 050.06	medio	45	6	25.000	1
A735005000210458	GTG 050.06	medio	45	6	25.000	1
A335005000360458	GTG 050.06	duro	45	6	25.000	1
A335007500260458	GTG 075.06	medio	70	6	20.000	1
A335007500360458	GTG 075.06	duro	70	6	20.000	1

NUEVO

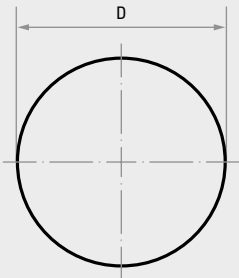
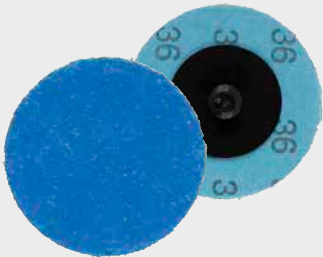
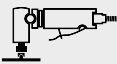
DISCOS DE LIJADO PSR

Calidades y ámbitos de aplicación

LUKAS le ofrece el abrasivo adecuado para cada aplicación, adaptado a sus retos y a los materiales por procesar. Los abrasivos de alta calidad de LUKAS están perfectamente adaptados a los diferentes sectores, áreas y requisitos, y le ofrecen así una amplia gama de elección. En la siguiente vista general encontrará todos los abrasivos de los discos de lijado del área PSR. Puede consultar las propiedades y los ámbitos de aplicación de los distintos materiales para herramientas de forma sencilla y clara para encontrar la solución adecuada para su aplicación.

Calidad		Propiedades	Ámbitos de aplicación/mecanizado	Página
	ZK Tela abrasiva Corindón de circonio	grano abrasivo extremadamente resistente con alta resistencia a la compresión	ideal para Hastelloy, Inconel, aceros inoxidables y metales difíciles de mecanizar	256
	Vellón abrasivo Corindón basto/marrón	efecto de pulido gracias a la estructura de las fibras, resultados de trabajo constantes gracias a las partículas abrasivas que van quedando expuestas constantemente; larga vida útil	ideal para eliminar óxido o pintura, para eliminar arañazos y marcas de lijado previo; mejora general de la calidad de la superficie	257
	Vellón abrasivo Corindón medio/marrón rojizo			
	Vellón abrasivo Corindón fino/azul			

Disco de lijado PSR corindón de circonio, con autosujeción

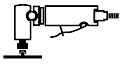


- de tela abrasiva con corindón de circonio
- ideal para Hastelloy, Inconel, aceros inoxidables y metales difíciles de mecanizar
- con rosca de plástico: se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 259**.

★★☆

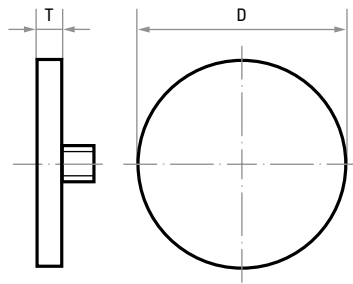
Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	n _{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33630500360458	PSR 050	ZK 36	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33630500600458	PSR 050	ZK 60	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33630500800458	PSR 050	ZK 80	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33630501200458	PSR 050	ZK 120	51	25.000	GTG 038 y GTG 050	100
A33630750360458	PSR 075	ZK 36	76	20.000	GTR 075	50
A33630750600458	PSR 075	ZK 60	76	20.000	GTR 075	50
A33630750800458	PSR 075	ZK 80	76	20.000	GTR 075	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



Disco de lijado PSR vellón abrasivo, delgado, con autosujeción

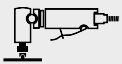
- ideal para eliminar óxido o pintura, para eliminar arañazos y marcas de lijado previo
- Variante P con vellón abrasivo delgado
- mejora de la calidad de la superficie
- con rosca de plástico: se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 259**.



★★☆

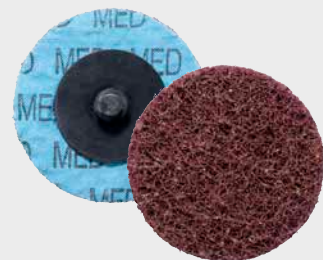
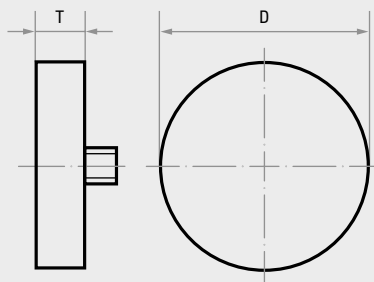
Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33750380020458	PSR 038	P medio	38	6	10.000	GTR 038	50
A33750380050458	PSR 038	P fino	38	6	10.000	GTR 038	50
A33750500040458	PSR 050	P basto	51	6	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
A33750500020458	PSR 050	P medio	51	6	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
A33750500050458	PSR 050	P fino	51	6	7.500	GTG 038 y GTG 050	50
A33750750040458	PSR 075	P basto	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 y GTR 075	25
A33750750050458	PSR 075	P fino	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 y GTR 075	25
A33750750020458	PSR 075	P medio	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 y GTR 075	25

Recomendación de empleo: ● Inox/acero ● Acero ● Plástico/madera ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



Disco de lijado PSR vellón abrasivo, ancho, con autosujeción

- ideal para eliminar óxido o pintura, para eliminar arañazos y marcas de lijado previo
- Variante V con vellón abrasivo ancho y más blando
- mejora de la calidad de la superficie
- con rosca de plástico: se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 259**.

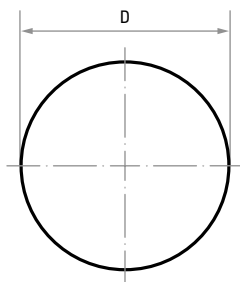


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad/Grano	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33760500040458	PSR 050	V basto	51	12	8.000	GTG 038 y GTG 050	50
A33760500020458	PSR 050	V medio	51	10	8.000	GTG 038 y GTG 050	50
A33760500050458	PSR 050	V fino	51	8	8.000	GTG 038 y GTG 050	50

Recomendación de empleo: ● Inox/acero ● Acero ● Plástico/madera ● Aluminio ● Fundición ● Titanio

Disco de láminas SLTG con autosujeción

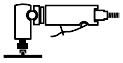


- excelente desprendimiento de virutas
- buen agarre incluso con baja presión de contacto
- Elevado periodo de servicio (en comparación con hojas abrasivas planas)
- saliente de las láminas del disco
- elástico
- perfecto para el uso con robots
- con rosca de plástico: se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto

★★☆

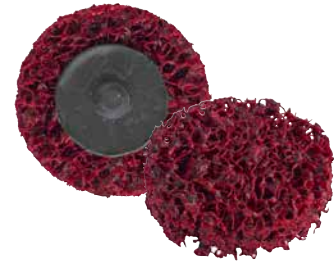
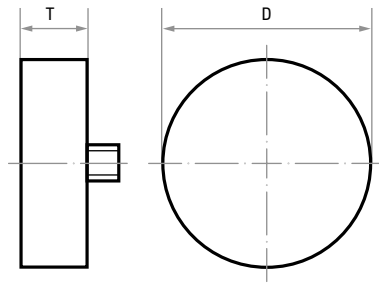
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	n _{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	Contenido
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	10
NUEVO A63310500601628	SLTG 050 R	Ceramic 60	50	19.000	GTR 038.06	10
NUEVO A63310500801622	SLTG 050 R	SIC 80	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 075.06	10
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



Disco de láminas ASVR con autosujeción

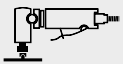
- el todoterreno para eliminar pintura y restos de adhesivos, así como para desoxidar, limpiar y pulir una gran variedad de superficies
- fabricado con materiales robustos para una larga vida útil, alta capacidad de eliminación y trabajo rápido
- con rosca de plástico: se fija al soporte de disco de lijado correspondiente con un giro corto



★★☆

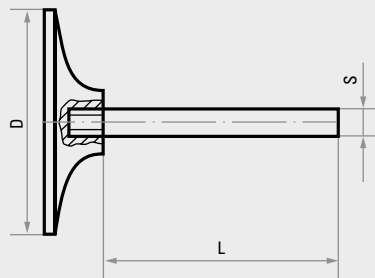
Número de artículo	Referencia	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Soportes de discos de lijado adecuados	UE uds.
A2291050002	ASVR 050	51	16	10.500	GTR 050.06	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



Soporte de disco de lijado GTR para discos de lijado autosujetable

Los soportes se suministran en un grado de dureza media de aplicación universal. Esta versión media es adecuada para casi todas las aplicaciones.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Versión	D mm	L mm	S mm	n_{max} (1/min)	Contenido
A336003800260458	GTR 038.06	medio	33	40	6	30.000	1
A336005000260458	GTR 050.06	medio	45	40	6	25.000	1
A736005000210458	GTR 050.06	medio	45	40	6,35	25.000	1
A336007500260458	GTR 075.06	medio	70	40	6	20.000	1

NUEVO

DISCOS DE LIJADO PSK

Calidades y ámbitos de aplicación

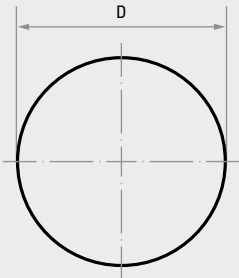
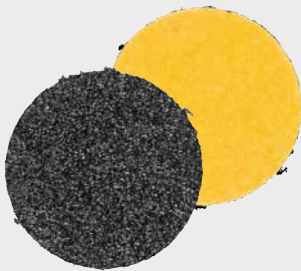
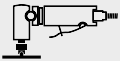
LUKAS le ofrece el abrasivo adecuado para cada aplicación, adaptado a sus retos y a los materiales por procesar. Los abrasivos de alta calidad de LUKAS están perfectamente adaptados a los diferentes sectores, áreas y requisitos, y le ofrecen así una amplia gama de elección.

En la siguiente vista general encontrará todos los abrasivos de los discos de lijado del área PSK. Puede consultar las propiedades y los ámbitos de aplicación de los distintos materiales para herramientas de forma sencilla y clara para encontrar la solución adecuada para su aplicación.

	Calidad	Propiedades	Ámbitos de aplicación/mecanizado	Página
	NK Tela abrasiva Corindón	abrasivo muy tenaz, alta resistencia	trabajos universales de lijado y desbarbado	261
	SIC Tela abrasiva Carburo de silicio	apenas acumulación de calor, calidad especial para la industria aeronáutica	ideal para el mecanizado de titanio y aleaciones de titanio y aluminio (industria aeronáutica). También se pueden mecanizar plásticos y cerámicas.	260

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)

Disco de lijado PSK con carburo de silicio, autoadhesivo

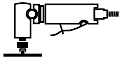


- apenas acumulación de calor
- ideal para el mecanizado de titanio y aleaciones de titanio y aluminio (industria aeronáutica) y también plásticos y cerámica
- Autoadhesivo: Una vez retirada la lámina protectora, estos discos de lijado se pegan al soporte de disco de lijado correspondiente.
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 262**.

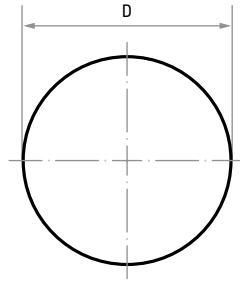
★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Contenido
A2305018080	PSK 018	SIC 80	21	100
A2305018120	PSK 018	SIC 120	21	100
A2305030080	PSK 030	SIC 80	33	100
A2305030120	PSK 030	SIC 120	33	100
A2305045120	PSK 045	SIC 120	48	100

Recomendación de empleo: Aluminio Plástico/madera Titanio Inoxidable/acero Acero Fundición



Disco de lijado PSK con corindón, autoadhesivo



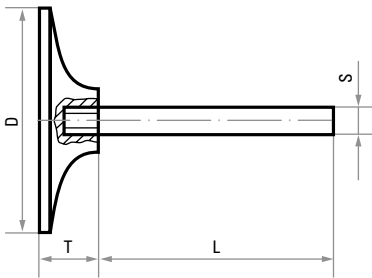
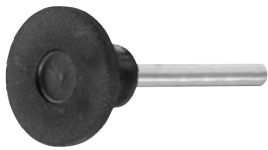
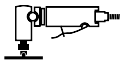
- para trabajos universales de lijado y desbarbado
- Autoadhesivo: Una vez retirada la lámina protectora, estos discos de lijado se pegan al soporte de disco de lijado correspondiente.
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 262**.



Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Contenido
A2300018060	PSK 018	NK 60	21	100
A2300018080	PSK 018	NK 80	21	100
A2300018120	PSK 018	NK 120	21	100
A2300018150	PSK 018	NK 150	21	100
A2300018180	PSK 018	NK 180	21	100
A2300018240	PSK 018	NK 240	21	100
A2300030060	PSK 030	NK 60	33	100
A2300030080	PSK 030	NK 80	33	100
A2300030120	PSK 030	NK 120	33	100
A2300030150	PSK 030	NK 150	33	100
A2300030180	PSK 030	NK 180	33	100
A2300030240	PSK 030	NK 240	33	100
A2300045060	PSK 045	NK 60	48	100
A2300045080	PSK 045	NK 80	48	100
A2300045120	PSK 045	NK 120	48	100
A2300045150	PSK 045	NK 150	48	100
A2300045180	PSK 045	NK 180	48	100
A2300045240	PSK 045	NK 240	48	100
A2300060060	PSK 060	NK 60	63	100
A2300060080	PSK 060	NK 80	63	100
A2300060120	PSK 060	NK 120	63	100
A2300060150	PSK 060	NK 150	63	100
A2300075060	PSK 075	NK 60	78	100
A2300075080	PSK 075	NK 80	78	100
A2300075120	PSK 075	NK 120	78	100
A2300075150	PSK 075	NK 150	78	100

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Aluminio ● Titanio

Soporte de discos de lijado GTK para discos de lijado autoadhesivos



Las revoluciones máximas admisibles especificadas se aplican a una longitud máxima del eje sin definir L_0 de 20 mm. Las revoluciones máximas admisibles deben calcularse por separado para otras longitudes de proyección.

★★☆

Número de artículo	Referencia	D mm	S mm	T mm	L mm	n_{max} (1/min)	Contenido
A250301830001	GTK 018.03	18	3	11	30	20.000	5
A250303030001	GTK 030.03	30	3	12	30	12.500	5
A250303060001	GTK 030.06	30	6	12	40	12.500	5
A250304560001	GTK 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250306060001	GTK 060.06	60	6	13	40	8.000	5
A250307560001	GTK 075.06	75	6	15	40	6.000	2

DISCOS DE LIJADO PSH

Calidades y ámbitos de aplicación

LUKAS le ofrece el abrasivo adecuado para cada aplicación, adaptado a sus retos y a los materiales por procesar. Los abrasivos de alta calidad de LUKAS están perfectamente adaptados a los diferentes sectores, áreas y requisitos, y le ofrecen así una amplia gama de elección. En la siguiente vista general encon-

trará todos los abrasivos de los discos de lijado del área PSH. Puede consultar las propiedades y los ámbitos de aplicación de los distintos materiales para herramientas de forma sencilla y clara para encontrar la solución adecuada para su aplicación.

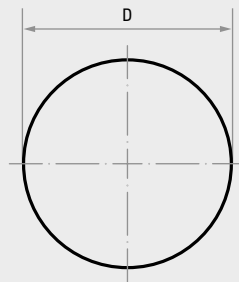
Calidad	Propiedades	Ámbitos de aplicación/mecanizado	Página
 NK Tela abrasiva Corindón	abrasivo muy resistente, gran dureza	trabajos universales de lijado y desbarbado	263–265
 Vellón abrasivo Corindón basto/marrón	efecto de pulido gracias a la estructura de las fibras, resultados de trabajo constantes gracias a las partículas abrasivas que van quedando expuestas constantemente, larga vida útil	ideal para eliminar óxido o pintura, para eliminar arañazos y marcas de lijado previo; mejora general de la calidad de la superficie	266
 Vellón abrasivo Corindón medio/marrón rojizo			
 Vellón abrasivo Corindón fino/verde			

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Disco de lijado PSH corindón, autoadherente

- igualmente adecuado para el mecanizado universal de superficies rectas y cóncavas
- con tejido de velcro para un cambio rápido de la herramienta
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 265**.



★★★

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Contenido
A3300018060	PSH 018	NK 60	20	100
A3300018080	PSH 018	NK 80	20	100
A3300018120	PSH 018	NK 120	20	100
A3300018150	PSH 018	NK 150	20	100
A3300018180	PSH 018	NK 180	20	100
A3300018240	PSH 018	NK 240	20	100
A3300018320	PSH 018	NK 320	20	100
A3300030060	PSH 030	NK 60	33	100
A3300030080	PSH 030	NK 80	33	100
A3300030120	PSH 030	NK 120	33	100
A3300030150	PSH 030	NK 150	33	100
A3300030180	PSH 030	NK 180	33	100
A3300030240	PSH 030	NK 240	33	100

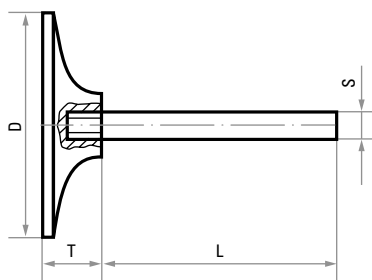
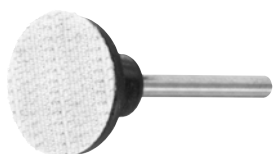
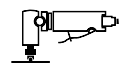
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Aluminio ● Titanio

NUEVO

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Contenido
A3300030320	PSH 030	NK 320	33	100
A3300045060	PSH 045	NK 60	48	100
A3300045080	PSH 045	NK 80	48	100
A3300045120	PSH 045	NK 120	48	100
A3300045150	PSH 045	NK 150	48	100
A3300045180	PSH 045	NK 180	48	100
A3300045240	PSH 045	NK 240	48	100
A7300045320	PSH 045	NK 320	45	100
A3300060060	PSH 060	NK 60	63	100
A3300060080	PSH 060	NK 80	63	100
A3300060120	PSH 060	NK 120	63	100
A3300060150	PSH 060	NK 150	63	100
A3300060180	PSH 060	NK 180	63	100
A3300060240	PSH 060	NK 240	63	100
A3300060320	PSH 060	NK 320	63	100
A3300075060	PSH 075	NK 60	78	100
A3300075080	PSH 075	NK 80	78	100
A3300075120	PSH 075	NK 120	78	100
A3300075150	PSH 075	NK 150	78	100
A3300075180	PSH 075	NK 180	78	100
A3300075240	PSH 075	NK 240	78	100
A3300075320	PSH 075	NK 320	78	100
A3300120060	PSH 125	NK 60	125	100
A3300120080	PSH 125	NK 80	125	100

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera ● Aluminio ● Titanio

SopORTE de disco de lijado GTH para discos de lijado autoadherente



Los soportes de disco de lijado GTH con diámetros de 18 y 30 mm disponen de ganchos de acero inoxidable. A partir de un diámetro de 45 mm los ganchos son de poliamida.

Las revoluciones máximas admisibles especificadas se aplican a una longitud máxima del eje sin definir L_0 de 20 mm. Las revoluciones máximas admisibles deben calcularse por separado para otras longitudes de proyección.

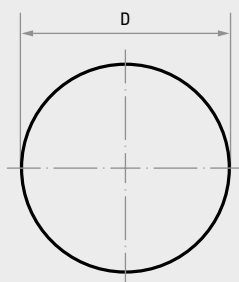
★★☆

NUEVO

Número de artículo	Referencia	D mm	S mm	T mm	L mm	n_{max} (1/min)	Contenido
A250401830001	GTH 018.03	18	3	11	30	20.000	5
A250403030001	GTH 030.03	30	3	12	30	12.500	5
A250403060001	GTH 030.06	30	6	12	40	12.500	5
A650403060004	GTHM 030.06 extra blando	30	6	50	40	12.500	5
A250404560001	GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250406060001	GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	5
A250407560001	GTH 075.06	75	6	15	40	6.000	2
A25041206	GTH 120.06	120	6	20	25	4.000	2



Disco de lijado PSH de grano compacto, autoadherente



- provisto de una alta densidad en las aristas gracias al grano compacto: garantiza un rendimiento de eliminación muy elevado
- no se embota ni siquiera con materiales lubricantes más blandos o lubricantes
- con tejido de velcro para un cambio rápido de la herramienta



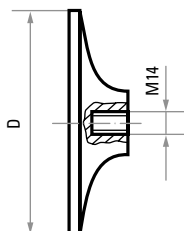
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A73001150800001	PSH 115	NK 80	115	4.800	8.000	50
A73001151200004	PSH 115	NK 120	115	4.800	8.000	50
A73001152400005	PSH 115	NK 240	115	4.800	8.000	50
A73001154000005	PSH 115	NK 400	115	4.800	8.000	50
A73001158000005	PSH 115	NK 800	115	4.800	8.000	50
A73001151210005	PSH 115	NK 1200	115	4.800	8.000	50
A73001250800005	PSH 125	NK 80	125	4.600	7.650	50
A73001251200005	PSH 125	NK 120	125	4.600	7.650	50
A73001252400005	PSH 125	NK 240	125	4.600	7.650	50
A73001254000005	PSH 125	NK 400	125	4.600	7.650	50
A73001258000005	PSH 125	NK 800	125	4.600	7.650	50
A73001251210005	PSH 125	NK 1200	125	4.600	7.650	50
A73001500800005	PSH 150	NK 80	150	3.800	6.350	50
A73001501200006	PSH 150	NK 120	150	3.800	6.350	50
A73001502400005	PSH 150	NK 240	150	3.800	6.350	50
A73001504000005	PSH 150	NK 400	150	3.800	6.350	50
A73001508000005	PSH 150	NK 800	150	3.800	6.350	50
A73001501210005	PSH 150	NK 1200	150	3.800	6.350	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Soporte de disco de lijado GTHX con rosca para discos de lijado autoadherentes



Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	Rosca	n _{max} (1/min)	Contenido
A38311151004	GTHX 115	medio para discos de velcro	113	M14	8.300	1
A38311251004	GTHX 125	medio para discos de velcro	123	M14	7.600	1
A38311501004	GTHX 150	medio para discos de velcro	148	M14	6.300	1

DISCOS DE LIJADO AUTOADHERENTES

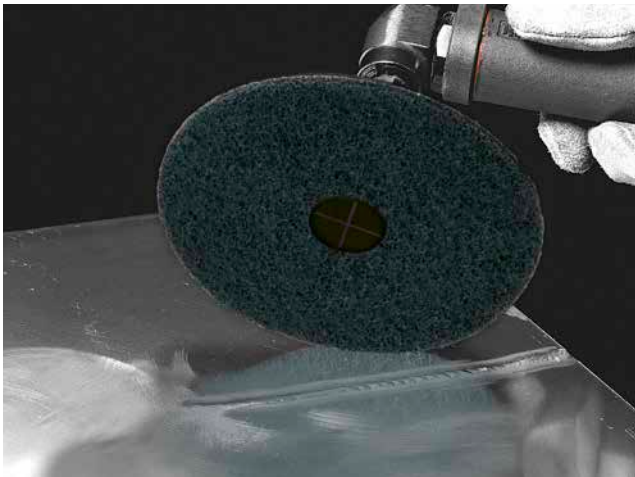
DE VELLÓN ABRASIVO

GRACIAS AL SISTEMA ADHESIVO, LOS ELEMENTOS AUXILIARES DE MONTAJE SON COSA DEL PASADO

Los discos de lijado PSH autoadhesivos de LUKAS son igualmente adecuados para el mecanizado de superficies rectas y cóncavas. Ya sea para eliminar óxido o pintura, reparar arañazos o quitar marcas de lijado previo: Gracias a la poliamida utilizada, estos discos de lijado se adaptan perfectamente a las superficies irregulares. Ahorrará tiempo y energía mientras trabaja y conseguirá un acabado perfecto de la superficie. La estructura de fibras de los discos de lijado también crea un efecto de pulido y permite obtener resultados de trabajo constantes gracias a la exposición constante de nuevas partículas abrasivas.

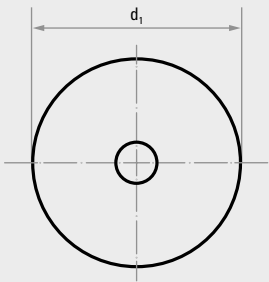
SEGURO Y RÁPIDO

Además, los laboriosos cambios de herramienta son cosa del pasado, ya que estos discos de lijado son autoadherentes. El correspondiente soporte de discos de lijado está equipado con una tela de gancho a la que se adhieren los discos de lijado de vellón abrasivo. La herramienta se sujeta con seguridad a pesar del montaje rápido y no deja residuos innecesarios, como ocurre, por ejemplo, con los sistemas de fijación autoadhesivos.



Los discos de lijado que no se hayan utilizado por completo durante el mecanizado pueden retirarse y reutilizarse más adelante.

Disco de lijado PSH de vellón abrasivo autoadherente



★★☆

- igualmente adecuado para el mecanizado universal de superficies rectas y cóncavas
- se adapta a superficies irregulares
- autoadherente en el soporte correspondiente para un cambio rápido de la herramienta
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 267**.

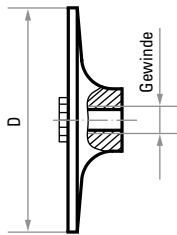
Número de artículo	Referencia	Calidad	d ₁ mm	n _{recom} (1/min)	n _{max} (1/min)	Contenido
A3380115102001	PSH 115	Vellón grueso	115	4.100	8.300	10
A3380115104001	PSH 115	Vellón medio	115	4.100	8.300	10
A3380115107001	PSH 115	Vellón muy fino	115	4.100	8.300	10
A3380125102001	PSH 125	Vellón grueso	125	3.800	7.600	10
A3380125104001	PSH 125	Vellón medio	125	3.800	7.600	10
A3380125107001	PSH 125	Vellón muy fino	125	3.800	7.600	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio



Soporte de disco de lijado GTHZ para vellón abrasivo con mandril de centrado

- para un montaje más rápido y más preciso
- especialmente para PSH con orificio de centrado en la **página 266**

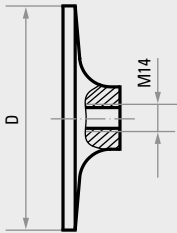


★★☆

Número de artículo	Referencia	D mm	Rosca	n _{max} (1/min)	Contenido
A25041151402	GTHZ 115	113	M14	8.300	1
A25041251402	GTHZ 125	123	M14	7.600	1



Soporte de discos de lijado GTH para vellones abrasivos



★★☆

Número de artículo	Referencia	D mm	Rosca	n _{max} (1/min)	Contenido
A38311151003	GTH 115	113	M14	8.300	1
A38311251003	GTH 125	123	M14	7.600	1

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Discos de fibra y soportes de discos de fibras de LUKAS

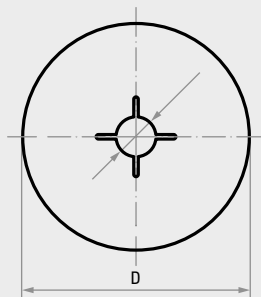
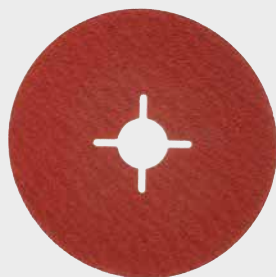
DISCOS DE FIBRA FIS

Los discos de fibra FIS se utilizan junto con un plato de apoyo STF en amoladoras angulares. Ofrecemos estas herramientas de lijado tan populares en las calidades NK, ZK, Ceramic y en calidad NK (BASE) para los usuarios más preocupados por el precio.

DISCOS DE DESBASTE SEMIFLEXIBLES SHF

Los discos de desbaste semiflexibles SHF constan de un disco de fibra estable con un recubrimiento abrasivo estructurado de carburo de silicio. Esta combinación es especialmente adecuada para trabajos de lijado basto en una gran variedad de materiales. Las aplicaciones típicas incluyen la eliminación de pintura, óxido y adhesivos, pero también el mecanizado de plásticos reforzados con fibra, como CFRP y GFRP, por ejemplo en la fabricación de palas de aerogeneradores. Los discos de desbaste semiflexibles para amoladoras angulares se utilizan del mismo modo que los discos de fibra, exclusivamente con un plato de apoyo STF.

Disco de fibra FIS Ceramic con ranura en cruz



★★★★



- superficie de lijado de una pieza con grano cerámico para las aplicaciones más duras
- alta capacidad de eliminación y larga vida útil
- Se puede mecanizar en poco tiempo superficies endurecidas, aceros resistentes al desgaste, incrustaciones y revestimientos duros, aleaciones de titanio y cordones de soldadura blindados.
- se utiliza junto con un plato de apoyo STF en amoladoras angulares
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la [página 271/272](#).

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Agujero mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13.300	50
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.300	50
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13.300	50
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13.300	50
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.300	50
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.300	50
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12.200	50
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.200	50
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.200	50
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12.200	50
A383012505030001	FIS 125	Ceramic 50	125	22	12.200	50
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.200	50
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.200	50
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12.200	50
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10.200	50
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10.200	50
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10.200	50
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8.500	50
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	50
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8.500	50
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8.500	50
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8.500	50

NUEVO

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/ acero ● Acero ● Fundición ● Titanio



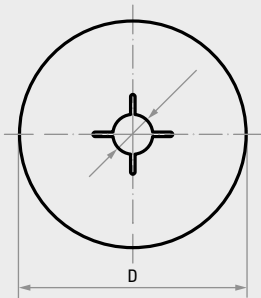
PATRONES DE RECTIFICADOS FINOS Y UNIFORMES

DISCOS DE FIBRA LUKAS PARA EL RESULTADO SUPERFICIAL DESEADO



Disco de fibra FIS corindón de circonio con ranura en cruz

- superficie de lijado de una pieza para las aplicaciones más duras
- corindón de circonio extremadamente resistente con alta resistencia a la compresión
- se utiliza junto con un plato de apoyo STF en amoladoras angulares
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 271/272**.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Agujero mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A38301150362	FIS 115	ZK 36	115	22	13.300	50
A38301150402	FIS 115	ZK 40	115	22	13.300	50
A38301150602	FIS 115	ZK 60	115	22	13.300	50
A38301150802	FIS 115	ZK 80	115	22	13.300	50
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12.200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12.200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12.200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12.200	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio

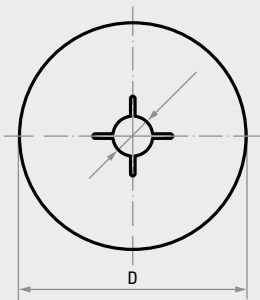
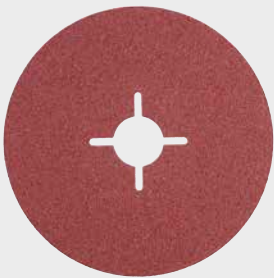
LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



DISPOSICIÓN MEJORADA DEL GRANO ABRASIVO

EL DESGASTE DEL DISCO ES BAJO Y LA ADHERENCIA DEL GRANO ES ÓPTIMA

Disco de fibra FIS corindón con ranura en cruz



- superficie de lijado de una pieza para las aplicaciones más duras
- trabajo de forma rentable gracias al corindón
- se utiliza junto con un plato de apoyo STF en amoladoras angulares
- Encontrará el portaherramientas adecuado en la **página 271/272**.

★★☆

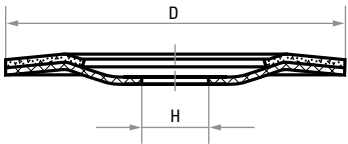
Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Agujero mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A38301150241	FIS 115	NK 24	115	22	13.300	50
A38301150361	FIS 115	NK 36	115	22	13.300	50
A38301150401	FIS 115	NK 40	115	22	13.300	50
A38301150601	FIS 115	NK 60	115	22	13.300	50
A38301150801	FIS 115	NK 80	115	22	13.300	50
A38301151201	FIS 115	NK 120	115	22	13.300	50
A38301250241	FIS 125	NK 24	125	22	12.200	50
A38301250361	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	50
A38301250401	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	50
A38301250601	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	50
A38301250801	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	50
A38301500601	FIS 150	NK 60	150	22	10.200	50
A38301800241	FIS 180	NK 24	180	22	8.500	50
A38301800361	FIS 180	NK 36	180	22	8.500	50
A38301800401	FIS 180	NK 40	180	22	8.500	50
A38301800601	FIS 180	NK 60	180	22	8.500	50
A38301800801	FIS 180	NK 80	180	22	8.500	50

Recomendación de empleo: ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Inoxidable/acero ● Titanio



Disco de desbaste SHF semiflexible

- consta de un disco de fibra estable con un recubrimiento abrasivo estructurado de carburo de silicio
- para eliminar pintura, óxido y adhesivos, pero también para mecanizar plásticos reforzados con fibra, como CFRP y GFRP (por ejemplo, palas de aerogeneradores)
- también puede utilizarse muy bien como disco para el cuidado de pezuñas de animales
- uso permitido solo con plato de apoyo
- Encontrará el portaherramientas adecuado en esta página abajo.



★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	D mm	Agujero mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A38351150164	SHF 115	SIC 16	115	22,23	13.300	25
A38351150244	SHF 115	SIC 24	115	22,23	13.300	25
A38351150364	SHF 115	SIC 36	115	22,23	13.300	25
A38351150604	SHF 115	SIC 60	115	22,23	13.300	25
A38351250244	SHF 125	SIC 24	125	22,23	12.200	25
A38351250364	SHF 125	SIC 36	125	22,23	12.200	25

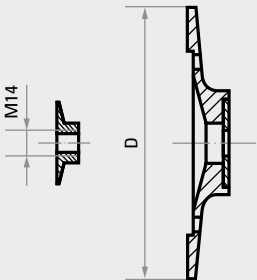
Recomendación de empleo: ● Acero ● Aluminio ● Piedra/Material de construcción ● Fundición ● Plástico/madera

LIJAR Y PULIR
(con herramientas flexibles)



Plato de apoyo de discos de fibra STF HL con aletas de refrigeración

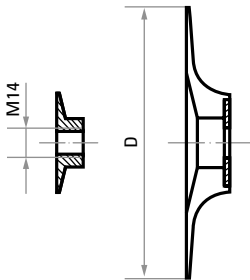
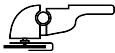
Los soportes se suministran en un grado de dureza de aplicación universal, nuestra versión media es adecuada para casi todas las aplicaciones. Otras versiones disponibles bajo pedido para trabajos de desbaste o rectificado de radios. Las aletas de refrigeración y los orificios de ventilación aumentan el rendimiento de eliminación y la vida útil de las herramientas montadas.



★★★

Número de artículo	Referencia	D mm	Rosca	n _{max} (1/min)	Contenido
A38311151002	STF HL	113	M14	13.300	1
A38311251002	STF HL	123	M14	12.200	1
A38311501002	STF HL	148	M14	10.200	1
A38311801002	STF HL	175	M14	8.500	1

Plato de apoyo de discos de fibra STF

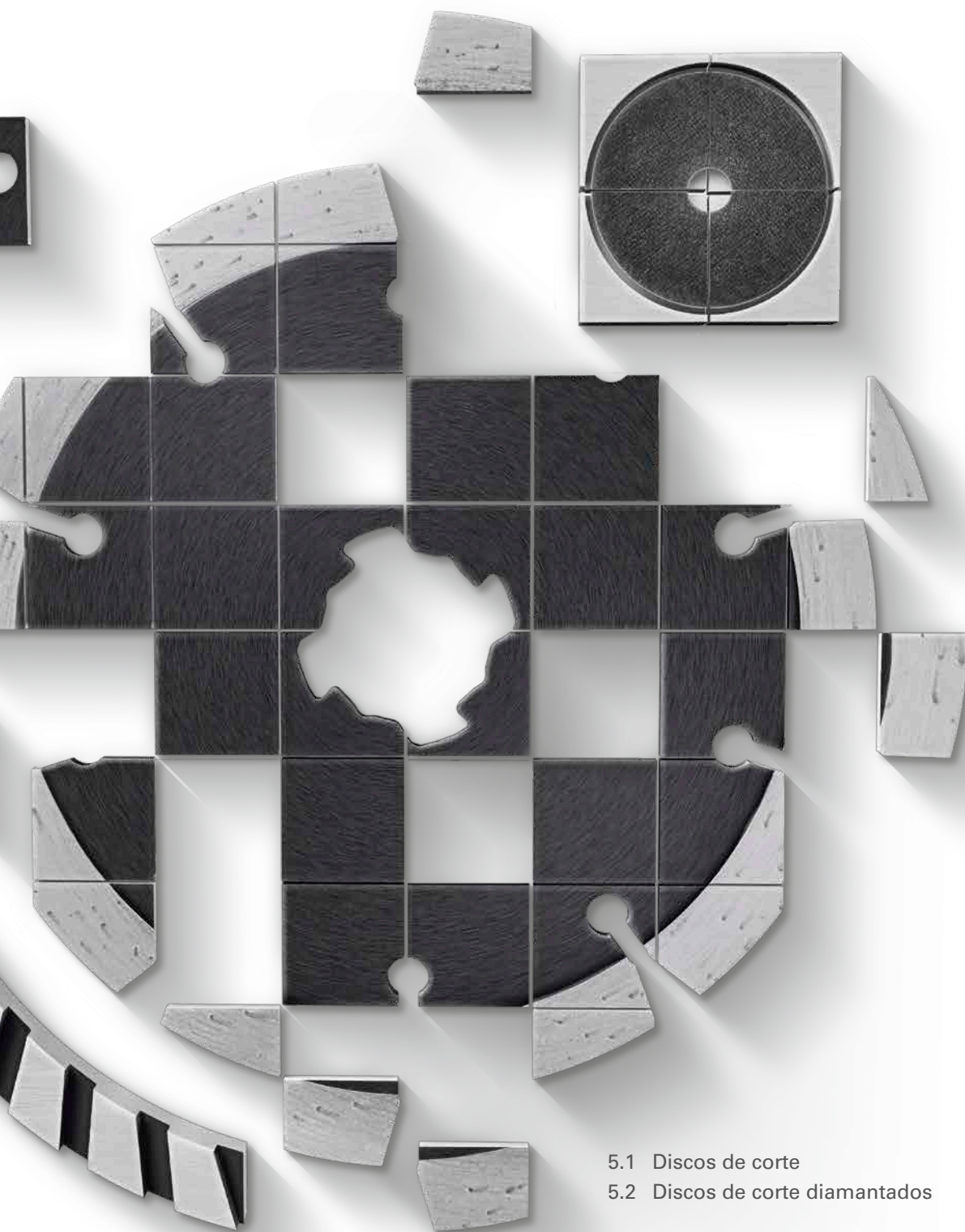


Los soportes se suministran en un grado de dureza de aplicación universal; nuestra versión media es adecuada para casi todas las aplicaciones. Otras versiones disponibles bajo pedido para trabajos de desbaste o rectificado de radios

★★☆

■ se suministra con tuerca

Número de artículo	Referencia	D mm	Rosca	n _{max} (1/min)	Contenido
A38311151001	STF 115	113	M14	13.300	1
A38311251001	STF 125	123	M14	12.200	1
A38311501001	STF 150	148	M14	10.200	1
A38311701001	STF 180	175	M14	8.500	1



- 5.1 Discos de corte
- 5.2 Discos de corte diamantados

CORTAR

274–290
291–298

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Discos de corte de LUKAS

DURABILIDAD

Discos de corte con aglomerante de resina sintética para uso en máquina manual con una duración de hasta tres años a partir de la fecha de fabricación. La fecha de caducidad (mes y año) está grabada en el anillo de metal, p. ej. V07/2025.



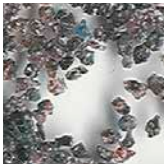
SISTEMA DE ETIQUETADO PARA DISCOS DE CORTE CON AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA

Toda la información importante relativa a su disco de corte LUKAS aparece indicada en la etiqueta: material abrasivo, tamaño del grano, grado de dureza y tipo de aglomerante.

En la siguiente tabla encontrará toda la información sobre las diferentes abreviaturas y marcas.



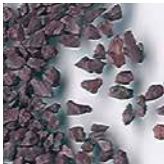
CORTAR



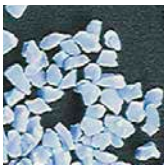
A
Corindón semi



Z
Corindón de circonio



A
Corindón recocido y con recubrimiento cerámico



CER
Grano cerámico



C
Carburo de silicio

ABRASIVO

LUKAS le ofrece el material abrasivo que necesita para cada aplicación – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando.

Abrasivo	
A	Corindón
C	Carburo de silicio
Z	Corindón de circonio
CER	Grano cerámico

GRANO

Desde basto y medio hasta fino, el tamaño del grano aparece indicado directamente en la etiqueta.

basto	medio	fino
12 hasta 24	36 hasta 54	60 hasta 120

DUREZA

La dureza indica la fuerza con la que el grano abrasivo es sujetado en el disco abrasivo, mediante el aglomerante. Los grados de dureza se indican con letras.

blando	medio	duro
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

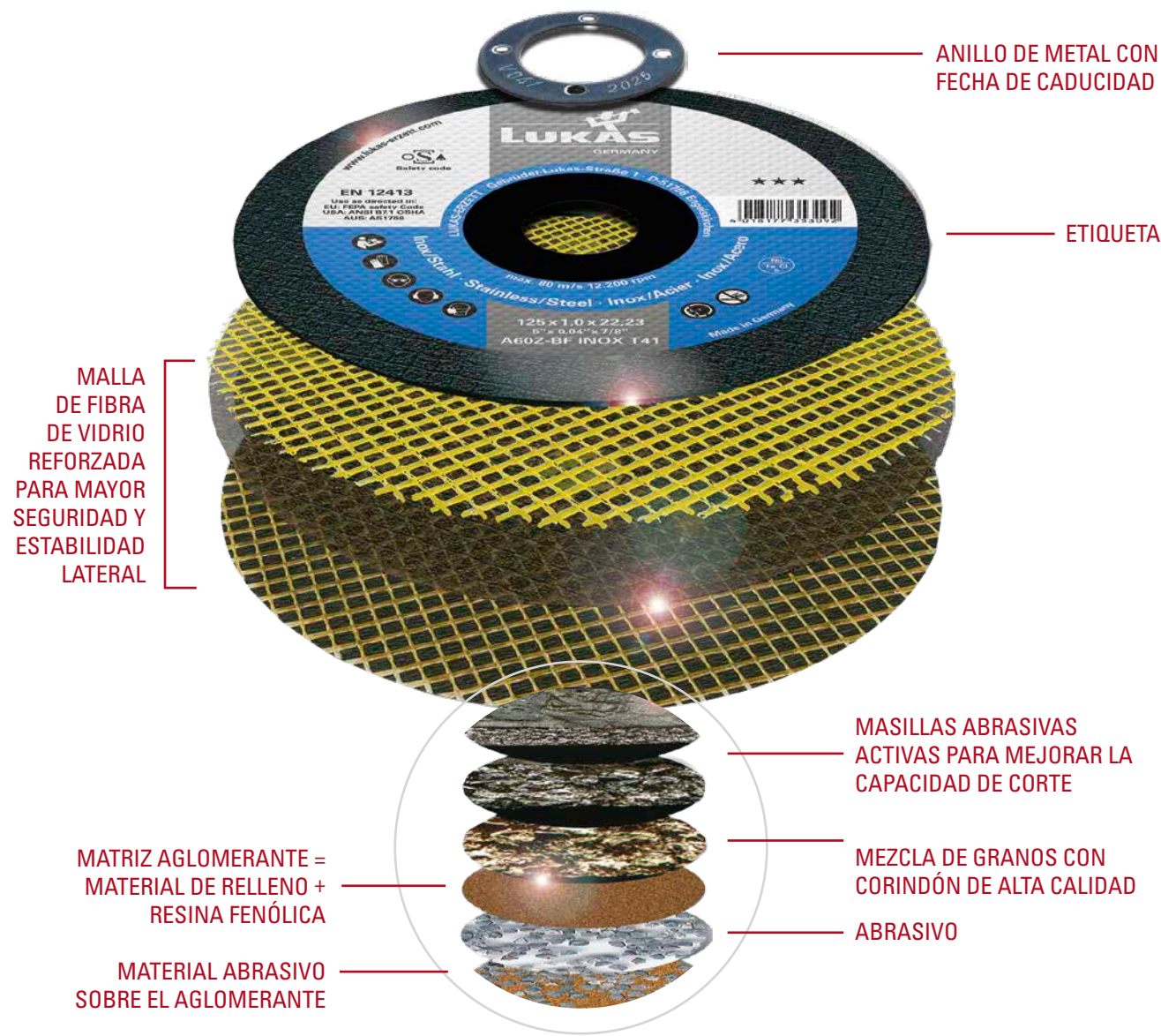
AGLOMERANTE

El aglomerante mantiene el grano abrasivo en la muela abrasiva. Los discos de corte LUKAS se hallan disponibles con los dos tipos siguientes de aglomerante:

- **BA** = aglomerante de resina sintética
- **BF** = aglomerante de resina sintética, reforzado con material de fibra

INFORMACIÓN TÉCNICA

Estructura y composición de los discos de corte LUKAS



VELOCIDAD DE TRABAJO

Los discos de corte LUKAS han sido desarrollados y probados para determinadas velocidades de trabajo máximas y determinados procedimientos de lijados. Antes de fijar el disco abrasivo

en la máquina, es preciso asegurarse de que la velocidad nominal de la máquina (placa de identificación) no sea superior al número máximo de revoluciones indicadas en el disco de corte.

Velocidad máxima de trabajo	Diámetro nominal del disco de corte (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
Velocidad (1/min)											

SEGURIDAD LABORAL

Cortar de forma segura con herramientas LUKAS

LUKAS se compromete firmemente hacia sus clientes en lo referente a seguridad laboral y ergonomía. Nuestros productos están desarrollados y fabricados conforme a los más estrictos estándares de calidad para proporcionar máximas ventajas al cliente con el mínimo de los riesgos. Como miembro de la Asociación alemana de fabricantes de abrasivos (VDS) y la Organización para la seguridad de herramientas abrasivas (oSa), contribuimos activamente a la seguridad de los usuarios.

NORMAS APLICADAS

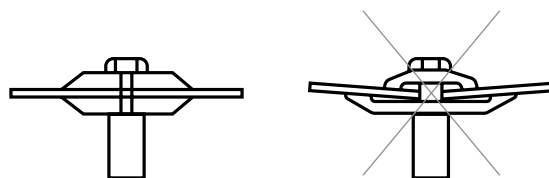
- Requisitos de seguridad para abrasivos aglomerados: EN 12413
- Requisitos de seguridad para herramientas diamantadas: EN 13236

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- **Ha de evitarse una manipulación inadecuada de los discos.** Utilice exclusivamente discos de corte reforzados con fibra en máquinas de accionamiento dirigidas manualmente.
- Almacene los discos **en seco a temperaturas ambientales.**
- No use **ningún disco dañado.**
- Jamás supere el **máximo de revoluciones permitido** que viene indicado en el disco.
- Emplee únicamente discos que puedan instalarse en el husillo de la máquina sin tener que forzarlos.
- No emplee **nunca bridas de montaje dañadas, sucias o irregulares.**
- No apriete en exceso tuercas de montaje o bridas de bloqueo para evitar deformaciones.
- Cualquiera de las herramientas deberá ser utilizada solamente **cuando se emplee la correspondiente carcasa de protección** para discos abrasivos.
- Asegúrese de tener **ventilación suficiente** y de llevar adecuada **protección respiratoria.**
- No ejerza **ninguna presión lateral** sobre los discos de corte. Evite la deformación del disco.
- Nunca pare el disco ejerciendo presión sobre su perímetro o superficie de contacto. Apague la máquina y deje que el disco pare por su propia inercia.
- **No ladee ni bloquee** el disco durante el corte.
- **Evite cualquier presión excesiva** sobre el disco que pueda provocar un frenado en el motor de accionamiento.
- **No deje caer máquinas portátiles** y no utilice cables ni los tubos de suministro del aire como empuñadura de transporte. Los discos abrasivos pueden quedar dañados con el propio peso de la máquina al depositarse bruscamente. Este suele ser uno de los principales motivos de rotura en los discos.
- Trabaje con máquinas únicamente en aquellas posiciones en las que tenga control absoluto y su estabilidad quede garantizada.

SISTEMA DE SUJECIÓN

No está permitido el empleo de bridas con diámetros diferentes. Ambas bridas, entre las que quedará montado el abrasivo, deben tener el mismo diámetro exterior e iguales superficies de contacto (según EN 60745-2-3:2007 y ANSI B.7.1).



Correcto

Incorrecto

MARCACIÓN POR ETIQUETAS

Todos los marcados importantes en la etiqueta

CERTIFICADO DE SEGURIDAD

FABRICADO SEGÚN EN 12413

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

VELOCIDAD MÁXIMA DE TRABAJO

A = CORINDÓN
C = CARBURO DE SILICIO
AC = CORINDÓN / CARBURO DE SILICIO
ZA = CORINDÓN DE CIRCONIO / CORINDÓN
CER= CERÁMICO

60 = TAMAÑO DEL GRANO
(16/ MUY BASTO, 36/ MEDIO, 60/ FINO)

BF = AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA, REFORZADO CON MATERIAL DE FIBRA

LÍNEA DE PRODUCTOS
★★★ HIGH PERFORMANCE
★★☆ INDUSTRY
★☆☆ BASE

CÓDIGO DE BARRAS EAN

APLICACIONES

MÁX. NÚMERO DE REVOLUCIONES PERMITIDO

INDICACIONES DE APLICACIÓN

125 x 1,0 x 22,23 = D x T x H
5" x 0,04" x 7/8" = D x T x H
DIÁMETRO x ESPESOR DEL DISCO x AGUJERO

FORMA
T41 DISCO DE CORTE RECTO
T42 DISCO DE CORTE CON CENTRO HUNDIDO

FORMAS DE DISCOS DE CORTE CON AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA

T41 Discos de corte rectos	T42 Disco de corte con centro hundido
Discos de corte T = (0,8 mm–4,5 mm) (EE. UU.: tipo 1)	Discos de corte T = (0,8 mm–4,5 mm) (EE. UU.: tipo 27)
■ disponibles en diámetros desde 50 mm (2") hasta 230 mm (9"), para uso en máquina manual ■ desde 300 mm (12") hasta 500 mm (20") para uso en máquinas estacionarias	■ disponibles en diámetros desde 76 mm (3") hasta 230 mm (9"), para uso en máquina manual

ÁMBITOS DE USO

Resumen de los tipos de discos de corte LUKAS

Tipo	Línea de productos	Material				
		Inoxidable/acero	Acero	Aluminio	Piedra/material de construcción	Fundición/material de construcción
Discos de corte para amoladoras angulares de uso manual Diámetro 100–230 mm 	★★★	 Páginas 279 – 281	 Página 285		 Páginas 294 y 297	 Página 293
	★★☆	 Página 282	 Página 285	 Página 286	 Páginas 294, 296 y 297	
	★☆☆	 Páginas 284 y 289	 Página 286		 Páginas 296 - 298	
Discos de corte con sistema X-LOCK para amoladoras angulares de uso manual Diámetro 115–125 mm 	★★☆	 Página 283			 Páginas 295 y 298	
Discos de corte para máquinas estacionarias Diámetro superior a 230 mm  	★★★				 Página 294	 Página 293
	★★☆				 Páginas 294, 296 y 297	
	★☆☆	 Página 288	 Páginas 288 / 289			



POTENCIA MÁXIMA Y CORTE EN FRÍO

TRABAJAR ACERO INOXIDABLE DE FORMA EXTREMADAMENTE DURADERA

Los discos de corte con grano cerámico de LUKAS son ideales para el corte de alta productividad de aceros. Debido al rápido pero frío desprendimiento de virutas, el acero inoxidable se mecaniza sin que se produzca coloración azul. Y todo eso con una extraordinaria vida útil gracias al efecto de autoafilado. Además, estas herramientas requieren poco esfuerzo durante el trabajo.

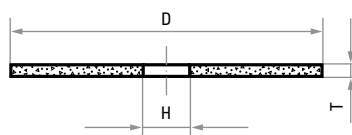
VIDA ÚTIL EXTRALARGA GRACIAS AL EFECTO DE AUTOAFILADO

Los discos de corte de LUKAS están hechos de grano cerámico, que libera constantemente las partículas pequeñas durante su uso. Si las partículas se rompen debido al desgaste,

se liberan inmediatamente nuevas partículas abrasivas afiladas. Gracias a este efecto de autoafilado, el disco de corte de uso universal consigue sin grandes esfuerzos una capacidad de remoción extremadamente alta y uniforme durante toda su dilatada vida útil. Se reduce considerablemente el cambio de herramientas, por lo que se ahorran gastos de herramientas.

CORTE AFILADO CON ALTA EFICIENCIA ECONÓMICA

Gracias al grano cerámico, los materiales duros tales como superficies endurecidas, aceros resistentes al desgaste, recubrimientos duros y incrustaciones, aleaciones de titanio y cordones de soldadura blindados ya no son un problema y se pueden mecanizar en poco tiempo.



- vida útil extralarga
- optimizado en términos de energía para las amoladoras angulares más potentes
- máximo rendimiento de corte
- se necesita poco esfuerzo
- corte en frío

Disco de corte Ceramic



★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AT008310V9802	T41 115x1,0	CER 46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	25
AT008312V9802	T41 125x1,0	CER 46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	25
AT008320V9802	T41 230x2,0	CER 46U-BF Inox	230	2,0	22,23	6.600	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio

DISCOS DE CORTE LUKAS EN CALIDAD 3 ESTRELLAS

MÁXIMO RENDIMIENTO PARA LOS USOS MÁS EXIGENTES

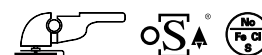
Gracias a la innovadora tecnología de prensado y a las materias primas de máxima calidad, los discos de corte LUKAS de la serie 3 estrellas logran óptimos resultados de aplicación.

El bajo desgaste de la calidad 3 estrellas reduce notablemente la formación de polvo y olor, y por tanto la carga en el lugar de trabajo. Optimizados en términos energéticos y ergonómicos para máquinas de potente accionamiento, los discos de corte de la serie 3 estrellas permiten trabajar por tiempo prolongado y sin fatiga. Su resistente malla de fibra de vidrio proporciona una elevada seguridad y estabilidad lateral.

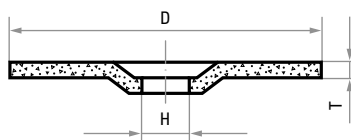
La producción respetuosa con el medio ambiente en combinación con materias primas de primera calidad, fórmulas optimizadas y los más modernos procesos de producción garantizan una alta estabilidad de la calidad con máximo tiempo de almacenamiento.

- máxima vida útil y potencia de corte mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- alta velocidad de corte y baja temperatura de corte
- durante su uso diario despiden poco olor y polvo
- permite un trabajo ergonómico y máxima duración de uso con poco esfuerzo
- máximo tiempo de almacenamiento con alta estabilidad de la calidad gracias a las materias primas de máxima calidad
- optimizado en términos de energía para sus amoladoras angulares más potentes
- producción respetuosa con el medio ambiente mediante los más modernos procesos de producción y fórmulas optimizadas
- perfectos para los más diversos materiales de acero y de acero inoxidable
- cortes precisos

COOL JOBBER - Disco de corte y desbaste para trabajar acero inoxidable



★★★



- este producto permite cortar y desbastar con una sola herramienta.
- llevar a cabo dos fases de trabajo sin cambiar de herramienta
- práctico, preciso y seguro

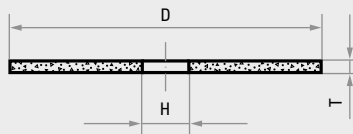
Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AS015675V9802	T27 115x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	115	2,0	22,23	13.300	25
AS015676V9802	T27 125x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	125	2,0	22,23	12.200	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio



Disco de corte para trabajar acero inoxidable

- herramienta libre de hierro, cloro y azufre
- corta con precisión a elevada velocidad al tiempo que con baja temperatura de corte
- máxima vida útil mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- el resistente tejido de fibra de vidrio y las pruebas periódicas garantizan una alta seguridad y estabilidad lateral



★★★

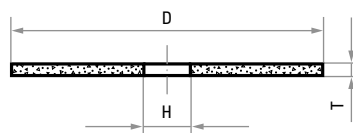
Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AT100010V9802	T41 105x1,0	A46Z-BF Inox		105	1,0	15,00	14.500	50
AT007231V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT007235V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT007211V9802	T41 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
AT007233V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT007237V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT007213V9802	T41 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT007239V9802	T41 150x1,2	A60Z-BF Inox		150	1,2	22,23	10.200	50
AT007241V9802	T41 150x1,6	A46Z-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT007243V9802	T41 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT007245V9802	T41 230x2,0	A46Z-BF Inox		230	2,0	22,23	6.600	25
AT007219V9802	T41 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
AT005301V9802	T42 115x0,8	A60Z-BF Inox		115	0,8	22,23	13.300	50
AT007212V9802	T42 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
AT005302V9802	T42 125x0,8	A60Z-BF Inox		125	0,8	22,23	12.200	50
AT007214V9802	T42 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT007244V9802	T42 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT007246V9802	T42 230x1,9	A46Z-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT007220V9802	T42 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición								

NUEVO

CORTAR



Set de discos de corte



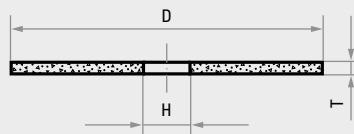
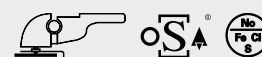
El práctico envase para llevar, p. ej., a la obra

- discos de corte en caja metálica
- envasados de forma segura
- protegidos de la humedad

★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición							

Disco de corte para trabajar acero inoxidable



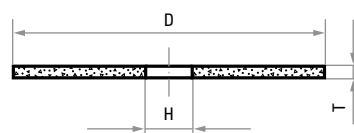
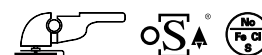
- herramienta libre de hierro, cloro y azufre
- corta con precisión a elevada velocidad al tiempo que con baja temperatura de corte
- elevada vida útil mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- El resistente tejido de fibra de vidrio y las pruebas periódicas garantizan una alta seguridad y estabilidad lateral.

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT005841V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT003346V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT001657V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Inox		115	2,0	22,23	13.300	25
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT003348V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT001687V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Inox		125	2,0	22,23	12.200	25
AT003327V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT001743V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Inox		180	2,0	22,23	8.500	25
AT005864V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT001782V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Inox		230	2,0	22,23	6.600	25
AT001696V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT005571V9802	T42 180x1,6	A46X-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT004464V9802	T42 230x3,0	A30U-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición

Set de discos de corte



- El práctico envase para llevar, p. ej., a la obra
- discos de corte en caja metálica
 - envasados de forma segura
 - protegidos de la humedad

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición

Foto: Bosch

CAMBIO DE HERRAMIENTA EN SOLO UN CLIC

CAMBIAR DISCOS DE CORTE NUNCA FUE TAN FÁCIL Y RÁPIDO

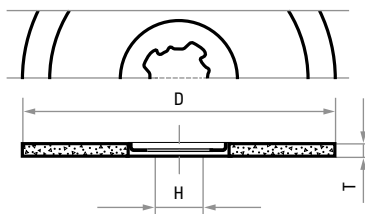
Con el nuevo sistema de sujeción X-LOCK, solo hay que colocar el disco de corte LUKAS en el soporte X-LOCK de su amoladora angular, dejar que se encaje y... ¡listo! Un clic acústico indica que el disco está bien colocado y listo para su uso. El cambio de la herramienta apenas dura unos segundos. Tampoco hay piezas que se puedan perder, como tuercas de sujeción ni llaves. De este modo, se cambia la herramienta de manera rápida y sencilla: los interminables cambios de herramienta ya han pasado a la historia.

CAMBIO DE HERRAMIENTA EN UN ABRIR Y CERRAR DE OJOS

El sistema X-LOCK le permite cambiar en cuestión de segundos no solo los discos de corte LUKAS. Otros productos de herramienta LUKAS provistos de este innovador sistema de cierre, como p. ej. discos abrasivos de láminas, los encontrará en las **páginas 168 y 184**.



- cambio de herramienta rápido y sencillo gracias al sistema de sujeción X-LOCK
- herramienta libre de hierro, cloro y azufre
- corta con precisión a elevada velocidad al tiempo que con baja temperatura de corte
- elevada vida útil mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- alto nivel de seguridad y estabilidad lateral gracias a su robusta malla de fibra de vidrio y pruebas periódicas



Discos de corte X-LOCK

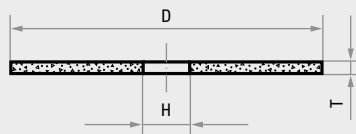
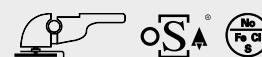


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AT115010V980201	T41 115x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	50
AT125010V980202	T41 125x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición

Disco de corte para trabajar acero inoxidable



- herramienta libre de hierro, cloro y azufre
- corta con precisión
- buena vida útil mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- el resistente tejido de fibra de vidrio y las pruebas periódicas garantizan una alta seguridad y estabilidad lateral

☆☆☆

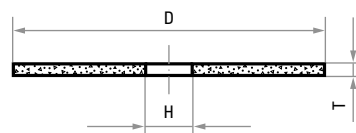
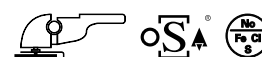
	Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
	AT003108V9802	T41 100x1,0	A60S-BF Inox		100	1,0	16,00	15.300	50
NUEVO	AT001655V9802	T41 115x1,0	A60T-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
	AT004643V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
	AT000647V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
	AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
NUEVO	AT001685V9802	T41 125x1,0	A60T-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
	AT000674V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
	AT000700V9802	T41 150x1,6	A46T-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
NUEVO	AT001716V9802	T41 150x2,0	A36U-BF Inox		150	2,0	22,23	10.200	25
	AT000716V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
	AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
	AT003568V9802	T41 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25
	AT001442V9802	T42 115x2,5	A24/30S-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
	AT004157V9802	T42 125x2,5	A24/30S-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
	AT000718V9802	T42 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
	AT000744V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
NUEVO	AT003475V9802	T42 230x1,9	A46P-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
	AT005451V9802	T42 230x2,5	A24/30S-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
	AT004168V9802	T42 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



**MÁXIMO RENDIMIENTO
DE CORTE Y ÓPTIMA VIDA
ÚTIL – ¡COMPRUEBELO
USTED MISMO/A!**

Set de discos de corte



- El práctico envase para llevar, p. ej., a la obra
- discos de corte en caja metálica
 - envasados de forma segura
 - protegidos de la humedad

☆☆☆

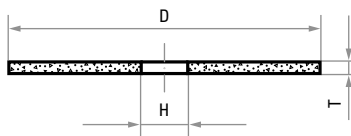
Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio



Disco de corte para trabajar acero

- corta con precisión a elevada velocidad al tiempo que con baja temperatura de corte
- máxima vida útil mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- el resistente tejido de fibra de vidrio y las pruebas periódicas garantizan una alta seguridad y estabilidad lateral



★★★

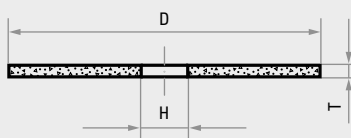
Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT007276V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Steel	115	1,0	22,23	13.300	50
AT007271V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Steel	115	1,6	22,23	13.300	50
AT007278V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Steel	125	1,0	22,23	12.200	50
AT007273V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Steel	125	1,6	22,23	12.200	50
AT007284V9802	T41 230x1,9	A46Z-BF Steel	230	1,9	22,23	6.600	25

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición



Disco de corte para trabajar acero

- corta con precisión a elevada velocidad al tiempo que con baja temperatura de corte
- elevada vida útil mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- el resistente tejido de fibra de vidrio y las pruebas periódicas garantizan una alta seguridad y estabilidad lateral

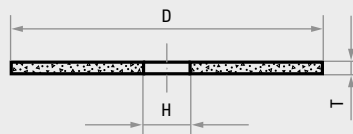


★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT005840V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50
AT013301V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Steel		115	1,6	22,23	13.300	50
AT001656V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Steel		115	2,0	22,23	13.300	25
AT005835V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT013302V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Steel		125	1,6	22,23	12.200	50
AT001686V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Steel		125	2,0	22,23	12.200	25
AT011086V9802	T41 125x2,5	A30X-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT013303V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Steel		150	1,6	22,23	10.200	25
AT013305V9802	T41 180x1,6	A46X-BF Steel		180	1,6	22,23	8.500	25
AT001742V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Steel		180	2,0	22,23	8.500	25
AT005867V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT001781V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Steel		230	2,0	22,23	6.600	25
AT001785V9802	T41 230x3,0	A30U-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25
AT001665V9802	T42 115x2,5	A30U-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT001695V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT001724V9802	T42 150x2,5	A30U-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25
AT001750V9802	T42 180x3,0	A30U-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT001790V9802	T42 230x2,5	A30U-BF Steel		230	2,5	22,23	6.600	25

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición

Disco de corte para trabajar acero



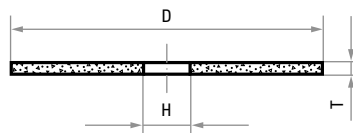
- corta con precisión
- buena vida útil mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- el resistente tejido de fibra de vidrio y las pruebas periódicas garantizan una alta seguridad y estabilidad lateral

☆☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT006440V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50
AT006448V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Steel		115	1,6	22,23	13.300	50
AT00656V9802	T41 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT00675V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Steel		125	1,6	22,23	12.200	50
AT00679V9802	T41 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT00707V9802	T41 150x2,5	A24R-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25
AT00717V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Steel		180	1,6	22,23	8.500	25
AT00728V9802	T41 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT00743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT00967V9802	T41 230x2,0	A36T-BF Steel		230	2,0	22,23	6.600	25
AT00750V9802	T41 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25
NUEVO AT00638V9802	T42 100x2,5	A24R-BF Steel		100	2,5	16,00	15.300	50
AT00662V9802	T42 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT00688V9802	T42 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT00732V9802	T42 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT00745V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT00754V9802	T42 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición

Disco de corte para trabajar metales no ferrosos



- corta con facilidad metales ligeros blandos
- no mancha al utilizarlo en aluminio
- combinación optimizada de granos abrasivos y agentes aglomerantes

☆☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT000920V9802	T41 115x1,0	A60N-BF Alu	115	1,0	22,23	13.300	50
AT000950V9802	T41 125x1,0	A60N-BF Alu	125	1,0	22,23	12.200	50
AT001694V9802	T41 125x2,5	A36N-BF Alu	125	2,5	22,23	12.200	25
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6.600	25

Recomendación de empleo: ● Aluminio

EL DISCO DE USO UNIVERSAL

CORTE EFICIENTE DE HORMIGÓN, PIEDRA O HIERRO FUNDIDO

TRABAJAR CON FLEXIBILIDAD Y RAPIDEZ

Especialmente en el sector de la construcción alta y baja y de las obras públicas, en las nuevas construcciones o en la renovación de edificios y en la construcción de carreteras, se necesitan herramientas con las que se puedan procesar con flexibilidad los materiales de construcción más variados. Ya sean ladrillos, tubos de hierro fundido o vigas de hormigón: los discos de corte LUKAS para piedra, hormigón y hierro fundido cortan de forma fiable y rápida. Representan una alternativa perfecta especialmente para los obreros, que no necesitan regularmente los discos de corte con diamante.

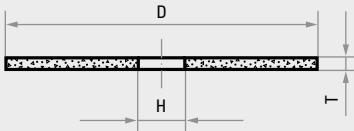
NUMEROSAS POSIBILIDADES DE APLICACIÓN

Este disco también se utiliza para limpiar piezas fundidas en muchas fundiciones o talleres de desbarbado, donde conviene por su alto contenido de carburo de silicio, lo que permite mecanizar de forma rápida y fiable piezas fundidas con inclusiones y defectos en la superficie. Las mazarotas se pueden separar fácilmente.



Discos de corte para trabajar piedra y fundición

- de uso universal
- para uso flexible en obras
- en comparación con los discos de corte diamantados, convence por su excelente relación calidad-precio y su alta velocidad

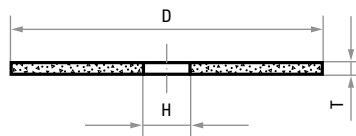


★☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	Forma	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AT115025V980201	T41 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13.300	25
AT125025V980201	T41 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12.200	25
AT180030V980201	T41 180x3,0	C24S-BF Stone		180	3,0	22,23	8.500	25
AT230030V980201	T41 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
AT115025V980202	T42 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13.300	25
AT125025V980202	T42 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12.200	25
AT230030V980202	T42 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
AT230030V980203	T42 230x3,0	C24R-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25

Recomendación de empleo: ● Piedra ● Fundición

Disco de corte estacionario para trabajar acero inoxidable



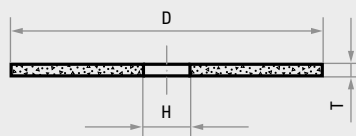
- herramienta libre de hierro, cloro y azufre
- optimizado para el uso estacionario
- corta con precisión
- buena vida útil mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante

☆☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT010003	T41 300x3,5	A30S-BF Inox	300	3,5	32,00	5.100	10
AT020208	T41 350x2,6	A30S-BF Inox	350	2,6	25,40	4.400	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición

Disco de corte para trabajar acero



- discos de corte grandes para el uso estacionario y manual
- corta con precisión
- buena vida útil mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante

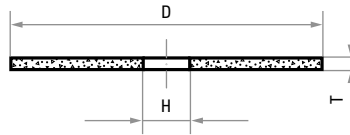
☆☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT010052	T41 300x4,0	A24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	10
AT010055	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	10
AT010057	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	10

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición



Disco de corte estacionario para trabajar acero



- optimizado para el uso estacionario
- corta con precisión
- buena vida útil mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante

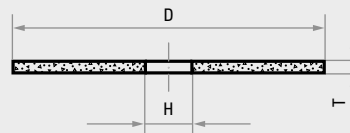
★☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AT010028	T41 300x2,6	A36S-BF Steel	300	2,6	25,40	5.100/80 m/s	10
AT001774	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	22,23	6.400/100 m/s	10
AT001776	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	25,40	6.400/100 m/s	10
AT010020	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	32,00	6.400/100 m/s	10
AT010029	T41 350x2,6	A36S-BF Steel	350	2,6	25,40	4.400/80 m/s	10
AT010022	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	25,40	5.400/100 m/s	10
AT010023	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	32,00	5.400/100 m/s	10
AT010030	T41 400x3,2	A36S-BF Steel	400	3,2	25,40	4.700/80 m/s	5
AT010026	T41 400x4,0	A30T-BF Steel	400	4,0	32,00	3.800/80 m/s	5

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición



Disco de corte para laboratorio **NUEVO**



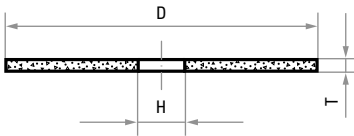
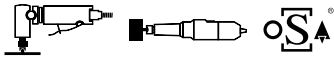
- cortes precisos
- sin cambios estructurales
- corte en frío

★☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AT300020V9802001	T41 300x2,0	43A 46 K 15 B70	300	2,0	32	3.200	25
AT300020V9802	T41 300x2,0	A70I-B	300	2,0	32	3.200	25
AT400035V9802	T41 400x3,5	A60H-B	400	3,5	32	3.000	25
AT500035V9802	T41 500x3,5	A60H-B	500	3,5	32	1.900	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición

Disco de corte pequeño para trabajar acero inoxidable



- su reducido espesor de hasta un milímetro permite llegar incluso a lugares de difícil acceso
- trabajo de precisión con piezas pequeñas
- herramienta libre de hierro, cloro y azufre
- como en los discos grandes: el resistente tejido de fibra de vidrio y las pruebas periódicas garantizan una alta seguridad y estabilidad lateral

☆☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AT501006V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	6,0	30.500	50
AT501010V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	10,0	30.500	50
AT761006V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	6,0	20.100	50
AT761010V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	10,0	20.100	50
AT763010V9802	T41 76x3,0	A46S-BF Inox	76	3,0	10,0	20.100	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Discos de corte diamantados de LUKAS

EL DIAMANTE

El diamante es el material más duro del mundo. La elección del tipo de diamante depende del ámbito de aplicación. Para los discos de corte de diamante se emplean exclusivamente diamantes sintéticos ya que, a diferencia de los diamantes naturales, sus propiedades pueden ser reproducidas y controladas.

Para la elección del diamante existen los siguientes criterios de calidad:

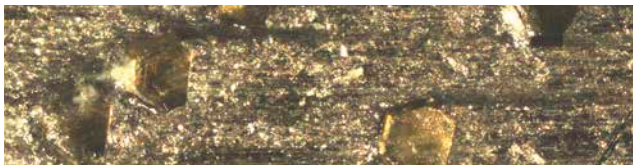
- grado de pureza
- resistencia a la rotura definida
- cantos afilados
- geometría constante

Los diamantes se clasifican por escalas de calidad y tamaños de grano.



EL SEGMENTO

Los segmentos están compuestos por un polvo metálico en el que se incrustan los diamantes. Este aglomerante metálico debe adecuarse al material a cortar. El polvo metálico puede estar compuesto, por ejemplo, de bronce, cobalto, hierro, metal duro o carburo de wolframio. Las diferentes características del polvo metálico confieren al segmento la calidad de corte y la fundamental resistencia al desgaste. El recubrimiento de corte se produce mediante un proceso de sinterizado. De esta manera, para los materiales de construcción más abrasivos se empleará un aglomerante duro, mientras que los materiales de construcción más duros necesitarán un aglomerante blando.



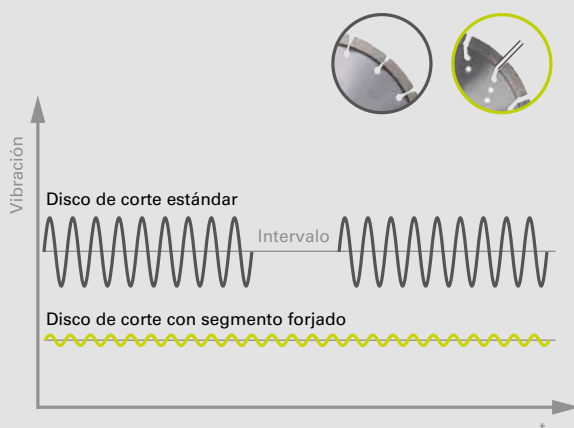
GEOMETRÍA DEL SEGMENTO

La geometría patentada del segmento forjado permite disponer con gran proximidad entre sí incluso segmentos altos. De este modo se reduce considerablemente la vibración para el usuario. Otra ventaja crucial es la seguridad. Los densos segmentos forjados libres de poros ofrecen condiciones para la soldadura que se traducen en una notablemente mayor seguridad contra roturas, si se comparan con los segmentos sinterizados convencionales.

- universal y rápido gracias a las nuevas aleaciones de los segmentos
- menos vibraciones gracias a la geometría trapezoidal de los segmentos
- más seguridad gracias a las bases de segmentos libres de poros que garantizan máxima seguridad frente a rotura de segmentos
- mayor vida útil gracias a segmentos más altos y a la demora en la pérdida de diamante

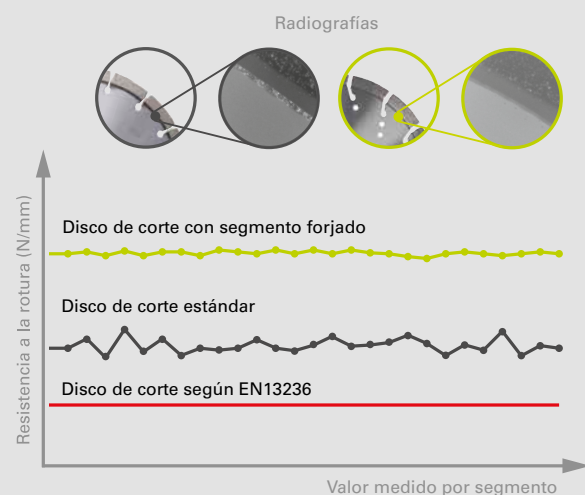
COMPARACIÓN DE PROPIEDADES DE CORTE

Discos de corte con poca vibración y de corte compactos en comparación con discos de corte con segmento forjado



PROPIEDADES DE SOLDADURA DEL SEGMENTO FORJADO

Máximo nivel de seguridad frente a rotura



INDICACIONES DE APLICACIÓN

El disco perfecto para su aplicación

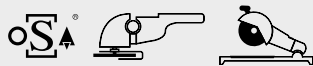
En LUKAS encontrará discos de corte diamantados para diversos materiales. Tanto como si trabaja con hormigón, azulejos o asfalto: tenemos la herramienta perfecta para cada aplicación.

En la tabla que aparece a continuación, seleccione los materiales que desee cortar.

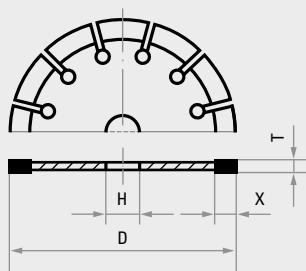
muy apropiado apropiado		Azulejos			Granito, materiales duros			Hormigón			Material de construcción			Asfalto, materiales abrasivos							
Página	Producto	Línea de productos	Altura del segmento mm	Azulejos	Porcelánico	Baldosas de granito	Granito	Pórfido	Clinker	Hormigón armado	Hormigón lavado	Productos de hormigón	Ladrillos, mampostería	Tejas	Hormigón celular, piedra pómez	Piedra calcárea densa	Ladrillos refractarios	Pavimento	Hormigón no fraguado	Asfalto	Fundición gris
Discos de corte diamantados																					
293	VDC	★★★★	7																		
294	LD Multi S13		13																		
294 / 295	LD3 S10/ LD3 S10 X-LOCK	★★★☆☆	10																		
296	LD7 S10		10																		
296	Turbo S10		10																		
296	Blue Cut+	★★☆☆☆	10																		
297	TC7		7																		
Discos de corte para azulejos																					
297	FAST CUT S10	★★★★	10																		
297 / 298	FLIESE S7/ FLIESE S7 X-LOCK	★★★☆☆	7																		
298	FC7	★★☆☆☆	7																		

VDC - APLICACIÓN AGRESIVA CON VIDA ÚTIL EXTREMA

BAJO DESARROLLO DE TEMPERATURA. NO GENERA POLVO
NI OLOR. ALMACENABLE POR TIEMPO ILIMITADO.



- el disco de corte diamantado que revoluciona el corte de fundición gris
- ideal para el corte de fundición gris (GG, GGG), materiales plásticos con refuerzo de fibra de vidrio (GFK) y mineralizaciones
- ¡No indicado para materiales de alta aleación que contengan níquel!



Disco de corte diamantado VDC



★★★

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A34901152222	VDC 115022	115	7,0	2,2	22,23	13.300	1
A34901252222	VDC 125022	125	7,0	2,2	22,23	12.200	1
A34901802622	VDC 180026	180	7,0	2,2	22,23	8.500	1
A34902303022	VDC 230030	230	7,0	3,0	22,23	6.600	1
A7401300050001	VDC 300035	300	7,0	3,5	22,23	5.000	1
A7401300050003	VDC 300035	300	7,0	3,5	40,00	5.000	1
A34903503632	VDC 350036	350	7,0	3,6	32,00	4.400	1
A74014000403	VDC 400038	400	7,0	3,8	32,00	3.800	1
A740175604	VDC 756040	756	7,0	4,0	100,00	2.000	1

NUEVO

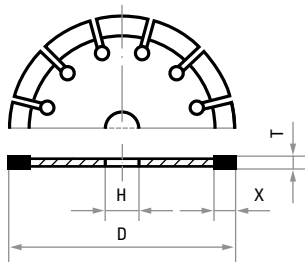
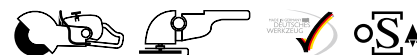
NUEVO

NUEVO

NUEVO

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción ● Fundición ● Plástico

Disco de corte diamantado LD Multi S13



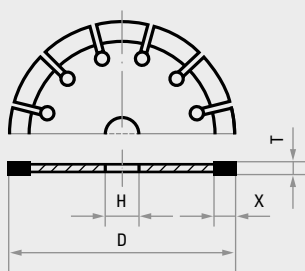
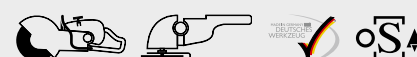
★★★

- disco profesional para hormigón y material de construcción
- máxima universalidad para óptima velocidad de corte
- elevado periodo de servicio
- reducción de la vibración gracias a los segmentos trapezoidales
- fabricación de segmentos con tecnología de forjado

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A344031151213083	LD Multi S13	115	13	2,4	22,23	13.300	1
A344031251213093	LD Multi S13	125	13	2,4	22,23	12.200	1
A344031501213113	LD Multi S13	150	13	2,4	22,23	10.200	1
A344031801213133	LD Multi S13	180	13	2,4	22,23	8.500	1
A344032301213153	LD Multi S13	230	13	2,6	22,23	6.600	1
A344033002213183	LD Multi S13	300	13	2,8	25,4	6.400	1
A344033502213213	LD Multi S13	350	13	3,0	25,4	5.500	1
A344034002213243	LD Multi S13	400	13	3,2	25,4	4.800	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción

Disco de corte diamantado LD3 S10



★★☆

- opciones de aplicación universales con numerosos cortes en hormigón armado y material de construcción
- muy buena relación calidad-precio
- uniones soldadas por láser

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A344131151210083	LD3 S10	115	11	2,4	22,23	13.300	1
A344131251210093	LD3 S10	125	11	2,4	22,23	12.200	1
A344131801210143	LD3 S10	180	11	2,4	22,23	8.500	1
A344132301210163	LD3 S10	230	11	2,6	22,23	6.600	1
A344133002210163	LD3 S10	300	11	2,8	25,4	6.400	1
A344133502210163	LD3 S10	350	11	3,0	25,4	5.500	1
A344134002210163	LD3 S10	400	11	3,2	25,4	4.800	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción



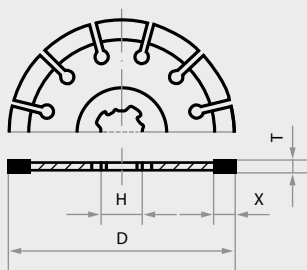
NUMEROSOS CORTES - CAMBIOS RÁPIDOS

GRACIAS AL SISTEMA DE SUJECCIÓN X-LOCK NO SE REQUIERE
NINGÚN ACCESORIO PARA CAMBIAR DE HERRAMIENTA



Disco de corte diamantado LD3 S10 X-LOCK

- opciones de aplicación universales con numerosos cortes en hormigón armado y material de construcción
- cambio de herramienta en un solo clic y sin accesorios gracias al innovador sistema de sujeción X-LOCK
- muy buena relación calidad-precio
- uniones soldadas por láser



★★☆

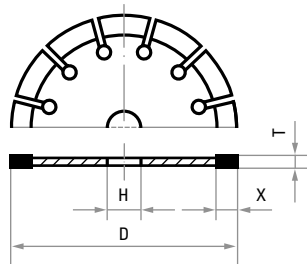
Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A344131259210083	LD3 S10 X-LOCK	125	10	2,3	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción

Disco de corte diamantado LD7 S10



★★☆



- para el corte perfecto de asfalto
- segmentos con forma especial para gran suavidad de funcionamiento y protección del núcleo
- uniones soldadas por láser

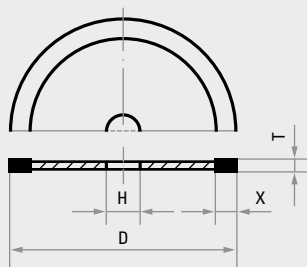
Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A344173002210183	LD7 S10	300	11	3,2	25,4	6.400	1
A344173502210213	LD7 S10	350	11	3,2	25,4	5.500	1
A344174002210243	LD7 S10	400	11	3,5	25,4	4.800	1
A344174502210283	LD7 S10	450	11	4,0	25,4	2.700	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción

Disco de corte diamantado TURBO S10



★★☆



- el disco para un corte limpio en material de construcción u hormigón
- ofrece numerosas posibilidades de aplicación

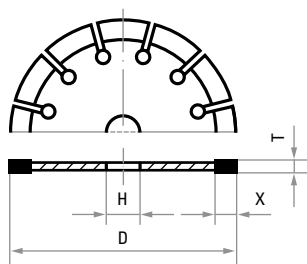
Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A344141151110013	TURBO S10	115	10	1,8	22,23	13.300	1
A344141251110013	TURBO S10	125	10	1,8	22,23	12.200	1
A344141801110013	TURBO S10	180	10	2,2	22,23	8.500	1
A344142301110013	TURBO S10	230	10	2,4	22,23	6.600	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción

NUEVO Discos de corte diamantado Blue Cut+ S10



★★☆



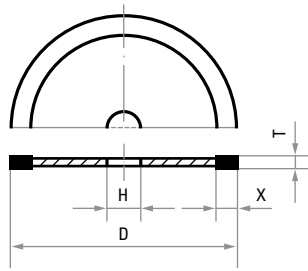
- especialmente popular en obras
- óptima relación calidad-precio

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A345241151120085	Blue Cut+ S10	115	10	2,0	22,23	13.300	1
A345241251120095	Blue Cut+ S10	125	10	2,0	22,23	12.200	1
A345241501120125	Blue Cut+ S10	150	10	2,2	22,23	10.200	1
A345242301120165	Blue Cut+ S10	230	10	2,5	22,23	6.600	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción



Discos de corte con diamantados TC7

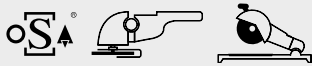


- el disco Turbo de corte limpio
- buena relación calidad/precio

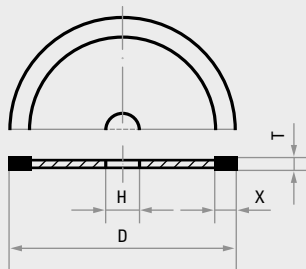
★☆☆

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A345241151107775	TC7	115	7	2,4	22,23	13.300	1
A345241251107775	TC7	125	7	2,6	22,23	12.200	1
A345242301107775	TC7	230	7	3,2	22,23	6.600	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción



Disco de corte diamantado FAST CUT

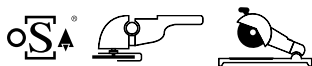


- disco de corte diamantado extrafino para cerámica y porcelánico
- cortes rápidos y limpios en los azulejos más duros
- ofrece un recubrimiento extrafino del segmento y un área reforzada de la brida

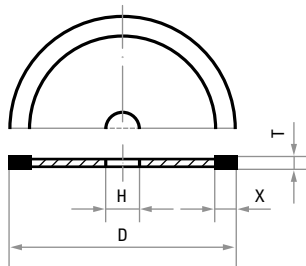
★★★

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A344091151110013	FAST CUT S10	115	10	1,4	22,23	13.300	1
A344091251110013	FAST CUT S10	125	10	1,4	22,23	12.200	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción



Disco de corte diamantado FLIESE S7



- el popular disco de corte para baldosas y cerámica
- cortes limpios también en cerámica vidriada

★★★

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A34411151107013	FLIESE S7	115	7	1,6	22,23	13.300	1
A344111251107013	FLIESE S7	125	7	1,6	22,23	12.200	1
A344112301107013	FLIESE S7	230	7	2,0	22,23	6.600	1

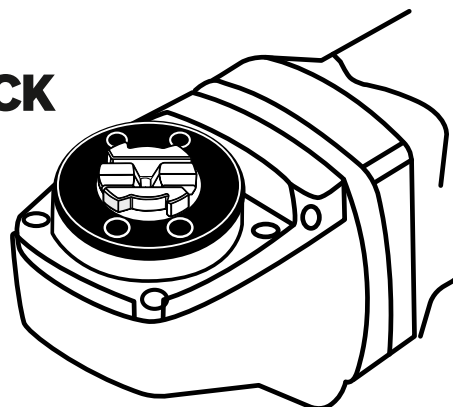
Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción

CAMBIO DE DISCO DE CORTE EN SOLO UN CLIC

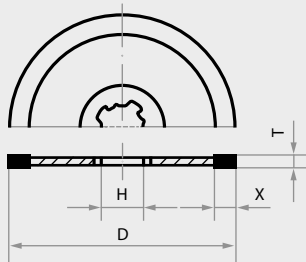
CAMBIAR DE HERRAMIENTA DE FORMA FÁCIL, RÁPIDA Y SIN ACCESORIOS

Con el nuevo sistema de sujeción X-LOCK, solo hay que colocar el disco de corte diamantado LUKAS en el soporte X-LOCK de su amoladora angular, dejar que encaje y... ¡listo! Un clic acústico indica que el disco está bien seguro y sujeto en su lugar y listo para usar. El cambio de la herramienta apenas dura unos segundos. Tampoco hay piezas que se puedan perder, como tuercas de sujeción ni llaves. De este modo, se cambia la herramienta de manera rápida y sencilla: los interminables cambios de herramienta ya han pasado a la historia.

XLOCK



Disco de corte diamantado FLIESE S 7 X-LOCK



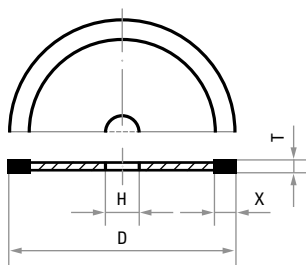
- disco de corte para baldosas y cerámica con práctico sistema de sujeción X-LOCK
- cambio de herramienta sin accesorios en un abrir y cerrar de ojos
- cortes limpios también en cerámica vidriada

★★★

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A344111259107013	FLIESE S7 X-LOCK	125	7	1,5	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción

Discos de corte con diamantados FC7

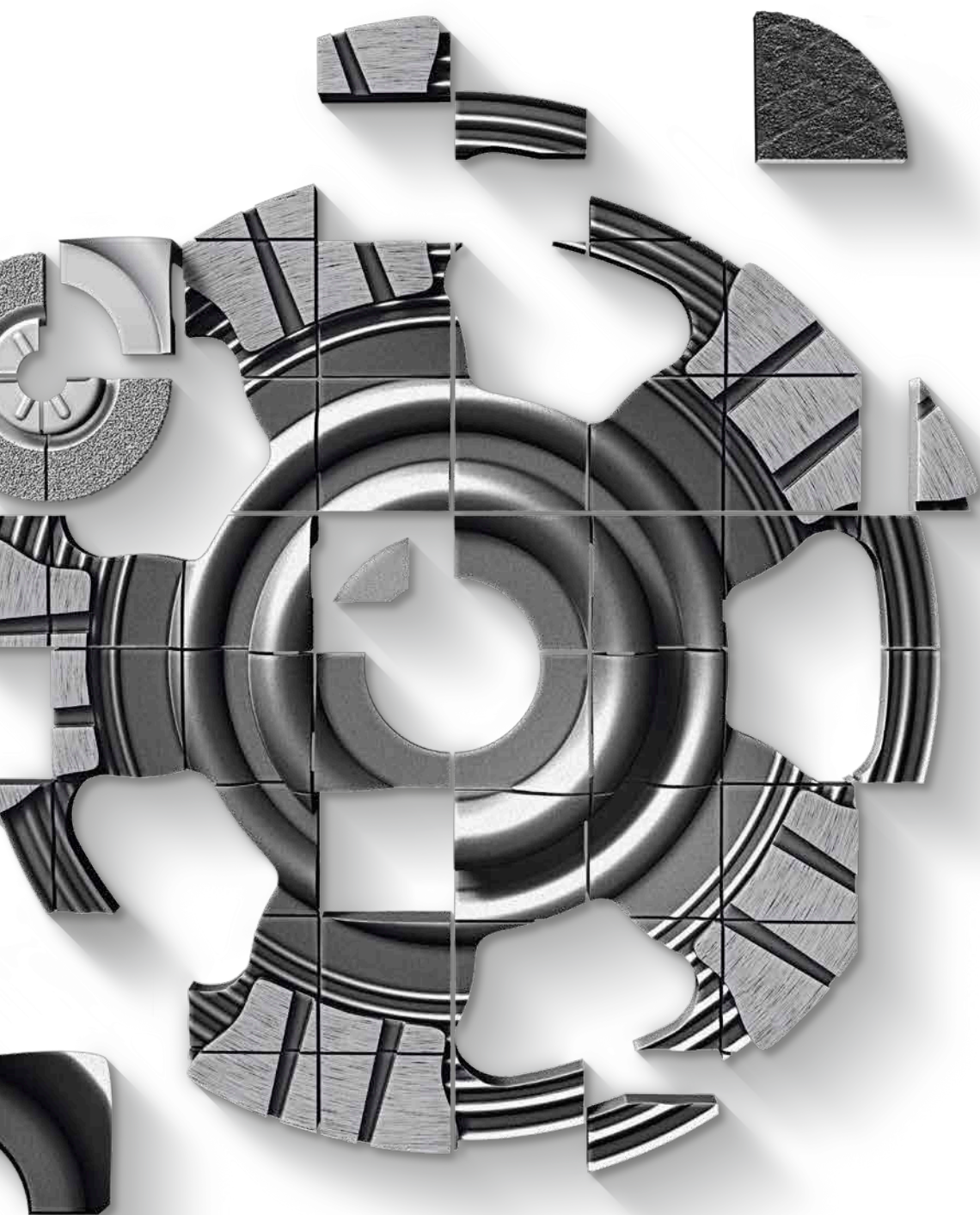


- corte de baldosas sin problemas
- óptima relación calidad-precio

★★★

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13.300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12.200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6.600	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción



DESBASTAR

DESBASTAR

6.1	Discos de desbaste	300–311
6.2	Muelas de vaso diamantadas	312
6.3	Herramientas de metal duro granulado	313

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Discos de desbaste de LUKAS

DURABILIDAD

Discos de desbaste con aglomerante de resina sintética para uso en máquina manual con una duración de hasta tres años a partir de la fecha de fabricación. La fecha de caducidad (mes y año) está grabada en el anillo de metal, p. ej. V07/2025.



SISTEMA DE ETIQUETADO PARA DISCOS DE DESBASTE CON AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA

Toda la información importante relativa a su disco de desbaste LUKAS aparece indicada en la etiqueta: material abrasivo, tamaño del grano, grado de dureza y tipo de aglomerante.

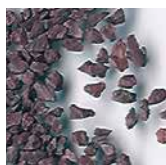
El siguiente esquema proporciona toda la información referente a las abreviaturas y marcado.



A
Corindón semi



Z
Corindón de circonio



A
Corindón recocido
y con recubrimiento
cerámico



CER
Grano cerámico



C
Carburo de silicio

ABRASIVO

LUKAS le ofrece el material abrasivo que necesita para cada aplicación – adaptado a sus requisitos y a los materiales con los que esté trabajando.

Abrasivo	
A	Corindón
C	Carburo de silicio
Z	Corindón de circonio
CER	Grano cerámico

GRANO

De basto y medio hasta fino, el tamaño del grano aparece indicado directamente en la etiqueta.

basto	medio	fino
12 hasta 24	36 hasta 54	60 hasta 120

DUREZA

La dureza indica la fuerza con la que el grano abrasivo es sujetado en el disco abrasivo, mediante el aglomerante. Los grados de dureza se indican con letras.

blando	medio	duro
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

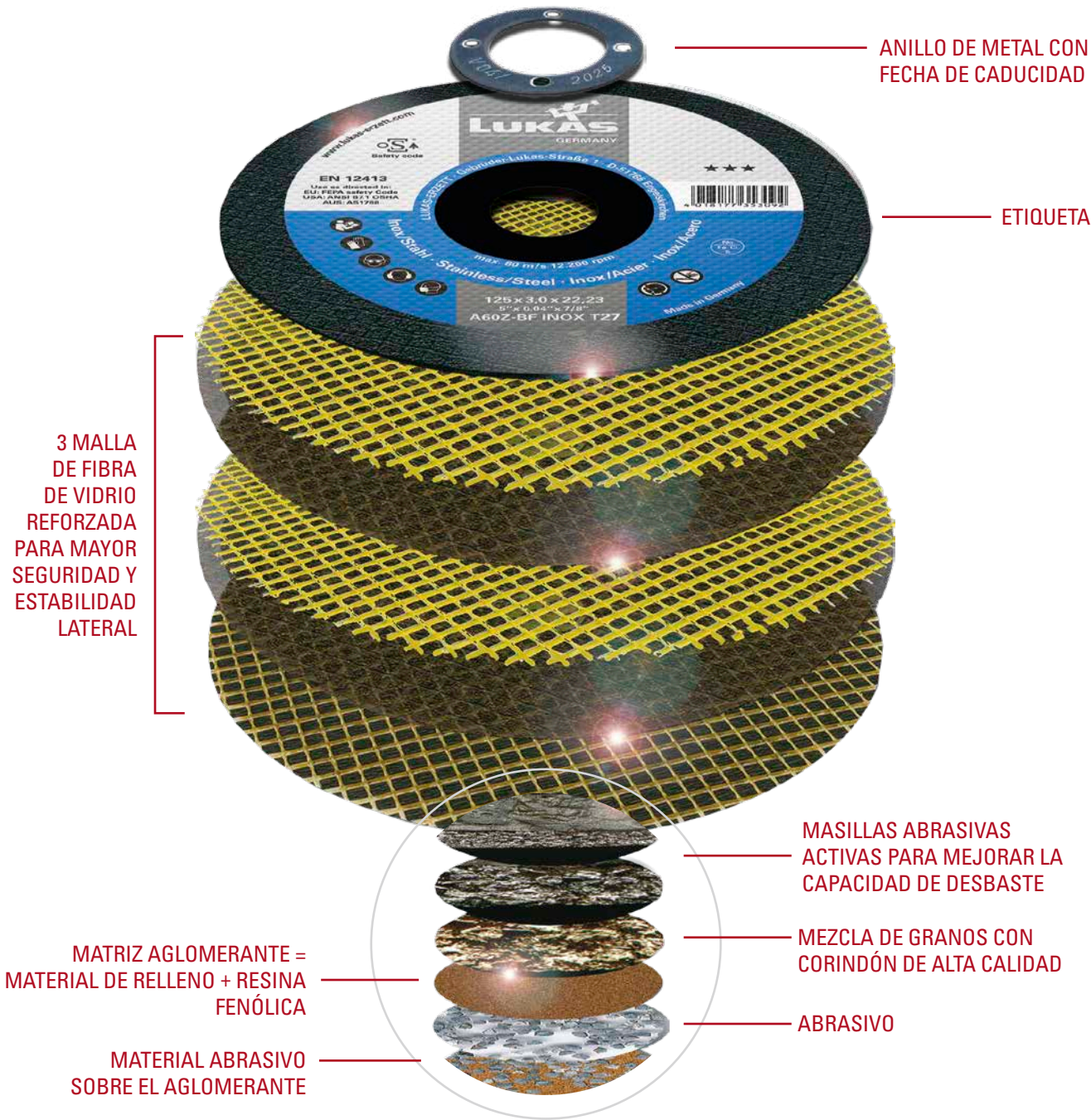
AGLOMERANTE

El aglomerante mantiene el grano abrasivo en la muela abrasiva. Los discos de desbaste LUKAS se hallan disponibles con los dos siguientes tipos de aglomerante:

- **BA** = aglomerante de resina sintética
- **BF** = aglomerante de resina sintética, reforzado con material de fibra

INFORMACIÓN TÉCNICA

Estructura y composición de los discos de desbaste LUKAS



VELOCIDAD DE TRABAJO

Los discos de desbaste LUKAS han sido desarrollados y probados para determinadas velocidades de trabajo máximas y determinados procedimientos de lijados. Antes de fijar el disco

abrasivo en la máquina, es preciso asegurarse de que la velocidad nominal de la máquina (placa de identificación) no sea superior al número máximo de revoluciones indicadas en el disco de desbaste.

	Diámetro nominal del disco de desbaste (mm)										
Velocidad máxima de trabajo	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
Velocidad (1/min)											

SEGURIDAD LABORAL

Desbastar de forma segura con herramientas LUKAS

LUKAS se compromete firmemente con sus clientes en lo referente a seguridad laboral y ergonomía. Nuestros productos están desarrollados y fabricados conforme a los más estrictos estándares de calidad para proporcionar máximas ventajas al cliente con el mínimo de los riesgos. Como miembro de la Asociación alemana de fabricantes de abrasivos (VDS) y la Organización para la seguridad de herramientas abrasivas (oSa), contribuimos activamente a la seguridad de los usuarios.

NORMAS APLICADAS

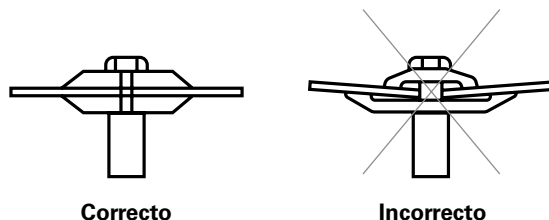
- Requisitos de seguridad para abrasivos aglomerados: EN 12413
- Requisitos de seguridad para herramientas diamantadas: EN 13236

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- **Ha de evitarse una manipulación inadecuada de los discos.** Utilice exclusivamente discos de desbaste reforzados con fibra en máquinas de accionamiento dirigidas manualmente.
- Almacene los discos **en seco a temperaturas ambientales.**
- No use **ningún disco dañado.**
- Jamás supere el **máximo de revoluciones permitido** que viene indicado en el disco.
- Emplee únicamente discos que puedan instalarse en el husillo de la máquina sin tener que forzarlos.
- No emplee **nunca bridas de montaje dañadas, sucias o irregulares.**
- No apriete en exceso tuercas de montaje o bridas de bloqueo para evitar deformaciones.
- Cualquiera de las herramientas deberá ser utilizada solamente **cuando se emplee la correspondiente carcasa de protección** para discos abrasivos.
- Asegúrese de tener **ventilación suficiente** y de llevar adecuada **protección respiratoria.**
- Evite la deformación del disco.
- Nunca pare el disco ejerciendo presión sobre su perímetro o superficie de contacto. Apague la máquina y deje que el disco pare por su propia inercia.
- **No ladee ni bloquee** el disco **durante** el desbaste.
- **Evite cualquier presión excesiva** sobre el disco que pueda provocar un frenado en el motor de accionamiento.
- **No deje caer máquinas portátiles** y no utilice cables ni los tubos de suministro del aire como empuñadura de transporte. Los discos abrasivos pueden quedar dañados con el propio peso de la máquina al depositarse bruscamente. Este suele ser uno de los principales motivos de rotura en los discos. Si desbasta con un disco de desbaste con centro hundido, mantenga un ángulo de más de 20° con respecto de la pieza trabajada.
- Trabaje con máquinas únicamente en aquellas posiciones en las que tenga control absoluto y su estabilidad quede garantizada.

SISTEMA DE SUJECCIÓN

No está permitido el empleo de bridas con diámetros diferentes. Ambas bridas, entre las que quedará montado el abrasivo, deben tener el mismo diámetro exterior e iguales superficies de contacto (según EN 60745-2-3:2007 y ANSI B.7.1).



MARCACIÓN POR ETIQUETAS

Todos los marcados importantes en la etiqueta

CERTIFICADO DE SEGURIDAD

FABRICADO SEGÚN EN 12413

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

VELOCIDAD MÁXIMA DE TRABAJO

A = CORINDÓN
C = CARBURO DE SILICIO
AC = CORINDÓN / CARBURO DE SILICIO
ZA = CORINDÓN DE CIRCONIO / CORINDÓN
CER = CERÁMICO

24 = TAMAÑO DEL GRANO
(16/ MUY BASTO, 36/ MEDIO, 60/ FINO)

BF = AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA, REFORZADO CON MATERIAL DE FIBRA

LÚKAS GERMANY

www.lukas-erzert.com

Safety code

EN 12413

Use as directed in:
EU: FEPA safety Code
USA: ANSI B7.1
OSHA/AUS: AS1788

LÚKAS-ERZERT · Gebrüder-Lukas-Straße 1 · D-51766 Crefeld

max. 80 m/s 12.200 rpm

125 x 6,0 x 22,23 mm
5" x 1/4" x 7/8"

A24X-BF Inox T27

Made in Germany

Stainless/Steel · Inox/Acier · Inox/Acero

4 027497 009305

LÍNEA DE PRODUCTOS
★★★ HIGH PERFORMANCE
★★☆ INDUSTRY
★☆☆ BASE

CÓDIGO DE BARRAS EAN

APLICACIONES

MÁX. NÚMERO DE REVOLUCIONES PERMITIDO

INDICACIONES DE APLICACIÓN

125 x 6,0 x 22,23 = D x T x H
5" x 1/4" x 7/8" = D x T x H
DIÁMETRO x ESPESOR DEL DISCO x AGUJERO

FORMA
T27 DISCO DE DESBASTE CON CENTRO HUNDIDO

FORMA DE DISCOS DE DESBASTE CON AGLOMERANTE DE RESINA SINTÉTICA

T27

Discos de desbaste con centro hundido

Discos de desbaste
T = (3 mm – 10 mm)
(EE. UU.: tipo 27)

■ disponibles en diámetros desde 76 mm (3") hasta 230 mm (9"), para uso en máquina manual

ÁMBITOS DE USO

Resumen de los tipos de discos de desbaste LUKAS

Tipo	Línea de productos	Material				
		Inoxidable/acero	Acero	Aluminio	Piedra/material de construcción	Fundición
Discos de desbaste para amoladoras angulares de uso manual 	★★★	 Páginas 305 y 306	 Página 308			
	★★☆	 Página 307	 Página 309	 Página 310	 Página 311	 Página 311
	★☆☆	 Página 307	 Página 309			
Discos de desbaste de diamante para amoladoras angulares 	★★☆				 Página 312	
Disco de metal duro granulado para amoladoras angulares 	★★☆				 Página 313	

LA ALTERNATIVA PERFECTA PARA EL DISCO DE DESBASTE:
¡LOS DISCOS DE LÁMINAS DE LA SERIE iQ DE LUKAS!
¡CONSULTE LAS **PÁGINAS 155–180** Y PRUÉBELOS AHORA!

MÁXIMA POTENCIA Y ARRANQUE DE MATERIAL EN FRÍO

MECANIZADO EFICIENTE INCLUSO DE LOS MATERIALES MÁS DUROS

Los discos de desbaste con grano cerámico de LUKAS son ideales para el mecanizado de alta productividad de aceros. Debido al rápido pero frío desprendimiento de virutas, el acero inoxidable se mecaniza sin que se produzca coloración azul. Y todo eso con un extraordinario periodo de servicio gracias al efecto de autoafilado. Además, estas herramientas requieren poco esfuerzo durante el trabajo. La reducida presión de aplicación también contribuye a las bajas temperaturas de trabajo.

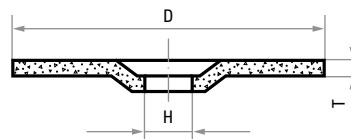
VIDA ÚTIL EXTRALARGA GRACIAS AL EFECTO DE AUTOAFILADO

Este potente disco de desbaste está hecho de grano cerámico, que libera constantemente partículas de tamaño mínimo durante su uso. Si las partículas se rompen debido al desgaste,

se liberan inmediatamente nuevas partículas abrasivas afiladas. Gracias a este efecto de autoafilado, el disco de desbaste alcanza un periodo de servicio extralargo.

ARRANQUE DE MATERIAL AGRESIVO SIN APENAS REPASAR

Con grano cerámico, los materiales duros como el acero inoxidable y el acero se pueden mecanizar con una alta productividad. La herramienta alcanza una calidad de superficie considerable para las herramientas de desbaste - el acabado posterior se completa rápidamente. El disco de desbaste LUKAS resulta asimismo económico gracias a que el efecto de autoafilado prolonga su periodo de servicio.



- máxima dureza y afilado para una impresionante vida útil
- optimizado en términos de energía para las amoladoras angulares más potentes
- se necesita poco esfuerzo
- arranque de material en frío

Disco de desbaste Ceramic



★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AS008321V9802	T27 115x7,0	CER 30Q-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300	25
AS008322V9802	T27 125x7,0	CER 30Q-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200	25
AS008324V9802	T27 180x7,0	CER 30Q-BF Inox	180	7,0	22,23	8.500	25
AS008325V9802	T27 230x7,0	CER 30Q-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600	25

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio



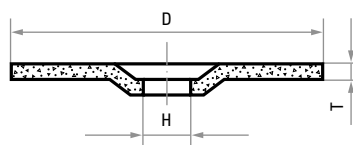
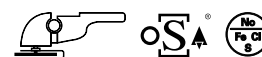
DISCOS DE DESBASTE LUKAS EN CALIDAD 3 ESTRELLAS

MÁXIMO RENDIMIENTO ABRASIVO GRACIAS A SU MÁXIMA CALIDAD

Gracias a la innovadora tecnología de prensado y a las materias primas de máxima calidad, los discos de desbaste LUKAS de la serie 3 estrellas logran óptimos resultados de aplicación. El bajo desgaste de la calidad 3 estrellas reduce notablemente la formación de polvo y olor, y por tanto la carga en el lugar de trabajo. Optimizados en términos energéticos y ergonómicos para máquinas de potente accionamiento, los discos de desbaste de la serie 3 estrellas permiten trabajar por tiempo prolongado y sin fatiga. Su resistente malla de fibra de vidrio proporciona una elevada seguridad y estabilidad lateral. La producción respetuosa con el medio ambiente en combinación con materias primas de primera calidad, fórmulas optimizadas y los más modernos procesos de producción garantizan una alta estabilidad de la calidad con máximo tiempo de almacenamiento.

- máxima vida útil y rendimiento abrasivo mediante innovadora tecnología aplicada en el aglomerante
- alta velocidad de trabajo y baja temperatura de rectificado
- durante su uso diario despiden poco olor y polvo
- permite un trabajo ergonómico y máxima duración de uso con poco esfuerzo
- máximo tiempo de almacenamiento con alta estabilidad de la calidad gracias a las materias primas de máxima calidad
- optimizado en términos de energía para sus amoladoras angulares más potentes
- producción respetuosa con el medio ambiente mediante los más modernos procesos de producción y fórmulas optimizadas
- perfectos para los más diversos materiales de acero y de acero inoxidable

Disco de desbaste para trabajar acero inoxidable



- perfecto para desbastar los más diversos materiales de acero y de acero inoxidable
- herramienta libre de hierro, cloro y azufre
- calidad probada: alta seguridad mediante pruebas periódicas
- arranque de material preciso a alta velocidad
- despiden poco olor y polvo durante su uso
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo

★★★

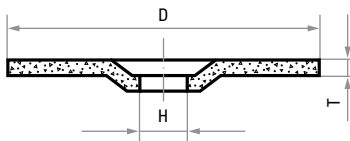
Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AS013491V9802	T27 115x7,0	A24U-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300	10
AS013492V9802	T27 125x7,0	A24U-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200	10
AS013496V9802	T27 230x7,0	A24U-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio



Disco de desbaste para trabajar acero inoxidable

- optimizado para desbastar los más diversos materiales de acero y de acero inoxidable
- herramienta libre de hierro, cloro y azufre
- calidad probada: alta seguridad mediante pruebas periódicas
- arranque de material preciso a alta velocidad
- despiden poco olor y polvo durante su uso
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★★☆

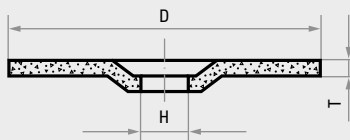
Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AS003100V9802	T27 115x6,0	A24X-BF Inox	115	6,0	22,23	13.300	10
AS003101V9802	T27 125x6,0	A24X-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS003103V9802	T27 180x6,0	A24X-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10
AS003104V9802	T27 230x6,0	A24X-BF Inox	230	6,0	22,23	6.600	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio



Disco de desbaste para trabajar acero inoxidable

- bueno para desbastar los más diversos materiales de acero y de acero inoxidable
- herramienta libre de hierro, cloro y azufre
- calidad probada: alta seguridad mediante pruebas periódicas
- arranque de material preciso a alta velocidad
- despiden poco olor y polvo durante su uso
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AS002037V9802	T27 100x6,0	A24/30S-BF Inox	100	6,0	16,00	15.300	10
AS000105V980201	T27 115x6,0	A24/30S-BF Inox	115	6,0	22,23	13.300	10
AS000106V980201	T27 125x6,0	A24/30S-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000107V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Inox	150	6,0	22,23	10.200	10
AS000108V9802	T27 180x6,0	A24/30S-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10
AS000109V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Inox	230	6,0	22,23	6.600	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero

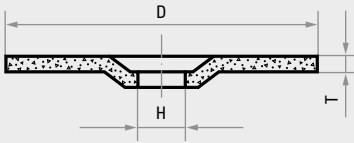
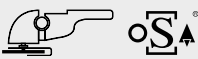
DOS FASES DE TRABAJO CON SOLO UNA HERRAMIENTA

CORTAR Y DESBARBAR SIN CAMBIAR DE HERRAMIENTA: COOL JOBBER DE LUKAS



¡PRÁCTICO, PRECISO Y SEGURO! DESCUBRA EL COOL JOBBER DE LUKAS **EN LA PÁGINA 280**

Disco de desbaste para trabajar acero



- optimizado para trabajar acero con precisión
- calidad probada: alta seguridad mediante pruebas periódicas
- arranque de material preciso a alta velocidad
- despidе poco olor y polvo durante su uso
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo

★★★

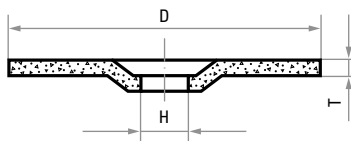
Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AS012451V9802	T27 115x7,0	A24X-BF Steel	115	7,0	22,23	13.300	10
AS012453V9802	T27 125x7,0	A24X-BF Steel	125	7,0	22,23	12.200	10
AS012466V9802	T27 180x7,0	A24X-BF Steel	180	7,0	22,23	8.500	10
AS012468V9802	T27 230x7,0	A24X-BF Steel	230	7,0	22,23	6.600	10

Recomendación de empleo: ● Acero



Disco de desbaste para trabajar acero

- desprender acero con facilidad
- calidad probada: alta seguridad mediante pruebas periódicas
- arranque de material preciso a alta velocidad
- despiden poco olor y polvo durante su uso
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★★☆

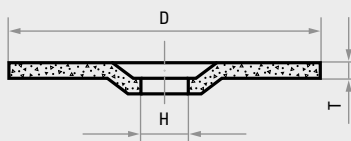
Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
AS001679V9802	T27 115x6,0	A24/30T-BF Steel	115	6,0	22,23	13.300	10
AS001710V9802	T27 125x6,0	A24/30T-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001811V9802	T27 230x6,0	A24/30T-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10

Recomendación de empleo: ● Acero



Disco de desbaste para trabajar acero

- desarrollado para trabajar acero con facilidad
- calidad probada: alta seguridad mediante pruebas periódicas
- arranque de material preciso a alta velocidad
- despiden poco olor y polvo durante su uso
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.	
AS000667V9802	T27 115x6,0	A24/30S-BF Steel	115	6,0	22,23	13.300	10	
AS115072V980201	T27 115x7,2	A24/30S-BF Steel	115	7,2	22,23	13.300	10	NUEVO
AS000690V9802	T27 125x4,0	A24/30S-BF Steel	125	4,0	22,23	12.200	10	
AS000692V9802	T27 125x6,0	A24/30S-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10	
AS002920V9802	T27 150x4,0	A24/30S-BF Steel	150	4	22,23	10.200	10	NUEVO
AS000712V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Steel	150	6,0	22,23	10.200	10	
AS000737V9802	T27 180x7,0	A24/30S-BF Steel	180	7,0	22,23	8.500	10	
AS180072V980201	T27 180x7,2	A24/30S-BF Steel	180	7,2	22,23	8.500	10	NUEVO
AS000762V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10	

Recomendación de empleo: ● Acero

MECANIZADO DE METALES LIGEROS Y Blandos SIN PROBLEMAS

DESARROLLADO PARA EL MECANIZADO PERFECTO DE ALUMINIO

El aluminio y otros metales no ferrosos son difíciles de procesar, precisamente porque son muy blandos. El disco de desbaste LUKAS para aluminio y metales no ferrosos mecaniza los metales ligeros y no ferrosos sin interrupción.

DESBASTAR SIN "MANCHAR" EL ALUMINIO

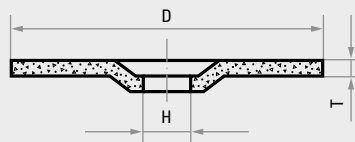
La gran ventaja de este disco de desbaste es que evita el efecto conocido como "manchado". Al mecanizar aluminio puro y aleaciones blandas, las virutas blandas pueden adherirse a las aristas de corte si se utiliza una herramienta no adecuada para el aluminio. Sin embargo, este disco de desbaste LUKAS ha sido desarrollado y probado para el aluminio. La combinación especial de granos abrasivos y agente aglomerante evita de forma eficaz este efecto no deseado.

USO EN HERRAMIENTAS HABITUALES

Esta herramienta se puede usar en amoladoras angulares habituales. Así, los metales ligeros pueden mecanizarse fácilmente y, sobre todo, con una alta productividad.



Disco de desbaste para trabajar metales no ferrosos



- para el mecanizado óptimo de aluminio y metales no ferrosos
- sin embotamiento ni manchado
- calidad probada: alta seguridad mediante pruebas periódicas
- arranque de material preciso a alta velocidad
- desprende poco olor y polvo durante su uso
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo

★★★

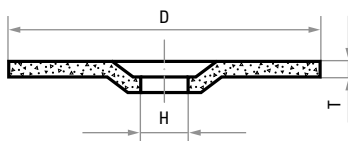
Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Aluminio



Disco de desbaste para trabajar piedra

- de uso universal
- para uso flexible en obras
- en comparación con los discos de corte diamantados, convence por su excelente relación calidad-precio y su alta velocidad
- despiden poco olor y polvo durante su uso
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★★☆

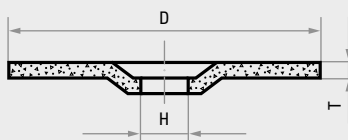
Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AS115060V980201	T27 115x6,0	C24R-BF Stone	115	6,0	22,23	13.300	10
AS125060V980201	T27 125x6,0	C24R-BF Stone	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000320V9802	T27 180x6,0	C24R-BF Stone	180	6,0	22,23	8.500	10
AS180080V980201	T27 180x8,0	C24R-BF Stone	180	8,0	22,23	8.500	10

Recomendación de empleo: ● Piedra ● Fundición



Disco de desbaste para trabajar fundición

- para el mecanizado rápido y fiable de piezas fundidas con impurezas y defectos en la superficie
- calidad probada: alta seguridad mediante pruebas periódicas
- arranque preciso a alta velocidad
- despiden poco olor y polvo durante su uso
- permite un trabajo ergonómico con poco esfuerzo



★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AS001711V9802	T27 125x6,0	ZA24R-BF Cast	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001773V9802	T27 180x6,0	ZA24R-BF Cast	180	6,0	22,23	8.500	10
AS180070V980201	T27 180x7,0	ZA24R-BF Cast	180	7,0	22,23	8.500	10
AS000499V9802	T27 230x4,8	ZAC24R-BF Cast	230	4,8	22,23	6.600	10
AS001812V980201	T27 230x6,0	ZA24R-BF Cast	230	6,0	22,23	6.600	10

Recomendación de empleo: ● Fundición

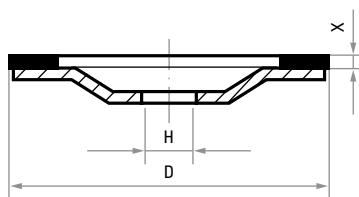
NUEVO

NUEVO

Muela de vaso diamantada S6



★★☆



- muy buena relación calidad-precio
- disposición de segmentos optimizada para alto rendimiento abrasivo y superficies limpias
- muy apropiado para: productos de hormigón, material de construcción (ladrillos, mampostería, tejas, hormigón celular, piedra pómez)
- también apropiado para: hormigón armado, hormigón lavado, piedra calcárea densa, ladrillos refractarios y pavimento

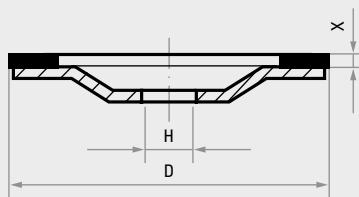
Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A344431151506053	DST S6	115	6	22,23	13.300	1
A344431251506053	DST S6	125	6	22,23	12.200	1
A344431801506053	DST S6	180	6	22,23	8.500	1

Recomendación de empleo: ● Piedra

Muela de vaso diamantada S5



★★☆



- la económica muela de copa para numerosas aplicaciones diferentes
- apropiado para productos de hormigón y material de construcción (ladrillos, mampostería, tejas, hormigón celular, piedra pómez) y piedra calcárea densa

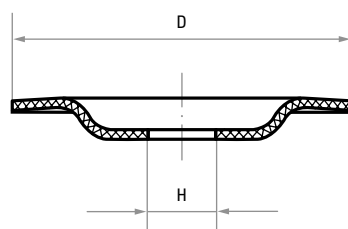
Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A345531151607185	DST S5	115	5	22,23	13.300	1
A345531251607185	DST S5	125	5	22,23	12.200	1

Recomendación de empleo: ● Piedra

NUEVO Discos de desbaste de diamante VDDS



★★☆



- para eliminar pintura, pegamento y mortero

Número de artículo	Referencia	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
A7402125000001	VDDS 125 plano, recubrimiento de diamante	125	22,23	12.200	1
A7402180000001	VDDS 180 plano, recubrimiento de diamante	300	22,23	8.500	1

Recomendación de empleo: ● Piedra ● Plástico

PARA TRABAJAR DESDE PEZUÑAS DE ANIMALES HASTA PIEDRA

DISCOS DE METAL DURO GRANULADO DE LUKAS: USO EXTREMADAMENTE VERSÁTIL

Las herramientas de metal duro (HGW) de LUKAS las hay en variedades de grano desde muy basto a extrafino, con alta y baja distribución. Basta con consultar la granulación deseada en la ilustración que aparece más abajo.



EJEMPLOS DE APLICACIÓN

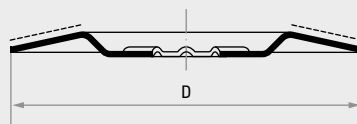
El grano grueso está indicado para trabajar materiales blandos. **Cuanto más duro el material, más fino el grano a elegir.** El disco de metal duro granulado de LUKAS es de uso extremadamente versátil: Para raspar goma (p. ej., en la reparación de cintas transportadoras), para eliminar residuos en encofrados o bien para el cuidado de cascos y pezuñas de caballos y vacas. Además, el disco de metal duro granulado también se puede utilizar para mecanizar vidrio, piedra y cerámica.

El disco granulado ofrece una amplia gama de grano desde extrafino hasta muy basto que permite adaptar la herramienta exactamente a la aplicación. Más allá del programa estándar, los discos de metal duro granulado de LUKAS pueden revestirse especialmente según los requisitos que usted necesite.



Disco de metal duro granulado HGWT

- herramienta de desbaste de uso extremadamente versátil
- muy apropiado como disco de cascos para mecanizar pezuñas
- también para trabajar específicamente vidrio, piedra y cerámica



Número de artículo	Referencia	Grano	Forma	Versión	D mm	Agujero mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A18031152E	HGWT 115 S	0,8 – 1,2 E		oblicuo	115	22,2	10.500	1
A18031153E	HGWT 115 S	1,2 – 1,8 E		oblicuo	115	22,2	10.500	1
A18031255E	HGWT 125 S	2,5 – 3,0 E		recto	125	22,2	9.600	1

Recomendación de empleo: ● Piedra / material de construcción ● Plástico / madera



- 7.1 Vellón abrasivo
- 7.2 Cepillos
- 7.3 Rollos y pliegos

LIMPIAR

317/318
319–325
326–328



INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Cepillos, Vellón y Tela abrasiva – todo lo que necesita para limpiar y más

Independientemente de si desea eliminar restos de hormigón, madera o pintura de coche o bien cepillar, raspar, desoxidar, desbarbar, limpiar, pulir o estructurar una amplia variedad de materiales tales como aluminio, acero inoxidable, material de fundición, acero o titanio: en LUKAS encontrará la herramienta perfecta que se adapte a su aplicación. Desde papel de lija hasta vellón limpiador y cepillos de alambre en una amplia gama de formas y tipos, LUKAS le ofrece la herramienta limpiadora perfecta para obras de construcción, líneas de producción o para su taller de bricolaje en casa.

HERRAMIENTAS DE LIMPIEZA ACCIONADAS A MÁQUINA

Las herramientas de limpieza LUKAS pueden ser utilizadas con máquinas de accionamiento estándares. Por ejemplo, usted puede utilizar cepillos circulares en amoladoras angulares o cepillos de alambre en taladros y en destornillador inalámbrico. Su práctico vástago permite adaptar fácilmente los cepillos a los taladros habituales en el mercado.

Limpie fácilmente incluso las zonas de difícil acceso con los cepillos LUKAS. Dependiendo de la resistencia y elasticidad necesarias, están disponibles tanto en versión trenzada como ondulada.

HERRAMIENTAS PARA USO MANUAL

Además de cepillos de alambre manuales para la limpieza de superficies o el acabado de cordones de soldadura, LUKAS ofrece tela metálica abrasiva y papel abrasivo, que se pueden utilizar de forma óptima, por ejemplo, para eliminar manualmente pintura vieja de la madera, eliminar barniz del metal o limpiar acero inoxidable. La tela metálica abrasiva LUKAS se puede adquirir tanto en rollos como en forma de prácticas almohadillas abrasivas, que son ideales para el uso manual.

VELLÓN LIMPIADOR AS

Trabajo eficiente de Superficies de los más diversos Materiales

Este limpiador AS de LUKAS está compuesto por vellón grueso de poliamida que contiene grano abrasivo de alta agresividad. Gracias a la combinación de vellón de poliamida y grano abrasivo duro, el vellón limpiador de LUKAS es ideal para el tratamiento eficiente de superficies, por ejemplo, para eliminar restos de pintura o de hormigón, desoxidar, limpiar, pulir o matizar madera. La herramienta se utiliza preferentemente en el sector de la construcción o también en la construcción de carrocerías y de barcos.

El vellón limpiador (o bien el disco de vellón) ofrece ventajas decisivas en la aplicación gracias a la combinación de materiales. Se genera poco calor, se puede trabajar aplicando reducida presión de contacto, no se produce embotamiento de material y las piezas de trabajo no resultan dañadas durante el mecanizado. Esto se traduce así en la práctica: Con el vellón limpiador o bien el disco de vellón, usted tiene en las manos una herramienta con la que trabajar bien, rápido y por largo espacio de tiempo.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Las herramientas de nuestra serie de vellón limpiador AS son excelentes para las siguientes aplicaciones:

- Eliminación de restos de pintura y de adhesivo
- Eliminación de restos de cemento y de hormigón
- Desoxidación, limpieza y pulido de las más diversas superficies
- Estructuración y limpieza de madera
- Trabajos de desoxidación y trabajos de limpieza (p. ej. incrustaciones calcáreas en botes y buques)
- Limpieza de bajos, diversos trabajos en la construcción de carrocerías
- Limpieza de costuras de soldadura: antes y después de soldar

PROPIEDADES

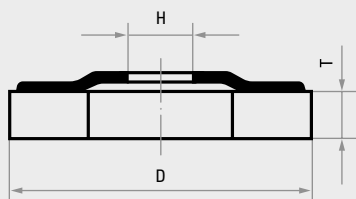
- se genera poco calor
- permite trabajar aplicando reducida presión de contacto
- no se produce embotamiento de material
- no se dañan las piezas de trabajo

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Rogamos observen las velocidades de corte que recomendamos que no deberían ser superadas.



- de uso universal sin plato de apoyo en amoladoras angulares regulables o de baja velocidad
- el todoterreno para la eliminación de restos de pintura y de adhesivo, así como desoxidación, limpieza y pulido de las más diversas superficies
- de materiales robustos para una larga vida útil, elevada remoción y para trabajar con rapidez



Plato abrasivo ASVT



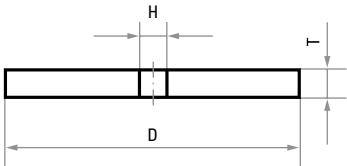
★★☆

Número de artículo	Referencia	D mm	T mm	H mm	n recom. (1/min)	n máx. (1/min)	Contenido
A270111500114	ASVT 115	115	13	22,23	5.300	10.500	10
A270112500114	ASVT 125	125	13	22,23	4.900	9.600	10

Recomendación de empleo: ● Plástico/madera ● Titanio ● Aluminio ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición

PRUEBE EL VELLÓN LIMPIADOR AS DE LUKAS TAMBIÉN CON PRÁCTICA ROSCA DE PLÁSTICO PARA CAMBIO RÁPIDO DE HERRAMIENTA EN LA **PÁGINA 259**

Disco abrasivo ASVS



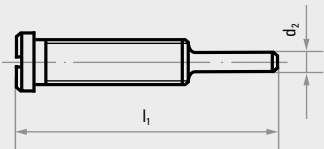
★★☆

- disco abrasivo para ejes flexibles o taladros
- el todoterreno para la eliminación de restos de pintura y de adhesivo, así como desoxidación, limpieza y pulido de las más diversas superficies
- de materiales robustos para una larga vida útil, elevada remoción y para trabajar con rapidez
- requiere la aplicación de reducida presión de contacto

Número de artículo	Referencia	D mm	T mm	H mm	n recom. (1/min)	n máx. (1/min)	Perno de montaje adecuado	Contenido
A22901001201	ASVS 100	100	13	13	5.000	5.700	ASB 06	10
A22901251201	ASVS 125	125	13	13	4.000	4.500	ASB 08	10
A22901501201	ASVS 150	150	13	13	3.000	3.800	ASB 08	10

Recomendación de empleo: ● Plástico/madera ● Titanio ● Aluminio ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición

Perno de montaje ASB



★★☆

- perno de montaje para discos abrasivos ASVS
- perfecta precisión dimensional: se ajusta de forma óptima a la máquina de accionamiento
- inoxidable mediante revestimiento de zinc-níquel
- se suministra incl. arandelas de resorte y contratuerca

Número de artículo	Referencia	Rosca	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A1610021007302	ASB 08	M12	8	60	1

INFORMACIÓN TÉCNICA E INDICACIONES DE PRODUCTO

Cepillos técnicos de alto rendimiento de LUKAS

CALIDADES DEL MATERIAL

Alambre de acero de alta calidad

Utilizamos alambre de acero de alto rendimiento con alta resistencia a la tracción, ofreciendo una duración excepcionalmente larga y una alta eficiencia económica de nuestros cepillos.

Alambre de acero inoxidable

Este alambre se utiliza allí donde los residuos del alambre de acero normal dañarían superficies metálicas a trabajar tales como el acero inoxidable, el aluminio y otros metales no ferrosos.

Cerdas de nylon abrasivas

Las cerdas de nylon abrasivas, con contenido de materia prima abrasiva, son un material muy flexible, que se adapta perfectamente al contorno de la pieza trabajada, sin resultar demasiado agresivas para la superficie. Durante el empleo se libera una y otra vez grano abrasivo nuevo a fin de conseguir un rendimiento de remoción uniforme y una larga duración de la herramienta.

VERSIONES

En las dos calidades de alambre suministramos cepillos en modelo ondulado o trenzado. Los cepillos de modelo trenzado tienen normalmente, en comparación con la versión ondulada, una duración mayor y un rendimiento de remoción más agresivo, habiendo sido diseñados para exigencias extremas de cepillado. Los cepillos con alambre ondulado de acero de alta calidad se pueden suministrar también recubiertos con aglomerante de resina sintética, que aumenta el rendimiento de cepillado. Estos cepillos son ideales para trabajar superficies uniformes y cantos precisos.

APLICACIONES

Los cepillos con púas de acero permiten realizar los trabajos más diversos, como por ejemplo: desbarbar, desincrustar, desoxidar, eliminación de impurezas, limpiar, raspar, desbarnizar. Los cepillos con filamentos de nylon abrasivos son óptimos para eliminar capas de óxido en metales, estructurar maderas blandas, reparar carrocerías en vehículos, eliminar restos de pintura, etc.

MÉTODO DE TRABAJO Y MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO

Gracias a su elasticidad, los cepillos técnicos se adaptan a los contornos de la pieza trabajada. Para obtener un efecto óptimo de cepillado, los cepillos deberían trabajar solo con la punta de las púas. La flexibilidad de los cepillos depende de la longitud libre de las púas y, en el caso de los cepillos con alambre de acero, del grosor del alambre. Los cepillos con una gran longitud de relleno son muy flexibles y solo deben utilizarse con una presión de contacto reducida. Una presión de contacto excesiva reduce la vida útil del cepillo y provoca un desgaste prematuro. Los cepillos técnicos pueden utilizarse tanto de forma estacionaria como con máquinas de accionamiento manuales.

VELOCIDADES PERIFÉRICAS

Con un número de revoluciones alto los cepillos se vuelven más rígidos y con un número de revoluciones bajo, más elásticos. Para conseguir un efecto de cepillado correcto, en las versiones onduladas recomendamos las siguientes velocidades periféricas:

- para trabajar acero: aprox. 30 m/s
- para trabajar metales no ferrosos: aprox. 18 – 20 m/s
- para trabajar materiales plásticos: aprox. 15 m/s

En la versión trenzada puede escogerse una velocidad periférica más alta, p. ej.:

- para trabajar acero: aprox. 40 m/s

Los cepillos cerdas de nylon abrasivas logran su rendimiento óptimo con velocidades periféricas entre 18 y 22 m/s, según el material trabajado.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

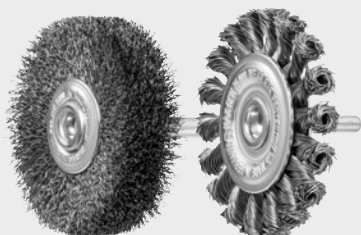
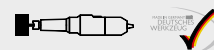
Los cepillos técnicos están sujetos a un riguroso control de calidad en el proceso de fabricación (según EN 1083-2). No obstante, es fundamental llevar medios adecuados de protección cuando se trabaje con los cepillos rotativos.



TRABAJO FLEXIBLE DE CONTORNOS MUY COMPLEJOS

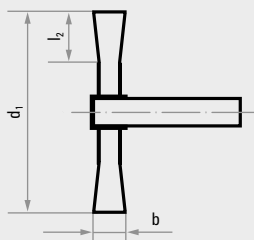
LIMPIEZA DE SUPERFICIES METÁLICAS CON ALAMBRE DE ACERO DE ALTO RENDIMIENTO LUKAS

Cepillo técnico con vástago BS



ondulado

trenzado



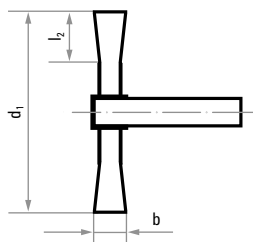
- se adapta al contorno de la pieza trabajada, gracias a su flexibilidad
- para desbarbar, desincrustar, desoxidar, eliminar impurezas, limpiar, raspar y desbarnizar
- fabricado en alambre de acero de alto rendimiento con elevada resistencia a la tracción
- Se utiliza calidad "inoxidable" allí donde los residuos del alambre de acero normal dañarían superficies a trabajar tales como el acero inoxidable, el aluminio y otros metales no ferrosos.
- perfecta precisión dimensional: se ajusta de forma óptima a la máquina de accionamiento
- diámetro de vástago: 6 mm

★★☆

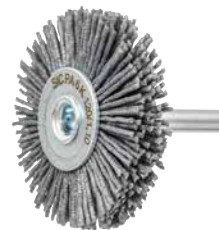
Número de artículo	Referencia	Material	Versión	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	Alambre Ø mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A35010401011	BSSW 04010	Acero	ondulado	40	10	9	0,2	18.000	10
A350005026	BSSW 05010	Acero	ondulado	50	10	12	0,2	15.000	10
A350105014111	BSSW 05014	Acero	ondulado	50	14	12	0,2	15.000	10
A350006036	BSSW 06018	Acero	ondulado	60	16	12	0,2	15.000	10
A350106018113	BSSW 06018	Acero	ondulado	60	19	17	0,3	15.000	10
A350007036	BSSW 07018	Acero	ondulado	70	16	19	0,2	15.000	10
A350107018113	BSSW 07018	Acero	ondulado	70	16	19	0,3	15.000	10
A350107508135	BSSZ 07508	Acero	trenzado	75	12	15	0,5	25.000	10
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera									
A350107508235	BSVZ 07508	Inoxidable	trenzado	75	12	15	0,5	25.000	10
A351004036	BSVW 04011	Inoxidable	ondulado	40	11	9	0,2	18.000	10
A350105014211	BSVW 05014	Inoxidable	ondulado	50	14	12	0,2	15.000	10
A351006036	BSVW 06018	Inoxidable	ondulado	60	16	17	0,2	15.000	10
A350107018213	BSVW 07018	Inoxidable	ondulado	70	16	19	0,3	15.000	10
A351007036	BSVW 07018	Inoxidable	ondulado	70	16	19	0,2	15.000	10
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio									



- herramienta muy flexible con cerdas de nylon abrasivas con contenido de material abrasivo
- se adapta de forma óptima al contorno de la pieza trabajada
- no resulta demasiado agresivo para las superficies
- proporciona un rendimiento de remoción uniforme al tiempo que una larga vida útil
- diámetro de vástago: 6 mm



Cepillo técnico BSN



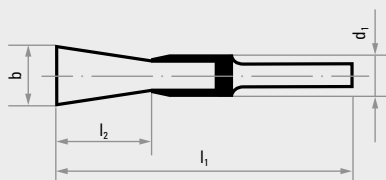
★★☆

Número de artículo	Referencia	Versión	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A350105010048	BSNG 05010	basto	50	10	12	15.000	10
A350105010049	BSNF 05010	fino	50	10	12	15.000	10
A350107012048	BSNG 07012	basto	70	12	20	15.000	10
A350107012049	BSNF 07012	fino	70	12	20	15.000	10
A350110007048	BSNG 10007	basto	100	8	22	4.500	10
A350110008050	BSNF 10008	fino	100	8	22	4.500	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio ● Plástico/madera



- para superar con flexibilidad los retos más difíciles
- para desbarbar, desincrustar, desoxidar, eliminar impurezas, limpiar, raspar y desbarnizar
- fabricado en alambre de acero de alto rendimiento con elevada resistencia a la tracción
- Se utiliza calidad "inoxidable" allí donde los residuos del alambre de acero normal dañarían superficies a trabajar tales como el acero inoxidable, el aluminio y otros metales no ferrosos.
- diámetro de vástago: 6 mm



Cepillo de pincel BP



ondulado



trenzado

★★☆

Número de artículo	Referencia	Material	Versión	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	l ₁ mm	Alambre Ø mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A350101006	BPSW 01020	Acero	ondulado	10	10	20	60	0,3	20.000	10
A350101506	BPSW 01725	Acero	ondulado	16	17	22	65	0,3	20.000	10
A350502029134	BPSZ 02029	Acero	trenzado	19	20	28	72	0,35	20.000	10
A350102206	BPSW 02525	Acero	ondulado	22	25	25	68	0,3	18.000	10
A350502329134	BPSZ 02329	Acero	trenzado	22	23	28	72	0,35	20.000	10
A350102806	BPSW 03025	Acero	ondulado	29	30	25	68	0,3	18.000	10

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera

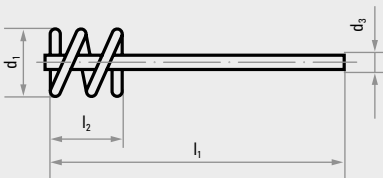
A351101006	BPVW 01020	Inoxidable	ondulado	10	10	20	60	0,3	20.000	10
A351101506	BPVW 01725	Inoxidable	ondulado	16	17	22	65	0,3	20.000	10
A350502029232	BPVZ 02029	Inoxidable	trenzado	19	20	28	72	0,25	20.000	10
A351102206	BPVW 02525	Inoxidable	ondulado	22	25	25	68	0,3	18.000	10
A351102806	BPVW 03025	Inoxidable	ondulado	29	30	25	68	0,3	18.000	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio

DESBARBAR CON FACILIDAD INCLUSO PEQUEÑOS ORIFICIOS

CEPILLOS PARA TUBOS DE LUKAS CON PÚAS DE ALAMBRE DE ACERO O DE NYLON ABRASIVO

Cepillo para tubos RBSD



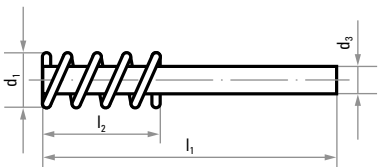
★★☆

- cepillo con cerdas de alambre de acero
- desbarbar orificios, orificios transversales e inserciones de junta tórica
- pulido y limpieza de boquillas, pequeños orificios y roscas

Número de artículo	Referencia	Material	Versión	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Alambre Ø mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A359901025	RBSD 1025	Acero	ondulado	10	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359901325	RBSD 1325	Acero	ondulado	13	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359901625	RBSD 1625	Acero	ondulado	16	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359902525	RBSD 2525	Acero	ondulado	25	25	3,8	90	0,2	2.000	10

Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Plástico/madera

Cepillo para tubos RBSN



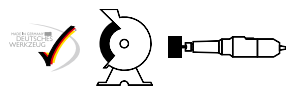
★★☆

- cepillo con cerdas de nylon abrasivas con carburo de silicio
- desbarbar orificios, orificios transversales e inserciones de junta tórica
- pulido y limpieza de boquillas, pequeños orificios y roscas

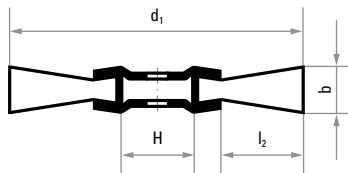
Número de artículo	Referencia	Material	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Alambre Ø mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A359901065120	RBSN 1065	C 120	10	65	3,7	125	0,6	2.000	10
A359901365120	RBSN 1365	C 120	13	65	3,7	125	0,6	2.000	10
A359901665120	RBSN 1665	C 120	16	65	5,2	125	0,6	2.000	10
A359902565120	RBSN 2565	C 120	25	65	5,5	125	0,6	2.000	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Titanio ● Plástico/madera

Cepillo técnico BR ondulado



Todos los cepillos circulares de versión ondulada incluyen anillos reductores para los diámetros de alojamiento convencionales.



De este modo se dispone de los siguientes orificios:

- cepillos con diámetro de orificio
H 40 mm: 40 mm, 32 mm, 1",
22,23 mm, 20 mm, 16 mm, 1/2"
- cepillos con diámetro de orificio
H 50 mm: 50 mm, 32 mm, 1",
22,23 mm 20 mm, 16 mm, 1/2"

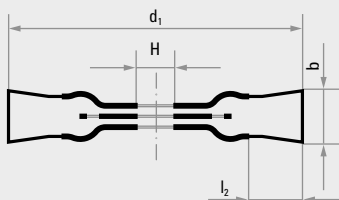
★★☆

Número de artículo	Referencia	Material	Versión	d ₁ mm	b mm	H mm	l ₂ mm	Alambre Ø mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A350315022114	BRSW 15022	Acero	ondulado	150	22	40	33	0,35	6.000	1
A350320024114	BRSW 20024	Acero	ondulado	200	24	50	48	0,35	6.000	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición										
A350315023213	BRVW 15023	Inoxidable	ondulado	150	23	50	33	0,3	6.000	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio										

Cepillo técnico BR trenzado



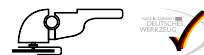
- diseñado para exigencias extremas de cepillado
- se puede usar en las amoladoras angulares habituales en el mercado
- para desbarbar, desincrustar, desoxidar, eliminar impurezas, limpiar, raspar y desbarnizar
- fabricado en alambre de acero de alto rendimiento con elevada resistencia a la tracción
- Se utiliza calidad "inoxidable" allí donde los residuos del alambre de acero normal dañarían superficies a trabajar tales como el acero inoxidable, el aluminio y otros metales no ferrosos.



★★☆

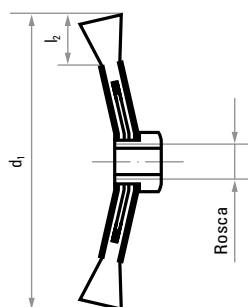
Número de artículo	Referencia	Material	Versión	d ₁ mm	b mm	H mm	l ₂ mm	Alambre Ø mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A350211512135	BRSZ 11512	Acero	trenzado	115	14	22,23	20	0,5	12.500	1
A350312514135	BRSZ 12514	Acero	trenzado	125	14	22,23	20	0,5	12.500	1
A350317814135	BRSZ 17814	Acero	trenzado	178	14	22,23	32	0,5	9.000	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición										
A350211512234	BRVZ 11512	Inoxidable	trenzado	115	14	22,23	20	0,35	12.500	1
A350312514235	BRVZ 12514	Inoxidable	trenzado	125	14	22,23	20	0,5	12.500	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio										

Cepillo cónico BK



ondulado

trenzado

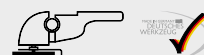


- con práctico alojamiento de rosca M14
- para desbarbar, desincrustar, desoxidar, eliminar impurezas, limpiar, raspar y desbarnizar
- fabricado en alambre de acero de alto rendimiento con elevada resistencia a la tracción
- Se utiliza calidad "inoxidable" allí donde los residuos del alambre de acero normal dañarían superficies a trabajar tales como el acero inoxidable, el aluminio y otros metales no ferrosos.

★★☆

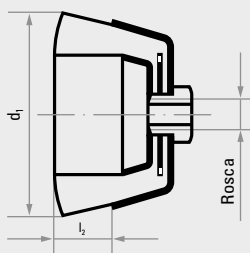
Número de artículo	Referencia	Material	Versión	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	Rosca	Alambre Ø mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A350610012114	BKSW 10012	Acero	ondulado	100	10	20	M14	0,35	12.500	1
A350610013135	BKSZ 10013	Acero	trenzado	100	13	20	M14	0,5	12.500	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición										
A350610012213	BKVV 10012	Inoxidable	ondulado	100	10	20	M14	0,3	12.500	1
A350610013235	BKVZ 10013	Inoxidable	trenzado	100	13	20	M14	0,5	12.500	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio										

Cepillo de copa BTG



ondulado

trenzado



- con práctico alojamiento de rosca M14
- para desbarbar, desincrustar, desoxidar, eliminar impurezas, limpiar, raspar y desbarnizar
- fabricado en alambre de acero de alto rendimiento con elevada resistencia a la tracción
- Se utiliza calidad "inoxidable" allí donde los residuos del alambre de acero normal dañarían superficies a trabajar tales como el acero inoxidable, el aluminio y otros metales no ferrosos.

★★☆

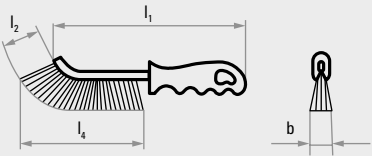
Número de artículo	Referencia	Material	Versión	d ₁ mm	l ₂ mm	Rosca	Alambre Ø mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A350406020114	BTSW 06020 G	Acero	ondulado	60	20	M14	0,35	12.000	1
A350406520135	BTSZ 06520 G	Acero	trenzado	65	20	M14	0,5	12.500	1
A350408020135	BTSZ 08020 G	Acero	trenzado	80	20	M14	0,5	9.000	1
A350408025114	BTSW 08025 G	Acero	ondulado	80	25	M14	0,35	8.500	1
A350410030114	BTSW 10030 G	Acero	ondulado	100	30	M14	0,35	9.000	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición									
A350406021213	BTWV 06021 G	Inoxidable	ondulado	60	20	M14	0,3	12.000	1
A350406520234	BTWZ 06520 G	Inoxidable	trenzado	65	20	M14	0,35	12.500	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio									

CEPILLO DE MANO FLEXIBLE PARA USO UNIVERSAL

DESDE PARRILLAS HASTA COMPLEJAS PIEZAS DE TRABAJO: SE ADAPTA A CUALQUIER CONTORNO



- de uso universal
- se adapta al contorno de la pieza trabajada, gracias a su flexibilidad
- realizar a mano los trabajos más diversos: p. ej. desbarbar, desincrustar, desoxidar, eliminar impurezas, limpiar, raspar y desbarnizar
- fabricado en alambre de acero de alto rendimiento con elevada resistencia a la tracción
- Se utiliza calidad “inoxidable” allí donde los residuos del alambre de acero normal dañarían superficies a trabajar tales como el acero inoxidable, el aluminio y otros metales no ferrosos.



BHU, cepillo de mano para uso universal



Acero

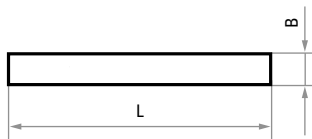


Inoxidable

★★★☆☆

Número de artículo	Referencia	Material	b mm	l ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Alambre Ø mm	Contenido
A350726525113	BHUS 26528	Acero	15	28	265	130	0,35	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición								
A350726525213	BHUV 26525	Inoxidable	15	28	265	130	0,3	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio								

Tejido abrasivo Rollo económico SPR



- para repaso manual de forma práctica
- Las hojas de tela abrasiva de LUKAS con óptimas propiedades abrasivas le ayudan a realizar adecuadamente trabajos de lijado manuales.

★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	Ancho mm	Longitud m	Contenido
A3821025040	SPR 025	NK 40	25	50	1
A3821025060	SPR 025	NK 60	25	50	1
A3821025080	SPR 025	NK 80	25	50	1
A3821025100	SPR 025	NK 100	25	50	1
A3821025120	SPR 025	NK 120	25	50	1
A3821025150	SPR 025	NK 150	25	50	1
A3821025180	SPR 025	NK 180	25	50	1
A3821025240	SPR 025	NK 240	25	50	1
A3821025320	SPR 025	NK 320	25	50	1
A3821025400	SPR 025	NK 400	25	50	1
A3821040040	SPR 040	NK 40	40	50	1
A3821040060	SPR 040	NK 60	40	50	1
A3821040080	SPR 040	NK 80	40	50	1
A3821040100	SPR 040	NK 100	40	50	1
A3821040120	SPR 040	NK 120	40	50	1
A3821040150	SPR 040	NK 150	40	50	1
A3821040180	SPR 040	NK 180	40	50	1
A3821040240	SPR 040	NK 240	40	50	1
A3821040320	SPR 040	NK 320	40	50	1
A3821040400	SPR 040	NK 400	40	50	1
NUEVO A7821150180	SPR 150	SIC 180	150	50	1
NUEVO A78211504000003	SPR 150	SIC 400 J-Flex	150	50	1
NUEVO A7821305080	SPR 305	NK 80	305	50	1
NUEVO A7821305100	SPR 305	NK 100	305	50	1
NUEVO A7821305120	SPR 305	NK 120	305	50	1
NUEVO A7821305150	SPR 305	NK 150	305	50	1
NUEVO A7821305220	SPR 305	NK 220	305	50	1
NUEVO A7821305240	SPR 305	NK 240	305	50	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio					

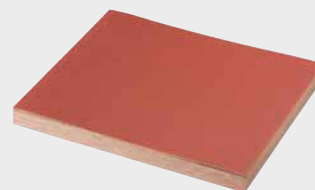
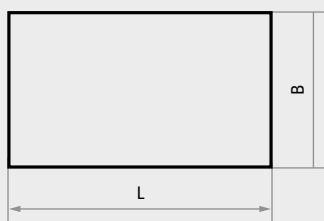
SUPERFICIES PERFECTAS

OPTIMIZACIÓN MANUAL DE SUPERFICIES CON LAS TELAS ABRASIVAS DE LUKAS



Hojas de tela abrasiva SLB

- para repaso manual de forma práctica
- Las hojas de tela abrasiva de LUKAS con óptimas propiedades abrasivas le ayudan a realizar óptimamente trabajos de lijado manuales.

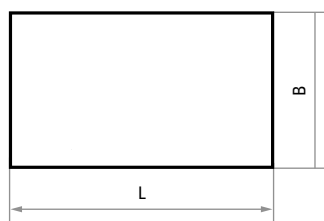


★★☆

Número de artículo	Referencia	Grano	Ancho mm	Longitud mm	Contenido
A3825230280040	SLB 230280	NK 40	230	280	50
A3825230280060	SLB 230280	NK 60	230	280	50
A3825230280080	SLB 230280	NK 80	230	280	50
A3825230280100	SLB 230280	NK 100	230	280	50
A3825230280120	SLB 230280	NK 120	230	280	50
A3825230280150	SLB 230280	NK 150	230	280	50
A3825230280180	SLB 230280	NK 180	230	280	50
A3825230280220	SLB 230280	NK 220	230	280	50
A3825230280240	SLB 230280	NK 240	230	280	50
A3825230280320	SLB 230280	NK 320	230	280	50
A3825230280400	SLB 230280	NK 400	230	280	50
A3825230280999	SLB 230280	NK 1000	230	280	50

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio

Pliego de vellón SVB

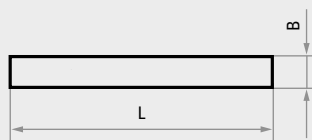


★★☆

- para repaso manual de forma práctica
- Los pliegos de vellón abrasivo de LUKAS sirven para eliminar corrosión y suciedad superficial, así como para el mateado y alisado de superficies de todo tipo.

Número de artículo	Referencia	Calidad	Versión	Ancho mm	Longitud mm	Contenido
A380115023011	SVB 150230	A medio	marrón rojizo	150	230	10
A380115023012	SVB 150230	A fino	verde	150	230	10
A380115023013	SVB 150230	A muy fino	marrón rojizo	150	230	10
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio						
A380115023024	SVB 150230	C ultrafino	gris	150	230	10
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio						

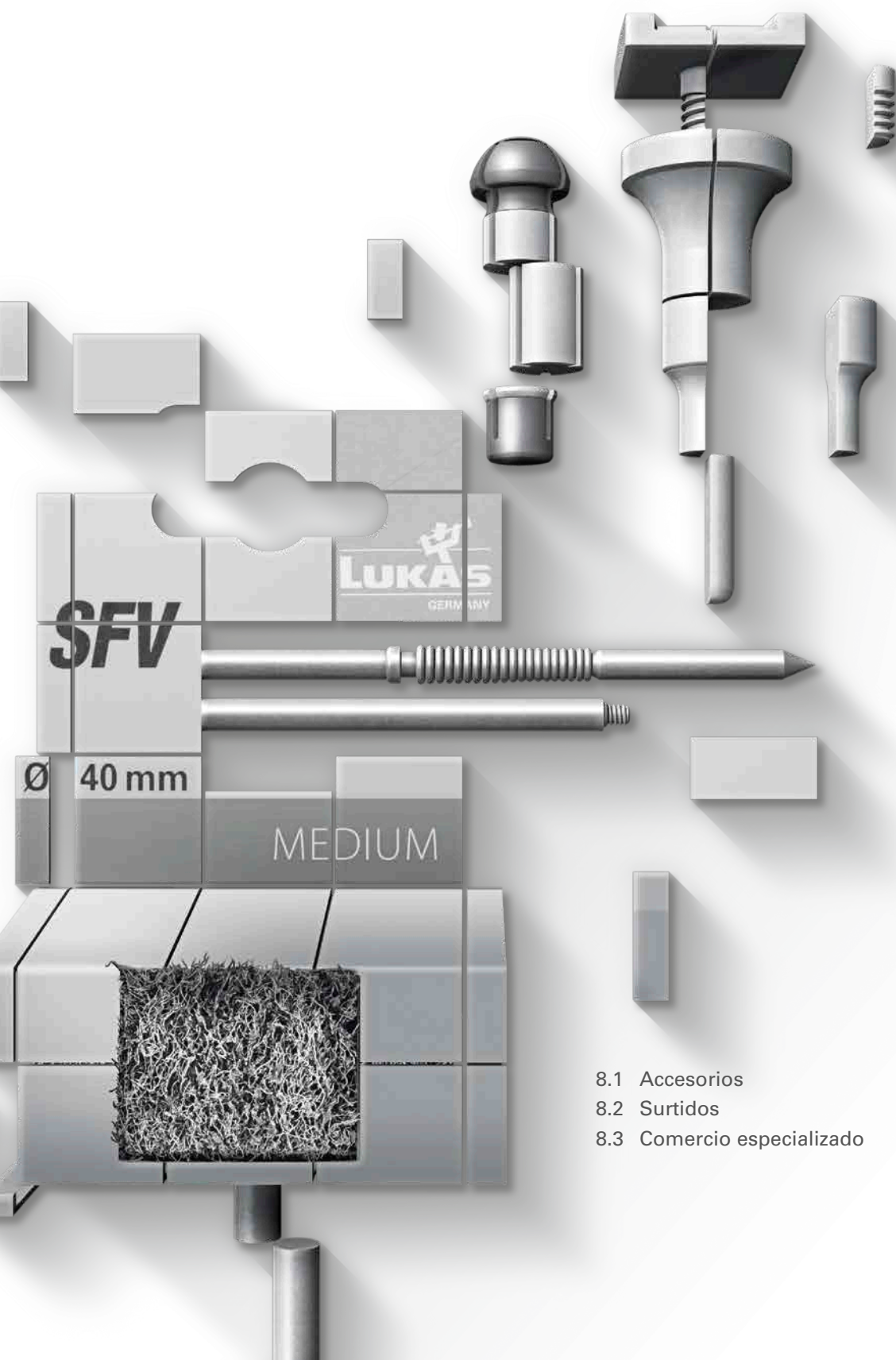
Rollo abrasivo de vellón SVR



★★☆

- para repaso manual de forma práctica
- Los rollos abrasivos de vellón de LUKAS sirven para eliminar corrosión y suciedad superficial, así como para el mateado y alisado de superficies de todo tipo.

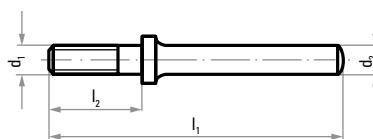
Número de artículo	Referencia	Calidad	Versión	Ancho mm	Longitud m	Contenido
NUEVO A782010001011	SVR 100	A basto	marrón rojizo	100	10	1
NUEVO A782010001016	SVR 100	A medio	marrón rojizo	100	10	1
NUEVO A782010001012	SVR 100	A fino	marrón rojizo	100	10	1
NUEVO A782010001013001	SVR 100	A XS muy fino	marrón rojizo	100	10	1
NUEVO A782011501016	SVR 100	A medio	marrón rojizo	115	10	1
A382011501012	SVR 115	A fino	verde	115	10	1
A382011501013	SVR 115	A muy fino	marrón rojizo	115	10	1
NUEVO A782011501013002	SVR 115	A XS muy fino	marrón rojizo	115	10	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio						
A382011501024	SVR 115	C ultrafino	gris	115	10	1
NUEVO A782010001017	SVR 100	S ultrafino	gris	100	10	1
NUEVO A782015001023	SVR 150	C muy fino	gris	150	10	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Plástico/madera ● Titanio						



ACCESORIOS Y COMERCIO ESPECIALIZADO

8.1 Accesorios	330–333
8.2 Surtidos	334–338
8.3 Comercio especializado	339–343

Vástago para discos de fieltro para pulir



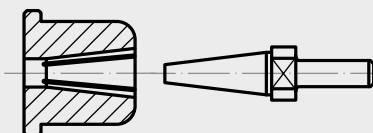
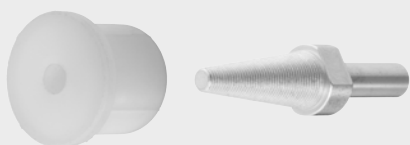
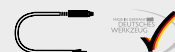
★★☆

Con cada perno se suministran:

- dos arandelas Ø 18 mm
- dos arandelas Ø 30 mm
- una tuerca hexagonal

Número de artículo	Referencia	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	Contenido
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5

Sistema de sujeción para discos pulidores

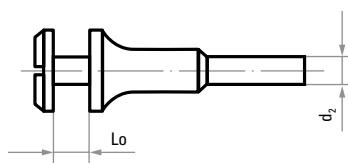
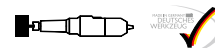


★★☆

El sistema de sujeción para discos pulidores compuesto por un casquillo de plástico (MCA) y mandril de sujeción con vástago de 8 mm (K25), de la forma SE1 es de uso exclusivo para las dimensiones 10010 B.25 y 10020 B.25. Los discos pulidores de mayor diámetro no deben utilizarse con este sistema. La velocidad de corte máxima permitida para este sistema de sujeción es de 10 m/s. Esto corresponde, en el caso de un diámetro de disco de 100 mm, a un máximo de 1.900 r. p. m.

Número de artículo	Referencia	Contenido
A6981008000	Sistema de sujeción MCA + K25 H	1

Vástago para discos de corte y desbaste pequeños

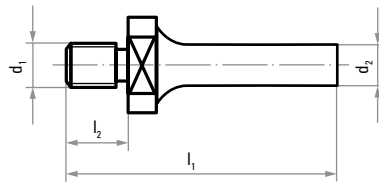


★★☆

Número de artículo	Referencia	Agujero de herramienta Ø mm	L ₀ mm	d ₂ mm	Contenido
A36600060604	ASB 6/6	6	0-4	6	1
A36600061004	ASB 6/1	10	0-4	6	1
A36600081048	ASB 8/10	10	4-8	8	1

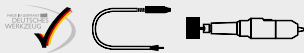


Vástago para herramientas con rosca interior

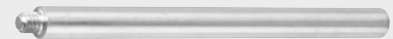
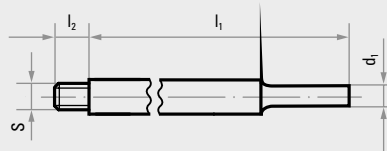


★★☆

Número de artículo	Referencia	d ₁	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A16303422	ASB 342 B	M10	12	6	52	5
A16303423	ASB 342 C	M12	14	6	54	5
A16303424	ASB 342 D	M8	10	6	50	5
A16303442	ASB 344 B	M10	12	8	52	5
A16303443	ASB 344 C	M12	14	8	54	5
A16303452	ASB 345 B	M10	12	10	52	5



Adaptador para abanico de tela abrasiva SFI



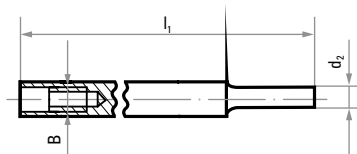
► ¡De uso exclusivo para los abanicos abrasivos LUKAS de la **página 204!**

★★☆

Número de artículo	Referencia	d ₁ mm	l ₁ mm	S	l ₂ mm	Contenido
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



Adaptador



► ¡De uso exclusivo para los abanicos abrasivos LUKAS de la **página 205!**

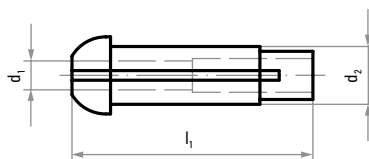
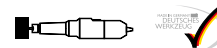
★★☆

Número de artículo	Referencia	Portaherramientas	d ₂ mm	l ₁ mm	B Rosca	Contenido
A36300518	WADA 05	solo para SFA M5	6	100	M5	1
A563001030571	WADA 06	solo para SFA M6	6	50	M6	1
A36300821	WADA 08	Portaherramientas universal	8	130	M8	1

NUEVO

NUEVO

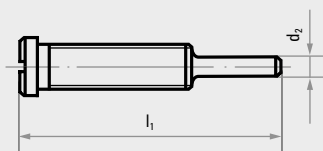
Pinza reductora



★★☆

Número de artículo	Referencia	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A3630006	SP 6	3	6	25	5
A3630008	SP 8	6	8	30	1

Perno de montaje ASB

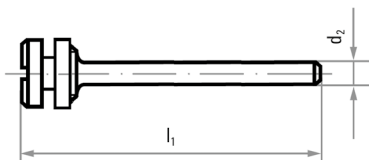


★★☆

- perno de montaje para discos abrasivos ASVS
- perfecta precisión dimensional: se ajusta de forma óptima a la máquina de accionamiento
- inoxidable mediante revestimiento de zinc-níquel
- se suministra incl. arandelas de resorte y contratuerca

Número de artículo	Referencia	Rosca	d ₂ mm	l ₁ mm	Contenido
A1610021007302	ASB 08	M12	8	60	1

NUEVO Portaherramientas para discos pequeños



★★☆

- para sujetar discos abrasivos pequeños

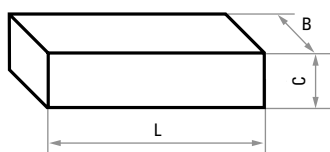
Número de artículo	Referencia	Soporte para disco	d ₁ mm	d ₂ mm	Contenido
A6982003005	Mandrell 05	3b	5	3	1
A6982003008	Mandrell 08	4b	8	3	1



Piedras deslizadoras

RU 1–4 especialmente apropiadas para:

- perfilar
- afilar
- abrir poros
- retirar herramientas de rectificado y pulido aglomeradas



★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	L mm	B mm	C mm	Contenido
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/verde=fino	50	25	15	5
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23/oscurο=basto	50	25	15	5
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/verde=fino	100	30	15	5
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23/oscurο=basto	100	30	15	5
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/verde=fino	100	50	25	5
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23/oscurο=basto	100	50	25	5
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/verde=fino	150	50	25	5
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23/oscurο=basto	150	50	25	5
A6043200502522010	RU 200 x 50 x 25	SICDKL20/SICDKL80 (P/QU V27)	200	50	25	5
Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción						
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5
A6043150131312	RU 150 x 13 x 13	EKWBR 180 LV7	150	13	13	20
A60430130615008	RU 150 x 13 x 6	EKW 100 JOT V4	150	13	6	50
A6043150130702	RU 150 x 13 x 7	EKR 80 JOT V1	150	13	7	100
A6043150251037	RU 150 x 25 x 10	HKD 120 D (10) V1	150	25	10	25
A6043150251508001	RU 150 x 25 x 15	EKW 150 HV4	150	25	15	50
A6043150251518003	RU 150 x 25 x 15	SICGR 80 DV3	150	25	15	5
A6043150252018	RU 150 x 25 x 20	SICGR 120 GV3	150	25	20	50
A6043150250833	RU 150 x 25 x 8	HK 120 EV1	150	25	8	25
A6043150502508006	RU 150 x 50 x 25	EKW 150 HV4	150	50	25	5
A6043150502508012	RU 150 x 50 x 25	EKWBR 120 E (9) V40	150	50	25	5
A6043150503502	RU 150 x 50 x 35	EKR 80/100 DV1	150	50	35	5
A6043200502508004	RU 200 x 50 x 25	EKW 100 E (7) V1	200	50	25	5
A6043200502508014	RU 200 x 50 x 25	EKW 180 EV1	200	50	25	10
A60430255020037	RU 200 x 50 x 25	HKD 120 D (10) V1	200	50	25	10
A6043200502522005	RU 200 x 50 x 25	SICDKL 16 NV27	200	50	25	5
Recomendación de empleo: ● Acero						

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

NUEVO

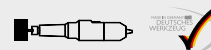
FORMAS POSIBLES PARA PIEDRAS DESLIZADORAS

Forma	Longitud mm	Ancho mm	Alto mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35

Forma	Longitud mm	Ancho mm	Alto mm
	150	25	10–35
	150	50	10–35
	200	50	10–35
	216	78	20–35
	150	13	5–35

► Información detallada sobre las piedras deslizadoras en la **página 111**

Surtidos de herramientas, fresas de metal duro



F10 S3
Z7 Steel



F10 S6
Z7 Steel



Surtido
Z42 Inoxidable/acero



Surtido
Z9 Alu



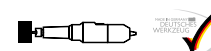
Surtido
Z9 Alu

- siempre la herramienta adecuada a mano: con los prácticos surtidos LUKAS, la falta de herramientas para trabajar es cosa del pasado
- ideal para probar diversas herramientas
- adecuados tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados

★★☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A10390010	F10 S3	Z7 Steel	3	10 piezas: HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	HFA 0613 HFD 0302 HFG 0613	HFC 0313 HFD 0605 HFM 0613	1
A1039001006	F10 S6	Z7 Steel	6	10 piezas: HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	HFAS 1225 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFC 0616 HFD 0605 HFG 1225	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Titanio							
A1039001020	Surtido	Z42 Inoxidable /acero	6	10 piezas: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225	HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición							
A1039000509	Surtido	Z9 Alu	3	5 piezas: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0403	1
A10390005096	Surtido	Z9 Alu	6	5 piezas: HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605	HFM 0618	1
Recomendación de empleo: ● Aluminio ● Plástico/madera							

Surtidos de herramientas, fresas de metal duro, ZX Universal



F5 S3 BASE-X

★★☆

- siempre la herramienta adecuada a mano: con nuestros prácticos surtidos de herramientas LUKAS, siempre podrá disponer exactamente de lo que necesite.
- ideal para probar diversas herramientas
- adecuadas tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados
- la fresa todoterreno para aplicaciones universales, con dentado cruzado para alto rendimiento

Número de artículo	Referencia	Dentado	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX	3	5 piezas: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0605	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX	6	5 piezas: HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFG 1225	HFD 1210	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Inoxidable/acero ● Titanio							



Surtido de herramientas, HM ZX 6 uds. TiAlN NUEVO



- dentado universal
- mayor vida útil
- recubrimiento Heavy Duty para aplicaciones extremas

★☆☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A50390006TIALN	Surtido ZX 6 uds. TiAlN	ZX Universal	6	6 piezas: HFAS 1225.06 HFM 1020.06	HFC 0616.06 HFL 1230.06	HFC 1225.06 HFF 1020.06	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Fundición ● Inoxidable/acero ● Titanio							



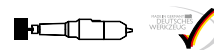
Mould Maker Highlights, juego de herramientas de 10 piezas NUEVO



- herramientas de alta calidad, especial para la fabricación de moldes
- 5 herramientas abrasivas
- 4 herramientas de pulido
- 1 fresa

★★★

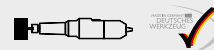
Número de artículo	Referencia	Vástago mm	Contenido del set de 10 piezas cada unidad			Contenido
A6048001020001	Mould Maker Highlights	6	Lima rotativa ZF1 – ZF3	A100106166140001	HFAS 0616.06 ZF3	1
			Funda abrasiva SK Ceramic	A21120162150	SKWR 1626 Ceramic 150	
			Soporte para fundas abrasivas	A250001626	GTWR 1626.06 X 40 duro	
			Muela abrasiva Ceramic	A200001325677	ZY 1325.06 CERAMIC 46 L V118	
			Abanicos lijadores SFL	A2200020156060	SFL 02015.06 NK 60	
			Abanicos lijadores SFL	A2200020056120	SFL 02005.06 NK 120	
			Muela de pulido P5	A2620013206120	P5ZY 1320.06 GRANO 120 rojo	
			Muela de pulido P2 (DIN 69170)	A2610013206280	P2ZY 1320.06 GRANO 280 verde	
			Pastas de diamante monocristalinas	A3410119310	E-093 6µm (AMARILLO) 10g	
			Muela de pulido P3	A3700012206	P3ZY 1220.06 H3	
Recomendación de empleo: Acero Inoxidable/acero						

NUEVO Surtido de herramientas Easy Finish 3D


★★☆

- ponga fin a las largas tareas de repaso
- cuatro fresas para desmontar estructuras de soporte: la variante adecuada para cada ángulo
- tres muelas consolidadas y de eficacia probada en la fabricación de moldes y herramientas, en distintas formas
- para un pulido desde fino hasta brillo también en las superficies más pequeñas: Tres muelas de pulido P2

Número de artículo	Referencia	Dentado /Grano	Diámetro de vástago mm	Volumen del set	Contenido cada unidad		Contenido
A103900103	Juego de herramientas Easy Finish 3D	Easy Finish 3D	3	10 piezas	HFAS 0320 HFD 0605	HFC 0320 HFA 1602	1
		NDW 100 Qu V115			ZY 0408 WR 1013	SP 0510	
		K120			P2ZY 0610 P2KU 1010	P2ZY 1010	
Recomendación de empleo: Acero Inoxidable/acero Aluminio Plástico /madera							

Surtidos de fresas HSS (acero rápido de alta velocidad)


F1



F3



F4

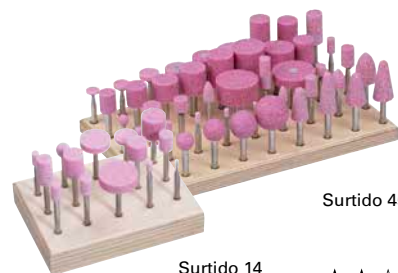
- siempre la herramienta correcta a mano: con los prácticos surtidos LUKAS, la falta de herramientas para trabajar es cosa del pasado
- ideal para probar diversas herramientas
- adecuados tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados

★★☆

Número de artículo	Referencia	Dentado	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A1239000110	Set MF Z5 S3	Z5	3	10 piezas: MF 807 MF 845 MF 864 MF 874	MF 813 MF 850 MF 866	MF 841 MF 853 MF 872	1
A123900003	Set MF Z3 S6	Z3	6	10 piezas: MFA 0616 MFD 0403 MFG 1230 MFM 0618	MFA 1225 MFD 1210 MFH 1230	MFC 1225 MFE 1220 MFK 0620	1
A123900004	Set MF Z3/Z5 S6	Z3 / Z5	6	20 piezas: Z3: MFA 0616 MFC 1225 MFE 1220 MFG 1230 MFM 0618 MFN 1230 Z5: MFA 0304 MFN 0606	MFA 1013 MFD 0807 MFE 1625 MFK 1230 MFM 1230	MFA 1225 MFD 1210 MFG 1220 MFL 1630 MFN 1213	1
A523900101	Set MF Z3 S6	Z3	6	10 piezas: MFNS 1230 MFA 1013 MFH 1230 MFE 1625	MFAS 1625 MFL 1020 MFL 1630	MFD 1614 MFM 1020 MFG 1630	1
Recomendación de empleo: Acero Aluminio							



Surtidos de muelas abrasivas EKR



Surtido 45

Surtido 14



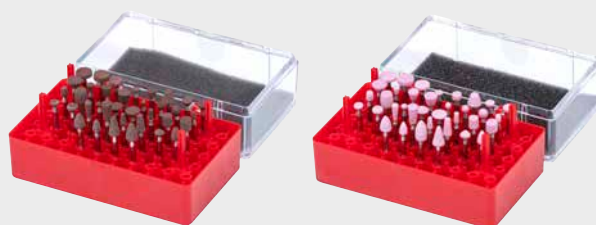
- siempre la herramienta correcta a mano: con los prácticos surtidos LUKAS, la falta de herramientas para trabajar es cosa del pasado
- ideal para probar diversas herramientas
- adecuados tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados
- sobre acero de construcción, en desbaste y en lijado basto
- resultados óptimos con corindón normal
- gran dureza y afilado para una larga vida útil
- también trabaja materiales duros de manera eficaz

Número de artículo	Referencia	Calidad	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A204700001402	Surtido 14	EKR	3 x 30	14 piezas: ZY 0205 ZY 0306 ZY 0408 ZY 0510 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1013 ZY 1313 KU 0808 ZY2 1303 ZY2 1604 ZY2 2006			1
A204600000202	Surtido 45	EKR	6 x 40	45 piezas: ZY 0306 ZY 0510 ZY 0408 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1020 ZY 1032 ZY2 1303 ZY 1313 ZY 1320 ZY2 1604 ZY 1616 ZY 1620 ZY 1632 ZY2 2006 ZY 2020 ZY 2025 ZY 2032 ZY 2040 ZY2 2506 ZY2 2510 ZY 2520 ZY 2525 ZY 2532 ZY2 3208 ZY 3220 ZY 3232 ZY2 4010 ZY 4020 SP 0816 SP 1020 SP 1320 SP 2032 KE 1632 KE 1640 KE 2032 KE 2040 KU 1010 KU 1313 KU 1616 KU 2020 KU 2525 KU 3232			1

Recomendación de empleo: ● Acero



Surtidos de muelas abrasivas, minimuelas abrasivas



Surtido 36 EKBR

Surtido 36 EKR



- siempre la herramienta correcta a mano: con los prácticos surtidos LUKAS, la falta de herramientas para trabajar es cosa del pasado
- ideales para probar diversas herramientas
- adecuados tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados

Número de artículo	Referencia	Calidad	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad					Contenido
A204800003611	Surtido 36	EKBR	3 x 30	36 piezas: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36					1
A204800003602	Surtido 36	EKR	3 x 30	36 piezas: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36					1

Recomendación de empleo: ● Acero

Surtido de muelas abrasivas, NDW



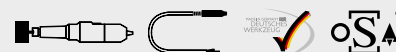
★★★

- siempre la herramienta correcta a mano: con los prácticos surtidos LUKAS, la falta de herramientas para trabajar es cosa del pasado
- ideal para probar diversas herramientas
- adecuadas tanto para el lugar de trabajo industrial como para la obra o el taller de aficionados

- mezcla de corindón optimizada para aceros para herramientas templados y no templados
- combinación de alta calidad de las clases de corindón para un mecanizado eficaz de aceros para herramientas no templados

Número de artículo	Referencia	Calidad	Diámetro de vástago mm	Contenido cada unidad			Contenido
A201000000353	Surtido 10	NDW	3 x 30	10 piezas: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013	ZY 0610 SP 0510 KU 0606	ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1
Recomendación de empleo: ● Acero							

Surtido de muelas de pulido grupo P1



★★☆

- especialmente adecuadas para el lijado ultrafino de materiales de fundición, aceros templados y no templados, aceros aleados y no aleados
- fabricadas según DIN 69170
- preparadas para todos los retos de pulido
- 14 formas diferentes para el cambio rápido de herramienta

Número de artículo	Referencia	Contenido cada unidad					Contenido
A2600114	Surtido 114	14 piezas: P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03	P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03	P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03	P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03	P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Fundición ● Titanio							

Surtido muelas de pulido pequeñas de elastómero blando



★★☆

- El diámetro de vástago de las muelas de pulido pequeñas es de 2,35 mm.

Número de artículo	Referencia	Calidad	Contenido	Vástago mm	Contenido
A29551301582077	P7Sort. 130-158M	SICGR 240	12 piezas	2,35	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio ● Fundición ● Titanio					

PROGRAMA PARA EL COMERCIO ESPECIALIZADO

Aproveche el servicio LUKAS para distribuidores

Como comerciante especializado, ¡usted conoce exactamente las necesidades de sus clientes! Por este motivo, usted desea presentar y vender los productos LUKAS de manera tanto individual como adaptada a estas necesidades de los clientes. ¡Aproveche las opciones de presentación Lukas a fin de aumentar de forma duradera sus ventas de herramientas industriales para cortar, desbastar, fresar, lijar o pulir!



**PARA MÁS INFORMACIÓN Y UNA
ATRACTIVA OFERTA DE PRECIO,
¡CONTACTE AHORA CON SU
INTERLOCUTOR LUKAS!**

EL EXPOSITOR DE PRODUCTOS LUKAS (PARED EXPOSITORA)

Expositor estable e independiente con pared perforada. Configure su expositor de forma totalmente personalizada con ganchos para envases con europerforación, con ganchos de espiga para todos los productos provistos de orificio, con un portafoletos para información adicional o con estantes colgantes para envases de cartón, logrando así una presentación armoniosa de sus productos.

EXPOSITOR DE MOSTRADOR DE CARTÓN PARA DISCOS DE CORTE O DISCOS DE LÁMINAS

Se ensambla rápidamente para que usted pueda presentar los singulares discos abrasivos de láminas LUKAS, así como los discos de corte y desbaste en su mostrador de venta. De manera opcional para herramientas de diámetro 115 mm, 125 mm o 180 mm.



INFORMACIÓN DE PRODUCTOS

¡Presentación perfecta de los productos LUKAS con el sistema modular para punto de venta!

Para presentar sus productos LUKAS de forma personalizada en comercios especializados y fomentar las ventas, le ofrecemos un sistema de "punto de venta" práctico y representativo.

Con el expositor promocional, le ayudamos de forma específica a optimizar su superficie de venta y le ofrecemos una solución óptima de asistencia en ventas.

Juntos llevamos a cabo la mejor presentación posible de los productos LUKAS, adaptada a sus necesidades individuales.

Encontrará más información en la página siguiente. ¡Estamos a su disposición en todo momento para ofrecerle asesoramiento técnico!



Equipamiento inicial para una atractiva presentación de herramientas

¡Asegúrese ya el set de equipamiento inicial! Beneficiarse de una amplia variedad de herramientas LUKAS. Desde discos de láminas hasta fresas y desde lo más vendido hasta las innovaciones, todo está incluido: de este modo, usted podrá equipar de la mejor forma posible su expositor LUKAS y ofrecer a sus clientes una óptima selección de productos. **Escanee ahora el código QR y acceda directamente al resumen de surtidos.**





Surtido de muelas abrasivas Ceramic

- máximo afilado y dureza mediante efecto de autoafilado Ceramic
- 5 formas diferentes para cambios rápidos de herramientas en embalajes especializados para minoristas
- impresionante vida útil
- remoción mayor y más rápida sobre superficies templadas, endurecidas, incrustaciones, los recubrimientos duros y los costuras de soldadura blindados



★★★

Número de artículo	Referencia	Diámetro de vástago mm	Calidad	Contenido	Contenido
A20480005677F1	Surtido Ceramic	6	Ceramic	5 piezas: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1
Recomendación de empleo: ● Acero ● Titanio ● Inoxidable/acero					



Surtido de muelas abrasivas Inox

- para aceros inoxidables
- 4 formas diferentes para cambios rápidos de herramientas en embalajes especializados para minoristas
- excelentes índices de eliminación, incluso en condiciones difíciles



★★★

Número de artículo	Referencia	Diámetro de vástago mm	Calidad	Contenido	Contenido
A20480004627WF1	Surtido Inox	6	NK BA	4 piezas: ZY 1332.06 NK 24 N BA Blando ZY 2040.06 NK 24 N BA Blando ZY2 4006.06 NK 24 N BA Blando KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1
Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Aluminio					



Surtido de muelas abrasivas Acero

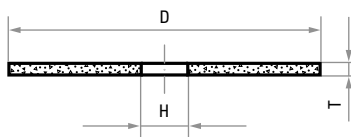
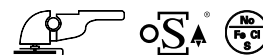
- en acero de construcción, desbaste y rectificado basto - mejores resultados con corindón
- 5 formas diferentes para cambios rápidos de herramientas en embalajes especializados para minoristas
- gran dureza y afilado para una larga vida útil
- también mecaniza materiales duros de manera eficaz



★★★

Número de artículo	Referencia	Diámetro de vástago mm	Calidad	Contenido	Contenido
A20480005602F1	Surtido de acero	6	EKR	5 piezas: ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1
Recomendación de empleo: ● Acero					

Set de discos de corte de 3 estrellas



El práctico envase para llevar, p. ej., a la obra

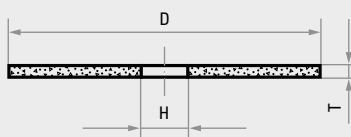
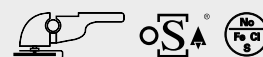
- discos de corte en caja metálica
- empacados de forma segura
- protegidos de la humedad

★★★

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición

Set de discos de corte de 2 estrellas



El práctico envase para llevar, p. ej., a la obra

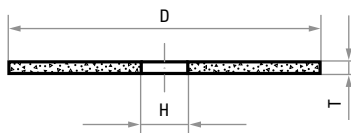
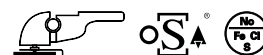
- discos de corte en caja metálica
- empacados de forma segura
- protegidos de la humedad

★★☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición

Set de discos de corte de 1 estrella



El práctico envase para llevar, p. ej., a la obra

- discos de corte en caja metálica
- empacados de forma segura
- protegidos de la humedad

★☆☆

Número de artículo	Referencia	Calidad	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE uds.
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Recomendación de empleo: ● Inoxidable/acero ● Acero ● Titanio ● Aluminio ● Fundición

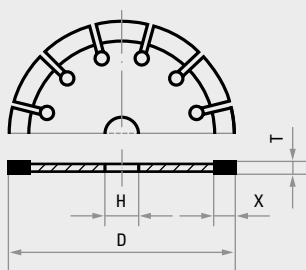
ÓPTIMOS PARA LAS OBRAS

DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS LUKAS DE USO EFICIENTE

Este disco de corte de diamante para obras está recubierto de diamantes sintéticos y provisto de una aleación innovadora. Permite el corte universal de los materiales más duros con una alta velocidad de trabajo.



Discos de corte diamantado Blue Cut+ S10 **NUEVO**



- en envase para comercio especializado
- especialmente popular en obras
- óptima relación calidad-precio



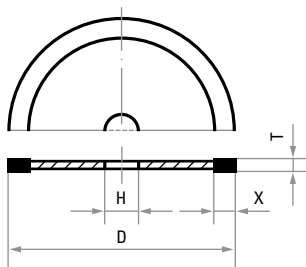
★☆☆

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A345241151120085	Blue Cut+ S10	115	10	2,0	22,23	13.300	1
A345241251120095	Blue Cut+ S10	125	10	2,0	22,23	12.200	1
A345241501120125	Blue Cut+ S10	150	10	2,2	22,23	10.200	1
A345242301120165	Blue Cut+ S10	230	10	2,5	22,23	6.600	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción



Discos de corte con diamantados FC7



- en envase para comercio especializado
- especialmente popular en obras
- óptima relación calidad-precio



★☆☆

Número de artículo	Referencia	D mm	Altura del segmento X mm	Anchura del segmento T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE uds.
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13.300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12.200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6.600	1

Recomendación de empleo: ● Piedra/material de construcción

A

Abanicos abrasivos / Abanicos de tela abrasiva / de vellón abrasivo..... 192–212

- Abanico abrasivo SFM vellón abrasivo TF en combinación con tela abrasiva 210
- Abanico abrasivo SFM vellón abrasivo en combinación con tela abrasiva, corindón normal ... 211
- Abanico abrasivo SFM vellón abrasivo en combinación con tela abrasiva, carburo de silicio .. 212
- Cepillo de abanico de tela abrasiva SFB, láminas ranuradas 201
- Abanico lijador SFA con rosca exterior..... 205
 - Adaptador..... 205
- Abanicos lijadores SFC carburo de silicio..... 203
- Abanicos lijadores SFE para acero inoxidable 202
- Abanicos lijadores SFI con rosca interior 204
 - Adaptador para abanicos lijadores SFI..... 204
- Abanicos lijadores SFL..... 195–200
- Abanicos lijadores SFL BASE-X..... 201
- Abanicos lijadores SFL Ceramic..... 194
- Abanicos lijadores SFR con láminas horizontales de vellón..... 210
- Abanicos lijadores SFT en forma de copa..... 202
- Abanicos lijadores SFV corindón normal..... 208
- Abanicos lijadores SFV carburo de silicio..... 209
- Abanicos lijadores SFV corindón de circonio 207
- Miniabanico de tela abrasiva MFS 206

Accesorios

- Adaptador 331
- Adaptador para abanico abrasivo SFI..... 331
- Casquillo reductor..... 332
- Perno de montaje ASB..... 318
- Piedras deslizadoras 111, 333
- Portaherramientas para discos pequeños..... 332
- Set de accesorios para corona perforadora de diamante 68
- Sistema de sujeción para discos pulidores..... 121, 330
- Soporte de funda abrasiva GTKE en forma cónica..... 237
- Soporte GTH para vellón abrasivo..... 267
- Soporte GTH para discos abrasivos autoadherentes .. 264
- Soporte GTHX con rosca para discos abrasivos autoadherentes..... 265
- Soporte GTHZ para vellón abrasivo con mandril de centrado 267
- Soporte GTK para discos abrasivos autoadhesivos..... 262
- Soporte GTR para discos y platos abrasivos con autosujeción..... 259
- Soporte para fundas abrasivas..... 247
- Soporte para rodillos abrasivos SRTR 241
- Soporte STKE duro para bandas abrasivas cónicas..... 234
- Soporte STWS blando para bandas abrasivas cilíndricas..... 235
- Soporte STZY duro para bandas abrasivas cilíndricas..... 232
- Soporte STZY medio para bandas abrasivas cilíndricas..... 233
- Soporte STZY blando para bandas abrasivas cilíndricas..... 233
- Vástago para discos de fieltro para pulir 124, 330

- Vástago para discos de corte y desbaste pequeños... 330
- Vástago para herramientas con rosca interior..... 331
- Adaptadores 205, 331
- Adaptador para abanico de tela abrasiva SFI 204, 331
- Anillo de vellón abrasivo plegado..... 220

B

- Banda abrasiva cilíndrica SBZY 235
 - Soporte STWS blando para bandas abrasivas cilíndricas..... 235
- Bandas abrasivas y soportes 227–236**
 - Banda abrasiva SBKE corindón normal cónica 234
 - Banda abrasiva SBZY Ceramic cilíndrica 228
 - Banda abrasiva SBZY corindón de circonio cilíndrica..... 229
 - Banda abrasiva SBZY corindón normal cilíndrica ... 230–232
 - Banda abrasiva SBZY Z-Power cilíndrica 228
 - Banda larga SBL..... 236
- Soportes para banda abrasiva 232–235**
 - Soporte STKE duro para bandas abrasivas cónicas..... 234
 - Soporte STWS blando para bandas abrasivas cilíndricas..... 235
 - Soporte STZY blando para bandas abrasivas cilíndricas..... 233
 - Soporte STZY duro para bandas abrasivas cilíndricas..... 232
 - Soporte STZY medio para bandas abrasivas cilíndricas .. 233
- Banda larga SBL 236
- BHU, cepillo de mano para uso universal 325
- Brocas 66–68**
 - Broca de diamante en seco 67
 - Broca especial HZB con vástago SDS-Plus..... 66/67
 - Corona perforadora de diamante 68
 - Set de accesorios para corona perforadora de diamante . 68
- Buril de metal duro 63/64

C

- CarbonCut Fresa 30
- Casquillo reductor..... 332
- Cepillo de mano para uso universal, BHU 325
- Cepillos 319–325**
 - BHU, cepillo de mano para uso universal 325
 - Cepillo circular BR ondulado 323
 - Cepillo circular BR trenzado 323
 - Cepillo circular BSN 321
 - Cepillo circular con vástago BS..... 320
 - Cepillo cónico BK 324
 - Cepillo de copa BTG 324
 - Cepillo de pincel BP..... 321
 - Cepillo para tubos RBSD..... 322
 - Cepillo para tubos RBSN..... 322
- Cepillo circular con vástago BS..... 320
- Cepillos circulares..... 321, 323**
 - Cepillo circular BR ondulado 323

▪ Cepillo circular BR trenzado	323
▪ Cepillo circular BSN	321
Cepillos de láminas	221–225
▪ Cepillo de láminas LWL de tela abrasiva	222
▪ Cepillo de láminas LWL de tela abrasiva con rosca	222
▪ Cepillo de láminas LWV de vellón abrasivo	223
▪ Cepillo de láminas LWV de vellón abrasivo con rosca	223
▪ Cepillo de láminas LWM de vellón abrasivo en combinación con tela abrasiva	224
▪ Cepillo de láminas LWM de vellón abrasivo en combinación con tela abrasiva, con rosca	225
▪ Cepillo de láminas LWM de vellón abrasivo TF en combinación con tela abrasiva	224
▪ Cepillo plegado sinus LWF de vellón abrasivo	225
Cepillos para tubos	322
▪ Cepillo para tubos RBSD	322
▪ Cepillo para tubos RBSN	322
Corona perforadora de diamante	68
▪ Set de accesorios para corona perforadora de diamante	68
Productos Ceramic	
▪ Abanico lijador SFL Ceramic	194
▪ Banda abrasiva SBZY Ceramic cilíndrica	228
▪ Disco abrasivo compacto PG Easy CeramicPS	158/159
▪ Disco abrasivo PSG Ceramic con autosujeción	250
▪ Disco de corte Ceramic	279
▪ Disco de desbaste Ceramic	305
▪ Disco de fibra FIS Ceramic con ranura en cruz	268
▪ Disco de láminas SLTflex Ceramic	178
▪ Disco de láminas SLTflex CeramicAd	178
▪ Disco de láminas SLTO/SLTR CeramicAd	181
▪ Disco de láminas SLTR Ceramic	181
▪ Disco de láminas SLTT Ceramic3P	164
▪ Disco de láminas V2 EDGE CeramicAd	174/175
▪ Funda abrasiva SK Ceramic	243/244
▪ Muela abrasiva Ceramic	77/78
▪ Surtido de muelas abrasivas Ceramic	78, 341
COOL JOBBER – Disco de corte y desbaste para trabajar acero inoxidable	280

D

Desbarbador inverso Z3 Universal (interior)	40
Disco abrasivo ASVS	318
Disco abrasivo cónico de doble cara	109
Disco abrasivo, cónico por ambos lados	109
Disco abrasivo compacto PG Double	156/157
Disco abrasivo compacto PG Easy	156/157
Disco abrasivo compacto PG Easy CeramicPS	158/159
Discos abrasivos y soportes	248–267
Discos abrasivos PSG	250–255
▪ Disco abrasivo PSG Ceramic con autosujeción	250
▪ Disco abrasivo PSG corindón normal con autosujeción	252
▪ Disco abrasivo PSG corindón normal reforzado y con autosujeción	253

▪ Disco abrasivo PSG vellón abrasivo con autosujeción	254
▪ Disco abrasivo PSG carburo de silicio con autosujeción	255
▪ Disco abrasivo PSG corindón de circonio con autosujeción	251
▪ Disco abrasivo PSG Z-Power con autosujeción	251
Discos abrasivos PSH	263–266
▪ Disco abrasivo PSH corindón normal autoadherente	263/264
▪ Disco abrasivo PSH de vellón abrasivo autoadherente	266
▪ Disco abrasivo PSH grano compacto autoadherente	265
Discos abrasivos PSK	260/261
▪ Disco abrasivo PSK carburo de silicio autoadhesivo	260
▪ Disco abrasivo PSK corindón normal autoadhesivo	261
Discos abrasivos PSR	256/257
▪ Disco abrasivo PSR vellón abrasivo ancho con autosujeción	257
▪ Disco abrasivo PSR corindón de circonio con autosujeción	256
▪ Disco abrasivo PSR vellón abrasivo estrecho con autosujeción	257
Soportes para discos abrasivos	
▪ Soporte GTG para discos abrasivos con autosujeción	255
▪ Soporte GTH para vellón abrasivo	267
▪ Soporte GTH para discos abrasivos autoadherentes	264
▪ Soporte GTHX para discos abrasivos autoadherentes con rosca	265
▪ Soporte GTHZ para vellón abrasivo con mandril de centrado	267
▪ Soporte GTK para discos abrasivos autoadhesivos	262
▪ Soporte GTR para discos y platos abrasivos con autosujeción	259
Discos de corte	274–290, 342
▪ COOL JOBBER – Disco de corte y desbaste para trabajar acero inoxidable	280
▪ Disco de corte para laboratorio	289
▪ Disco de corte Ceramic	279
▪ Discos de corte X-LOCK	283
▪ Disco de corte para trabajar metales no ferrosos	286
▪ Disco de corte para trabajar acero inoxidable	281/282, 284
▪ Disco de corte para trabajar acero	285/286, 288
▪ Discos de corte diamantados	291–298
▪ Discos de corte para trabajar piedra y fundición	289
▪ Sets de discos de corte	281/282, 284, 342
Discos de corte diamantados	291–298, 343
▪ Disco de corte diamantado Blue Cut+ S10	296, 343
▪ Disco de corte diamantado FAST CUT	297
▪ Disco de corte diamantado FC7	298, 343
▪ Disco de corte diamantado FLIESE S7	297
▪ Disco de corte diamantado FLIESE S7 X-LOCK	298
▪ Disco de corte diamantado LD 7 S10	296
▪ Disco de corte diamantado LD Multi S13	294
▪ Disco de corte diamantado LD3 S10	294
▪ Disco de corte diamantado LD3 S10 X-LOCK	295
▪ Disco de corte diamantado TC7	297
▪ Disco de corte diamantado TURBO S10	296
▪ Disco de corte diamantado VDC	293

Discos de corte estacionarios	288 / 289
▪ Disco de corte estacionario para trabajar acero.....	289
▪ Disco de corte estacionario para trabajar acero inoxidable	288
Disco de corte para laboratorio.....	289
Disco de corte pequeño para trabajar acero inoxidable	290
Discos de desbaste	271, 280, 300–311
▪ COOL JOBBER – Disco de corte y desbaste para trabajar acero inoxidable	280
▪ Disco de desbaste Ceramic.....	305
▪ Disco de desbaste de diamante VDDS.....	312
▪ Disco de desbaste para trabajar acero	308/309
▪ Disco de desbaste para trabajar acero inoxidable	306/307
▪ Disco de desbaste para trabajar fundición	311
▪ Disco de desbaste para trabajar metales no ferrosos	310
▪ Disco de desbaste para trabajar piedra.....	311
▪ Disco de desbaste SHF semiflexible	271
Discos de fibra	268–272
▪ Disco de fibra FIS Ceramic con ranura en cruz	268
▪ Disco de fibra FIS corindón de circonio con ranura en cruz	269
▪ Disco de fibra FIS corindón normal con ranura en cruz	270
▪ Plato de apoyo para discos de fibra STF.....	272
▪ Plato de apoyo para discos de fibra STF HL con nervaduras de refrigeración	271
Discos de fieltro para pulir en forma S1	124
Discos de láminas	154–191
Discos de láminas SLTB.....	188
SLTflex	176–180
▪ Disco de láminas SLTflex.....	180
▪ Disco de láminas SLTflex Ceramic.....	178
▪ Disco de láminas SLTflex CeramicAd	178
Disco de láminas SLTflex Superflexible	179
Disco de láminas SLTG, con autosujeción	258
SLTK	188 / 189
▪ Disco de láminas SLTK.....	188
▪ Disco de láminas SLTK con rosca de sujeción rápida	189
Discos de láminas SLTM.....	190
SLTO / SLTR	181–186
▪ Disco de láminas SLTO/SLTR BASE-X.....	187
▪ Disco de láminas SLTO/SLTR CeramicAd	181
▪ Disco de láminas SLTO/SLTR corindón normal.....	186
▪ Disco de láminas SLTO/SLTR corindón de circonio.....	185
▪ Disco de láminas SLTR Ceramic	181
▪ Disco de láminas SLTR Control.....	182
▪ Disco de láminas SLTR SIC.....	183
▪ Disco de láminas SLTR X-LOCK.....	184
SLTT	162–165
▪ Disco de láminas SLTT Ceramic3P	164
▪ Disco de láminas SLTT Heavy Duty	164
▪ Disco de láminas SLTT Inox.....	165
▪ Disco de láminas SLTT acero.....	165
Discos de láminas SLTV.....	190
Discos de láminas SLTZ.....	182
V2 Power	166–171
▪ Disco de láminas V2 Edge CeramicAd.....	174/175
▪ Disco de láminas V2 Power aluminio	170
▪ Disco de láminas V2 Power CeramicAd	169
▪ Disco de láminas V2 Power Heavy Duty.....	169

▪ Disco de láminas V2 Power Inox.....	171
▪ Disco de láminas V2 Power acero.....	171
▪ Disco de láminas V2 Power X-LOCK.....	168
V4	160 / 161
▪ V4 Master	161
▪ V4 Purple Power	160
Disco de metal duro granulado HGWT	313
Discos pulidores de fieltro P3PT.....	123



Fresa Z9 con revestimiento HeavyDuty aluminio	35
Fresas Composite Coarse/Fine.....	31
Fresas de metal duro	14–51, 334–336
▪ Desbarbador inverso Z3 Universal (interior)	40
▪ Fresa Cast.....	23
▪ Fresa CarbonCut	30
▪ Fresa Composite Coarse/Fine.....	31
▪ Fresa EasyFinish 3D.....	49
▪ Fresa Wood.....	32
▪ Fresa Z1	34
▪ Fresa Z2 Brass	33
▪ Fresa Z3 Universal	28/29
▪ Fresa Z3 Universal con vástago extralargo.....	43
▪ Fresa Z3 Universal para desbarbar.....	41
▪ Fresa Z4	24/25
▪ Fresa Z42 Inox/Steel	22
▪ Fresa Z5 Hard.....	38/39
▪ Fresa Z6	25
▪ Fresa Z7 Steel.....	20/21
▪ Fresa Z7 Steel con vástago extralargo	42
▪ Fresa Z7 Steel con revestimiento HeavyDuty.....	19
▪ Fresa Z9 Alu	36
▪ Fresa Z9 Alu con revestimiento LightFlow	35
▪ Fresa Z3 Universal para desbarbar Z3 + Z5 (exterior)	41
▪ Fresa ZX Universal	44/45
▪ Fresa ZX Universal con vástago extralargo	44
▪ Fresa ZX Universal con vástago en pulgadas.....	46
▪ Fresa pequeña Z5	27
▪ Herramientas para el uso estacionario	51
▪ Lima rotativa ZF1–ZF3	37/38
▪ Minifresa Universal.....	26
▪ Surtidos de fresas.....	46/47, 50, 334–336
Fresas de HSS	52–62, 336
▪ Fresa HSS con rosca interior.....	61
▪ Fresa HSS Z1	55
▪ Fresa HSS Z2	56
▪ Fresa HSS Z3.....	57/58
▪ Fresa HSS Z5.....	58
▪ Minifresa HSS Z3 + Z5	60
▪ Minifresa HSS Z5.....	59
▪ Surtidos de fresas HSS	62, 336
Fresa pequeña Z5.....	27
Fresa Wood.....	32
Funda abrasiva SHKE en forma cónica	236
▪ Soporte de funda abrasiva GTKE en forma cónica.....	237

Fundas abrasivas y soportes242–247, 339

- Funda abrasiva SK Ceramic.....243/244
- Funda abrasiva SKS Especial245/246
- Funda abrasiva SKWR SIC245
- Surtido de fundas abrasivas WS339
- Soporte para fundas abrasivas247

Herramientas de desbarbar 40 / 41

- Desbarbador inverso Z3 Universal (interior)40
- Fresa Z3 Universal para desbarbar41
- Fresa Z3 Universal para desbarbar Z3 + Z5 (exterior) ...41

Herramientas de precisión – CBN y diamante 146–150

- Lima de diamante para limadoras manuales,
con revestimiento galvánico..... 149
- Lima de aguja diamantada,
con revestimiento galvánico..... 150
- Muela abrasiva CBN, con revestimiento galvánico 149
- Muela diamantada, con revestimiento galvánico 148
- Muela diamantada, de metal duro macizo,
con revestimiento galvánico..... 148

Herramientas de pulido..... 113–145

Herramientas de pulido P1..... 116 / 117

- Muela de pulido P1 116/117
- Surtido de muelas de pulido P1 117

Herramientas de pulido P2..... 118–121

- Muela de pulido P2 (según DIN 69170) 119–121

Herramientas de pulido P3..... 122–127

- Discos de fieltro para pulir en forma S1..... 124
 - Vástago para discos de fieltro para pulir..... 124
- Discos pulidores de fieltro P3PT 123
- Muela de pulido P3 122/123
- Pasta de diamante Super-L 125
- Pastas abrasivas 125
- Pastas abrasivas de diamante monocristalinas..... 127
- Pastas de diamante policristalinas 125

Herramientas de pulido P4..... 128 / 129

- Varillas de pulir, perfil plano, redondo, cuadrado... 128/129

Herramientas de pulido P5..... 130 / 131

- Muelas de pulido P5 131

Herramientas de pulido P6..... 132–143

- Disco pulidor, en forma SE1..... 141/142
 - Sistema de sujeción para discos pulidores 142
- Disco pulidor en forma SE1 CG 135
- Muela de pulido P6..... 140
- Muela de pulido P6 CG 134
- Muela para marmorear 143
- Plato de pulido P6PT..... 137
- Plato de pulido P6PT calidad CG..... 135
- Plato de pulido P6PT X-LOCK 139
- Rodillo pulidor P6PW 143
- Set de platos de pulido P6PT..... 136/137
- Set de platos de pulido P6PT X-LOCK 138/139

Herramientas de pulido P7..... 144 / 145

- Muelas de pulido pequeñas de elastómero blando 145
- Portaherramientas para discos pequeños..... 144
- Rueda pulidora y lente pulidora de elastómero blando... 144
- Surtido de muelas de pulido pequeñas de
elastómero blando 145

Herramientas para el uso estacionario51

Hojas de tela abrasiva SLB327

Serie iQ 155–181

- Disco abrasivo compacto PG Double..... 156/157
- Disco abrasivo compacto PG Easy 156/157
- Disco abrasivo compacto PG Easy CeramicPS... 158/159
- Disco de láminas SLTO/SLTR CeramicAd 181
- Disco de láminas SLTflex 180
- Disco de láminas SLTflex Ceramic..... 178
- Disco de láminas SLTflex CeramicAd 178
- Disco de láminas SLTsflex Superflexible 179
- Disco de láminas SLTR Ceramic 181
- Disco de láminas SLTT Ceramic3P 164
- Disco de láminas SLTT Heavy Duty 164
- Disco de láminas SLTT Inox..... 165
- Disco de láminas SLTT acero..... 165
- Disco de láminas V2 Edge CeramicAd 174/175
- Disco de láminas V2 Power acero..... 171
- Disco de láminas V2 Power aluminio 170
- Disco de láminas V2 Power CeramicAd 169
- Disco de láminas V2 Power Heavy Duty 169
- Disco de láminas V2 Power Inox..... 171
- Disco de láminas V2 Power X-LOCK 168
- Lijadora de soldadura en ángulo U-Edge Pro 173
- V4 Master 161
- V4 Purple Power 160

Lijadora de soldadura en ángulo U-Edge Pro 173

Lima de aguja diamantada, con revestimiento galvánico... 150

Lima de diamante para limadoras manuales,
con revestimiento galvánico 149

Lima rotativa ZF1–ZF3 37/38

Máquina satinadora226

Minifresa HSS Z3 + Z560

Minifresa HSS Z5.....59

Minifresa Universal.....26

H

I

L

M

Miniabanico de tela abrasiva MFS	206
Minimuela abrasiva	107/108
Minimuela abrasiva, surtidos de muelas abrasivas	337
Mould Maker Highlights, set de 10 piezas	48, 335
Muela abrasiva CBN, con revestimiento galvánico	149
Muelas abrasivas	70–112
▪ Mini muela abrasiva	107/108
▪ Muela abrasiva Ceramic	77/78
▪ Muela abrasiva con rosca interior	102
▪ Muela abrasiva EKD	93
▪ Muela abrasiva EKR	86–88
▪ Muela abrasiva EKRbr	80
▪ Muela abrasiva EKW	81
▪ Muela abrasiva EKWbr	90
▪ Muela abrasiva en forma americana A	104/105
▪ Muela abrasiva en forma americana B	105
▪ Muela abrasiva HK	97/98
▪ Muela abrasiva HK con vástago roscado	98
▪ Muela abrasiva HOK	103
▪ Muela abrasiva MK	99
▪ Muela abrasiva NDW	79
▪ Muela abrasiva NK duro	96/97
▪ Muela abrasiva NK blando	94
▪ Muela abrasiva para aleaciones a base de níquel	106
▪ Muela abrasiva para fundición con vástago extralargo	101
▪ Muela abrasiva RKD	92/93
▪ Muela abrasiva SIC-ALU	83
▪ Muela abrasiva SICGRÜN	84
▪ Muela abrasiva SIC para mecanizado de fundición	100
▪ Muelas abrasivas, fabricación especial	112
Muela abrasiva CBN, con revestimiento galvánico	149
Muela diamantada, con revestimiento galvánico	148
Muela diamantada, de metal duro macizo, con revestimiento galvánico	148
Muelas de pulido pequeñas de elastómero blando	145
▪ Surtido de muelas de pulido pequeñas de elastómero blando	145, 338
Muelas de vaso diamantadas	312
▪ Muela de vaso diamantada S5	312
▪ Muela de vaso diamantada S6	312
Muela para marmorear	143

P

Pastas abrasivas	125–127
▪ Pasta abrasiva	125
▪ Pastas abrasivas de diamante monocristalinas	127
▪ Pastas abrasivas de diamante policristalinas	125
▪ Pasta de diamante Super-L	127
Perno de montaje ASB	318, 332
Piedras deslizadoras	110/111, 333
Platos abrasivos	259, 317
▪ Plato abrasivo ASVR con autosujeción	259
▪ Plato abrasivo ASVT	317
▪ Plato de pulido SLTP	191
Pliego de vellón SVB	328

Portaherramientas para discos pequeños	144
Power Grinder	156–159
▪ Disco abrasivo compacto PG Double	156/157
▪ Disco abrasivo compacto PG Easy	156/157
▪ Disco abrasivo compacto PG Easy CeramicPS	158/159

R

Rodillos abrasivos y soportes	238–241
▪ Rodillo abrasivo SRKE corindón normal cónico	241
▪ Rodillo abrasivo SRZY Ceramic cilíndrico	238
▪ Rodillo abrasivo SRZY corindón normal cilíndrico	240
▪ Rodillo abrasivo SRZY SIC	239
▪ Soporte para rodillos abrasivos SRTR	241
Rollo de vellón abrasivo SVR	328
Ruedas de láminas	213–226
▪ Rueda de láminas LSL de tela abrasiva	215
▪ Rueda de láminas LSL de tela abrasiva con rosca	214
▪ Rueda de láminas LSM de vellón abrasivo en combinación con tela abrasiva	219
▪ Rueda de láminas LSV de vellón abrasivo	216–218

S

Sistema de sujeción para discos pulidores	142, 330
Surtidos de herramientas	48, 335
▪ Mould Maker Highlights, set de 10 piezas	48, 335
▪ Surtido de herramientas EasyFinish 3D	50, 336
▪ Surtido de herramientas muelas de pulido P1	117, 338
▪ Surtido de fresas de metal duro	47, 334
▪ Surtidos de fresas HSS	62, 336
▪ Surtido de muelas abrasivas Acero	341
▪ Surtido de muelas abrasivas Ceramic	78, 341
▪ Surtido de muelas abrasivas EKbr	80
▪ Surtido de muelas abrasivas EKR	89, 337
▪ Surtido de muelas abrasivas Inox	341
▪ Surtido de muelas abrasivas NDW	79, 338
▪ Surtido de muelas abrasivas NK BA	94
▪ Surtidos de muelas abrasivas, minimuelas abrasivas	337
▪ Surtido de muelas de pulido pequeñas de elastómero blando	145
▪ Surtido HM ZX de 6 piezas TiAlN	46, 335
Surtido EasyFinish 3D	50
Surtidos de muelas abrasivas	341
▪ Surtido de muelas abrasivas Acero	341
▪ Surtido de muelas abrasivas Ceramic	78, 341
▪ Surtido de muelas abrasivas EKbr	80
▪ Surtido de muelas abrasivas EKR	89, 337
▪ Surtido de muelas abrasivas Inox	341
▪ Surtido de muelas abrasivas NDW	79, 338
▪ Surtido de muelas abrasivas NK BA	94
▪ Surtidos de muelas abrasivas, minimuelas abrasivas	337

T

Tejido abrasivo Rollo económico SPR.....	326
--	-----

V

V2 Power	166 – 171
▪ Disco de láminas V2 Power acero.....	171
▪ Disco de láminas V2 Power aluminio	170
▪ Disco de láminas V2 Power CeramicAd	169
▪ Disco de láminas V2 Power Heavy Duty	169
▪ Disco de láminas V2 Power Inox.....	171
▪ Disco de láminas V2 Power X-LOCK.....	168
V4 Master	161
V4 Purple Power	160
Vástago para discos de corte y desbaste pequeños.....	330
Vástago para discos de fieltro para pulir	124, 330
Vástago para herramientas con rosca interior	331
Vellón de limpieza AS.....	317 / 318
▪ Disco abrasivo ASVS	318
▪ Plato abrasivo ASVT	317

X

Sistema X-LOCK	168, 184, 283, 295, 298
▪ Disco de corte diamantado FLIESE S7 X-LOCK.....	298
▪ Disco de corte diamantado LD3 S10 X-LOCK.....	295
▪ Disco de láminas SLTR X-LOCK.....	184
▪ Disco de láminas V2 Power X-LOCK.....	168
▪ Discos de corte X-LOCK	283

Términos y condiciones generales

I. ÁMBITO DE APLICACIÓN

- Las siguientes condiciones son concluyentes, forman parte del contrato y se aplican a todos los contratos y otras prestaciones (incluidos los futuros). Todas las ofertas están sujetas exclusivamente a nuestras condiciones generales, considerándose aceptadas al momento en que se realiza un pedido o se acepta la entrega. No estamos obligados a aceptar las condiciones generales del cliente que sean contrarias o diverjan de nuestras condiciones generales y condiciones contractuales, incluso si no nos declaramos expresamente en desacuerdo con ellas una vez más en el momento de recibirlas.
- No existen acuerdos verbales. Los acuerdos complementarios, las modificaciones o las enmiendas solo serán vinculantes previa confirmación por escrito de nuestra parte. Esto se aplica en particular a los acuerdos sobre calidad.
- Estas condiciones sólo se aplican a las empresas y a las personas jurídicas de derecho público (en virtud de la legislación alemana) o a un patrimonio especial de derecho público (en virtud de la legislación alemana).

II. OFERTA DE PRODUCTOS

- Nuestras ofertas están sujetas a cambios sin previo aviso. Los documentos integrantes de la oferta, tales como planos, ilustraciones, datos técnicos, referencias a normas, así como la información contenida en los folletos, no constituyen acuerdos de calidad, a menos que se califiquen expresamente como tales por escrito.
- Nuestras muestras, especímenes e información sobre la composición y la naturaleza de nuestros productos se basan en nuestra experiencia y conocimientos, no constituyendo empero ninguna garantía ni ningún otro tipo de confirmación vinculante.
- Nos reservamos el derecho de titularidad y los derechos de propiedad intelectual de los folletos, ilustraciones, planos, bocetos y otros documentos, los mismos que no deberán reproducirse, copiarse de Internet ni ponerse a disposición de terceros sin nuestro consentimiento, debiendo ser devueltos a nosotros inmediatamente cuando lo solicitemos.

III. CONTRATACIÓN

- Un pedido se considerará aceptado cuando sea confirmado por nosotros por escrito o sea entregado.
- La confirmación del pedido es determinante para el contenido y el alcance del mismo.
- El comprador se responsabiliza de la exactitud de los documentos que debe suministrar, tales como planos, muestras y similares. Las informaciones verbales sobre las dimensiones y similares deberán confirmarse por escrito.

IV. PRECIOS

- Nuestros precios son en euros ex works Engelskirchen, Alemania (Incoterms 2020) y no incluyen el embalaje, el flete, los gastos de envío, los derechos de aduana ni el seguro. Los recargos y descuentos se calculan sobre el precio de base. Esto se aplica también a los envíos parciales y a los envíos urgentes solicitados por el cliente.
- El valor mínimo del pedido para la entrega dentro de la UE es de 250 euros netos y fuera de la UE de 750 euros netos. Para pedidos inferiores al pedido mínimo, se cobrará una tasa de gestión de 50 €.
- Los precios están sujetos al correspondiente impuesto sobre el valor añadido.
- Los precios que aparecen en la confirmación de pedido serán válidos para un plazo de entrega de hasta cuatro meses. En caso de plazos de entrega más largos, se aplicarán los precios válidos en el día de la entrega si nuestros costes de producción, tales como material, salarios u otros hubiesen cambiado y los precios válidos sean aceptables para el cliente.

V. CONDICIONES DE PAGO

- Nuestras facturas son pagaderas en un plazo de 14 días a partir de la fecha de la factura menos un 2% de descuento o a 30 días sin descuentos. El pago deberá efectuarse dentro de estos plazos de manera que el importe necesario para la liquidación de la factura se encuentre a nuestra disposición a más tardar en la fecha de vencimiento.
- En el caso de pagos atrasados, se cobrarán intereses al tipo legal actual del 9% (válido en el 2019) sobre el respectivo tipo base del Banco Central Europeo. Nos reservamos el derecho de reclamos de mayor cuantía causados por incumplimiento.
- Las primeras entregas se realizarán siempre contra pago por adelantado o contra reembolso.
- Si se conociesen razones que diesen lugar a dudas justificadas sobre si el cliente seguirá cumpliendo adecuadamente con el pago, por ejemplo, la solicitud de apertura de un procedimiento de insolvencia, la suspensión inminente de los pagos o un deterioro significativo de la situación económica del cliente, tendremos derecho a retener las entregas que aún no se hayan realizado. En este caso, incluso si aceptamos cheques, podremos exigir que se pague de inmediato la totalidad de la deuda restante, fijando al cliente un plazo razonable para el cumplimiento de pago contra entrega o para la prestación de una garantía y, una vez transcurrido el plazo sin resultado, renunciar a seguir cumpliendo con nuestras obligaciones contractuales. La solicitud de apertura de un procedimiento de insolvencia sobre el patrimonio del comprador nos da derecho a rescindir el contrato de forma inmediata. Esto no eximirá al cliente de sus obligaciones derivadas de las partes del contrato que ya hubiesen sido cumplidas por nosotros, de los contratos anteriores o de los contratos aún no cumplidos.
- Nos reservamos el derecho de ceder las deudas.

- El cliente sólo tendrá derecho a la compensación si sus contrademandas se hubiesen determinado legalmente, fuesen indiscutibles o hubiesen sido reconocidas por nosotros. Además, el cliente sólo podrá ejercer un derecho de retención en la medida en que su contrademanda sea una obligación vencida, exigible y se base en la misma relación contractual.

VI. RESERVA DE LA PROPIEDAD

- La mercancía suministrada seguirá siendo de nuestra propiedad ("mercancía reservada") hasta que se hayan pagado íntegramente todas las deudas (también las futuras), incluidas todas las reclamaciones accesorias (por ejemplo, costes de financiación, intereses, etc.) derivadas de la relación comercial entre nosotros y el cliente. Se considerará un pago la recepción del contravalor en nuestras cuentas bancarias.
- El comprador está obligado a tratar con esmero la mercancía reservada. Estamos autorizados a asegurar la mercancía reservada contra robo, rotura, fuego, agua y otros daños a cargo del cliente, a menos que el cliente haya contratado el seguro de forma demostrable.
- El cliente tiene derecho a procesar, combinar o mezclar y/o revender los productos suministrados en el curso normal del negocio. El procesamiento o la transformación de los productos suministrados por parte del cliente siempre se realizará para nosotros en calidad de fabricante. Si los productos suministrados se procesan con otros productos que no nos pertenecen, adquiriremos la copropiedad del nuevo producto en la proporción del valor del producto comprado con respecto a los otros productos procesados en el momento de su procesamiento. Lo mismo que se aplica al producto reservado se aplicará también al producto resultante de la transformación.
- En el caso de que el cliente venda los productos suministrados antes del pago de todas las deudas garantizadas, nos cederá sus derechos frente a sus clientes o terceros por la reventa desde el momento de la celebración del contrato de suministro para garantizar la deuda garantizada por los productos suministrados. Aceptamos la cesión. Autorizamos al cliente, hasta nuestra revocación, a cobrar los créditos cedidos. Tendremos derecho a revocación si se ponen en peligro nuestros créditos garantizados, en particular si el cliente se retrasa en el pago. La autorización de cobro expirará sin más en el momento en que el cliente cese los pagos o solicite la apertura de un procedimiento de insolvencia. Tras la revocación o la expiración de la autorización de cobro, estamos autorizados, y el cliente obligado, a notificar de la cesión al deudor. El cliente deberá abstenerse de realizar cualquier tipo de cobro y, sin embargo, deberá reservar los importes entrantes por separado para nosotros. A petición nuestra, el comprador deberá comunicarnos por escrito en todo momento a quién ha revendido los productos suministrados y proporcionarnos todas las informaciones y documentación relativas al crédito cedido. Nos comprometemos, a petición del cliente, a liberar las garantías a las que tenemos derecho en la medida en que el valor de nuestras garantías supere en más de un 20 % los créditos que deben garantizarse. La elección de las garantías que han de liberarse queda a nuestra entera decisión.
- Las disposiciones extraordinarias, como por ejemplo la pignoración o la cesión de propiedad a título de garantía, sólo se permiten con nuestro consentimiento. En el caso de embargo u otras intervenciones de terceros, el comprador deberá informarnos inmediatamente por escrito y facilitarnos todas las informaciones y documentación necesarias para la protección de nuestros derechos. Esto también se aplicará si esas medidas son inminentes. Se deberá informar al agente ejecutor o a un tercero de nuestra propiedad. El cliente correrá con todos los gastos que deban ser satisfechos en relación con la supresión de la intervención y la recuperación de la mercancía reservada, en la medida en que no puedan ser cobrados a terceros.
- Si el cliente incumple el contrato, en particular en caso de demora en el pago, estaremos autorizados a reclamar la mercancía después de un recordatorio y el cliente estará obligado a entregarla. Si rescindiéramos el contrato en caso de una solicitud de apertura de un procedimiento de insolvencia de acuerdo con la cláusula V.4, podremos exigir la devolución inmediata de la mercancía reservada.

VII. PLAZOS DE ENTREGA

- Los plazos de entrega podrán convenirse de forma vinculante o no vinculante, debiendo ser por escrito. El plazo de entrega no se iniciará hasta que el cliente entregue la documentación necesaria, realice las autorizaciones pendientes, pague los anticipos convenidos y hasta que cumpla con todas las obligaciones que le incumban.
- El plazo de entrega se considerará cumplido si el producto a suministrar ha abandonado nuestra fábrica hasta el último día del plazo de entrega o si se ha notificado que la mercancía está lista para su envío. El plazo de entrega se prolongará convenientemente –incluso dentro de un retraso en la entrega– en caso de impedimentos imprevistos que no hayamos podido evitar a pesar de haber actuado con la debida diligencia de acuerdo con las circunstancias del caso, independientemente de que se hayan producido en nuestra planta o en uno de nuestros subcontratistas, que por lo tanto no pueda suministrarlos a tiempo, por ejemplo, debido a interrupciones operativas, repercusiones de acciones sindicales o similares.
- En particular, el plazo de entrega se prolongará si no podemos cumplir una fecha de entrega debido a que no se nos abastezca oportuna y correctamente. Esto implica que en el momento de la celebración del contrato con el comprador hayamos realizado una correspondiente operación de cobertura con nuestro proveedor. A petición del cliente, le proporcionaremos pruebas de la realización oportuna de tal operación.

- Si no fuese factible realizar la entrega o prestar el servicio o si esto se retrasase más de seis semanas debido a las circunstancias mencionadas previamente en los puntos 2 y 3, tanto el cliente como nosotros tendremos derecho a rescindir el contrato sin que ello conlleve la obligación de pago de daños y perjuicios.
- Estamos autorizados a realizar entregas fraccionadas en una medida razonable.

VIII. ALCANCE Y EJECUCIÓN DE LA ENTREGA; CESIÓN DE RIESGOS

- Nuestro albarán de entrega es determinante para el alcance del suministro. La cantidad mínima de pedido es una unidad de embalaje.
- Las divergencias en las cantidades deberán notificarse por escrito en un plazo de 8 días a partir de la recepción de la mercancía.
- Los productos de stock del catálogo se entregarán y se facturarán en las unidades de embalaje especificadas. Nos reservamos el derecho de modificar las unidades de embalaje.
- Por razones de producción, se permiten entregas por encima y por debajo de la cantidad del pedido de compra hasta en un 15 % para los productos que no se mantienen en stock.
- Nos reservamos el derecho de hacer cambios técnicos en nuestros productos debido a la continua investigación y desarrollo.
- Con la entrega de la mercancía a un agente de transporte o transportista, y a más tardar cuando la mercancía abandone el almacén o –en el caso de los envíos directos– la planta del proveedor, el riesgo de todas las transacciones, incluyendo los envíos a portes pagados, se transferirá al cliente. A petición expresa del cliente y por su cuenta, podemos contratar un seguro contra daños de transporte.
- En el caso de pedidos de llamada, la entrega se realizará a la llamada del comprador. El plazo de llamada es de doce meses, calculado a partir de la fecha de la confirmación del pedido. Tenemos derecho a fabricar la cantidad de pedido completa en un solo lote. Los pedidos de modificación no podrán ser tomados en cuenta una vez realizado el pedido, a menos que esto se haya acordado en forma expresa. Las cantidades que no hayan sido reclamadas al final del período mencionado serán enviadas al comprador en ese momento y se facturarán.

IX. RECLAMACIONES POR DEFECTOS

- El derecho al reclamo por defectos presupone que el cliente ha cumplido debidamente con sus obligaciones de derecho comercial de examinar y notificar los defectos. Si el objeto de suministro presentara defectos nos comprometemos, según nuestro criterio, a entregar un objeto sin defectos (entrega sustitutoria) o a remediar el defecto. En caso que subsanemos el defecto, asumiremos todos los gastos necesarios para la subsanación del defecto, siempre que éstos no se vean incrementados por el hecho de que el objeto de suministro haya sido llevado a un lugar distinto del lugar de cumplimiento. Si la subsanación del defecto o la entrega sustitutoria finalmente fracasara o se considera que ha fracasado, el cliente tendrá derecho a elegir entre rescindir el contrato o reducir el precio de compra. El cliente deberá permitir regularmente por lo menos dos intentos de entrega sustitutoria o de subsanación de defectos.
- Por las entregas sustitutorias y la subsanación de defectos asumimos nos hacemos responsables en la misma medida que por el producto original suministrado. Para las entregas sustitutorias, el plazo de caducidad de las reclamaciones por defectos comenzará de nuevo. El plazo de caducidad de las reclamaciones por defectos es de 12 meses y comenzará con la entrega de la mercancía al cliente.
- No asumiremos ninguna responsabilidad por los daños causados por los siguientes motivos: almacenamiento y uso inadecuado o impropio, montaje o puesta en marcha defectuosos por parte del cliente o de terceros, desgaste natural, manejo incorrecto o negligente, materiales de funcionamiento inadecuados, influencias químicas, electroquímicas o eléctricas, a menos que sean atribuibles a nosotros. Cualquier modificación o reparación inadecuada realizada por el cliente o por terceros sin nuestra previa aprobación dejará sin efecto la responsabilidad por las consecuencias de la misma.

X. RESPONSABILIDAD

- Nos hacemos plenamente responsables de los daños causados por nuestra propia conducta deliberada y negligencia grave y por la conducta deliberada y negligencia grave de nuestros auxiliares ejecutivos (en virtud de la legislación alemana). Asimismo, nos hacemos plenamente responsables por el incumplimiento de las garantías, en caso de la asunción de un riesgo de adquisición y otras promesas vinculantes, en casos culposos de muerte, lesiones físicas o daños a la salud y en el marco de la responsabilidad que regula la ley alemana de responsabilidad por productos. Básicamente nos hacemos responsables en caso de incumplimiento culposo de las obligaciones contractuales esenciales, es decir, de las obligaciones que hacen posible la correcta ejecución del contrato y en cuyo cumplimiento el cliente confía y puede confiar. En cuanto al monto, nuestra responsabilidad se limita a los daños razonablemente previsibles y típicamente contractuales. Queda expresamente excluida cualquier otra responsabilidad por nuestra parte.
- Siempre que nuestra responsabilidad esté excluida o limitada, esto también se aplicará a la responsabilidad personal de nuestros empleados, trabajadores, representantes de los empleados y auxiliares ejecutivos (en virtud de la legislación alemana).
- Estas cláusulas no tienen por objeto invertir la carga probatoria.

XI. DEVOLUCIÓN Y CAMBIO

El cliente tiene derecho a devolver y cambiar la mercancía sin dar razones dentro de las cuatro semanas siguientes a la entrega, indicando nuestro número de pedido. Las devoluciones deben hacerse a porte pagado. El derecho de devolución o cambio no afectará a las reclamaciones del cliente por defectos como se detalla en la cláusula IX.

A este efecto facturaremos 25 euros como concepto de gastos de gestión. Los productos fabricados según las especificaciones del cliente no podrán cambiarse.

XII. PROTECCIÓN DE DATOS

- El cliente y nosotros nos comprometemos a cumplir las disposiciones legales vigentes en materia de protección de datos (en particular las del reglamento de base para la protección de datos y la ley alemana de protección de datos).
- Para más información acerca de cómo procesamos la información personal, consulte nuestra información de privacidad en <https://www.lukas-erzett.com/en/footer-navigation/privacy-note-gdpr.html> / según el anexo (de momento solo disponible en idioma inglés).
- Siempre que las disposiciones de la ley de protección de datos aplicable lo exijan, el cliente pondrá esta información de protección de datos a disposición de los empleados, proveedores de servicios o terceros interesados.

XII. LUGAR DE CUMPLIMIENTO, JURISDICCIÓN, DERECHO APLICABLE Y NULIDAD PARCIAL, PROTECCIÓN DE DATOS

- El lugar de cumplimiento de todas las obligaciones del contrato es Engelskirchen, Alemania.
- La jurisdicción exclusiva para los litigios con compradores que sean comerciantes de pleno derecho (en virtud de la legislación alemana), una persona jurídica de derecho público o un patrimonio especial de derecho público (en virtud de la legislación alemana) es la del tribunal responsable de nuestra sede social. Sin embargo, nos reservamos el derecho de presentar una demanda en la sede del cliente.
- Para la circulación transfronteriza de entregas se aplicará el derecho alemán. No se aplicará el derecho mercantil internacional (por ejemplo, el derecho mercantil de las Naciones Unidas).
- En el caso que alguna de las disposiciones del contrato de suministro o de estas condiciones no sea válida, las demás disposiciones permanecerán siendo válidas y vinculantes. En caso de invalidez parcial de una sola disposición, la parte restante seguirá en vigor.

Fecha de actualización: Juli 2021

GENERALIDADES

Nuestros precios son ex works Engelskirchen, no incluyen el embalaje y están sujetos al impuesto sobre el valor añadido. Los recargos y descuentos se calculan sobre el precio de base. Con la publicación de nuestra lista actual de precios pierden su validez todas las listas anteriores.

No se permite la transmisión a terceros de este catálogo ni su uso en reventa. Por lo demás son de aplicación nuestras condiciones de oferta, de entrega y de pago que encontrará en la última página del catálogo.

VALOR MÍNIMO DE PEDIDO

El valor mínimo del pedido para la entrega dentro de la UE es de 250 euros netos y fuera de la UE de 750 euros netos. Para pedidos inferiores al pedido mínimo, se cobrará una tasa de gestión de 50 €. Los precios están sujetos al correspondiente impuesto sobre el valor añadido.

CONDICIONES DE PAGO

14 días menos un 2 % de descuento por pronto pago, 30 días neto

CANTIDAD MÍNIMA DE PEDIDO

Unidad de embalaje

FABRICACIÓN ESPECIAL

Cantidad mínima/cantidad de pedido mínima bajo demanda. Por razones técnicas de fabricación, en productos que no se mantienen en stock se permiten entregas en exceso o en defecto de hasta un 15 %. Se facturará la cantidad entregada.

ÓRDENES DE ENTREGA PARA PEDIDOS ABIERTOS

El plazo de los pedidos abiertos otorgados es de doce meses, calculado a partir de la fecha de confirmación del pedido. Tenemos derecho a fabricar la cantidad de pedido completa en un solo lote. Las cantidades que no hayan sido reclamadas al final del plazo mencionado serán enviadas en ese momento al comprador y facturadas.

DEVOLUCIÓN Y CAMBIO

El cliente tiene derecho a devolver y cambiar la mercancía sin dar razones dentro de las cuatro semanas siguientes a la entrega, indicando nuestro número de pedido. Las devoluciones deben hacerse a porte pagado. El derecho de devolución o cambio no afectará a las reclamaciones del cliente por defectos como se detalla en la cláusula IX. A este efecto facturaremos 25 euros como concepto de gastos de gestión. Los productos fabricados según las especificaciones del cliente no podrán cambiarse.

MODIFICACIONES TÉCNICAS

Queda reservado el derecho a realizar modificaciones técnicas en nuestros productos debido a la continua investigación y desarrollo.

Para evitar reclamaciones, rogamos tener en cuenta las instrucciones de esta doble página.

Salvo error de impresión.

SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

Estos pueden variar en función del producto



Utilizar protección para los ojos



Utilizar protección para los oídos



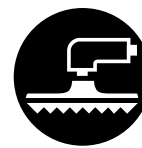
Emplear máscara contra el polvo



Tener en cuenta las recomendaciones de seguridad



Utilizar guantes de protección



Uso obligatorio de plato de apoyo



No usar para trabajar en húmedo



No usar para trabajar de lado



No usar en caso de avería

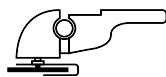


No usar para el amolado manual y a pulso

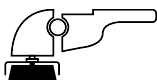
MÁQUINAS DE ACCIONAMIENTO



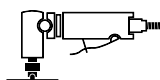
Amoladora recta



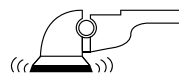
Amoladora angular



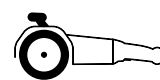
Amoladora angular con cubierta protectora especial



Amoladora angular de aire comprimido



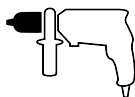
Lijadora excéntrica orbital



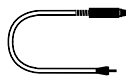
Máquina satinadora



Bloque de lijado



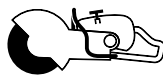
Taladro



Eje flexible



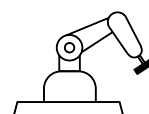
Dispositivo estacionario de corte



Máquina troncedora de gasolina



Uso manual



Uso con robot

NUESTRAS LÍNEAS DE PRODUCTOS

Identificación de las líneas de producto mediante sencilla simbología estelar:



High Performance



Industry



Base

NUESTRAS RECOMENDACIONES DE EMPLEO

Nuestras recomendaciones de empleo se dividen en

● **muy apropiado** y ● **apropiado**.

● Inoxidable/acero

● Acero

● Aluminio

● Piedra/material de construcción

● Fundición

● Plástico/madera

● Titanio

Podrá encontrar las correspondientes recomendaciones de empleo para cada producto justo debajo de cada tabla de productos.

AVISO LEGAL

Editado por:

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Strasse 1
51766 Engelskirchen, Alemania

Tel +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327

(Servicio de ventas en Alemania)

Fax +49 2263 84-300

(Servicio de ventas internacional)

le@lukas-erzett.de

Realización aliaz werbeagentur gmbh
www.aliaz.de

Impresión Czech Print Center, Ostrava (CZ)

Fecha de actualización marzo 2025

Salvo error de impresión.

CENTROS DE PRODUCCIÓN Y SUMINISTRO

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Str. 1
51766 Engelskirchen, Alemania
Tel +49 2263 84-0
Fax +49 2263 84-327 (Servicio de ventas en Alemania)
Fax +49 2263 84-300 (Servicio de ventas internacional)
le@lukas-erzett.de

**LUKAS CZ spol. s r. o.**

Tovární 478
35134 Skalná, République tchèque
Tel +420 357 070600
obchod@lukascz.cz
www.lukas-erzett.com

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

C/ Violeta, 1 Pol. Ind. El Lomo
28970 Humanes de Madrid, España
Tel 900 974 924
Fax 900 974 925
le@lukas-erzett.de

LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.

1288 Harriet Avenue
Driehoek
1401 Germiston, Afrique du Sud
Tel +27 11 8251550
Fax +27 11 8720144
abrasives@lukas.co.za
www.lukas.co.za

LUKAS Tools LP

271 17th Street NW
Suite 1750
Atlanta, GA 30363
USA
www.lukas-tools.com

LUKAS Tools Trading Shanghai Co. Ltd.

In German Centre
Unit 313 B · Block 2, Tower 1
88 Keyuan Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Pudong New District
201 203 Shanghai, Chine
Tel +86 400 154 9169
lukas-trading@lukas-erzett.com
www.lukas-erzett.cn